

NÁVOD K POUŽITÍ

Aku gravírovací pero, 4,2V,
5 rychlostí, 163ks příslušenství,

4V

8 V

12 V

18 V

24 V

Řada brusek DM

Start/Stop

- Model 1200T-K se spouští tlačítkem „“ po dobu 2 sekund nebo stisknete nepřetržitě 5krát pro zastavení.
- Model 400TD se spouští jedním tlačítkem „“ stisknutím na 2 sekundy nebo 5krát krát pro zastavení.

Motor dosáhne maximální mezní hodnoty točivého momentu, vysoké teploty, dojde ke zkratu na desce plošných spojů atd. v důsledku nesprávného použití. To rovněž vede k zastavení provozu.

Regulace otáček

- Model 1200T-K je vybaven tlačítkem pro bodové  systém regulace rychlosti; Zároveň bude blikat modrá LED kontrolka, frekvence blikání představuje různé rychlosti převodových stupňů. Celkem je k dispozici 5 úrovní.
- Model 400TD se spouští tlačítkem „“ a regulací rychlosti, přičemž se současně rozsvítí číslo na displeji, Čísla představují různé rychlosti, celkem 5 rychlostních stupňů.

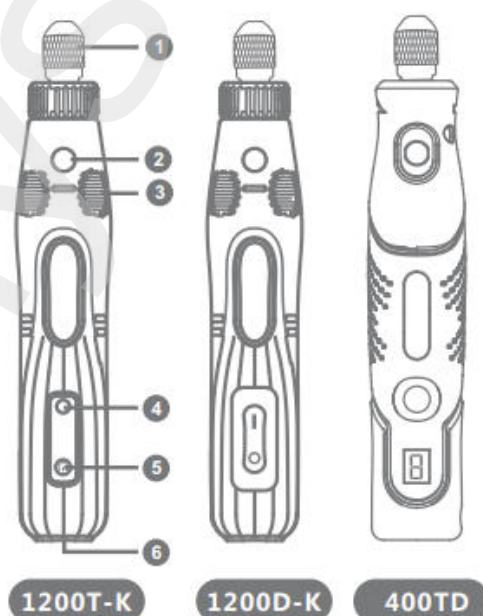
Nabíjení

Nabíjení: Displej nepřetržitě bliká. 

Nabíjení dokončeno: Displej zůstává svítit. 

Výrobky řady 4200 jsou vybaveny nabíjecím kabelem USB

- 1 Horní upínací kleština
- 2 Tlačítko zámku
- 3 Drážky pro uchopení
- 4 Kontrolka
- 5 Přepínač regulace rychlosti
- 6 Nabíjecí port



Řada brusek KO

Start/Stop

Model 400T-KO se spouští stisknutím tlačítka na  2 sekundy nebo 5násobným nepřetržitým stisknutím pro zastavení.

Model 800T-KO se spouští stisknutím spodního tlačítka a poté dalším stisknutím předního tlačítka na těle pro nastavení otáček.

Motor dosáhne maximálního točivého momentu, může dojít k vysoké teplotě, zkratu na desce plošných spojů atd. v důsledku abnormálního používání. To také vede k zastavení provozu

Regulace rychlosti

Stisknutím tlačítka „“ nastavíte rychlost; současně se rozsvítí bílá kontrolka a čím více kontrolních světel svítí, tím vyšší je vyšší rychlost.

Nabíjení modelu 400T-KO

Nabíjení: Bílá kontrolka svítí nepřetržitě dvakrát.

Nabíjení dokončeno: Kontrolka nesvítí.

Výrobky řady 4V jsou vybaveny USB nabíjecím kabelem.

Nabíjení modelu 800T-KO

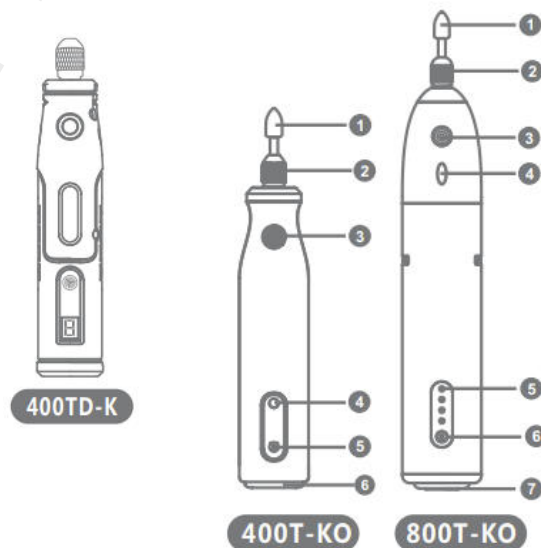
Nabíjení: Bílá kontrolka dynamicky zobrazuje aktuální kapacitu baterie.

Nabíjení dokončeno: Svítí všechna kontrolka.

Upozornění na vybitou baterii: Bílá kontrolka bliká a upozorňuje na nutnost nabití.

Produkty řady 8V jsou vybaveny USB nabíjecím kabelem.

- | | |
|------------------------|------------------------|
| 1 Brusné hlavy | 1 Brusné hlavy |
| 2 Horní kleština | 2 Horní kleština |
| 3 Zajišťovací tlačítko | 3 Zajišťovací tlačítko |
| 4 Kontrolka nabíjení | 4 Kontrolka nabíjení |
| 5 Kontrolka | 5 Kontrolka |
| 6 Regulátor otáček | 6 Regulátor otáček |
| 7 Napájení | 7 Napájení |



Lithiová elektrická bruska iDM-800TD

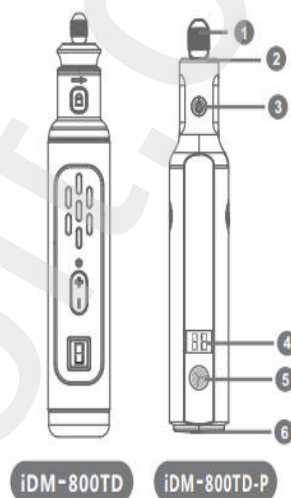
Spouštění a zastavení / regulace otáček

- Model iDM-800TD se spouští a vypíná dlouhým stisknutím tlačítka  po dobu 2 sekund.
- U modelu iDM-800TD stiskněte tlačítko „“ pro nastavení rychlosti v 5 stupních

Motor může dosáhnout maximální mezní hodnoty točivého momentu, vysoké teploty nebo může dojít ke zkratu na desce plošných spojů atd. v důsledku nesprávného používání. To rovněž vede k zastavení provozu.

Nabíjení modelu iDM-800TD

- Nabíjení: Na displeji se zobrazuje aktuální hodnota stav baterie v reálném čase.
- Nabíjení dokončeno: Na displeji se zobrazí symbol FU
- Výrobky řady iDM-800TD jsou vybaveny USB nabíjecím kabelem.



- | | |
|---------------------|-----------------------|
| 1 Horní kleština | 4 Digitální displej |
| 2 Světlo | 5 Regulátor rychlosti |
| 3 Zamykací tlačítko | 6 Nabíjecí port |

Řada brusek DM

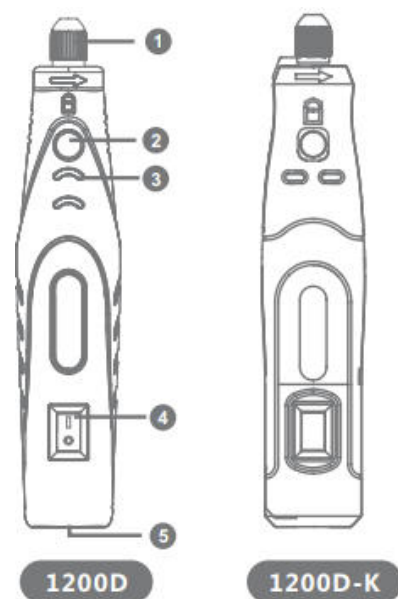
Spuštění/Zastavení

- Model 1200D se spouští a zastavuje otočením tlačítka přepínače O–I.

Motor může dosáhnout maximální mezní hodnoty točivého momentu, vysoké teploty, zkratu na desce plošných spojů atd. v důsledku nesprávného používání. To rovněž vede k zastavení provozu.

- Toto zařízení je vybaveno napájecím adaptérem.

- | |
|------------------------|
| 1 Horní kleština |
| 2 Zajišťovací tlačítko |
| 3 Výstup vzduchu |
| 4 Vypínač |
| 5 Napájecí port |



Bezpečnostní varování týkající se vestavěné baterie nářadí

Nástroje nevystavujte teplu ani plamenům, chraňte je před přímým slunečním zářením a řádně je uskladněte. Zabraňte mechanickým nárazům nebo stlačení nástrojů.

V případě problémů s bateriemi nebo poškození desky s obvody je neprodleně odevzdejte příslušnému odbornému servisnímu personálu a nepokoušejte se je sami rozebírat ani opravovat.

Pokud dojde k úniku kapaliny z baterie, nedovolte, aby se uniklá kapalina dostala do přímého kontaktu s pokožkou nebo očima.

Nepoužívejte nabíječky, které nejsou určeny výhradně pro tento výrobek.

Nepoužívejte baterie, které nejsou speciálně určeny pro tento výrobek.

Udržujte nabíjecí rozhraní nářadí vždy čisté a suché.

Pokud tento výrobek nepoužíváte, nenabíjejte jej po dlouhou dobu.

Baterie podává nejlepší výkon při použití při pokojové teplotě ($20\text{ °C} \pm 50\text{ °C}$).

Tabulka poruch výkonu výrobku

Mini mlýnek ve tvaru pera	1. Nelze správně nabít
	2. Kontrolka nesvítí normálně
	3. Nelze používat tlačítka
	4. Poškození a prasknutí pláště v důsledku konstrukčních a materiálových faktorů těla
	5. Brusnou hlavici nelze pevně zajistit

Ustanovení o vyloučení záruky

Neautorizované opravy, nesprávné použití, nárazy, zneužití, vniknutí tekutin, nehody a úpravy.

Uplynula záruční doba pro všechny tři záruky.

Poškození způsobené vyšší mocí.

Nesplňuje podmínky poruch výkonu uvedené v „Tabulce poruch výkonu produktu“.

Používání baterií a nabíječek jiných značek může způsobit poruchy zařízení.

Řada DM1200D

Rozměry	14,5 × 2,5 × 2,5 cm (DM1200D-2)
	15,5 × 2,5 × 2,5 cm (DM1200D-K2)
	14,5 × 2,5 × 2,5 cm (DM1200D-K)
Rychlost	16 000 ot./min
Rozsah upínání	0,5–3,2 mm
Napětí	12 V DC

Řada DM1200T

Rozměry	15,5 × 2,5 × 2,5 cm (DM1200T-2)
	15,5 × 2,5 × 2,5 cm (DM1200T-1)
Otáčky	4 000–16 000 ot./min
Rozsah upnutí	0,5–3,2 mm
Napětí	12 V DC

Řada iDM400

Rozměry	15 × 2,5 × 2,5 cm (iDM400TD-1)
	15 × 3 × 3 cm (iDM400TD-K)
Otáčky	4 000 ~ 16 000 ot./min
Rozsah upnutí	0,5–3,2 mm
Napětí	4 V DC

Řada KO

Rozměry	20 × 3,7 × 3,7 cm (800T-KO)
	14 × 3 × 3 cm (400T-KO)
Otáčky	4 000 ~ 17 000 ot./min
Rozsah upnutí	0,5–3,2 mm
Napětí	4 V ~ 8 V DC

Řada iDM800

Rozměry	20 × 3 × 3 cm (iDM800TD-P)
	21 × 3,5 × 3,5 cm (iDM800TD)
Otáčky	4 000 ~ 17 000 ot./min
Rozsah upnutí	0,5–3,2 mm
Napětí	8 V DC

Brusné příslušenství



Brusná hlavice z korundu: používá se hlavně k přesnému broušení a leštění materiálů, jako je kov, nefrit, dřevo, litina atd., a umožňuje dosáhnout vysoké úrovně čistoty povrchu obrobku.



Brusná hlavice na kámen: používá se k různým způsobům leštění a broušení kamenů a kovů; slouží k leštění a broušení a vyznačuje se vysokou tvrdostí, trvanlivostí a nízkou odolností proti opotřebení.



Keramická brusná hlava: používá se hlavně k přesnému broušení a leštění nefritu, jadeitu, achátu, jantaru, dřeva, mědi, hliníku, forem atd., bez prachového znečištění a s dlouhou životností.



Rotační pilník: vhodný pro řezbářské práce, vyřezávání, srážení hran, vydlabávání, drážkování a rozšiřování měkkých materiálů, jako je dřevo a plast. Lze jej použít na kov, plast a gumu, které neobsahují samolepky na dřevě.



Obdélníkový olejový kámen: používá se k broušení řezných nástrojů z rychlořezné oceli a k leštění tvrdých a křehkých materiálů, jako jsou komponenty pro tepelnou energii a keramika.



Kus brusného papíru: používá se ve spojení s elektrickou brusnou tyčí k leštění obrobku. Vyznačuje se vysokou tvrdostí a odolností proti opotřebení; používá se hlavně k leštění, ořezávání hran, leštění kovů, odstraňování rzi a leštění, jakož i k ořezávání modelů.

Příslušenství pro vrtání a řezbářství



Vrták s drážkou ve tvaru U: lze jím vrtat do kovu, dřeva a plastu



Fréza na řezbářství: používá se pro řezbářství, řezbářství z kořenů, řezbářství z jádra, výrobu čajových stolků. Tento výrobek je vyroben z vysoce kvalitní bílé oceli a lze jej nainstalovat na elektrickou brusku, řezbářský stroj nebo pneumatické řezbářské pero.



Diamantová vrtací jehla: Diamantová vrtací jehla je vyrobena z vysoce kvalitního vícevrstvého diamantového pokovení, které se vyznačuje vysokou odolností proti opotřebení a vysokou tvrdostí. Používá se hlavně k vrtání do jadeitu, nefritových krystalů, mušlových perel a dalších materiálů.



Diamantová jehla na broušení nefritu: Používá se k řezbářství, vrtání a leštění keramiky, skla, kamene, nefritu, jadeitu, achátu a dalších materiálů a lze ji nasadit na elektrickou brusku, řezbářský stroj nebo pneumatické řezbářské pero.

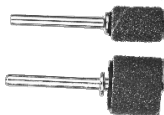


Rotační pilník s dvojitou drážkou: přesné obrábění různých dutin kovových forem, řezbářské práce na různých kovových i nekovových materiálech a ořezávání řemeslných dárkových předmětů. Odstraňuje ořepy, hrany, svary a zkosení různých dílů při odlévání, kování a svařování, zaoblování a obrábění drážek.

Příslušenství pro leštění



Prstenec s brusným papírem: používá se ve spojení s brusným válcem, suchý brusný papírový prstenec, nesmí se přetáhnout, lze jej použít k leštění různých kovů, plastů a dřeva.



Prstenec s brusným papírem a brusný válec: Pomocí šroubu lze gumovou část vyboulet a utáhnout prstenec s brusným papírem uprostřed. K uvolnění použijte přední šroub a poté prstenec s brusným papírem přitlačte s odpovídající silou, aby byl šroub chráněn. Dávejte pozor na rozlišení mezi prstenci s brusným papírem pro mokré a suché broušení.



Kartáč: používá se hlavně pro různé druhy papírenského zboží a ořechů; leští různé drsné povrchy z různých úhlů, jako jsou Star Moon Bodhi, diamanty, nefrit a dřevěné řezby, a dodává jim olejový lesk. Lze jej nainstalovat na elektrickou brusku, gravírovací stroj nebo pneumatické gravírovací pero.



Vlněná hlavice: Po hrubém leštění nefritu k dosažení zrcadlového efektu použijte leštící pastu nebo přímo přidejte vodu k leštění nefritu. Dávejte pozor na klouzání a nezůstávejte na žádných konkrétních třecích bodech, abyste zabránili spálení vlny a obrobku v důsledku tepla vznikajícího třením.



Závítová tyč s vlněnou hlavou: slouží k připojení vlněné hlavy bez rukojeti, kterou lze přímo zašroubovat a použít.

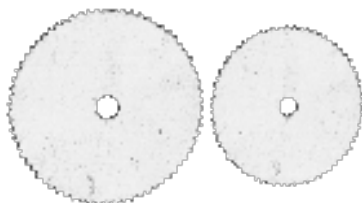


Leštící pasta: používá se k leštění, vyleštění a mazání brusných hlav

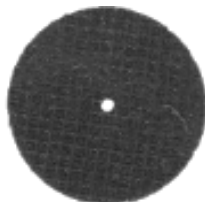
Řezací příslušenství



Diamantový řezací kotouč: Způsob montáže: Zubatá špička kotouče směřuje ve stejném směru jako otáčení stroje. Začněte na prvním stupni montážní rychlosti a před zahájením řezání zkontrolujte, zda se kotouč neviklá. Při řezání nepoužívejte sílu a nastavení maximální rychlosti by nemělo překročit čtvrtý stupeň, aby se zabránilo ohnutí spojovací tyče kotouče a jeho vyskočení. Během provozu musí být zajištěna dokonalá ochrana.



Řezací kotouče na dřevo: vhodné pro řezání dřeva, plastů, PVC trubek, měkkých kovů atd., lze je namontovat na elektrické brusky, řezbářské stroje a pneumatická řezbářská pera.



Řezací kotouč z pryskyřice s dvojitou síťovinou: používá se k řezání počítačových skříní a tenkých plechů a měl by být používán společně s spojovacím kolíkem.



Řezací kotouč z pryskyřice: používá se k řezání počítačových skříní; u tenkých plechů je nutné jej připevnit pomocí háčku.



Brusný kotouč se silnou stěnou: používá se pro drážkování a leštění při zpracování dřeva.



Řezací šroub: používá se pro různé běžné brusné kotouče, pilové listy, brusné papíry a další spojovací prvky.

Další příslušenství



Ohebná hřídel: Jako nástroj pro detailní leštění nesmí průměr brusné hlavy nebo kotouče překročit 8 mm (nemyslí se rukojeť, ale pracovní hlava) a stroj by měl být pro použití nastaven na střední rychlostní stupeň. Například u stroje s 6 rychlostními stupni lze nastavit 3. až 4. rychlostní stupeň (přibližně 20 000 ot./min). Je třeba vybrat ohebné hřídele vhodné pro různé elektrické frézky.



Měděný sendvič: 0,8/1,0/1,2/1,5/1,8/2,0/2,4/3,0/3,2 mm.



Přesný ocelový sendvič: 0,8/1,0/1,2/1,5/1,8/2,0/2,4/3,0/3,2 mm



Železná sendvičová konstrukce: 0,8/1,0/1,2/1,5/1,8/2,0/2,4/3,0/3,2 mm



Upínací hlava: upínací rozsah 0,8–3,2 mm



Měřicí posuvné měřítko: slouží k utahování svorek a měření velikosti brusných hlav



Brusný nástavec na řetězy: používá se hlavně k broušení zoubkovaných řetězů, čímž se pilový list ostří; je vhodný pro standardní závit M19x2 a je nutné jej samostatně dokoupit. Používá se s odpovídající elektrickou bruskou s maticovým upínáním.



Upínací lože: používá se hlavně k upnutí předmětů, jako je nefrit, dřevo, kov atd.

GEBRAUCHSANWEISUNG

Kabelloser Gravierstift, 4,2 V, 5

Geschwindigkeiten, 163-teiliges Zubehörteil

4V

8 V

12 V

18 V

24V

DM Grinder-Serie

Start/Stop

- Das Modell 1200T-K startet durch 2 Sekunden langes Gedrückthalten einer Taste oder durch kontinuierliches Drücken. 5 Mal anhalten.



- Das Modell 400TD startet durch einmaliges Drücken einer Taste für 2 Sekunden oder stoppt durch 5-maliges Drücken.



Der Motor erreicht aufgrund von

Falsche Verwendung. Dies führt ebenfalls zu einem Betriebsstillstand.

Geschwindigkeitsregelung

- Das Modell 1200T-K ist mit einer Spot-Taste ausgestattet. Geschwindigkeitsregelungssystem; Gleichzeitig Die blaue LED blinkt. Die Blinkfrequenz repräsentiert unterschiedliche Geschwindigkeiten. Übersetzungsverhältnisse. Insgesamt stehen 5 Stufen zur Verfügung.



- Das Modell 400TD wird mit der "-Taste und der Steuerung gestartet. Geschwindigkeit, während gleichzeitig die Zahl auf dem Display aufleuchtet. Die Zahlen stehen für unterschiedliche Geschwindigkeiten. Insgesamt 5 Gänge.



Laden

Ladevorgang: Das Display blinkt ununterbrochen.



Ladevorgang abgeschlossen: Das Display bleibt beleuchtet.



Die Produkte der Serie 4200 sind mit einem USB-Ladekabel ausgestattet.

1 Obere Spannzange

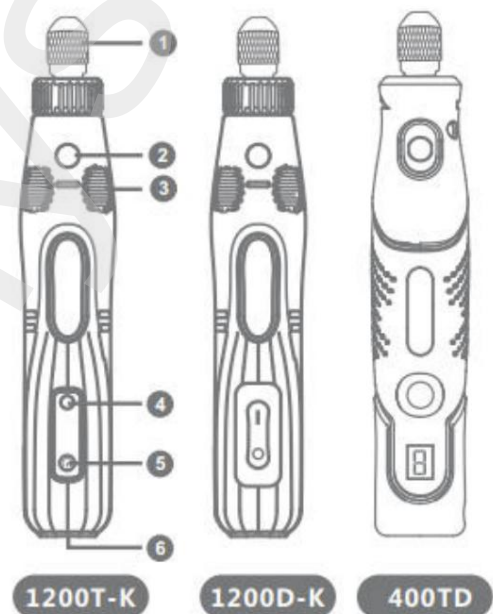
2 Sperrknopf

3 Grip-Rillen

4 Kontrollleuchte

5 Geschwindigkeitsreglerschalter

6 Ladeanschluss



KO-Grinder-Serie

Start/Stop

Das Modell 400T-KO startet durch Drücken des Knopfes für 2 Sekunden  oder **stoppt durch 5- maliges Drücken** .

Das Modell 800T-KO wird gestartet , indem man den unteren Knopf  drückt und anschließend den vorderen Knopf am **Gehäuse** **erneut drückt, um die Geschwindigkeit einzustellen** .

Durch unsachgemäße **Verwendung kann es** zu Überhitzung des Motors , **Überhitzung**, Kurzschlüssen auf der Leiterplatte usw. kommen . Dies führt zum Stillstand des Betriebs.

Geschwindigkeitsregelung

Durch Drücken der Taste  " Sie bestimmen die Geschwindigkeit; gleichzeitig

Die weiße Kontrollleuchte schaltet sich ein und

Je mehr Kontrollleuchten leuchten, desto höher die Geschwindigkeit.

Laden des Modells 400T-KO

Ladevorgang: Die weiße Leuchte leuchtet dauerhaft, zweimal.

Ladevorgang abgeschlossen: Die Kontrollleuchte ist aus.

Die Produkte der 4V-Serie sind mit einem USB-Ladekabel ausgestattet.

Laden des Modells 800T-KO

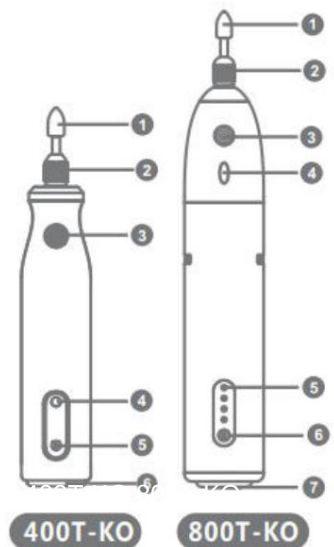
Ladevorgang: Die weiße Kontrollleuchte zeigt dynamisch die aktuelle Batteriekapazität an.

Ladevorgang abgeschlossen: Alle Lichter leuchten.

Warnung bei niedrigem Batteriestand: Das weiße Licht blinkt, um anzuzeigen, dass der Akku aufgeladen werden muss.

Die Produkte der 8.V-Serie sind mit einem USB-Ladekabel ausgestattet.

- | | |
|--|--|
|  Schleifköpfe |  Schleifköpfe |
|  Obere Spannzange |  Obere Spannzange |
|  Verriegelungsknopf |  Verriegelungsknopf |
|  Kontrollleuchte |  Ladeanzeigeleuchte |
|  Drehzahlregler |  Kontrollleuchte |
|  Ladeanschluss |  Drehzahlregler |
| |  Stromversorgung |



Lithium-Elektroschleifer iDM-800TD

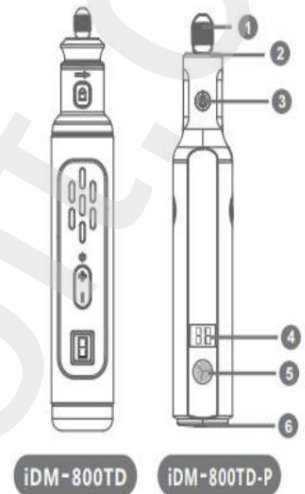
Start und Stopp / Geschwindigkeitsregelung

- Das Modell iDM-800TD startet und schaltet sich ab. durch langes Drücken der Tasten für 2 Sekunden.
- Drücken Sie beim Modell iDM-800TD die 5- " " für Gang-Einstelltaste.

Der Motor kann das maximale Drehmoment erreichen.
Durch unsachgemäße Verwendung können Drehmoment, hohe Temperaturen oder Kurzschlüsse auf der Leiterplatte usw. auftreten.
führt zu einem Verkehrsstillstand.

Laden des iDM-800TD

- Ladevorgang: Das Display zeigt den aktuellen Wert an. Akkustatus in Echtzeit.
- Ladevorgang abgeschlossen: Das FU-Symbol erscheint auf dem Display.
- Die Produkte der iDM-800TD-Serie sind mit einem USB-Ladekabel ausgestattet.



- | | |
|--------------------|------------------|
| 1 Obere Spannzange | 4 Digitalanzeige |
| 2 Licht | 5 Drehzahlregler |
| 3 Sperrknopf | 6 Ladeanschluss |

DM Grinder-Serie

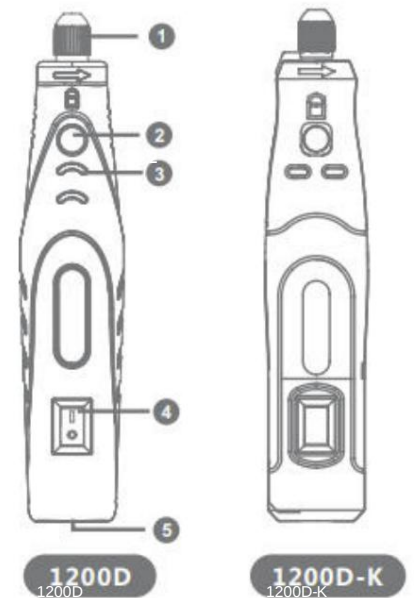
Start/Stop

- Der 1200D wird durch Drehen des O-I-Schalters gestartet und gestoppt .

Der Motor kann das maximale Drehmoment erreichen.
Durch unsachgemäße Verwendung können Drehmoment, hohe Temperaturen, Kurzschlüsse auf der Leiterplatte usw. entstehen. Dies führt ebenfalls zu einem Betriebsstillstand.

- Dieses Gerät ist mit einem Netzteil ausgestattet.

- | |
|----------------------|
| 1 Obere Spannzange |
| 2 Verriegelungsknopf |
| 3 Luftauslass |
| 4 Schalten |
| 5 Stromanschluss |



Sicherheitshinweis bezüglich des eingebauten Akkus des Werkzeugs

Die Werkzeuge dürfen keiner Hitze oder Flammen ausgesetzt werden, sie sind vor direkter Sonneneinstrahlung zu schützen und sachgemäß zu lagern. Mechanische Stöße und Druck auf die Werkzeuge sind zu vermeiden.

Bei Problemen mit dem Akku oder Beschädigungen der Leiterplatte wenden Sie sich bitte umgehend an qualifiziertes Servicepersonal und versuchen Sie nicht, das Gerät selbst zu zerlegen oder zu reparieren.

Sollte Batteriesäure austreten, achten Sie darauf, dass die ausgetretene Flüssigkeit nicht direkt mit Ihrer Haut oder Ihren Augen in Berührung kommt.

Verwenden Sie keine Ladegeräte, die nicht speziell für dieses Produkt entwickelt wurden.

Verwenden Sie keine Batterien, die nicht speziell für dieses Produkt entwickelt wurden.

Halten Sie die Ladeschnittstelle des Geräts stets sauber und trocken.

Wenn Sie dieses Produkt nicht benutzen, laden Sie es nicht über einen längeren Zeitraum auf.

Die Batterie erzielt die besten Ergebnisse bei Raumtemperatur (20 $\pm$ 50 $\ddot{y}$).

Tabelle der Produktleistungsausfälle

Mini-Stift-Grinder	1. Lädt nicht richtig.
	2. Die Kontrollleuchte leuchtet nicht normal.
	3. Tasten können nicht verwendet werden
	4. Beschädigung und Bruch des Gehäuses aufgrund struktureller und materieller Faktoren des Körpers
	5. Der Schleifkopf lässt sich nicht fest befestigen.

Ausschlussklausel für Gewährleistungsansprüche

Nicht autorisierte Reparaturen, Missbrauch, Stöße, unsachgemäße Behandlung, Eindringen von Flüssigkeiten, Unfälle und Modifikationen.

Die Garantiezeit für alle drei Garantien ist abgelaufen.

Schäden aufgrund höherer Gewalt.

Es erfüllt nicht die in der „Produktleistungsausfalltabelle“ aufgeführten Leistungsmerkmale.

Die Verwendung von Akkus und Ladegeräten anderer Marken kann zu Funktionsstörungen des Geräts führen.

DM1200D-Serie

Abmessungen	14,5 x 2,5 x 2,5 cm (DM1200D-2)
	15,5 x 2,5 x 2,5 cm (DM1200D-K2)
	14,5 x 2,5 x 2,5 cm (DM1200D-K)
Geschwindigkeit	16.000 U/min
Klemmbereich	0,5–3,2 mm
Stromspannung	12 V Gleichstrom

DM1200T-Serie

Abmessungen	15,5 x 2,5 x 2,5 cm (DM1200T-2)
	15,5 x 2,5 x 2,5 cm (DM1200T-1)
Geschwindigkeit	4.000–16.000 U/min
Klemmbereich	0,5–3,2 mm
Stromspannung	12 V Gleichstrom

iDM400-Serie

Abmessungen	15 x 2,5 x 2,5 cm (iDM400TD-1)
	15 x 3 x 3 cm (iDM400TD-K)
Geschwindigkeit	4.000 bis 16.000 U/min
Klemmbereich	0,5–3,2 mm
Stromspannung	4 V Gleichstrom

KO-Serie

Abmessungen	20 × 3,7 × 3,7 cm (800T-KO)
	14 × 3 × 3 cm (400T-KO)
Geschwindigkeit	4.000 bis 17.000 U/min
Klemmbereich	0,5–3,2 mm
Stromspannung	4 V bis 8 V Gleichstrom

iDM800-Serie

Abmessungen	20 × 3 × 3 cm (iDM800TD-P)
	21 × 3,5 × 3,5 cm (iDM800TD)
Geschwindigkeit	4.000 bis 17.000 U/min
Klemmbereich	0,5–3,2 mm
Stromspannung	8 V Gleichstrom

Schleifmittel



Korund-Schleifkopf: wird hauptsächlich zum Präzisionsschleifen und Polieren von Materialien wie Metall, Jade, Holz, Gusseisen usw. verwendet und ermöglicht das Erreichen eines hohen Reinheitsgrades der Werkstückoberfläche.



Steinschleifkopf: wird für verschiedene Polier- und Schleifverfahren von Steinen und Metallen verwendet; dient zum Polieren und Schleifen und zeichnet sich durch hohe Härte, Haltbarkeit und geringe Verschleißfestigkeit aus.



Keramischer Schleifkopf: wird hauptsächlich zum Präzisionsschleifen und Polieren von Jade, Jadeit, Achat, Bernstein, Holz, Kupfer, Aluminium, Formen usw. verwendet, ohne Staubbelastung und mit langer Lebensdauer.



Rotationsfeile: Geeignet zum Schnitzen, Abschrägen, Aushöhlen, Nuten und Aufweiten weicher Materialien wie Holz und Kunststoff. Kann auch auf Metall, Kunststoff und Gummi ohne Holzanteil verwendet werden.



Rechteckiger Ölstein: Wird zum Schärfen von Schneidwerkzeugen aus Schnellarbeitsstahl und zum Polieren harter und spröder Materialien wie z. B. thermischer Kraftwerkskomponenten und Keramik verwendet.

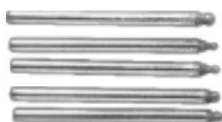


Ein Stück Schleifpapier wird zusammen mit einem elektrischen Schleifstab zum Polieren des Werkstücks verwendet. Es zeichnet sich durch hohe Härte und Verschleißfestigkeit aus und dient hauptsächlich zum Polieren, Kantenentgraten, Metallpolieren, Entrosten und Polieren sowie zum Modellieren.

Bohr- und Schnitzzubehör



U-Nut-Bohrer: Kann zum Bohren in Metall, Holz und Kunststoff verwendet werden.



Schnitzmesser: Geeignet zum Schnitzen, Wurzelschnitzen, Kernschnitzen und für die Herstellung von Teetischen. Dieses Produkt besteht aus hochwertigem, weißem Stahl und kann an einem elektrischen Schleifer, einer Schnitzmaschine oder einem pneumatischen Schnitzstift befestigt werden.



Diamantbohrnadel: Die Diamantbohrnadel besteht aus einer hochwertigen, mehrlagigen Diamantbeschichtung und zeichnet sich durch hohe Verschleißfestigkeit und Härte aus. Sie wird hauptsächlich zum Bohren von Jade, Jadekristallen, Muschelperlen und anderen Materialien verwendet.



Diamant-Jade-Schleifnadel: Wird zum Schnitzen, Bohren und Polieren von Keramik, Glas, Stein, Jade, Jadeit, Achat und anderen Materialien verwendet und kann an einem elektrischen Schleifer, einer Schnitzmaschine oder einem pneumatischen Schnitzstift montiert werden.

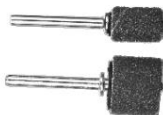


Doppelschneidige Rotationsfeile: Präzisionsbearbeitung verschiedener Kavitäten in Metallformen, Schnitzarbeiten an diversen Metallen und Nichtmetallen sowie das Trimmen von Kunsthandwerksartikeln. Entfernt Grate, Kanten, Schweißnähte und Fasen an Guss-, Schmiede- und Schweißteilen, rundet Nuten ab und bearbeitet sie.

Polierzubehör



Schleifring: Wird in Verbindung mit der Schleiftrommel verwendet, trockener Schleifring, darf nicht überdehnt werden, kann zum Polieren verschiedener Metalle, Kunststoffe und Hölzer verwendet werden.



Schleifring und Schleiftrommel: Der Gummiteil kann mit einer Schraube entfernt werden.

Den Schleifpapierring in der Mitte nach außen biegen und festziehen. Die vordere Schraube lösen und den Schleifpapierring anschließend mit angemessenem Druck andrücken, um die Schraube zu schützen. Beachten Sie den Unterschied zwischen Schleifpapierringen für Nass- und Trockenschleifen.



Bürste: Hauptsächlich für Schreibwaren und Nüsse geeignet; poliert raue Oberflächen aus verschiedenen Winkeln, z. B. Stern-Mond-Bodhi-Figuren, Diamanten, Jade und Holzschnitzereien, und verleiht ihnen einen öligen Glanz. Sie kann an einer elektrischen Schleifmaschine, Graviermaschine oder einem pneumatischen Gravierstift befestigt werden.



Wollkopf: Nach dem groben Polieren von Jade, um einen Spiegeleffekt zu erzielen

Verwenden Sie Polierpaste oder geben Sie direkt Wasser hinzu, um Jade zu polieren. Achten Sie auf gleichmäßiges Gleiten und vermeiden Sie Reibungspunkte, um ein Verbrennen der Wolle und des Werkstücks durch die Reibungshitze zu verhindern.



Gewindestange mit Wollkopf: dient zum Anschluss eines Wollkopfes ohne Griff, der direkt eingeschraubt und verwendet werden kann.

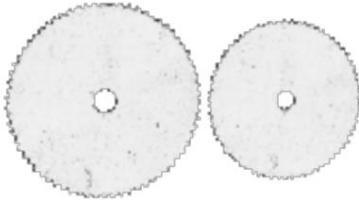


Polierpaste: Wird zum Polieren, Glätten und Schmieren von Schleifköpfen verwendet.

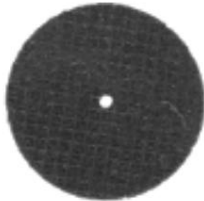
Schneidzubehör



Diamanttrennscheibe: Montage: Die gezahnte Spitze der Scheibe muss in Drehrichtung der Maschine zeigen. Beginnen Sie mit der niedrigsten Drehzahlstufe und prüfen Sie vor dem Schneiden, ob die Scheibe fest sitzt. Wenden Sie beim Schneiden keine Kraft an. Die maximale Drehzahlstufe sollte Stufe vier nicht überschreiten, um ein Verbiegen und Herausspringen der Pleuelstange zu verhindern. Für optimalen Schutz während des Betriebs ist eine geeignete Schutzausrüstung erforderlich.



Holztrennscheiben: geeignet zum Schneiden von Holz, Kunststoffen, PVC-Rohren, Weichmetallen usw., können an elektrischen Schleifmaschinen, Schnitzmaschinen und pneumatischen Schnitzstiften montiert werden.



Doppelgewebe-Harztrennscheibe: Wird zum Schneiden von Computergehäusen und dünnen Blechen verwendet und sollte zusammen mit einem Verbindungsstift verwendet werden.



Trennscheibe für Harz: Wird zum Schneiden von Computergehäusen verwendet; bei dünnen Platten muss sie mit einem Haken befestigt werden.



Dickwandige Schleifscheibe: wird zum Nuten und Polieren in der Holzbearbeitung verwendet.



Schneidschraube: wird für verschiedene gängige Schleifscheiben, Sägeblätter, Schleifpapier und andere Befestigungselemente verwendet.

Sonstiges Zubehör



Flexible Welle: Als Detailpolierwerkzeug sollte der Durchmesser des Schleifkopfes bzw. der Schleifscheibe (nicht des Griffs, sondern des Arbeitskopfes) 8 mm nicht überschreiten. Die Maschine sollte im mittleren Gang betrieben werden. Bei einer 6-Gang-Maschine kann beispielsweise der 3. oder 4. Gang (ca. 20.000 U/min) eingestellt werden. Es ist darauf zu achten, dass die flexible Welle für die jeweilige elektrische Fräsmaschine geeignet ist.



Kupfer-Sandwich: 0,8/1,0/1,2/1,5/1,8/2,0/2,4/3,0/3,2 mm.



Präzisionsstahl-Sandwich: 0,8/1,0/1,2/1,5/1,8/2,0/2,4/3,0/3,2 mm



Sandwichbauweise aus Eisen: 0,8/1,0/1,2/1,5/1,8/2,0/2,4/3,0/3,2 mm



Spannfutter: Spannbereich 0,8–3,2 mm



Messschieber: Wird zum Festziehen von Klemmen und zum Messen von Größen verwendet
Schleifköpfe



Kettenschleifaufsatz: Wird hauptsächlich zum Schleifen von gezahnten Ketten zum Schärfen des Sägeblatts verwendet; er ist für Standard-M19x2-Gewinde geeignet und muss separat erworben werden. Er wird mit einem entsprechenden elektrischen Schleifer verwendet. Mutterklemmung.



Spannbett: Wird hauptsächlich zum Einspannen von Objekten wie Jade, Holz, Metall usw. verwendet.

HASZNÁLATI UTASÍTÁS

Akkus gravírozó toll, 4,2 V, 5

sebességfokozat, 163 db tartozék,

4V

8V

12V

18V

24V

DM daráló sorozat

Indítás/Leállítás

- Az 1200T-K modell 2 másodpercig tartó  gombnyomással vagy folyamatos lenyomással indítható. 5 alkalommal kell megállni.
- A 400TD modell egyetlen gomb 2 másodperces  lenyomásával vagy 5 gombnyomással indítható.

A motor eléri a maximális nyomatékhatárt, magas hőmérsékletet, rövidzárlatot okozhat az áramköri panelen stb. a következők miatt: helytelen használat. Ez a működés leállításához is vezet.

Sebességszabályozás

- Az 1200T-K modell spot gombbal van felszerelve  sebességszabályozó rendszer; Ugyanakkor a kék LED villogni fog, A villogási frekvencia különböző sebességeket jelöl. Összesen 5 szint érhető el.
- A 400TD modellt a " gombbal és a vezérlővel lehet elindítani, sebességet, miközben a kijelzőn lévő szám egyidejűleg világít, A számok különböző sebességeket jelölnek, összesen 5 sebességfokozat.

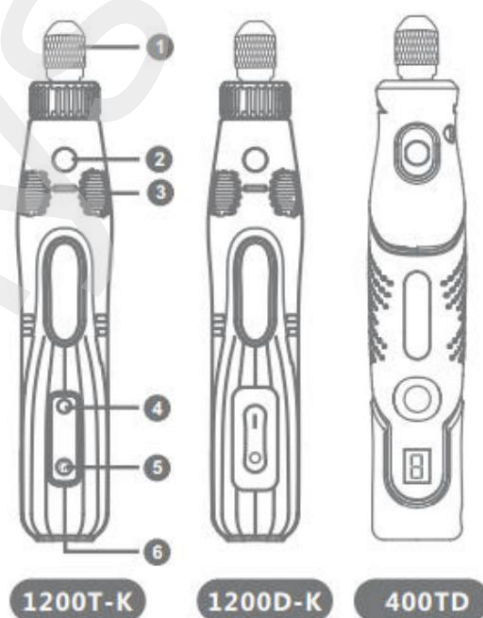
Töltés

Töltés: A kijelző folyamatosan villog. 

Töltés befejeződött: A kijelző továbbra is világít. 

A 4200-as sorozatú termékek USB töltőkábelrel vannak felszerelve.

- 1 felső szorítóhévely
- 2 Zár gomb
- 3 Markolathornyok
- 4 Jelzőfény
- 5 Sebességszabályozó kapcsoló
- 6 Töltőport



KO daráló sorozat

Indítás/Leállítás

A 400T-KO modell a gomb 2 másodpercig tartó lenyomásával, vagy a  gomb 5-szöri folyamatos lenyomásával indítható.

A 800T-KO modell indításához nyomja meg az alsó gombot, majd ismét nyomja meg az elülső gombot a **testen** a sebesség beállításához.

A motor eléri a maximális nyomatékot, **magas hőmérséklet**, rövidzárlat az áramköri **panelen** stb. előfordulhat a rendellenes használat miatt. Ez a működés leállításához is vezethet.

Sebességszabályozás

A gomb megnyomásával  te állítod be a sebességet; ugyanakkor a fehér jelzőfény kigyullad, és minél több jelzőfény világít, annál nagyobb a sebesség.

A 400T-KO modell töltése

Töltés: A fehér fény folyamatosan világít kétszer.

Töltés befejeződött: A jelzőfény nem világít.

A 4V-os sorozatú termékek USB töltőkábelrel vannak felszerelve.

A 800T-KO modell töltése

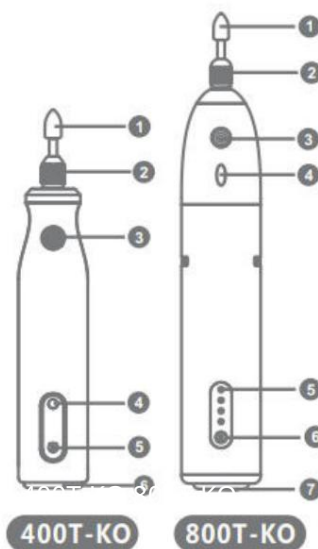
Töltés: A fehér jelzőfény dinamikusán mutatja az akkumulátor aktuális kapacitását.

Töltés befejeződött: Minden jelzőfény világít.

Alacsony akkumulátorszint figyelmeztetés: A fehér fény villogása jelzi, hogy töltésre van szükség.

A 8.V sorozatú termékek USB töltőkábelrel vannak felszerelve.

- | | |
|-----------------------|-----------------------|
| 1 Csiszolófejek | 1 Csiszolófejek |
| 2 Felső szorítóhüvely | 2 Felső szorítóhüvely |
| 3 Zárógomb | 3 Zárógomb |
| 4 Jelzőfény | 4 Töltésjelző fény |
| 5 Sebességszabályozó | 5 Jelzőfény |
| 6 Töltőport | 6 Sebességszabályozó |
| | 7 Tápegység |



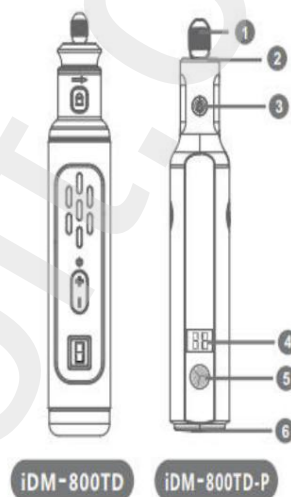
Indítás és leállítás / sebességszabályozás

- Az iDM-800TD modell elindul és leáll a gombok 2 másodpercig tartó lenyomásával.
- Az iDM-800TD modell esetében nyomja meg " " mert az 5 sebességes beállító gombot

A motor elérheti a maximális nyomatékkhatárt nyomaték, magas hőmérséklet vagy rövidzárlat az áramköri panelen stb. előfordulhat a nem megfelelő használat miatt. Ez a forgalomleálláshoz vezet.

Az iDM-800TD töltése

- Töltés: A kijelző mutatja az aktuális értéket valós idejű akkumulátor állapot.
- Töltés befejeződött: Az FU szimbólum megjelenik a kijelzőn .
- Az iDM-800TD sorozatú termékek USB töltőkábellel vannak felszerelve.



- | | |
|-----------------------|----------------------|
| 1 Felső szorítóhüvely | 4 Digitális kijelző |
| 2 Fény | 5 Sebességszabályozó |
| 3 Zár gomb | 6 Töltőport |

DM daráló sorozat

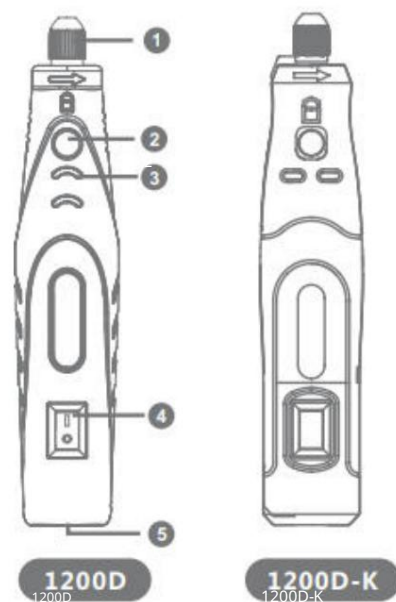
Indítás/Leállítás

- Az 1200D az O-I kapcsológomb elforgatásával indítható és állítható le .

A motor elérheti a maximális nyomatékkhatárt nyomaték, magas hőmérséklet, rövidzárlat az áramköri panelen stb. a nem megfelelő használat miatt. Ez szintén működésleálláshoz vezet.

- Ez a készülék hálózati adapterrel van felszerelve.

- | |
|-----------------------|
| 1 Felső szorítóhüvely |
| 2 Zárógomb |
| 3 Levegőkimenet |
| 4 Kapcsoló |
| 5 Tápellátási port |



Biztonsági figyelmeztetés a szerszám beépített akkumulátorával kapcsolatban

Ne tegye ki a szerszámokat hőnek vagy lángnak, óvja őket a közvetlen napfénytől, és tárolja őket megfelelően. Kerülje a mechanikai ütéseket vagy a szerszámok összenyomódását.

Akkumulátorprobléma vagy áramköri kártya sérülése esetén azonnal vigye szakképzett szervizszemélyzethez, és ne próbálja meg szétszerelni vagy saját kezűleg megjavítani.

Ha az akkumulátorfolyadék szivárog, ügyeljen arra, hogy a kifolyt folyadék ne kerüljön közvetlenül a bőrére vagy a szemébe.

Ne használjon olyan töltőket, amelyeket nem kifejezetten ehhez a termékhez terveztek.

Ne használjon olyan elemeket, amelyeket nem kifejezetten ehhez a termékhez terveztek.

A szerszám töltőcsatlakozóját mindig tartsa tisztán és szárazon.

Ha nem használja a terméket, ne töltsé hosszú ideig.

Az akkumulátor szobahőmérsékleten ($20^{\circ}\text{C} \pm 50^{\circ}\text{C}$) működik a legjobban.

Termékteljesítmény-hibatáblázat

Mini toll alakú daráló	1. Nem lehet megfelelően tölteni
	2. A jelzőfény nem világít normálisan
	3. Nem lehet gombokat használni
	4. A burkolat sérülése és repedése a karosszéria szerkezeti és anyagi tényezői miatt
	5. A csiszolófejet nem lehet biztonságosan rögzíteni

Jótállás kizárási záradéka

Jogosulatlan javítások, helytelen használat, ütés, visszaélés, folyadék bejutása, balesetek és átalakítások.

Mindhárom garancia érvényességi ideje lejárt.

Vis maior okozta kár.

Nem felel meg a „Termékteljesítmény-hibák táblázatában” felsorolt teljesítményhiba-feltételeknek.

Más márkájú akkumulátorok és töltők használata a készülék meghibásodását okozhatja.

DM1200D sorozat

Méretek	14,5 × 2,5 × 2,5 cm (DM1200D-2)
	15,5 × 2,5 × 2,5 cm (DM1200D-K2)
	14,5 × 2,5 × 2,5 cm (DM1200D-K)
Sebesség	16 000 fordulat/perc
Befogási tartomány	0,5–3,2 mm
Feszültség	12 V egyenáram

DM1200T sorozat

Méretek	15,5 × 2,5 × 2,5 cm (DM1200T-2)
	15,5 × 2,5 × 2,5 cm (DM1200T-1)
Sebesség	4000–16 000 fordulat/perc
Befogási tartomány	0,5–3,2 mm
Feszültség	12 V egyenáram

iDM400 sorozat

Méretek	15 × 2,5 × 2,5 cm (iDM400TD-1)
	15 × 3 × 3 cm (iDM400TD-K)
Sebesség	4000 ~ 16 000 fordulat/perc
Befogási tartomány	0,5–3,2 mm
Feszültség	4 V egyenáram

KO sorozat

Méretek	20 × 3,7 × 3,7 cm (800T-KO)
	14 × 3 × 3 cm (400T-KO)
Sebesség	4000 ~ 17 000 fordulat/perc
Befogási tartomány	0,5-3,2 mm
Feszültség	4V~8V DC

iDM800 sorozat

Méretek	20 × 3 × 3 cm (iDM800TD-P)
	21 × 3,5 × 3,5 cm (iDM800TD)
Sebesség	4000 ~ 17 000 fordulat/perc
Befogási tartomány	0,5-3,2 mm
Feszültség	8 V egyenáram

Csiszoló tartozékok



Korund csiszolófej: főként fém, jade, fa, öntöttvas stb. anyagok precíziós csiszolására és polírozására használják, és lehetővé teszi a munkadarab felületének magas szintű tisztaságát.



Kőcsiszoló fej: kövek és fémek polírozásának és csiszolásának különféle módszereihez használják; polírozásra és csiszolásra használják, nagy keménység, tartósság és alacsony kopásállóság jellemzi.



Kerámia csiszolófej: elsősorban jade, jadeit, achát, borostyán, fa, réz, alumínium, formák stb. precíziós csiszolására és polírozására használják pormentesen és hosszú élettartammal.



Forgóreszelő: alkalmas faragásra, marásra, letörésre, hornyolásra, hornyolásra és puha anyagok, például fa és műanyag tágitására. Használható fém, műanyag és gumi **felületeken**, amelyek nem tartalmaznak fa matricákat.



Téglalap alakú olajkő: gyorsacél vágószerszámok élezésére, valamint kemény és rideg anyagok, például hőerőmű-alkatrészek és kerámiák polírozására használják.



Egy darab csiszolópapír: elektromos csiszolópálcával együtt használják a munkadarab polírozására. Jellemzője a nagy keménység és a kopásállóság; főként polírozásra, élvágásra, fémpolírozásra, rozsdá eltávolítására és polírozására, valamint modellvágásra használják.

Fúró- és faragótartozékok



U-horony fúrófej: fém, fa és műanyag fúrására használható



Faragómaró: faragáshoz, gyökérfaragáshoz, magfaragáshoz, teaasztal készítéséhez. Ez a termék kiváló minőségű fehér acélból készült, és elektromos csiszológépre, faragógépre vagy pneumatikus faragótollal is felszerelhető.



Gyémántfúró tű: A gyémántfúró tű kiváló minőségű, többrétegű gyémántbevonatból készül, amely nagy kopásállósággal és nagy keménységgel rendelkezik. Főként jade, jadekristályok, kagylógyöngyök és más anyagok fúrására használják.

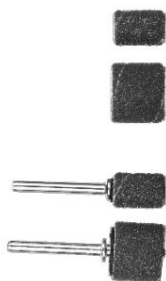


Gyémánt jade csiszoló: Kerámia, üveg, kő, jade, jadeit, agát és egyéb anyagok faragására, fúrására és polírozására használható, és elektromos csiszológépre, faragógépre vagy pneumatikus faragótollal is felszerelhető.

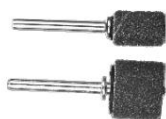


Dupla élű forgóreszelő: fémformák különféle üregeinek precíziós megmunkálásához, különféle fém és nemfémes anyagok faragásához, valamint kézműves ajándéktárgyak vágásáért. Eltávolítja a sorjákat, éleket, hegesztési varratokat és letöréseket öntés, kovácsolás és hegesztés során előforduló különféle alkatrészekről, lekerekítést és hornyok megmunkálását.

Polírozó tartozékok



Csiszolópapír gyűrű: a csiszolóhengerrel együtt használható, száraz csiszolópapír gyűrű, nem szabad túlfeszíteni, különféle fémek, műanyagok és fa polírozására használható.



Csiszolópapír gyűrű és csiszolóhenger: A gumi rész csavarral eltávolítható.

Dudorítsa ki és húzza meg a csiszolópapír gyűrűt középen. Az előlső csavarral lazítsa meg, majd megfelelő erővel nyomja meg a csiszolópapír gyűrűt a csavar védelme érdekében. Ügyeljen a nedves és száraz csiszoláshoz használt csiszolópapír gyűrűk közötti különbségre.



Ecset: főként különféle írószerek és diófélék polírozásához használják; különböző szögekből políroz különféle érdes felületeket, például csillag-hold bodhit, gyémántokat, jádét és fafaragásokat, és olajos fényt ad nekik. Felszerelhető elektromos csiszolóra, gravírozógépre vagy pneumatikus gravírozó tollra.



Gyapjúfej: A jade durva polírozása után tükörhatás elérése érdekében

Használjon polírozó pasztát, vagy adjon hozzá közvetlenül vizet a jade polírozásához. Ügyeljen a csúszásra, és ne álljon semmilyen súrlódási ponton, hogy elkerülje a gyapjú és a munkadarab megégését a súrlódás által keletkező hő miatt.



Menetes rúd gyapjúfejvel: gyapjúfej fogantyú nélküli csatlakoztatására szolgál, amely közvetlenül becsavarható és használható.

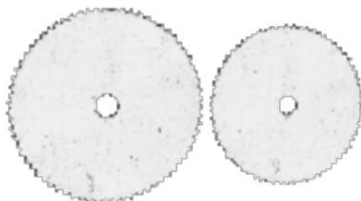


Polírozó paszta: csiszolófejek polírozására, csiszolására és kenésére szolgál

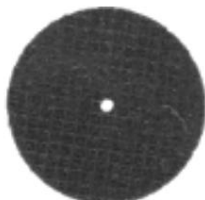
Vágótartozékok



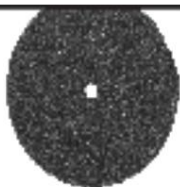
Gyémánt vágókorong: Beszerelési módszer: A korong recés hegye a gép forgásával megegyező irányba néz. Kezdje az első sebességfokozattal, és ellenőrizze, hogy a korong nem lötyög-e a vágás megkezdése előtt. Vágás közben ne erőltesse, és a maximális sebességfokozat nem haladhatja meg a negyedik sebességfokozatot, hogy megakadályozza a korong összekötő rúdjának elgörbülését és kiugrását. Működés közben tökéletes védelmet kell biztosítani.



Favágó tárcsák: alkalmasak fa, műanyagok, PVC csövek, lágy fémek stb. vágására, elektromos csiszológépekre, faragógépekre és pneumatikus faragógépekre szerelhetők.



Dupla hálós műgyanta vágókorong: számítógépházak és vékony lemezek vágásához, és összekötő csappal együtt kell használni.



Gyantavágó korong: számítógépházak vágására használják; vékony lemezekhez kampóval kell rögzíteni.



Vastag falú köszörűkorong: famegmunkálásban hornyoláshoz és polírozáshoz használják.



Vágócsavar: különféle közönséges köszörűkorongokhoz, fűrészlapokhoz, csiszolópapírhoz és egyéb rögzítőelemekhez használják.

Egyéb kiegészítők



Rugalmas tengely: Részletpolírozó szerszámként a csiszolófej vagy -tárcsa átmérője nem haladhatja meg a 8 mm-t (nem a fogantyú, hanem a munkafej), és a gépet használat előtt középső fokozatba kell állítani. Például egy 6 sebességes gépnél a 3.-4. fokozat (kb. 20 000 fordulat/perc) állítható be. Különböző elektromos marógépekhez alkalmas rugalmas tengelyeket kell választani.



Réz szendvics: 0,8/1,0/1,2/1,5/1,8/2,0/2,4/3,0/3,2 mm.



Precíziós acél szendvics: 0,8/1,0/1,2/1,5/1,8/2,0/2,4/3,0/3,2 mm



Vas szendvicsszerkezet: 0,8/1,0/1,2/1,5/1,8/2,0/2,4/3,0/3,2 mm



Tokmány: befogási tartomány 0,8–3,2 mm



Tolómérő: bilincsek meghúzásához és méretméréshez csiszolófejek



Lánccsiszoló tartozék: főként recés láncok köszörülésére használják a fűrészlap élezéséhez; alkalmas szabványos M19x2 menethez, és külön kell megvásárolni. Megfelelő elektromos csiszolóval használható. anyá befogása.



Szorítóágy: főként olyan tárgyak befogására használják, mint a jáde, fa, fém stb.

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

Stilou de gravat fără fir, 4.2V,

5 viteze, 163 accesorii

4V

8V

12V

18V

24V

Seria de râșnițe DM

Pornire/Oprire

- Modelul 1200T-K pornește prin apăsarea unui  " " buton timp de 2 secunde sau prin apăsarea continuă a acestuia. De 5 ori pentru a opri.
- Modelul 400TD pornește cu o singură apăsare a  " " butonului timp de 2 secunde sau de 5 ori pentru a se opri.

Motorul va atinge limita maximă de cuplu, temperatura ridicată, scurtcircuit pe placa de circuit etc. din cauza utilizare incorectă. Aceasta duce și la oprirea funcționării.

Controlul vitezei

- Modelul 1200T-K este echipat cu un buton spot  sistem de control al vitezei; în același timp LED-ul albastru va clipi, Frecvența de intermitență reprezintă viteze diferite, rapoarte de transmisie. Sunt disponibile în total 5 niveluri.
- Modelul 400TD se pornește cu butonul "  " și butonul de control vitezei, în timp ce numărul de pe afișaj se aprinde în același timp, Numerele reprezintă viteze diferite, un total de 5 trepte de viteză.

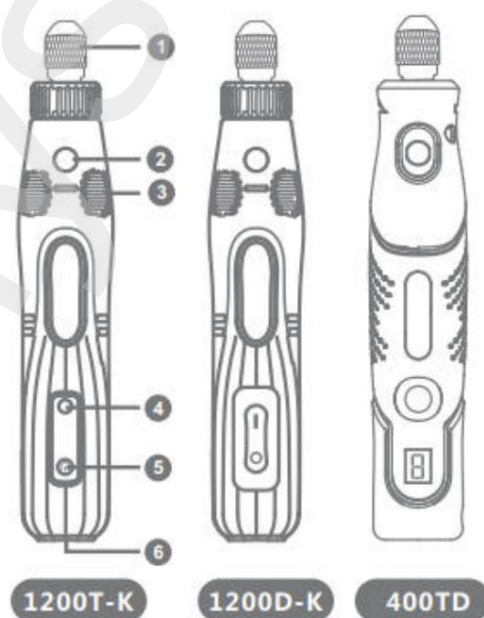
Încărcare

Încărcare: Afișajul clipește continuu. 

Încărcare completă: Afișajul rămâne aprins. 

Produsele din seria 4200 sunt echipate cu un cablu de încărcare USB

- 1 Pință superioară
- 2 Buton de blocare
- 3 3 caneluri de prindere
- 4 Indicator luminos
- 5 Comutator de control al vitezei
- 6 Port de încărcare



Seria de râșnițe KO

Pornire/Oprire

Modelul 400T-KO pornește prin apăsarea butonului timp de 2 secunde  sau **prin apăsarea** continuă **de 5 ori** pentru oprire.

Modelul 800T-KO se pornește prin apăsarea butonului inferior și apoi apăsarea din nou a butonului frontal **de pe corp** pentru a regla viteza. 

Motorul atinge cuplul maxim, poate apărea **temperatură ridicată**, scurtcircuit pe **placa** de circuit etc. **din cauza utilizării** anormale . Acest lucru duce, de asemenea, la oprirea funcționării.

Controlul vitezei

Prin apăsarea butonului  " " tu setezi viteza; în același timp indicatorul luminos alb se va aprinde și

Cu cât sunt aprinse mai multe lumini indicatoare, cu atât viteza este mai mare.

Încărcarea modelului 400T-KO

Încărcare: Lumina albă este aprinsă continuu de două ori.

Încărcare completă: Indicatorul luminos este stins.

Produsele din seria 4V sunt echipate cu un cablu de încărcare USB.

Încărcarea modelului 800T-KO

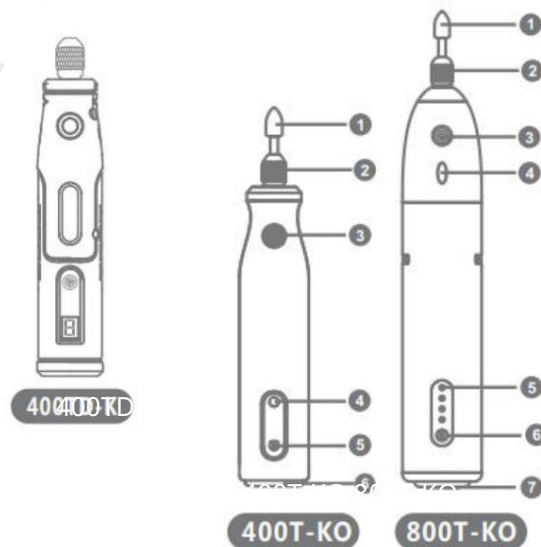
Încărcare: Indicatorul luminos alb afișează dinamic capacitatea curentă a bateriei.

Încărcare completă: Toate luminile sunt aprinse.

Avertizare baterie descărcată: Lumina albă clipește pentru a indica faptul că este necesară încărcarea.

Produsele din seria 8.V sunt echipate cu un cablu de încărcare USB.

- | | | | |
|---|---------------------|---|--------------------------------|
| 1 | Capete de șlefuire | 1 | Capete de șlefuire |
| 2 | Pinsa superioară | 2 | Pinsa superioară |
| 3 | Buton de blocare | 3 | Buton de blocare |
| 4 | Indicator luminos | 4 | Indicator luminos de încărcare |
| 5 | Regulator de viteză | 5 | Indicator luminos |
| 6 | Port de încărcare | 6 | Regulator de viteză |
| | | 7 | Alimentare electrică |



Pornire și oprire / controlul vitezei

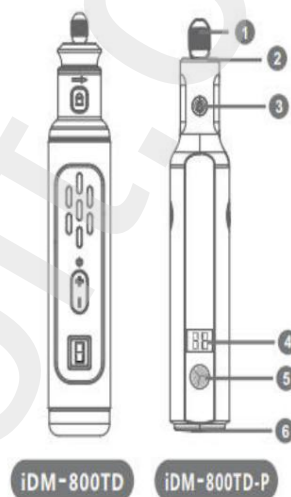
- Modelul iDM-800TD pornește și se oprește prin apăsarea lungă a butoanelor de 2 secunde.

- Pentru modelul iDM-800TD, apăsați butonul de " " pentru setare cu 5 viteze

Motorul poate atinge limita maximă de cuplu din cauza utilizării necorespunzătoare, pot apărea solicitări excesive, temperaturi ridicate sau scurtcircuit pe placa de circuit etc. duce la oprirea traficului.

Încărcarea iDM-800TD

- Încărcare: Afișajul arată valoarea curentă starea bateriei în timp real.
- Încărcare completă: Pe afișaj apare simbolul FU
- Produsele din seria iDM-800TD sunt echipate cu un cablu de încărcare USB.



- | | |
|--------------------|-----------------------|
| 1 Pinsa superioară | 4 Afișaj digital |
| 2 Aprinde | 5 Regulator de viteză |
| 3 Buton de blocare | 6 Port de încărcare |

Seria de râșnițe DM

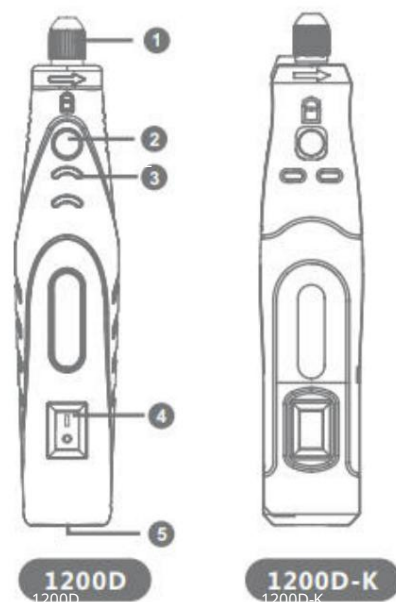
Pornire/Oprire

- Modelul 1200D se pornește și se oprește prin rotirea butonului comutatorului O-I.

Motorul poate atinge limita maximă de cuplu cuplu de strângere, temperatură ridicată, scurtcircuit pe placa de circuit etc. din cauza utilizării necorespunzătoare. Aceasta duce, de asemenea, la oprirea funcționării.

- Acest dispozitiv este echipat cu un adaptor de alimentare.

- | |
|----------------------|
| 1 Pinsa superioară |
| 2 Buton de blocare |
| 3 Evacuare aer |
| 4 Comutator |
| 5 Port de alimentare |



Avertisment de siguranță privind bateria încorporată a uneltei

Nu expuneți uneltele la căldură sau flăcări, protejați-le de lumina directă a soarelui și depozitați-le corespunzător. Evitați șocurile mecanice sau comprimarea uneltelor.

În caz de probleme cu bateria sau deteriorarea plăcii de circuit, duceți imediat bateria la personal de service calificat și nu încercați să o dezamblați sau să o reparați singur.

Dacă se scurge lichid din baterie, evitați contactul direct al acestuia cu pielea sau ochii.

Nu utilizați încărcătoare care nu sunt special concepute pentru acest produs.

Nu utilizați baterii care nu sunt special concepute pentru acest produs.

Păstrați întotdeauna interfața de încărcare a instrumentului curată și uscată.

Dacă nu utilizați acest produs, nu-l încărcați pentru o perioadă lungă de timp.

Bateria funcționează cel mai bine atunci când este utilizată la temperatura camerei ($20^{\circ}\text{C} \pm 50^{\circ}\text{C}$).

Tabelul de defecțiuni ale performanței produsului

Mini râșniță în formă de stilou	1. Nu se poate încărca corect
	2. Indicatorul luminos nu se aprinde normal
	3. Nu se pot folosi butoanele
	4. Deteriorarea și ruperea carcasei din cauza factorilor structurali și materiali ai caroseriei
	5. Capul de șlefuit nu poate fi fixat ferm

Clauza de excludere a garanției

Reparații neautorizate, utilizare necorespunzătoare, impact, abuz, pătrunderea de lichide, accidente și modificări.

Perioada de garanție pentru toate cele trei garanții a expirat.

Daune cauzate de forță majoră.

Nu îndeplinește condițiile de defecțiune enumerate în „Tabelul de defecțiuni ale produsului”.

Utilizarea bateriilor și încărcătoarelor de la alte mărci poate cauza defecțiuni ale dispozitivului.

Seria DM1200D

Dimensiuni	14,5 x 2,5 x 2,5 cm (DM1200D-2)
	15,5 x 2,5 x 2,5 cm (DM1200D-K2)
	14,5 x 2,5 x 2,5 cm (DM1200D-K)
Viteză	16.000 rpm
Gama de prindere	0,5-3,2 mm
Voltaaj	12V CC

Seria DM1200T

Dimensiuni	15,5 x 2,5 x 2,5 cm (DM1200T-2)
	15,5 x 2,5 x 2,5 cm (DM1200T-1)
Viteză	4.000-16.000 rpm
Gama de prindere	0,5-3,2 mm
Voltaaj	12V CC

Seria iDM400

Dimensiuni	15 x 2,5 x 2,5 cm (iDM400TD-1)
	15 x 3 x 3 cm (iDM400TD-K)
Viteză	4.000 ~ 16.000 rpm
Gama de prindere	0,5-3,2 mm
Voltaaj	4V CC

Seria KO

Dimensiuni	20 × 3,7 × 3,7 cm (800T-KO)
	14 x 3 x 3 cm (400T-KO)
Viteză	4.000 ~ 17.000 rpm
Gama de prindere	0,5-3,2 mm
Voltaj	4V~8V CC

Seria iDM800

Dimensiuni	20 × 3 × 3 cm (iDM800TD-P)
	21 x 3,5 x 3,5 cm (iDM800TD)
Viteză	4.000 ~ 17.000 rpm
Gama de prindere	0,5-3,2 mm
Voltaj	8V CC

Accesorii abrazive



Cap de șlefuit din corindon: utilizat în principal pentru șlefuirea și lustruirea de precizie a materialelor precum metal, jad, lemn, fontă etc. și permite obținerea unui nivel ridicat de curățenie a suprafeței piesei de prelucrat.



Cap de șlefuit piatră: utilizat pentru diverse metode de lustruire și șlefuire a pietrelor și metalelor; utilizat pentru lustruire și șlefuire și caracterizat prin duritate ridicată, durabilitate și rezistență redusă la uzură.



Cap de șlefuire ceramic: utilizat în principal pentru șlefuirea și lustruirea de precizie a jadului, jadeitului, agatei, chihlimbarului, lemnului, cuprului, aluminiului, matrițelor etc., fără poluare cu praf și cu o durată lungă de viață.



Pilă rotativă: potrivită pentru sculptură, șanfenare, crăițuire, canelare și extindere a materialelor moi, cum ar fi lemnul și plasticul. Poate fi utilizată pe metal, plastic și cauciuc care nu conțin adezivi pentru lemn.



Piatră de ulei dreptunghiulară: utilizată pentru ascuțirea sculelor de tăiere din oțel rapid și lustruirea materialelor dure și casante, cum ar fi componentele de energie termică și ceramica.



O bucată de șmirghel: utilizată împreună cu o bară de șlefuit electrică pentru a lustrui piesa de prelucrat. Se caracterizează printr-o duritate ridicată și rezistență la uzură; este utilizată în principal pentru lustruire, tăierea marginilor, lustruirea metalelor, îndepărtarea ruginii și lustruirea, precum și tăierea modelelor.

Accesorii pentru găurire și sculptură



Burghiu cu canelură în U: poate fi folosit pentru a găuri în metal, lemn și plastic



Freză pentru sculptură: utilizată pentru sculptură, sculptură în rădăcini, sculptură în miez, confecționarea meselor de ceai. Acest produs este fabricat din oțel alb de înaltă calitate și poate fi instalat pe o polizor electrică, o mașină de sculptat sau un stilou pneumatic pentru sculptat.



Ac de găurit cu diamant: Acul de găurit cu diamant este fabricat dintr-o placare cu diamant multistrat de înaltă calitate, care are o rezistență ridicată la uzură și o duritate ridicată. Este utilizat în principal pentru găurirea jadului, cristalelor de jad, perlelor de cochilie și a altor materiale.

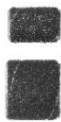


Ac de șlefuit din jad diamantat: Folosit pentru sculptură, găurire și lustruire a ceramicii, sticlei, pietrei, jadului, jadeitului, agatei și altor materiale și poate fi montat pe o polizor electrică, o mașină de sculptat sau un stilou pneumatic pentru sculptat.

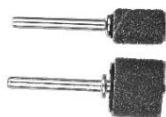


Pilă rotativă cu două canale: prelucrarea de precizie a diferitelor cavități ale matrițelor metalice, lucrări de sculptură pe diverse materiale metalice și nemetalice și tăierea articolelor de cadouri artistice. Îndepărtează bavurile, muchiile, sudurile și teșiturile diferitelor piese la turnare, forjare și sudare, rotunjirea și prelucrarea canelurilor.

Accesorii de lustruire



Inel abraziv: utilizat împreună cu tamburul de șlefuit, inel abraziv uscat, nu trebuie ținut excesiv, poate fi folosit pentru lustruirea diverselor metale, materiale plastice și lemn.



Inel de șmirghel și tambur de șmirghel: Piesa de cauciuc poate fi îndepărtată cu ajutorul unui șurub. umflați și strângeți inelul de șmirghel la mijloc. Folosiți șurubul frontal pentru a slăbi, apoi apăsați inelul de șmirghel cu forța corespunzătoare pentru a proteja șurubul. Acordați atenție diferenței dintre inelele de șmirghel pentru șlefuire umedă și uscată.



Pensulă: utilizată în principal pentru diverse tipuri de articole de papetărie și nuci; lustruiește diverse suprafețe rugoase din diferite unghiuri, cum ar fi Star Moon Bodhi, diamante, jad și sculpturi în lemn, și le conferă un luciu uleios. Poate fi instalată pe o polizor electric, o mașină de gravat sau un stilou de gravat pneumatic.



Cap de lână: După lustruirea brută a jadului pentru a obține un efect de oglindă
Folosește pastă de lustruit sau adaugă direct apă pentru a lustrui jadul. Acordă atenție la alunecare și nu te poziționezi pe anumite puncte de frecare pentru a preveni arderea lânii și a piesei de prelucrat din cauza căldurii generate de frecare.



Tijă filetată cu cap de lână: utilizată pentru a conecta un cap de lână fără mâner, care poate fi înșurubat direct și utilizat.

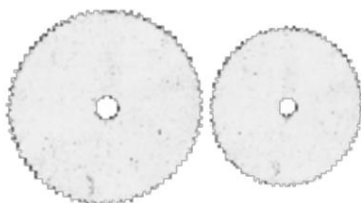


Pastă de lustruit: utilizată pentru lustruirea, lustruirea și lubrifierea capetelor de șlefuit

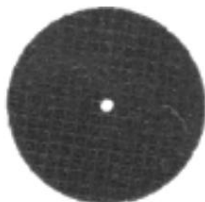
Accesorii de tăiere



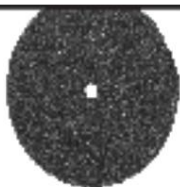
Disc diamantat pentru tăiere: Metoda de instalare: Vârful zimțat al discului este orientat în aceeași direcție ca și rotația mașinii. Începeți la prima setare de viteză și verificați dacă discul nu se clatină înainte de a începe tăierea. Nu forțați tăierea, iar setarea de viteză maximă nu trebuie să depășească a patra viteză pentru a preveni îndoirea și săritura tijei discului. Trebuie asigurată o protecție perfectă în timpul funcționării.



Discuri de tăiat lemn: potrivite pentru tăierea lemnului, materialelor plastice, țevilor din PVC, metalelor moi etc., pot fi montate pe polizoare electrice, mașini de sculptat și stilouri pneumatice de sculptat.



Disc de tăiere cu plasă dublă din rășină: utilizat pentru tăierea carcasei de calculator și a foilor subțiri și trebuie utilizat împreună cu un știft de conectare.



Disc de tăiat din rășină: folosit pentru tăierea carcasei de calculator; pentru foi subțiri, trebuie atașat cu un cârlig.



Disc abraziv cu pereți groși: utilizat pentru canelarea și lustruirea în prelucrarea lemnului.



Șurub de tăiere: utilizat pentru diverse corpuri de șlefuit comune, lame de ferăstrău, șmirghel și alte elemente de fixare.

Alte accesorii



Arbore flexibil: Ca instrument de lustruire detaliată, diametrul capului sau discului de șlefuire nu trebuie să depășească 8 mm (nu mânerul, ci capul de lucru), iar mașina trebuie setată la viteza medie pentru utilizare. De exemplu, pentru o mașină cu 6 trepte de viteză, se poate seta treapta de viteză a 3-a până la a 4-a (aproximativ 20.000 rpm). Arborii flexibili potriviți pentru diferite freze electrice trebuie selectați.



Sandviș de cupru: 0,8/1,0/1,2/1,5/1,8/2,0/2,4/3,0/3,2 mm.



Sandviș de oțel de precizie: 0,8/1,0/1,2/1,5/1,8/2,0/2,4/3,0/3,2 mm



Construcție sandwich din fier: 0,8/1,0/1,2/1,5/1,8/2,0/2,4/3,0/3,2 mm



Mandrină: interval de prindere 0,8–3,2 mm



Subler: utilizat pentru strângerea clemelor și măsurarea dimensiunii capete de șlefuit



Accesoriu de șlefuit lanț: utilizat în principal pentru șlefuirea lanțurilor zimțate pentru ascuțirea lamei de ferăstrău; este potrivit pentru filetul standard M19x2 și trebuie achiziționat separat. Se utilizează cu o polizor electrică corespunzătoare cu strângerea piuliței.



Pat de fixare: utilizat în principal pentru fixarea obiectelor precum jad, lemn, metal etc.

ИНСТРУКЦИИ ЗА УПОТРЕБА

Безжична гравираща писалка, 4.2V, 5

скорости, 163 броя аксесоари

4V

8V

12V

18V

24V

Старт/Стоп

- Моделът 1200T-K стартира с натискане на бутон за 2 секунди или с продължително задържане. 5 пъти, за да спре.
- Моделът 400TD стартира с едно натискане на бутон за 2 секунди или 5 пъти за спиране.

Двигателят ще достигне максималния си въртящ момент, висока температура, късо съединение на платката и др. поради неправилна употреба. Това също води до спиране на работата.

Контрол на скоростта

- Моделът 1200T-K е оборудван с бутон за точково осветление. Система за контрол на скоростта; едновременно с това синият светодиодиод ще мига, Честотата на мигане представлява различни скорости. Предавателни числа. Налични са общо 5 нива.
- Моделът 400TD се стартира с бутон "и" контролния панел скорост, докато числото на дисплея светва едновременно, Числата представят различни скорости, общо 5 предавки.

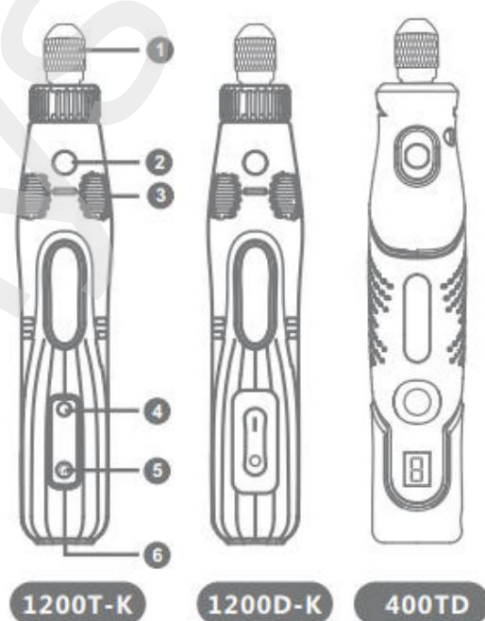
Зареждане

Зареждане: Дисплеят мига непрекъснато.

Зареждането е завършено: Дисплеят остава да свети.

Продуктите от серия 4200 са оборудвани с USB кабел за зареждане

- 1 Горна цанга
- 2 Бутон за заключване
- 3 Канала за захващане
- 4 Индикаторна светлина
- 5 Превключвател за контрол на скоростта
- 6 Порт за зареждане



Серия мелнички КО

Старт/Стоп

Моделът 400T-KO стартира с натискане на бутона за 2 секунди или с продължително **натискане 5 пъти** за спиране.



Моделът 800T-KO се стартира с натискане на долния бутон и след това повторно натискане на предния бутон на **корпуса**, за да се регулира скоростта.



Двигателят достига максимален въртящ момент, **висока температура**, късо съединение на платката и др. може да възникне **поради** ненормална употреба. Това също води до спиране на работата.

Контрол на скоростта

Чрез натискане на бутона "" вие задавате скоростта; едновременно с това белият индикатор ще светне и

Колкото повече индикаторни лампички светят, толкова по-висока е скоростта.

Зареждане на модела 400T-KO

Зареждане: Бялата светлина свети постоянно два пъти.

Зареждането е завършено: Индикаторната лампичка е изключена.

Продуктите от серия 4V са оборудвани с USB кабел за зареждане.

Зареждане на модела 800T-KO

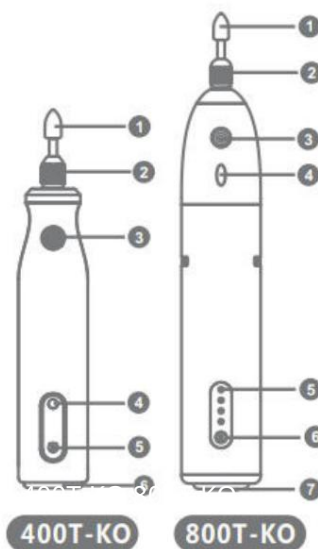
Зареждане: Белият индикатор динамично показва текущия капацитет на батерията.

Зареждането е завършено: Всички светлини светят.

Предупреждение за ниска батерия: Бялата светлина мига, за да покаже, че е необходимо зареждане.

Продуктите от серия 8.V са оборудвани с USB кабел за зареждане.

- | | |
|--------------------------|-------------------------------------|
| 1 Шлайфглави | 1 Шлифовъчни глави |
| 2 Горна цанга | 2 Горна цанга |
| 3 Бутон за заключване | 3 Бутон за заключване |
| 4 Индикаторна светлина | 4 Индикаторна светлина за зареждане |
| 5 Регулатор на скоростта | 5 Индикаторна светлина |
| 6 Порт за зареждане | 6 Регулатор на скоростта |
| | 7 Захранване |



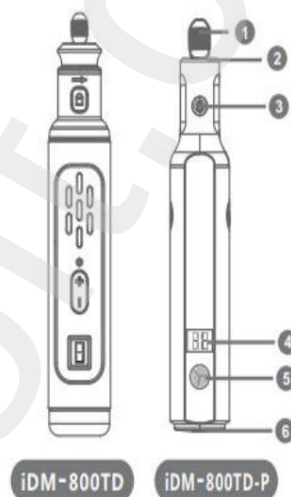
Старт и стоп / контрол на скоростта

- Моделът iDM-800TD се стартира и изключва чрез продължително натискане на бутоните за 2 секунди.
- За модел iDM-800TD, натиснете бутона за " " за 5-скоростна настройка

Двигателят може да достигне максималния лимит на въртящия момент въртящ момент, висока температура или късо съединение на платката и др. могат да възникнат поради неправилна употреба. Това също води до спиране на движението.

Зареждане на iDM-800TD

- Зареждане: Дисплеят показва текущата стойност състояние на батерията в реално време.
- Зареждането е завършено: Символът FU се появява на дисплея.
- Продуктите от серията iDM-800TD са оборудвани с USB кабел за зареждане.



- | | |
|-----------------------|--------------------------|
| 1 Горна цанга | 4 Цифров дисплей |
| 2 Светлина | 5 Регулатор на скоростта |
| 3 Бутон за заключване | 6 Порт за зареждане |

Серия DM шлифовъчни машини

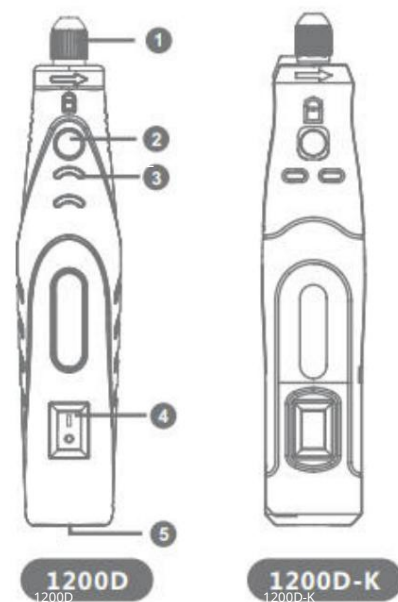
Старт/Стоп

- 1200D се стартира и спира чрез завъртане на превключвателя O-I.

Двигелят може да достигне максималния лимит на въртящия момент въртящ момент, висока температура, късо съединение на платката и др. поради неправилна употреба. Това също води до спиране на работата.

- Това устройство е оборудвано със захранващ адаптер.

- | |
|-----------------------|
| 1 Горна цанга |
| 2 Бутон за заключване |
| 3 Изход за въздух |
| 4 Превключвател |
| 5 Захранващ порт |



Предупреждение за безопасност относно вградената батерия на инструмента

Не излагайте инструментите на топлина или пламъци, пазете ги от пряка слънчева светлина и ги съхранявайте правилно. Избягвайте механични удари или компресия на инструментите.

В случай на проблеми с батерията или повреда на платката, незабавно я занесете на квалифициран сервизен персонал и не се опитвайте да я разглобявате или ремонтирате сами.

Ако от батерията изтече течност, не допускайте изтеклата течност да влезе в директен контакт с кожата или очите ви.

Не използвайте зарядни устройства, които не са специално предназначени за този продукт.

Не използвайте батерии, които не са специално предназначени за този продукт.

Винаги поддържайте зарядния интерфейс на инструмента чист и сух.

Ако не използвате този продукт, не го зареждайте дълго време.

Батерията работи най-добре, когато се използва при стайна температура (20°C±50°C).

Таблица с откази в производителността на продукта

Мини мелничка с форма на химикалка	1. Не може да се зарежда правилно
	2. Индикаторната лампичка не свети нормално
	3. Не мога да използвам бутони
	4. Повреда и разкъсване на корпуса поради структурни и материални фактори на тялото
	5. Шлифовъчната глава не може да бъде здраво закрепена

Клауза за изключване на гаранцията

Неоторизирани ремонти, неправилна употреба, удар, злоупотреба, проникване на течности, инциденти и модификации.

Гаранционният срок и за трите гаранции е изтекъл.

Щети, причинени от непреодолима сила.

Не отговаря на условията за отказ на производителността, изброени в „Таблица за откази на производителността на продукта“.

Използването на батерии и зарядни устройства от други марки може да причини неизправности на устройството.

Серия DM1200D

Размери	14,5 x 2,5 x 2,5 cm (DM1200D-2)
	15,5 x 2,5 x 2,5 cm (DM1200D-K2)
	14,5 x 2,5 x 2,5 cm (DM1200D-K)
Скорост	16 000 об/мин
Диапазон на затягане	0,5–3,2 мм
Напрежение	12V постоянен ток

Серия DM1200T

Размери	15,5 x 2,5 x 2,5 cm (DM1200T-2)
	15,5 x 2,5 x 2,5 cm (DM1200T-1)
Скорост	4 000–16 000 об/мин
Диапазон на затягане	0,5–3,2 мм
Напрежение	12V постоянен ток

Серия iDM400

Размери	15 x 2,5 x 2,5 cm (iDM400TD-1)
	15 x 3 x 3 cm (iDM400TD-K)
Скорост	4 000 ~ 16 000 об/мин
Диапазон на затягане	0,5–3,2 мм
Напрежение	4V постоянен ток

Серия КО

Размери	20 × 3,7 × 3,7 см (800T-KO)
	14 × 3 × 3 см (400T-KO)
Скорост	4 000 ~ 17 000 об/мин
Диапазон на затягане	0,5-3,2 мм
Напрежение	4V-8V постоянен ток

Серия iDM800

Размери	20 × 3 × 3 см (iDM800TD-P)
	21 × 3,5 × 3,5 см (iDM800TD)
Скорост	4 000 ~ 17 000 об/мин
Диапазон на затягане	0,5-3,2 мм
Напрежение	8V постоянен ток

Абразивни аксесоари



Корундова шлифовъчна глава: използва се главно за прецизно шлифование и полиране на материали като метал, нефрит, дърво, чугун и др. и позволява постигане на високо ниво на чистота на повърхността на детайла.



Глава за шлифование на камък: използва се за различни методи за полиране и шлифование на камъни и метали; използва се за полиране и шлифование и се характеризира с висока твърдост, издръжливост и ниска износоустойчивост.



Керамична шлифовъчна глава: използва се главно за прецизно шлифование и полиране на нефрит, жадеит, ахат, кехлибар, дърво, мед, алуминий, калъпи и др., без замърсяване с прах и с дълъг експлоатационен живот.



Ротационна пила: подходяща за дърворезба, резба, скосяване, издълбаване, каналиране и разширяване на меки материали като дърво и пластмаса. Може да се използва върху метал, пластмаса и гума, които не съдържат дървени лепенки.



Правоъгълен маслен камък: използва се за заточване на режещи инструменти от бързорезеща стомана и полиране на твърди и крехки материали, като например компоненти за термична енергия и керамика.

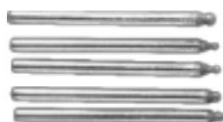


Парче шкурка: използва се заедно с електрическа шлифовъчна машина за полиране на детайла. Характеризира се с висока твърдост и износоустойчивост; използва се главно за полиране, оформяне на ръбове, полиране на метал, отстраняване и полиране на ръжда, както и оформяне на модели.

Акcesoари за пробиване и резба



Свредло с U-образен канал: може да се използва за пробиване в метал, дърво и пластмаса



Резачка за дърворезба: използва се за дърворезба, дърворезба на корени, дърворезба на сърцевина, изработка на масичка за чай. Този продукт е изработен от висококачествена бяла стомана и може да се монтира на електрическа шлифовъчна машина, машина за дърворезба или пневматична писалка за дърворезба.



Игла за диамантено свредло: Иглата за диамантено свредло е изработена от висококачествено многослойно диамантено покритие, което има висока износостойчивост и висока твърдост. Използва се главно за пробиване на нефрит, нефритени кристали, черупкови перли и други материали.

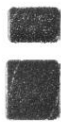


Игла за шлифване на диамантено-нефритена основа: Използва се за дърворезба, пробиване и полиране на керамика, стъкло, камък, нефрит, жадеит, ахат и други материали и може да се монтира на електрическа шлифовъчна машина, машина за дърворезба или пневматична писалка за дърворезба.

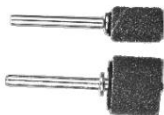


Ротационна пила с двоен канал: прецизна обработка на различни кухини на метални форми, дърворезба върху различни метални и неметални материали и оформяне на занаятчийски подаръци. Премахва грапавини, ръбове, заварки и фаски на различни части при леене, коване и заваряване, заобляне и обработка на канали.

Акcesoари за полиране



Шлайфов пръстен: използва се заедно с шлифовъчния барабан, сух шкуркаст пръстен, не трябва да се пренатяга, може да се използва за полиране на различни метали, пластмаси и дърво.



Шкурка и шлифовъчен барабан: Гумената част може да се отстрани с винт. Издуйте и затегнете пръстена за шкурка в средата. Използвайте предния винт, за да го разхлабите, и след това натиснете пръстена за шкурка с подходяща сила, за да го предпазите. Обърнете внимание на разликата между пръстените за шкурка за мокро и сухо шлайфане.



Четка: използва се главно за различни видове канцеларски материали и ядки; полира различни груби повърхности от различни ъгли, като например Star Moon Bodhi, диаманти, нефрит и дърворезби, и им придава маслен блясък. Може да се монтира на електрическа шлифовъчна машина, гравирална машина или пневматична гравирална писалка.



Вълнена глава: След грубо полиране на нефрит за постигане на огледален ефект. Използвайте полираща паста или директно добавете вода, за да полирате нефрита. Обърнете внимание на плъзгането и не стойте върху специфични точки на триене, за да предотвратите изгаряне на вълната и детайла поради топлината, генерирана от триенето.



Резбова пръчка с вълнена глава: използва се за свързване на вълнена глава без дръжка, която може директно да се завинти и използва.

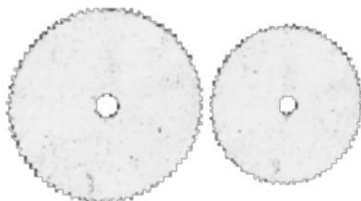


Полираща паста: използва се за полиране, полиране и смазване на шлифовъчни глави

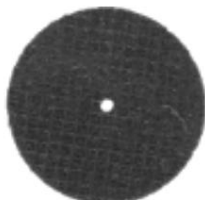
Акcesoари за рязане



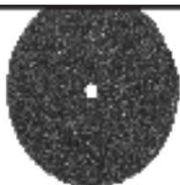
Диамантен режещ диск: Метод на монтаж: Назъбеният връх на диска е обърнат в същата посока като въртенето на машината. Започнете с първа степен на скорост и проверете дали дискът не се клатушка, преди да започнете да режете. Не използвайте сила при рязане, а максималната степен на скорост не трябва да надвишава четвъртата степен, за да предотвратите огъване и изскачане на мотовилката на диска. По време на работа трябва да се осигури перфектна защита.



Дискове за рязане на дърво: подходящи за рязане на дърво, пластмаси, PVC тръби, меки метали и др., могат да се монтират на електрически шлифовъчни машини, дърворезбарски машини и пневматични дърворезбарски машини.



Двойно мрежест режещ диск от смола: използва се за рязане на компютърни корпуси и тънки листове и трябва да се използва заедно със свързващ щифт.



Диск за рязане на смола: използва се за рязане на компютърни корпуси; за тънки листове трябва да се закрепят с кука.



Дебелостенно шлифовъчно колело: използва се за нарязване на канали и полиране в дървообработването.



Режещ винт: използва се за различни често срещани шлифовъчни дискове, триони, шкурка и други крепежни елементи.

Други аксесоари



Гъвкав вал: Като инструмент за детайлно полиране, диаметърът на шлифовъчната глава или диска не трябва да надвишава 8 мм (не дръжката, а работната глава), а машината трябва да бъде настроена на средна предавка за употреба. Например, за машина с 6 предавки може да се настрои от 3-та до 4-та предавка (около 20 000 об/мин). Трябва да се изберат гъвкави валове, подходящи за различни електрически фрези.



Меден сандвич: 0.8/1.0/1.2/1.5/1.8/2.0/2.4/3.0/3.2 мм.



Прецизен стоманен сандвич: 0.8/1.0/1.2/1.5/1.8/2.0/2.4/3.0/3.2 мм



Железна сандвич конструкция: 0.8/1.0/1.2/1.5/1.8/2.0/2.4/3.0/3.2 мм



Патронник: диапазон на затягане 0,8–3,2 мм



Шублер: използва се за затягане на скоби и измерване на размери шлифовъчни глави



Приставка за шлифване на вериги: използва се главно за шлифване на назъбени вериги за заточване на острието на триона; подходяща е за стандартна резба M19x2 и трябва да се закупи отделно. Използва се със съответна електрическа шлифовъчна машина с затягане на гайка.



Затягащо легло: използва се главно за затягане на предмети като нефрит, дърво, метал и др.

MINI GRINDER | CARVING PEN INSTRUCTION

4V

8V

12V

18V

24V

DM Grinder Series

Start/Stop

- The 1200T-K model starts with  button for pressing 2 seconds or press continuously 5 times to stop.
- The 400TD model starts with a single  button for pressing 2 seconds or press continuously 5 times to stop.

Motor will reach torque max limit, high temperature, short circuit on the circuit board, etc. caused by abnormal use. It also leads to stop operation.

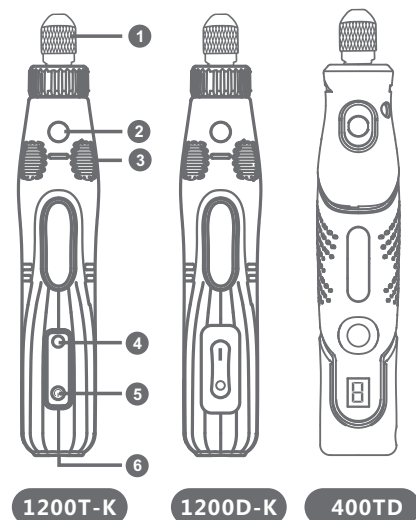
Speed Regulation

- The 1200T-K model is a point  button speed control system, At the same time, the blue LED indicator light will flash, The flashing frequency represents different gear speeds, There are a total of 5 levels.
- The 400TD model starts with  button and speed control, and at the same time, the number on the display screen lights up, The numbers represent different speeds, totaling 5 gears.

Charging

- Charging: The display screen  flashes continuously.
- Charging completed: The display screen  remains illuminated.
- 4200 series products are equipped with an USB charging cable.

- 1 Top collet
- 2 Lock button
- 3 Grip slots
- 4 Indicator light
- 5 Speed control switch
- 6 Charging port



KO Grinder Series

Start/Stop

- The 400T-KO model starts with  button for pressing 2 seconds or press continuously 5 times to stop.
- The 800T-KO model starts by pressing the  bottom button first, then press the front button of the body again to adjust the speed.

Motor will reach torque max limit, high temperature, short circuit on the circuit board, etc. caused by abnormal use. It also leads to stop operation.

Speed Regulation

- Press the  button to adjust the speed, and at the same time, the white indicator light on, the more indicator lights are turned on represents faster speed.

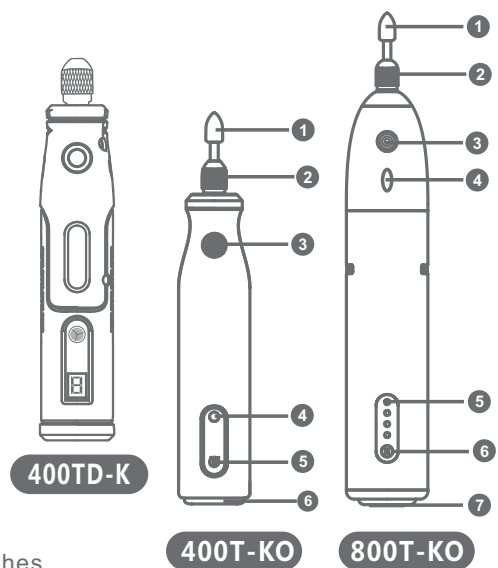
400T-KO Charging

- Charging: The white indicator light continuously flashes twice.
- Charging completed: The indicator light is off.
- The 4V series products are equipped with an USB charging cable.

800T-KO Charging

- Charging: The white indicator light dynamically displays the current battery capacity.
- Charging completed: All indicator lights on.
- Low battery reminder: The white indicator light flashes dynamically to remind charging.
- 8.V series product is equipped with an USB charging cable.

- | | |
|-------------------|------------------------|
| 1 Grinding heads | 2 Top collet |
| 3 Lock button | 4 Charging light |
| 5 Indicator light | 6 Speed control switch |
| 7 Power | |



(Note: Type-C Charging port at the back)

iDM-800TD Lithium Electric Grinder

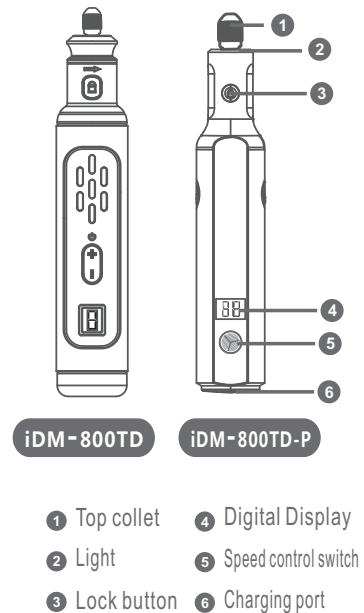
Start stop/speed regulation

- The iDM-800TD model starts and shuts down with a long press  button for 2 seconds.
- The iDM-800TD model press  button for adjust speed in 5 gears

Motor will reach torque max limit, high temperature, short circuit on the circuit board, etc. caused by abnormal use. It also leads to stop operation.

iDM-800TD Charging

- Charging: The display screen displays the current battery level in real-time.
- Charging completed: The display screen shows FU symbol.
- The iDM-800TD series products are equipped with an USB charging cable.



DM Grinder Series

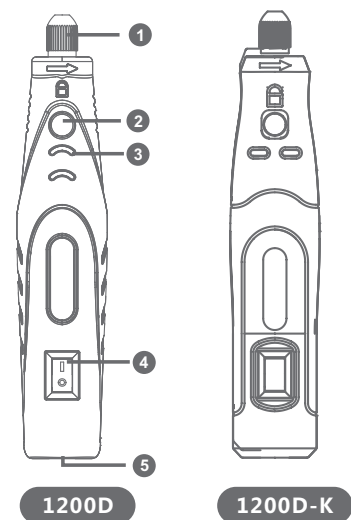
Start/Stop

- The 1200D model starts and stops by turning the O-I switch button.

Motor will reach torque max limit, high temperature, short circuit on the circuit board, etc. caused by abnormal use. It also leads to stop operation.

- This device is equipped with a power adapter.

- 1 Top collet
- 2 Lock button
- 3 Air outlet
- 4 Power switch
- 5 Power port



Tool Built-in Battery Safety Warning

- Do not expose tools to heat or flames, avoid direct sunlight, and store them. Prohibit tools from being subjected to mechanical impact or compression.
- If there are problems with batteries or circuit board damage, they should be promptly handed over to relevant professional maintenance personnel and should not be disassembled or repaired by themselves.
- Once the battery leaks, do not directly contact the leaked liquid with the skin or eyes.
- Do not use chargers that are not specifically designed for this product.
- Do not use batteries that are not specifically designed for this product.
- Keep the tool charging interface clean and dry at all times.
- Do not charge for a long time when not using this product.
- The battery performance is best when used at room temperature ($20\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 50\text{ }^{\circ}\text{C}$).

Product Performance Fault Table

Mini pen shaped grinder	1. Unable to charge properly
	2. The indicator light cannot be displayed normally
	3. Keys cannot be used
	4. Shell damage and cracking due to structural and material factors of the body
	5. The grinding head cannot be locked tightly

Non Warranty Regulations

- Unauthorized repair, misuse, collision, abuse, liquid ingress, Accidents and modifications.
- The warranty period for the three guarantees has expired.
- Damage caused by force majeure.
- Does not meet the performance fault conditions listed in the "ProductPerformance Fault Table".
- Using batteries and chargers from other brands can cause machine malfunctions.

DM1200D Series

Measurement	14.5 x 2.5 x 2.5 cm (DM1200D-2)
	15.5 x 2.5 x 2.5 cm (DM1200D-K2)
	14.5 x 2.5 x 2.5 cm (DM1200D-K)
Speed	16000 RPM
Clamp Range	0.5~3.2mm
Volt	DC 12V

DM1200T Series

Measurement	15.5 x 2.5 x 2.5 cm (DM1200T-2)
	15.5 x 2.5 x 2.5 cm (DM1200T-1)
Speed	4000~ 16000 RPM
Clamp Range	0.5~3.2mm
Volt	DC 12V

iDM400 Series

Measurement	15 x 2.5 x 2.5 cm (iDM400TD-1)
	15 x 3 x 3 cm (iDM400TD-K)
Speed	4000 ~ 16000 RPM
Clamp Range	0.5~3.2mm
Volt	DC 4V

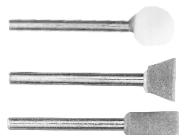
KO Series

Measurement	20x3.7x3.7 cm (800T-KO)
	14 x 3 x 3 cm (400T-KO)
Speed	4000 ~ 17000 RPM
Clamp Range	0.5~3.2mm
Volt	DC 4V ~ 8V

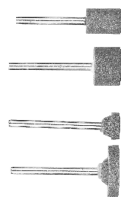
iDM800 Series

Measurement	20 x 3 x 3 cm (iDM800TD-P)
	21 x 3.5 x 3.5 cm (iDM800TD)
Speed	4000 ~ 17000 RPM
Clamp Range	0.5~3.2mm
Volt	DC 8V

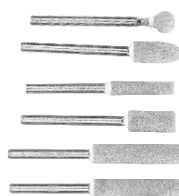
Grinding Accessories



Corundum grinding head: mainly used for precision grinding and polishing of materials such as metal jade, wood, cast iron, etc., which can achieve a high level of surface cleanliness on the workpiece surface.



Stone grinding head: used for various polishing and polishing of stones and metals; It is used for polishing and sanding, characterized by high hardness, durability, and low wear resistance.



Ceramic grinding head: mainly used for precision grinding and polishing of jade, jadeite, agate, amber, wood, copper, aluminum, molds, etc., with no dust pollution and long service life.



Rotary file: suitable for carving, carving, chamfering, hollowing out, grooving, and expanding soft materials such as wood and plastic. It can handle metal, plastic, and rubber that do not contain stickers on wood.



Rectangular oilstone: used for grinding high-speed steel cutting tools and for polishing hard and brittle materials such as thermal energy components and ceramics.



Sandpaper piece: used in conjunction with an electric grinding rod to polish the workpiece. It has high hardness and wear resistance, mainly used for polishing, edge trimming, metal polishing, rust removal and polishing, and model trimming.

Drill / Carving Accessories



U-groove Fried Dough Twists drill: can drill metal, wood and plastic



Wood carving milling cutter: used for wood carving, root carving, nuclear carving, tea table making, and embryo making. This product is made of high-quality white steel and can be installed on an electric grinder/carving machine/pneumatic carving pen for use.



Diamond drilling needle: The diamond drilling needle is made of high-grade multi diamond diamond electroplating, which has the advantages of high wear resistance and hardness. It is mainly used for drilling jadeite, jade crystals, shell pearls, and other materials.



Diamond jade grinding needle: It is used for carving, drilling and polishing of ceramics, glass, stone, jade, jadeite, agate and other materials, and can be installed on an electric grinder/carving machine/pneumatic carving pen.

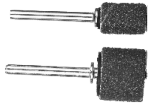


Double groove rotary file: precision machining of various metal mold cavities, various metal and non-metal craft carving, and trimming of craft gifts. Clean the flash, burrs, welds, and chamfers of various parts during casting, forging, and welding, rounding and groove processing.

Polishing Accessories



Sandpaper ring: used in conjunction with a sanding drum, dry sanded paper ring, not allowed to overflow, and can be used for polishing various metals, plastics, and wood.



Sand paper ring and sand drum: With the action of a screw, the rubber part can bulge and tighten the sand paper ring in the middle. Use the front screw to loosen it, and then cover the sand paper ring with appropriate force to protect the screw. Pay attention to distinguishing between water sandpaper rings and dry sandpaper rings.



Brush: mainly used for various types of stationery, walnuts Polishing various rough surfaces from different angles, such as Star Moon Bodhi, Diamond, Jade, and Wood Carvings, adds oily luster. Can be installed on an electric grinder/engraving machine/pneumatic engraving pen for use.



Wool head: After rough polishing of the jade to achieve a mirror effect, use grinding paste or directly add water to polish the jade. Pay attention to sliding and do not stay at any special friction points to avoid burning the wool and workpiece due to heat generated by friction.

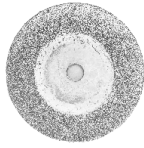


Wool head threaded rod: used to connect the handle less wool head, which can be directly screwed in for use.

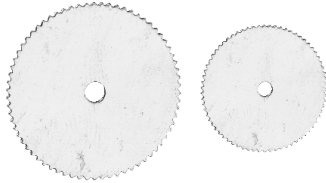


Polishing paste: used for polishing, polishing, and lubrication of grinding heads

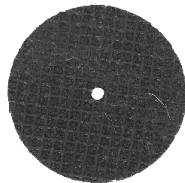
Cutting Accessories



Diamond cutting blade: Installation method: The serrated blade tip is in the same direction as the machine's rotation. Start at the first gear of the installation speed and check that the saw blade does not shake before starting sawing. Do not use force when sawing down, and the maximum speed adjustment should not exceed four gears to prevent the connecting rod of the saw blade from bending and the saw blade from bursting out. The protection must be perfect during operation.



Woodworking cutting blades: suitable for cutting wood, plastic, PVC pipes, soft metals, etc., can be installed on electric grinders, carving machines, and pneumatic carving pens.



Double mesh resin cutting blade: used for cutting computer chassis, thin iron sheet, and should be used together with a connecting pin.



Resin cutting blade: used for cutting computer chassis, thin iron sheet needs to be connected with a hook.

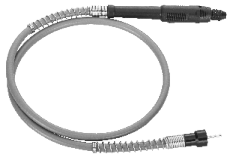


Thick wall grinding disc: used for slotting and polishing in woodworking.



Slicing screw: used for various conventional grinding wheel blades, saw blades, sandpaper sheets and other connections.

Extra Accessories



Flexible shaft: As a detail polishing tool, the diameter of the grinding head or blade cannot exceed 8mm (not referring to the handle, but to the working head), and the machine should be adjusted to the middle gear for use. For example, the 6-speed machine can be adjusted to 3-4 gears (approximately 20000 r/min) Flexible shafts suitable for different electric mills need to be selected.



Copper sandwich: 0.8/1.0/1.2/1 5/1.8/2.0/2.4/3.0/3.2mm.



Precision steel sandwich: 0.8/1.0/1.2/1 5/1.8/2.0/2.4/3.0/3.2mm



Iron sandwich: 0.8/1.0/1.2/1 5/1.8/2.0/2.4/3.0/3.2mm



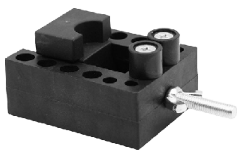
Clamping head: Clamping range 0.8-3 2mm



Measuring caliper: used for tightening clamps and measuring the size of grinding heads



Chain grinding caliper: mainly used for grinding serrated chains, making the saw blade sharper, suitable for regular thread M19x2, and needs to be equipped. Use with corresponding nut type electric grinding.



Clamp bed: mainly used for holding objects such as jade, wood, metal, etc.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Bezprzewodowy długopis

grawerujący, 4,2 V, 5 prędkości, 163 szt. akcesoriów,

4V

8V

12V

18V

24V

Seria szlifierek DM

Start/Stop

- Model 1200T-K uruchamia się po przytrzymaniu przycisku przez 2 sekundy lub ciągłym naciśnięciu 5 razy, aby się zatrzymać. 
- Model 400TD uruchamia się po naciśnięciu jednego przycisku przez 2 sekundy lub 5 razy, aby zatrzymać. 

Silnik osiągnie maksymalny moment obrotowy, wysoką temperaturę, zwarcie na płytce drukowanej itp. z powodu nieprawidłowego użytkowania. Prowadzi to również do zatrzymania działania.

Kontrola prędkości

- Model 1200T-K jest wyposażony w przycisk punktowy system kontroli prędkości; Jednocześnie niebieska dioda LED będzie migać, Częstotliwość migania oznacza różną prędkość. Przełożenia. Dostępnych jest łącznie 5 poziomów. 
- Model 400TD uruchamia się za pomocą przycisku i pokrętła prędkość, a jednocześnie na wyświetlaczu zaświeci się liczba, Liczby oznaczają różne prędkości, łącznie 5 biegów. 

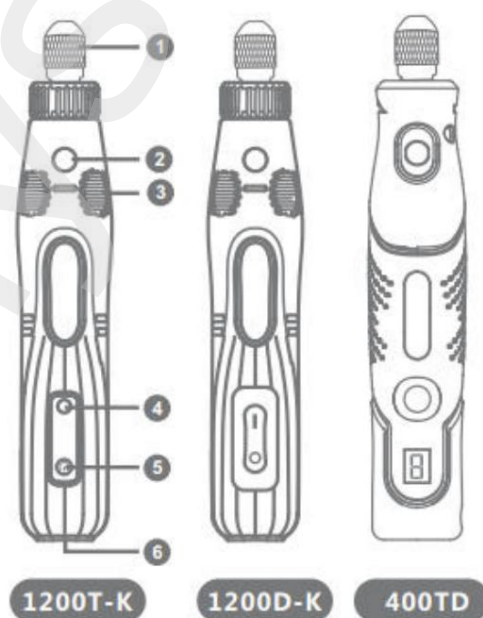
Ładowanie

Ładowanie: Wyświetlacz miga nieprzerwanie. 

Ładowanie zakończone: Wyświetlacz pozostaje podświetlony. 

Produkty serii 4200 są wyposażone w kabel ładujący USB 

- 1 Górna tuleja zaciskowa
- 2 Przycisk blokady
- 3 rowki Grip
- 4 Kontrolka
- 5 Przełącznik kontroli prędkości
- 6 Port ładowania



Seria szlifierek KO

Start/Stop

Model 400T-KO uruchamia się poprzez naciśnięcie przycisku przez 2 sekundy lub **poprzez naciśnięcie go nieprzerwanie 5 razy**, aby zatrzymać.



Model 800T-KO uruchamia się poprzez naciśnięcie dolnego przycisku, a następnie ponowne naciśnięcie przedniego przycisku na **obudowie** w celu dostosowania prędkości.



Silnik może osiągnąć maksymalny moment obrotowy, **wysoka temperatura**, zwarcie na **płytkę drukowaną itp.** może wystąpić **w wyniku** nieprawidłowego użytkowania. Może to również prowadzić do zatrzymania pracy.

Kontrola prędkości

Naciskając przycisk  "ustawiasz prędkość; w tym samym czasie biała lampka kontrolna zaświeci się i im więcej kontrolki się świeci, tym większa prędkość.

Ładowanie modelu 400T-KO

Ładowanie: Białe światło świeci się ciągle dwa razy.

Ładowanie zakończone: Kontrolka jest wyłączona.

Produkty serii 4V są wyposażone w kabel ładujący USB.

Ładowanie modelu 800T-KO

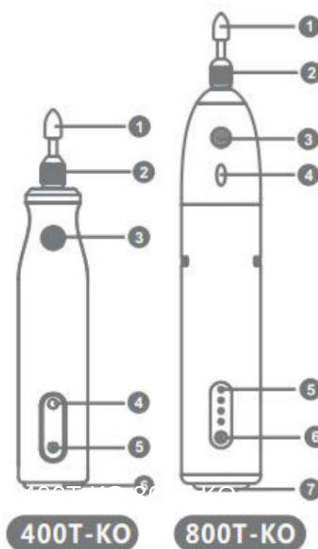
Ładowanie: Biała kontrolka dynamicznie pokazuje aktualną pojemność akumulatora.

Ładowanie ukończone: Wszystkie kontrolki świecą.

Ostrzeżenie o niskim poziomie naładowania baterii: Białe światło miga, wskazując, że konieczne jest naładowanie.

Produkty serii 8.V są wyposażone w kabel ładujący USB.

- | | | | |
|---|------------------------|---|------------------------|
| 1 | Głowice szlifierskie | 1 | Głowice szlifierskie |
| 2 | Górna tuleja zaciskowa | 2 | Górna tuleja zaciskowa |
| 3 | Przycisk blokujący | 3 | Przycisk blokujący |
| 4 | Kontrolka | 4 | Kontrolka ładowania |
| 5 | Kontroler prędkości | 5 | Kontrolka |
| 6 | Port ładowania | 6 | Kontroler prędkości |
| | | 7 | Zasilacz |

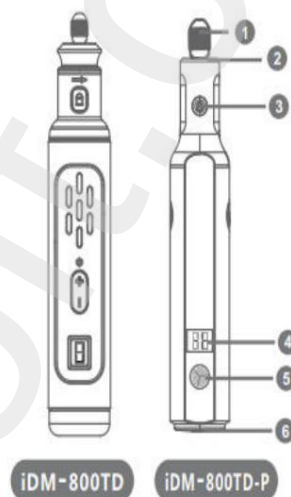


- Start i stop / kontrola prędkości
- Model iDM-800TD uruchamia się i wyłącza poprzez długie naciśnięcie przycisków przez 2 sekundy.
- W przypadku modelu iDM-800TD naciśnij przycisk " " Do ustawienia 5 prędkości

Silnik może osiągnąć maksymalny moment obrotowy
W wyniku niewłaściwego użytkowania może dojść do przegrzania, wzrostu temperatury
lub zwarcia na płytce drukowanej itp.
prowadzi do wstrzymania ruchu.

Ładowanie iDM-800TD

- Ładowanie: Na wyświetlaczu wyświetlana jest aktualna wartość stan baterii w czasie rzeczywistym.
- Ładowanie zakończone: na wyświetlaczu pojawia się symbol FU
- Produkty serii iDM-800TD są wyposażone w kabel ładujący USB.



- | | |
|--------------------------|-----------------------|
| 1 Górna tuleja zaciskowa | 4 Wyświetlacz cyfrowy |
| 2 Światło | 5 Kontroler prędkości |
| 3 Przycisk blokady | 6 Port ładowania |

Seria szlifierek DM

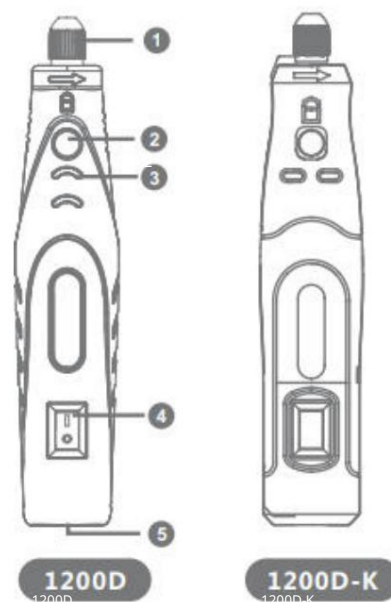
Start/Stop

- Urządzenie 1200D uruchamia się i zatrzymuje poprzez przekręcenie przycisku przełącznika O-I.

Silnik może osiągnąć maksymalny moment obrotowy
moment obrotowy, wysoka temperatura, zwarcie na płytce drukowanej itp. spowodowane niewłaściwym użytkowaniem. To również prowadzi do zatrzymania pracy.

- Urządzenie jest wyposażone w zasilacz.

- | |
|--------------------------|
| 1 Górna tuleja zaciskowa |
| 2 Przycisk blokujący |
| 3 Wylot powietrza |
| 4 Przełącznik |
| 5 Port zasilania |



Ostrzeżenie dotyczące bezpieczeństwa wbudowanego akumulatora narzędzia

Nie wystawiaj narzędzi na działanie ciepła ani ognia, chroń je przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych i przechowuj je prawidłowo. Unikaj wstrząsów mechanicznych i ściskania narzędzi.

W razie problemów z akumulatorem lub uszkodzenia płytki drukowanej należy natychmiast oddać urządzenie do wykwalifikowanego serwisu. Nie należy podejmować prób samodzielnego demontażu ani naprawy urządzenia.

W przypadku wycieku płynu z akumulatora nie dopuść do jego bezpośredniego kontaktu ze skórą lub oczami.

Nie należy używać ładowarek, które nie są przeznaczone specjalnie do tego produktu.

Nie należy używać baterii, które nie są przeznaczone specjalnie do tego produktu.

Zawsze utrzymuj interfejs ładowania narzędzia w czystości i suchości.

Jeżeli nie używasz tego produktu, nie ładuj go przez dłuższy czas.

Akumulator działa najlepiej, gdy jest używany w temperaturze pokojowej ($20^{\circ}\text{C} \pm 50^{\circ}\text{C}$).

Tabela awarii wydajności produktu

Miniaturowy młyneczek w kształcie długopisu	1. Nie można prawidłowo ładować
	2. Kontrolka nie świeci się normalnie
	3. Nie można używać przycisków
	4. Uszkodzenia i pęknięcia obudowy spowodowane czynnikami konstrukcyjnymi i materiałowymi korpusu
	5. Głowicy szlifierskiej nie można pewnie zamocować

Klauzula wyłączenia gwarancji

Nieautoryzowane naprawy, niewłaściwe użytkowanie, uderzenia, nadużycie, zalanie płynem, wypadki i modyfikacje.

Okres gwarancji dla wszystkich trzech gwarancji wygaś.

Szkody powstałe na skutek siły wyższej.

Nie spełnia warunków awarii wydajności wymienionych w „Tabeli awarii wydajności produktu”.

Stosowanie baterii i ładowarek innych marek może spowodować nieprawidłowe działanie urządzenia.

Seria DM1200D

Wymiary	14,5 x 2,5 x 2,5 cm (DM1200D-2)
	15,5 x 2,5 x 2,5 cm (DM1200D-K2)
	14,5 x 2,5 x 2,5 cm (DM1200D-K)
Prędkość	16 000 obr./min
Zakres mocowania	0,5–3,2 mm
Woltaż	12 V prądu stałego

Seria DM1200T

Wymiary	15,5 x 2,5 x 2,5 cm (DM1200T-2)
	15,5 x 2,5 x 2,5 cm (DM1200T-1)
Prędkość	4000–16 000 obr./min
Zakres mocowania	0,5–3,2 mm
Woltaż	12 V prądu stałego

Seria iDM400

Wymiary	15 x 2,5 x 2,5 cm (iDM400TD-1)
	15 x 3 x 3 cm (iDM400TD-K)
Prędkość	4000 ~ 16000 obr./min
Zakres mocowania	0,5–3,2 mm
Woltaż	4V prądu stałego

Seria KO

Wymiary	20 × 3,7 × 3,7 cm (800T-KO)
	14 × 3 × 3 cm (400T-KO)
Prędkość	4000 ~ 17 000 obr./min
Zakres mocowania	0,5-3,2 mm
Woltaż	4V-8V prądu stałego

Seria iDM800

Wymiary	20 × 3 × 3 cm (iDM800TD-P)
	21 × 3,5 × 3,5 cm (iDM800TD)
Prędkość	4000 ~ 17 000 obr./min
Zakres mocowania	0,5-3,2 mm
Woltaż	8 V prądu stałego

Akcesoria ściernie



Głowica szlifierska korundowa: stosowana głównie do precyzyjnego szlifowania i polerowania materiałów takich jak metal, jadeit, drewno, żeliwo itp., umożliwiającą osiągnięcie wysokiego stopnia czystości powierzchni obrabianego przedmiotu.



Głowica szlifierska kamienna: stosowana do różnych metod polerowania i szlifowania kamieni i metali; stosowana do polerowania i szlifowania, charakteryzuje się dużą twardością, trwałością i niską odpornością na zużycie.



Ceramiczna głowica szlifierska: stosowana głównie do precyzyjnego szlifowania i polerowania jadeitu, jadeitu, agatu, bursztynu, drewna, miedzi, aluminium, form itp., bez zanieczyszczenia pyłem i o długiej żywotności.



Pilnik obrotowy: odpowiedni do rzeźbienia, fazowania, żłobienia, rowkowania i rozszerzania miękkich materiałów, takich jak drewno i plastik. Można go stosować do metalu, plastiku i gumy niezawierającej naklejek drewnianych.



Kamień olejowy prostokątny: stosowany do ostrzenia narzędzi skrawających ze stali szybko tnącej oraz polerowania twardych i kruchych materiałów, takich jak elementy elektrowni ciepłych i ceramika.

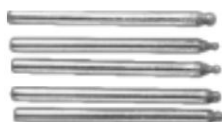


Papier ścierny: używany w połączeniu z elektryczną szlifierką do polerowania przedmiotu obrabianego. Charakteryzuje się wysoką twardością i odpornością na zużycie; jest stosowany głównie do polerowania, przycinania krawędzi, polerowania metali, usuwania rdzy i polerowania, a także do przycinania modeli.

Akcesoria do wiercenia i rzeźbienia



Wiertło do rowków w kształcie litery U: można go używać do wiercenia w metalu, drewnie i tworzywach sztucznych



Frez rzeźbiarski: używany do rzeźbienia, rzeźbienia korzeni, rzeźbienia rdzeni, wyrobu stolików herbacianych. Produkt wykonany jest z wysokiej jakości białej stali i może być montowany na szlifierce elektrycznej, maszynie rzeźbiarskiej lub pneumatycznym ostrzu rzeźbiarskim.



Diamantowa igła wiertnicza: Diamantowa igła wiertnicza wykonana jest z wysokiej jakości wielowarstwowej powłoki diamentowej, która charakteryzuje się wysoką odpornością na zużycie i twardością. Jest stosowana głównie do wiercenia w jadeicie, kryształach jadeitu, perłach muszlowych i innych materiałach.

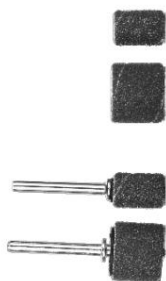


Igła szlifierska z diamentowego jadeitu: Służy do rzeźbienia, wiercenia i polerowania ceramiki, szkła, kamienia, jadeitu, jadeitu, agatu i innych materiałów. Można ją zamontować na szlifierce elektrycznej, maszynie rzeźbiarskiej lub pneumatycznym piórze rzeźbiarskim.



Dwuostrzowy pilnik obrotowy: precyzyjna obróbka różnorodnych wnek form metalowych, rzeźbienie w różnych materiałach metalowych i niemetalowych oraz przycinanie upominków. Usuwa zadziory, krawędzie, spoiny i fazy z różnych części podczas odlewania, kucia i spawania, zaokrągla i obrabia rowki.

Akcesoria polerskie



Pierścień ścierny: stosowany w połączeniu z bębnem szlifierskim, pierścień ścierny do pracy na sucho, nie należy go nadmiernie rozciągać, można go używać do polerowania różnych metali, tworzyw sztucznych i drewna.

Pierścień ścierny i bęben ścierny: Część gumową można zdjąć za pomocą śruby.

Wybrzusz i dokręć pierścień ścierny na środku. Użyj przedniej śruby, aby poluzować, a następnie dociśnij pierścień ścierny z odpowiednią siłą, aby zabezpieczyć śrubę. Zwróć uwagę na różnicę między pierścieniami ściernymi do szlifowania na mokro i na sucho.



Pędzel: używany głównie do różnego rodzaju artykułów papierniczych i orzechów; poleruje różne szorstkie powierzchnie pod różnymi kątami, takie jak Star Moon Bodhi, diamenty, jadeit i rzeźby w drewnie, nadając im tłusty połysk. Można go zamontować na szlifierce elektrycznej, maszynie grawerującej lub pneumatycznym piórze grawerskim.



Głowa wełniana: Po wstępnym polerowaniu jadeitu w celu uzyskania efektu lustrzanego

Użyj pasty polerskiej lub dodaj wodę bezpośrednio do polerowanego jadeitu. Zwróć uwagę na poślizg i nie zatrzymuj się w konkretnych punktach tarcia, aby zapobiec przypaleniu wełny i obrabianego przedmiotu pod wpływem ciepła wytwarzanego przez tarcie.



Pręt gwintowany z główką wełnianą: stosowany do łączenia główki wełnianej bez uchwytu, którą można bezpośrednio wkręcić i używać.

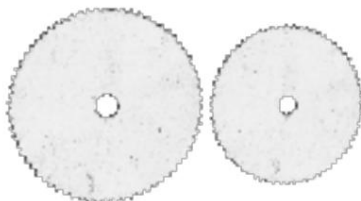


Pasta polerska: stosowana do polerowania, nabłyszczania i smarowania głowic szlifierskich

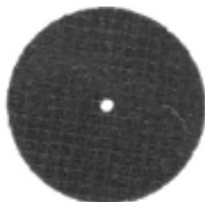
Akcesoria do cięcia



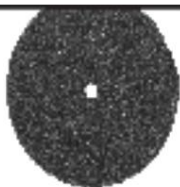
Diamantowa tarcza tnąca: Sposób montażu: Ząbkowana końcówka tarczy jest skierowana w tym samym kierunku, co kierunek obrotów maszyny. Rozpocząć cięcie od pierwszego ustawienia prędkości i sprawdzić, czy tarcza nie chwieje się przed rozpoczęciem cięcia. Nie należy używać siły podczas cięcia, a maksymalna prędkość nie powinna przekraczać czwartego ustawienia, aby zapobiec wygięciu i wyskoczeniu korbowału tarczy. Podczas pracy należy zapewnić odpowiednią ochronę.



Tarcze tnące do drewna: nadają się do cięcia drewna, tworzyw sztucznych, rur PCV, miękkich metali itp., można je montować na szlifierkach elektrycznych, maszynach rzeźbiarskich i pneumatycznych dłutach rzeźbiarskich.



Podwójna siatkowa tarcza tnąca z żywicy: stosowana do cięcia obudów komputerowych i cienkich arkuszy. Należy jej używać razem z trzpieniem łączącym.



Tarcza tnąca żywiczna: stosowana do cięcia obudów komputerowych; w przypadku cienkich blach należy ją przymocować za pomocą haka.



Grubościenna tarcza szlifierska: stosowana do rowkowania i polerowania w obróbce drewna.



Śruba tnąca: stosowana do różnych powszechnie stosowanych tarcz szlifierskich, brzeszczotów, papieru ściernego i innych elementów złącznych.

Inne akcesoria



Walek giętki: Jako narzędzie do polerowania detali, średnica głowicy szlifierskiej lub tarczy nie powinna przekraczać 8 mm (nie rękojeści, lecz głowicy roboczej), a maszyna powinna być ustawiona na środkowy bieg. Na przykład, w przypadku maszyny sześciobiegowej można ustawić bieg od 3. do 4. (około 20 000 obr./min). Należy wybrać wałki giętkie odpowiednie do różnych frezarek elektrycznych.



Kanapka miedziana: 0,8/1,0/1,2/1,5/1,8/2,0/2,4/3,0/3,2 mm.



Precyzyjna stal warstwowa: 0,8/1,0/1,2/1,5/1,8/2,0/2,4/3,0/3,2 mm



Konstrukcja kanapkowa z żelaza: 0,8/1,0/1,2/1,5/1,8/2,0/2,4/3,0/3,2 mm



Uchwyt: zakres mocowania 0,8–3,2 mm



Suwmiarka: służy do zaciskania zacisków i pomiaru rozmiaru głowice szlifierskie



Przystawka do ostrzenia łańcuchów: używana głównie do ostrzenia łańcuchów ząbkowanych w celu naostrzenia brzeszczotu piły; pasuje do standardowego gwintu M19x2 i należy ją zakupić osobno. Używa się jej z odpowiednią szlifierką elektryczną. zaciskanie nakrętką.



Łóżko zaciskowe: stosowane głównie do zaciskania przedmiotów takich jak jadeit, drewno, metal itp.

NAVODILA ZA UPORABO

Brezžično gravirno pero, 4,2 V, 5

hitrosti, 163 kosov dodatkov

4V

8V

12V

18V

24V

Serijski brusilniki DM

Zagon/Ustavitev

- Model 1200T-K se zažene z 2-sekundnim  držanjem gumba ali neprekinjenim pritiskom. 5-krat za ustavitev.
- Model 400TD se zažene z enim pritiskom gumba  za 2 sekundi ali 5-krat za zaustavitev.

Motor bo dosegel največji navor, visoko temperaturo, kratek stik na tiskanem vezju itd. zaradi nepravilna uporaba. To povzroči tudi prekinitev delovanja.

Nadzor hitrosti

- Model 1200T-K je opremljen s točkovnim gumbom  sistem za nadzor hitrosti; hkrati modra LED lučka bo utripala, Utripajoča frekvenca predstavlja različne hitrosti. prestavna razmerja. Na voljo je skupno 5 stopenj.
- Model 400TD se zažene z gumbom  in krmilnikom hitrost, medtem ko se hkrati prižge številka na zaslonu, Številke predstavljajo različne hitrosti, skupaj 5 prestav.

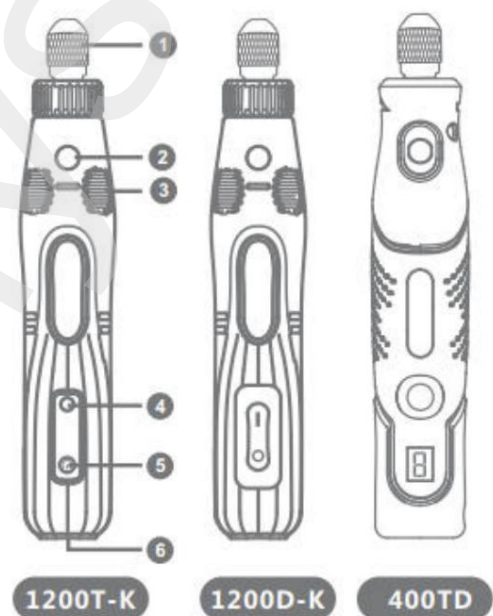
Polnjenje

Polnjenje: Zaslon neprekinjeno utripa. 

Polnjenje končano: Zaslon ostane prižgan. 

Izdelki serije 4200 so opremljeni s polnilnim kablom USB

- 1 Zgornja stročnica
- 2 Gumb za zaklepanje
- 3 Grip utori
- 4 Indikatorska lučka
- 5 Stikalo za nadzor hitrosti
- 6 Polnilna vrata



Serija mlinov KO

Zagon/Ustavitev

Model 400T-KO se zažene z 2-sekundnim pritiskom na gumb ali s 5-kratnim neprekinjenim pritiskom za zaustavitev.



Model 800T-KO se zažene s pritiskom na spodnji gumb in nato s ponovnim pritiskom na sprednji gumb na ohišju za nastavitev hitrosti.



Zaradi nenormalne uporabe lahko motor doseže največji navor, pride do visoke temperature, kratkega stika na tiskanem vezju itd. To povzroči tudi zaustavitev delovanja.

Nadzor hitrosti

S pritiskom na gumb " " hkrati nastavite hitrost;

bela indikatorna lučka se bo prižgala in

Več indikatorskih lučk kot je prižganih, višja je hitrost.



Polnjenje modela 400T-KO

Polnjenje: Bela lučka sveti neprekinjeno dvakrat.

Polnjenje končano: Indikatorna lučka ne sveti.

Izdelki serije 4V so opremljeni s polnilnim kablom USB.

Polnjenje modela 800T-KO

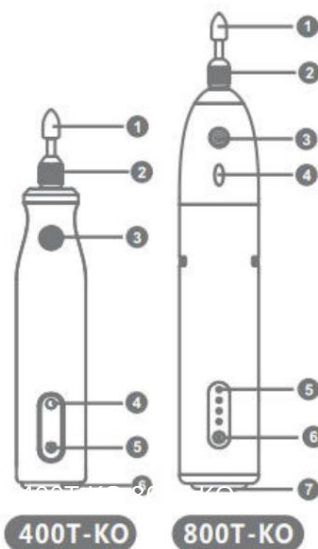
Polnjenje: Bela indikatorna lučka dinamično prikazuje trenutno kapaciteto baterije.

Polnjenje končano: Vse lučke svetijo.

Opozorilo o nizki bateriji: Bela lučka utripa, ko je potrebno polnjenje.

Izdelki serije 8.V so opremljeni s polnilnim kablom USB.

- | | | | |
|---|------------------------|---|-----------------------------|
| 1 | Brusilne glave | 1 | Brusilne glave |
| 2 | Zgornji vpenjalni člen | 2 | Zgornji vpenjalni člen |
| 3 | Gumb za zaklepanje | 3 | Gumb za zaklepanje |
| 4 | Indikatorna lučka | 4 | Indikatorna lučka polnjenja |
| 5 | Regulator hitrosti | 5 | Indikatorna lučka |
| 6 | Polnilna vrata | 6 | Regulator hitrosti |
| | | 7 | Napajalnik |



Zagon in zaustavitev / nadzor hitrosti

- Model iDM-800TD se zažene in izklopi z dolgim pritiskom na gumb 2 sekundi.

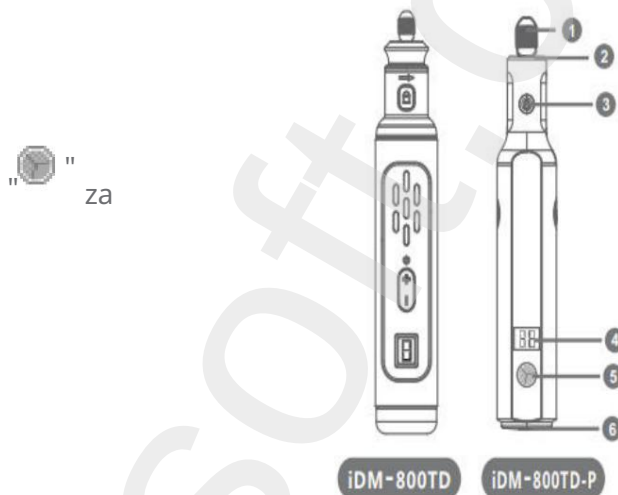
- Za model iDM-800TD pritisnite gumb za nastavitev 5 hitrosti

Motor lahko doseže največji navorni moment

Zaradi nepravilne uporabe lahko pride do navora, visoke temperature ali kratkega stika na tiskanem vezju itd. To tudi vodi do zastoja prometa.

Polnjenje iDM-800TD

- Polnjenje: Zaslona prikazuje trenutno vrednost stanja baterije v realnem času.
- Polnjenje končano: Na zaslonu se prikaže simbol FU.
- Izdelki serije iDM-800TD so opremljeni s polnilnim kablom USB.



- | | |
|--------------------------|----------------------|
| 1 Zgornji vpenjalni člen | 4 Digitalni zaslon |
| 2 Svetloba | 5 Regulator hitrosti |
| 3 Gumb za zaklepanje | 6 Polnilna vrata |

Serija brusilnikov DM

Zagon/Ustavitev

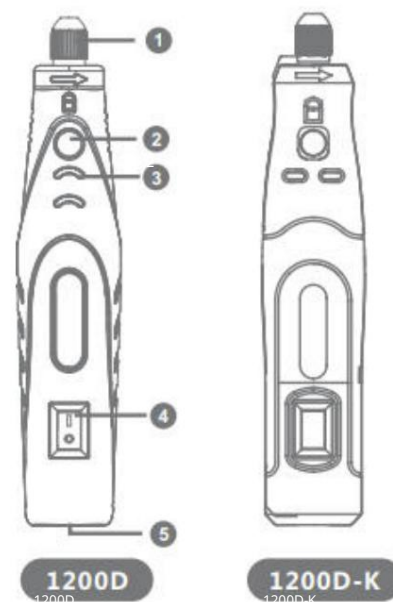
- Stroj 1200D se zažene in ustavi z obračanjem stikala O-I.

Motor lahko doseže največji navorni moment

navor, visoka temperatura, kratek stik na tiskanem vezju itd. zaradi nepravilne uporabe. To povzroči tudi zaustavitev delovanja.

- Ta naprava je opremljena z napajalnikom.

- | |
|--------------------------|
| 1 Zgornji vpenjalni člen |
| 2 Gumb za zaklepanje |
| 3 Izpust zraka |
| 4 Preklop |
| 5 Napajalni priključek |



Varnostno opozorilo glede vgrajene baterije orodja

Orodja ne izpostavljajte vročini ali plamenom, zaščitite ga pred neposredno sončno svetlobo in ga pravilno shranjujte. Izogibajte se mehanskim udarcem ali stiskanju orodja.

V primeru težav z baterijo ali poškodbe tiskanega vezja jo takoj odnesite k usposobljenemu serviserju in je ne poskušajte razstavljati ali popravljati sami.

Če iz baterije pušča tekočina, ne dovolite, da bi prišla v neposreden stik s kožo ali očmi.

Ne uporabljajte polnilnikov, ki niso posebej zasnovani za ta izdelek.

Ne uporabljajte baterij, ki niso posebej zasnovane za ta izdelek.

Polnilni vmesnik orodja mora biti vedno čist in suh.

Če izdelka ne uporabljate, ga ne polnite dlje časa.

Baterija deluje najbolje, če jo uporabljate pri sobni temperaturi ($20\text{ °C} \pm 50\text{ °C}$).

Tabela napak v delovanju izdelka

Mini mlinček v obliki peresa	1. Ni mogoče pravilno polniti
	2. Indikatorska lučka ne sveti normalno
	3. Gumbi niso na voljo
	4. Poškodbe in razpoke ohišja zaradi strukturnih in materialnih dejavnikov karoserije
	5. Brusilne glave ni mogoče trdno pritrditi

Klavzula o izključitvi garancije

Nepooblaščen popravila, zloraba, udarci, zloraba, vdor tekočine, nesreče in modifikacije.

Garancijska doba za vse tri garancije je potekla.

Škoda, povzročena zaradi višje sile.

Ne izpolnjuje pogojev za okvaro delovanja, navedenih v »Tabeli okvar delovanja izdelka«.

Uporaba baterij in polnilnikov drugih znamk lahko povzroči okvare naprave.

Serija DM1200D

Dimenzije	14,5 x 2,5 x 2,5 cm (DM1200D-2)
	15,5 x 2,5 x 2,5 cm (DM1200D-K2)
	14,5 x 2,5 x 2,5 cm (DM1200D-K)
Hitrost	16.000 vrt/min
Območje vpenjanja	0,5–3,2 mm
Napetost	12 V enosmernega toka

Serija DM1200T

Dimenzije	15,5 x 2,5 x 2,5 cm (DM1200T-2)
	15,5 x 2,5 x 2,5 cm (DM1200T-1)
Hitrost	4.000–16.000 vrt/min
Območje vpenjanja	0,5–3,2 mm
Napetost	12 V enosmernega toka

Serija iDM400

Dimenzije	15 x 2,5 x 2,5 cm (iDM400TD-1)
	15 x 3 x 3 cm (iDM400TD-K)
Hitrost	4.000 ~ 16.000 vrt/min
Območje vpenjanja	0,5–3,2 mm
Napetost	4 V enosmernega toka

Serija KO

Dimenzije	20 × 3,7 × 3,7 cm (800T-KO)
	14 × 3 × 3 cm (400T-KO)
Hitrost	4.000 ~ 17.000 vrt/min
Območje vpenjanja	0,5-3,2 mm
Napetost	4V-8V enosmernega toka

Serija iDM800

Dimenzije	20 × 3 × 3 cm (iDM800TD-P)
	21 × 3,5 × 3,5 cm (iDM800TD)
Hitrost	4.000 ~ 17.000 vrt/min
Območje vpenjanja	0,5-3,2 mm
Napetost	8 V enosmernega toka

Brusilni pribor



Brusilna glava iz korunda: uporablja se predvsem za natančno brušenje in poliranje materialov, kot so kovina, žad, les, lito železo itd., in omogoča doseganje visoke stopnje čistoče površine obdelovanca.



Glava za brušenje kamna: uporablja se za različne metode poliranja in brušenja kamnov in kovin; uporablja se za poliranje in brušenje ter je značilna po visoki trdoti, vzdržljivosti in nizki odpornosti proti obrabi.



Keramična brusilna glava: uporablja se predvsem za natančno brušenje in poliranje žada, žada, agata, jantarja, lesa, bakra, aluminija, kalupov itd., brez onesnaženja s prahom in z dolgo življenjsko dobo.



Rotacijska pila: primerna za rezbarjenje, izrezovanje, posnemanje robov, žlebljenje, žlebljenje in razširjanje mehkih materialov, kot sta les in plastika. Uporablja se lahko na kovini, plastiki in gumi, ki ne vsebujejo lesenih nalepk.



Pravokotni oljni kamen: uporablja se za ostrenje orodij za rezanje hitroreznega jekla in poliranje trdih in krhkih materialov, kot so komponente za toplotno energijo in keramika.



Brusni papir: uporablja se skupaj z električnim brusilnikom za poliranje obdelovanca. Odlikuje ga visoka trdota in odpornost proti obrabi; uporablja se predvsem za poliranje, obrezovanje robov, poliranje kovin, odstranjevanje in poliranje rje ter obrezovanje modelov.

Pribor za vrtanje in rezbarjenje



Sveder za U-utor: lahko se uporablja za vrtanje v kovino, les in plastiko



Rezalnik: uporablja se za rezbarjenje, rezbarjenje korenin, rezbarjenje jeder, izdelavo čajnih mizic. Ta izdelek je izdelan iz visokokakovostnega belega jekla in ga je mogoče namestiti na električni brusilnik, rezbarski stroj ali pnevmatsko rezbarsko pero.



Diamantna vrtalna igla: Diamantna vrtalna igla je izdelana iz visokokakovostne večplastne diamantne prevleke, ki ima visoko odpornost proti obrabi in visoko trdoto. Uporablja se predvsem za vrtanje žada, kristalov žada, školjkastih biserov in drugih materialov.

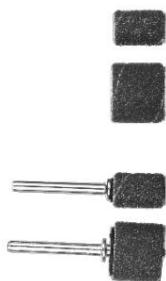


Brusilna igla iz diamantnega žada: Uporablja se za rezbarjenje, vrtanje in poliranje keramike, stekla, kamna, žada, jadeita, agata in drugih materialov ter se lahko namesti na električni brusilnik, rezbarski stroj ali pnevmatsko rezbarsko pero.



Dvostranska rotacijska pila: natančna obdelava različnih votlin kovinskih kalupov, rezbarjenje različnih kovinskih in nekovinskih materialov ter obrezovanje darilnih izdelkov. Odstranjuje zarobke, robove, zware in posnetja različnih delov pri ulivanju, kovanju in varjenju, zaokroževanje in obdelava utorov.

Pribor za poliranje



Brusni obroč: uporablja se skupaj z brusnim bobnom, suhi brusni obroč, ne sme se preveč raztegniti, lahko se uporablja za poliranje različnih kovin, plastike in lesa.

Brusni obroč in brusilni boben: Gumijasti del je mogoče odstraniti z vijakom.

Izbočite in privijte brusni obroč na sredini. Z zrahljajte sprednji vijak in nato z ustrezno silo pritisnite brusni obroč, da zaščitite vijak. Bodite pozorni na razliko med brusnimi obroči za mokro in suho brušenje.



Čopič: uporablja se predvsem za različne vrste pisarniškega materiala in oreškov; polira različne hrapave površine iz različnih kotov, kot so Star Moon Bodhi, diamanti, žad in rezbarije v lesu, ter jim daje oljnat sijaj. Namesti se lahko na električni brusilnik, gravirni stroj ali pnevmatsko gravirno pero.



Volnena glava: Po grobem poliranju žada za doseganje zrcalnega učinka

Za poliranje žada uporabite polirno pasto ali pa ga neposredno dodajte z vodo. Pazite na drsenje in se ne zadržujte na določenih točkah trenja, da preprečite opekline volne in obdelovanja zaradi toplote, ki nastane zaradi trenja.



Navojna palica z volneno glavo: uporablja se za priključitev volnene glave brez ročaja, ki jo je mogoče neposredno priviti in uporabiti.

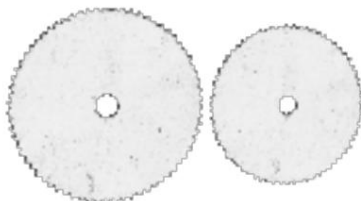


Polirna pasta: uporablja se za poliranje, brušenje in mazanje brusnih glav

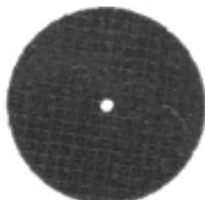
Pribor za rezanje



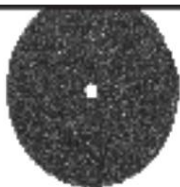
Diamantna rezalna plošča: Način namestitve: Nazobčana konica plošče je obrnjena v isto smer kot vrtenje stroja. Začnite s prvo nastavitvijo hitrosti in pred začetkom rezanja preverite, ali se plošča ne maha. Pri rezanju ne uporabljajte sile, najvišja nastavitev hitrosti pa ne sme preseči četrte hitrosti, da preprečite upogibanje in izskok ojnice plošče. Med delovanjem mora biti zagotovljena popolna zaščita.



Rezalni diski za les: primerni za rezanje lesa, plastike, PVC cevi, mehkih kovin itd., lahko se namestijo na električne brusilnike, rezbarje in pnevmatske rezbarje.



Dvojna mrežasta rezalna plošča iz smole: uporablja se za rezanje računalniških ohišij in tankih pločevin ter jo je treba uporabljati skupaj s povezovalnim zatičem.



Rezalni disk iz smole: uporablja se za rezanje ohišij računalnikov; za tanke pločevine ga je treba pritrditi s kavljem.



Debelostensko brusilno kolo: uporablja se za žlebljenje in poliranje pri obdelavi lesa.



Rezalni vijak: uporablja se za različne običajne brusilne plošče, žagine liste, brusni papir in druge pritrdilne elemente.

Drugi dodatki



Fleksibilna gred: Pri orodju za natančno poliranje premer brusilne glave ali diska ne sme presegati 8 mm (ne ročaja, temveč delovne glave), stroj pa mora biti za uporabo nastavljen na srednjo prestavo. Na primer, pri 6-stopenskem stroju se lahko nastavi od 3. do 4. prestave (približno 20.000 vrt/min). Izbrati je treba gibljive gredi, primerne za različne električne rezkalne stroje.



Bakreni sendvič: 0,8/1,0/1,2/1,5/1,8/2,0/2,4/3,0/3,2 mm.



Precizni jekleni sendvič: 0,8/1,0/1,2/1,5/1,8/2,0/2,4/3,0/3,2 mm



Železna sendvič konstrukcija: 0,8/1,0/1,2/1,5/1,8/2,0/2,4/3,0/3,2 mm



Vpenjalna glava: območje vpenjanja 0,8–3,2 mm



Pomično merilo: uporablja se za zategovanje objemk in merjenje velikosti brusilne glave



Nastavek za brušenje verige: uporablja se predvsem za brušenje nazobčanih verig za ostrenje žaginega lista; primeren je za standardni navoj M19x2 in ga je treba kupiti posebej. Uporablja se z ustreznim električnim brusilnikom z vpenjanje matice.



Vpenjalna postelja: uporablja se predvsem za vpenjanje predmetov, kot so žad, les, kovina itd.

UPUTE ZA UPORABU

Bežična gravirna olovka, 4,2

V, 5 brzina, 163 komada pribora,

4V

8V

12V

18V

24V

Seriya brusilica DM

Pokreni/Zaustavi

- Model 1200T-K pokreće se držanjem tipke 2 sekunde ili neprekidnim pritiskom. 5 puta da se zaustavi.

- Model 400TD pokreće se jednim pritiskom gumba u trajanju od 2 sekunde ili 5 puta za zaustavljanje.

Motor će dosegnuti maksimalni okretni moment, visoku temperaturu, kratki spoj na tiskanoj ploči itd. zbog nepravilna upotreba. To također dovodi do prekida rada.

Kontrola brzine

- Model 1200T-K opremljen je tipkom za spot sustav kontrole brzine; Istovremeno plava LED lampica će treptati, Frekvencija treptanja predstavlja različite brzine. prijenosni omjeri. Dostupno je ukupno 5 razina.
- Model 400TD pokreće se tipkom "i" i kontrolom brzina, dok istovremeno svijetli broj na zaslonu, Brojevi predstavljaju različite brzine, ukupno 5 brzina.

Punjenje

Punjenje: Zaslon neprestano treperi.

Punjenje završeno: Zaslon ostaje osvijetljen.

Proizvodi serije 4200 opremljeni su USB kabelom za punjenje

1 Gornja stezna čahura

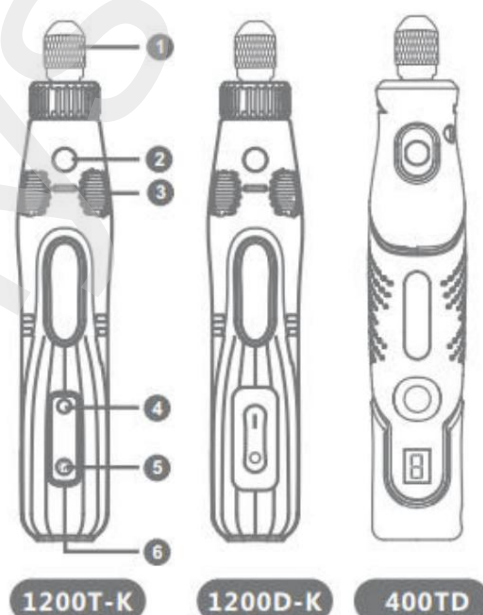
2 Gumb za zaključavanje

3 Grip žljebovi

4 Indikatorska lampica

5 Prekidač za kontrolu brzine

6 Priključak za punjenje



Serijska brusilica KO

Pokreni/Zaustavi

Model 400T-KO pokreće se pritiskom na gumb 2 sekunde ili neprekidnim pritiskom 5 puta za zaustavljanje.



Model 800T-KO pokreće se pritiskom na donji gumb, a zatim ponovnim pritiskom na prednji gumb na **tijelu** za podešavanje brzine.



Motor dostiže maksimalni okretni moment, **visoka temperatura**, kratki spoj na tiskanoj **ploči** itd. mogu se pojaviti **zbog** abnormalne upotrebe. To također dovodi do zaustavljanja rada.

Kontrola brzine

Pritiskom na gumb  postavljate brzinu; istovremeno Bijelo indikatorsko svjetlo će se upaliti i
Što je više indikatorskih lampica upaljeno, to je veća brzina.

Punjenje modela 400T-KO

Punjenje: Bijelo svjetlo svijetli neprestano dvaput.

Punjenje završeno: Indikatorska lampica je isključena.

Proizvodi serije 4V opremljeni su USB kabelom za punjenje.

Punjenje modela 800T-KO

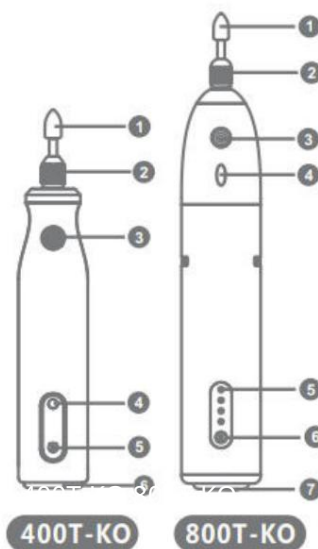
Punjenje: Bijeli indikator dinamički prikazuje trenutni kapacitet baterije.

Punjenje završeno: Sva svjetla su upaljena.

Upozorenje na slabu bateriju: Bijelo svjetlo treperi kako bi naznačilo da je potrebno punjenje.

Proizvodi serije 8.V opremljeni su USB kabelom za punjenje.

- | | |
|--------------------------|---------------------------------|
| 1 Glave za brušenje | 1 Gornja stezna čahura |
| 2 Gornja stezna čahura | 3 Gumb za zaključavanje |
| 3 Gumb za zaključavanje | 4 Indikatorska lampica punjenja |
| 4 Indikatorska lampica | 5 Indikatorska lampica |
| 5 Regulator brzine | 6 Regulator brzine |
| 6 Priključak za punjenje | 7 Napajanje |

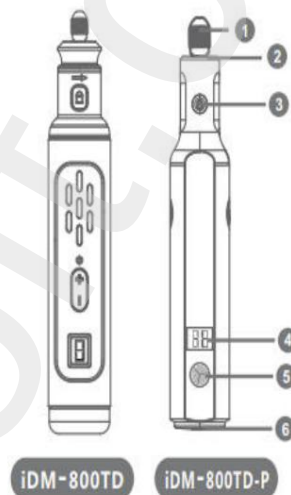


- Pokretanje i zaustavljanje / kontrola brzine
- Model iDM-800TD se pokreće i gasi dugim pritiskom tipki u trajanju od 2 sekunde.
- Za model iDM-800TD, pritisnite gumb za " " za podešavanje 5 brzina

Motor može dosegnuti maksimalni okretni moment zbog nepravilne upotrebe može doći do previsokog okretnog momenta, visoke temperature ili kratkog spoja na tiskanoj ploči itd. To također dovodi do prekida prometa.

Punjenje iDM-800TD

- Punjenje: Zaslom prikazuje trenutnu vrijednost stanje baterije u stvarnom vremenu.
- Punjenje završeno: Na zaslonu se pojavljuje simbol FU
- Proizvodi serije iDM-800TD opremljeni su USB kablom za punjenje.



- | | |
|-------------------------|--------------------------|
| 1 Gornja stezna čahura | 4 Digitalni zaslon |
| 2 Svjetlo | 5 Regulator brzine |
| 3 Gumb za zaključavanje | 6 Priključak za punjenje |

Serijska brusilica DM

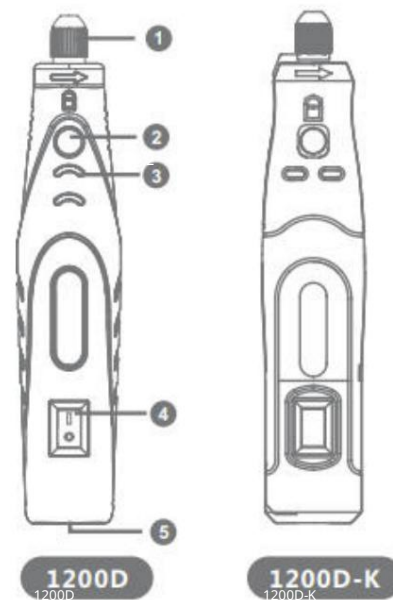
Pokreni/Zaustavi

- 1200D se pokreće i zaustavlja okretanjem prekidača O-I.

Motor može dosegnuti maksimalni okretni moment zbog nepravilne upotrebe, visoka temperatura, kratki spoj na tiskanoj ploči itd. zbog nepravilne upotrebe. To također dovodi do prekida rada.

- Ovaj uređaj je opremljen adapterom za napajanje.

- | |
|---------------------------|
| 1 Gornja stezna čahura |
| 2 Gumb za zaključavanje |
| 3 Izlaz zraka |
| 4 Prekidač |
| 5 Priključak za napajanje |



Sigurnosno upozorenje u vezi s ugrađenom baterijom alata

Ne izlažite alate toplini ili plamenu, zaštitite ih od izravne sunčeve svjetlosti i pravilno ih skladištite. Izbjegavajte mehaničke udarce ili kompresiju alata.

U slučaju problema s baterijom ili oštećenja tiskane ploče, odmah je odnesite kvalificiranom servisnom osoblju i nemojte pokušavati sami rastavljati ili popravljati bateriju.

Ako tekućina iz baterije procuri, nemojte dopustiti da procurila tekućina dođe u izravan kontakt s vašom kožom ili očima.

Ne koristite punjače koji nisu posebno namijenjeni za ovaj proizvod.

Ne koristite baterije koje nisu posebno namijenjene za ovaj proizvod.

Uvijek održavajte sučelje za punjenje alata čistim i suhim.

Ako ne koristite ovaj proizvod, nemojte ga puniti dulje vrijeme.

Baterija najbolje radi kada se koristi na sobnoj temperaturi ($20^{\circ}\text{C} \pm 50^{\circ}\text{C}$).

Tablica neuspjeha performansi proizvoda

Mini mlinac u obliku olovke	1. Ne može se pravilno napuniti
	2. Indikatorska lampica ne svijetli normalno
	3. Ne mogu koristiti gumb
	4. Oštećenje i puknuće kućišta zbog strukturnih i materijalnih čimbenika tijela
	5. Brusna glava se ne može čvrsto pričvrstiti

Klauzula o isključenju jamstva

Neovlašteni popravci, nepravilna upotreba, udarci, zloupotreba, prodor tekućine, nezgode i modifikacije.

Jamstveni rok za sva tri jamstva je istekao.

Šteta uzrokovana višom silom.

Ne ispunjava uvjete kvara performansi navedene u „Tablici kvarova performansi proizvoda“.

Korištenje baterija i punjača drugih marki može uzrokovati kvarove uređaja.

Seriya DM1200D

Dimenzije	14,5 x 2,5 x 2,5 cm (DM1200D-2)
	15,5 x 2,5 x 2,5 cm (DM1200D-K2)
	14,5 x 2,5 x 2,5 cm (DM1200D-K)
Ubrzati	16.000 okretaja u minuti
Raspon stezanja	0,5–3,2 mm
Napon	12 V istosmjernje struje

Seriya DM1200T

Dimenzije	15,5 x 2,5 x 2,5 cm (DM1200T-2)
	15,5 x 2,5 x 2,5 cm (DM1200T-1)
Ubrzati	4.000–16.000 okretaja u minuti
Raspon stezanja	0,5–3,2 mm
Napon	12 V istosmjernje struje

iDM400 serija

Dimenzije	15 x 2,5 x 2,5 cm (iDM400TD-1)
	15 x 3 x 3 cm (iDM400TD-K)
Ubrzati	4.000 ~ 16.000 okretaja u minuti
Raspon stezanja	0,5–3,2 mm
Napon	4V istosmjernje struje

KO serija

Dimenzije	20 × 3,7 × 3,7 cm (800T-KO)
	14 × 3 × 3 cm (400T-KO)
Ubrzati	4.000 ~ 17.000 okretaja u minuti
Raspon stezanja	0,5–3,2 mm
Napon	4V–8V istosmjerne struje

iDM800 serija

Dimenzije	20 × 3 × 3 cm (iDM800TD-P)
	21 × 3,5 × 3,5 cm (iDM800TD)
Ubrzati	4.000 ~ 17.000 okretaja u minuti
Raspon stezanja	0,5–3,2 mm
Napon	8V istosmjerne struje

Brusni pribor



Korundna brusna glava: uglavnom se koristi za precizno brušenje i poliranje materijala poput metala, žada, drva, lijevanog željeza itd., te omogućuje postizanje visoke razine čistoće površine obratka.



Glava za brušenje kamena: koristi se za različite metode poliranja i brušenja kamena i metala; koristi se za poliranje i brušenje te se odlikuje visokom tvrdoćom, izdržljivošću i niskom otpornošću na habanje.



Keramička brusna glava: uglavnom se koristi za precizno brušenje i poliranje žada, žada, ahata, jantara, drveta, bakra, aluminija, kalupa itd., bez onečišćenja prašinom i s dugim vijekom trajanja.



Rotacijska turpija: pogodna za rezbarenje, skapanje, žljebljenje, urezivanje i širenje mekih materijala poput drva i plastike. Može se koristiti na metalu, plastici i gumi koji ne sadrže drvene naljepnice.



Pravokutni uljni kamen: koristi se za oštrenje alata za rezanje brzoreznog čelika i poliranje tvrdih i lomljivih materijala poput termalnih energetske komponenti i keramike.



Komad brusnog papira: koristi se zajedno s električnom brusnom šipkom za poliranje obratka. Karakterizira ga visoka tvrdoća i otpornost na habanje; uglavnom se koristi za poliranje, obrezivanje rubova, poliranje metala, uklanjanje hrđe i poliranje, kao i obrezivanje modela.

Pribor za bušenje i rezbarenje



Svrdlo za U-utor: može se koristiti za bušenje u metal, drvo i plastiku



Rezač za rezbarenje: koristi se za rezbarenje, rezbarenje korijena, rezbarenje jezgre, izradu čajnog stolića. Ovaj proizvod izrađen je od visokokvalitetnog bijelog čelika i može se instalirati na električnu brusilicu, stroj za rezbarenje ili pneumatsku olovku za rezbarenje.



Dijamantna igla za bušenje: Dijamantna igla za bušenje izrađena je od visokokvalitetne višeslojne dijamantne prevlake, koja ima visoku otpornost na habanje i visoku tvrdoću. Uglavnom se koristi za bušenje žada, kristala žada, školjkastih bisera i drugih materijala.

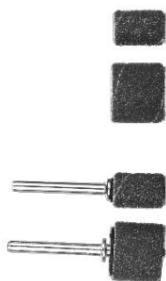


Dijamantna igla za brušenje žada: Koristi se za rezbarenje, bušenje i poliranje keramike, stakla, kamena, žada, žada, ahata i drugih materijala, a može se montirati na električnu brusilicu, stroj za rezbarenje ili pneumatsku olovku za rezbarenje.



Rotacijska turpija s dvostrukim žljebovima: precizna obrada različitih šupljina metalnih kalupa, rezbarenje na raznim metalnim i nemetalnim materijalima te obrezivanje rukotvorina i poklona. Uklanja neravnine, rubove, zavare i skošenja raznih dijelova kod lijevanja, kovanja i zavarivanja, zaokruživanje i obrada utora.

Pribor za poliranje



Brusni prsten: koristi se zajedno s brusnim bubnjem, suhi brusni prsten, ne smije se previše rastezati, može se koristiti za poliranje raznih metala, plastike i drva.

Brusni prsten i brusni bubanj: Gumeni dio se može ukloniti pomoću vijka. izbočite i zategnite brusni prsten u sredini. Prednjim vijkom otpustite, a zatim pritisnite brusni prsten odgovarajućom silom kako biste zaštitili vijak. Obratite pozornost na razliku između brusnih prstenova za mokro i suho brušenje.



Kist: uglavnom se koristi za razne vrste pribora za pisanje i orašastih plodova; polira razne hrapave površine iz različitih kutova, poput Star Moon Bodhija, dijamanta, žada i rezbarija u drvu, te im daje uljni sjaj. Može se instalirati na električnu brusilicu, stroj za graviranje ili pneumatsku gravirnu olovku.



Vunena glava: Nakon grubog poliranja žada kako bi se postigao efekt zrcala

Koristite pastu za poliranje ili izravno dodajte vodu za poliranje žada. Obratite pozornost na klizanje i nemojte se zadržavati na određenim točkama trenja kako biste spriječili da vuna i radni komad opekline zbog topline nastale trenjem.



Navojna šipka s vunenom glavom: koristi se za spajanje vunene glave bez ručke, koja se može izravno uvrnuti i koristiti.

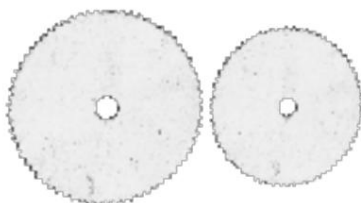


Pasta za poliranje: koristi se za poliranje, poliranje i podmazivanje brusnih glava

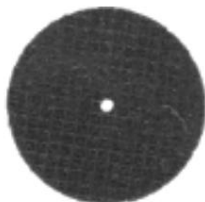
Pribor za rezanje



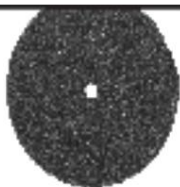
Dijamantna rezna ploča: Način ugradnje: Nazubljeni vrh ploče okrenut je u istom smjeru kao i rotacija stroja. Počnite s prvom postavkom brzine i provjerite da se ploča ne klima prije početka rezanja. Ne koristite silu prilikom rezanja, a maksimalna postavka brzine ne smije prelaziti četvrtu brzinu kako biste spriječili savijanje i iskakanje klipnjače ploče. Tijekom rada mora se osigurati savršena zaštita.



Ploče za rezanje drva: prikladne za rezanje drva, plastike, PVC cijevi, mekih metala itd., mogu se montirati na električne brusilice, strojeve za rezbarenje i pneumatske olovke za rezbarenje.



Dvostruka mrežasta ploča za rezanje od smole: koristi se za rezanje kućišta računala i tankih limova te se treba koristiti zajedno s spojnim klinom.



Disk za rezanje smole: koristi se za rezanje kućišta računala; za tanke ploče mora se pričvrstiti kukom.



Brusna ploča s debelim stijenkama: koristi se za urezivanje i poliranje u obradi drveta.



Rezni vijak: koristi se za razne uobičajene brusne kotače, listove pile, brusni papir i ostale pričvršćivače.

Ostali pribor



Fleksibilna osovina: Kao alat za detaljno poliranje, promjer brusne glave ili diska ne smije prelaziti 8 mm (ne drške, već radne glave), a stroj treba biti postavljen na srednji stupanj prijenosa za korištenje. Na primjer, za stroj sa 6 stupnjeva prijenosa može se postaviti 3. do 4. stupanj prijenosa (oko 20 000 okretaja u minuti). Treba odabrati fleksibilne osovine prikladne za različite električne glodalice.



Bakreni sendvič: 0,8/1,0/1,2/1,5/1,8/2,0/2,4/3,0/3,2 mm.



Precizni čelični sendvič: 0,8/1,0/1,2/1,5/1,8/2,0/2,4/3,0/3,2 mm



Sendvič konstrukcija od željeza: 0,8/1,0/1,2/1,5/1,8/2,0/2,4/3,0/3,2 mm



Stezna glava: raspon stezanja 0,8–3,2 mm



Kaliper: koristi se za zatezanje stezaljki i mjerenje veličine brusne glave



Nastavak za brušenje lanca: uglavnom se koristi za brušenje nazubljenih lanaca za oštrenje lista pile; prikladan je za standardni navoj M19x2 i mora se kupiti zasebno. Koristi se s odgovarajućom električnom brusilicom s stezanje matice.



Stezna ploča: uglavnom se koristi za stezanje predmeta poput žada, drveta, metala itd.