

FNIRSI™

SWM-10

Návod k použití



Upozornění pro uživatele

- Tato příručka podrobně seznamuje se způsobem použití, bezpečnostními opatřeními a souvisejícími záležitostmi výrobku. Před použitím výrobku si pozorně přečtěte návod, abyste mohli plně využít nejlepšího výkonu výrobku.
- Nepoužívejte zařízení v hořlavém nebo výbušném prostředí.
- Použitou baterii určenou k výměně zařízení a vyřazené zařízení nelze likvidovat společně s domácím odpadem, likvidujte je v souladu s příslušnými národními nebo místními zákony a předpisy.
- Pokud se vyskytne jakýkoli problém s kvalitou zařízení nebo máte otázky ohledně jeho používání, můžete se obrátit na online zákaznický servis FNIRSI nebo na výrobce.

1. Bezpečnostní opatření

- Před použitím výrobku si nezapomeňte přečíst tuto příručku a související bezpečnostní informace. Uživatelé by měli plně porozumět příslušným pokynům a pracovat v souladu s nimi.
 - Nepoužívejte tento výrobek v prostředí s nebezpečím výbuchu nebo v prostředí s nebezpečím výbuchu, které může způsobit jiskření, vznícení prachu nebo kouře.
 - Při bodovém svařování mohou z hrotu pera vylétávat jiskry, věnujte pozornost ochraně.
- ※ Speciální prohlášení: Společnost nepřebírá právní odpovědnost za případné odvozené výsledky používání tohoto výrobku.

2. Bezpečnostní opatření

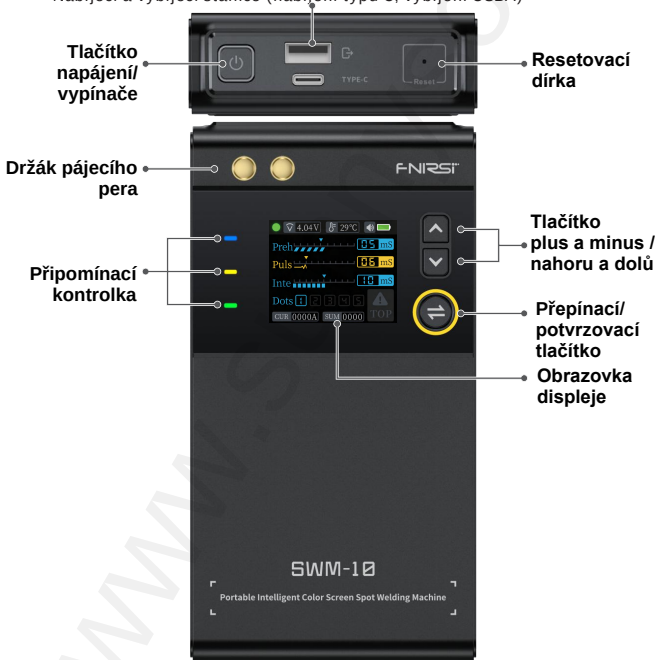
- Při svařování netlačte na niklový pásek silně, jinak dojde k falešnému svaření a pájecí spoje nebudou pevné. Správný způsob je lehce přitlačit niklový pásek, aby se co nejlépe přilnul k povrchu baterie.
- Pokud je napětí baterie příliš nízké, může to vést ke špatnému svařování nebo dokonce k selhání svařování. Před svařováním baterii plně nabijte.
- Nedoporučuje se pájení během nabíjení, protože by mohlo snadno dojít k poškození nabíjecího čipu.

- Pájecí pero po mnoha použitíh snadno vytváří černý oxid, používejte jej po vyleštění smirkovým papírem.

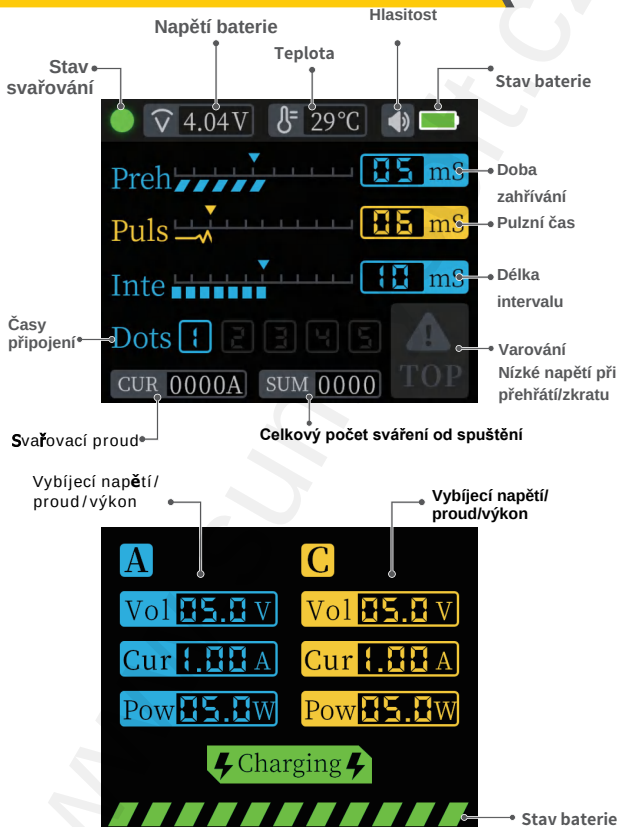
3. Představení produktu

Přenosná ruční bodová svářečka je účinný, pohodlný a snadno přenosný nástroj pro bodové svařování. Pro stabilnější a pevnější svařování je použita technologie dvojitého pulzního bodového svařování a má také funkci powerbanky.

Nabíjecí a vybíjecí stanice (nabíjení typu C, vybíjení USB-A)



4. Úvod do rozhraní



5. Pokyny k obsluze

Preheat Pulse: Předehřívací impuls: Krátce zahřeje elektrodu na předem stanovenou teplotu před bodovým svařováním. (Standardně je nejvhodnější doba 2 ms.)

Main pulse: Hlavní puls: Během procesu bodového svařování zařízení vyše krátký vysokoenergetický puls, aby se vytvořilo dostatečné svařovací teplo a zároveň se zabránilo přehřátí elektrody a nadměrnému proudu, který by způsobil propálení nebo roztavení materiálu. (Podle aktuální situace upravte velikost hlavního impulsu, pokud je příliš velký, bude přímo provařen, a pokud je příliš malý, nebude pevně svařovat).

Interval time: Intervalová doba: Aby se zabránilo příliš dlouhému tepelnému procesu, přehřátí elektrody a předčasnému stažení spoje, je nutné nastavit časový interval mezi impulsy bodového svařování, aby byla zajištěna úspěšnost a kvalita svařování. (Na nerovném povrchu může být po předehřívacím impulsu, který změkčí materiál, interval nedostatečný, což může vést k tomu, že niklový pásek nepřilne k povrchu baterie).

Number of connection points: Počet přípojných bodů: Pro zpevnění pájecích spojů. Po doteku pájecího pera se průběžně svaří Nkrát. Výchozí hodnota je 1. Při svařování silných niklových plechů lze počet spojovacích bodů vhodně změnit, aby se dosáhlo zesílení pájecích spojů v okolí, ale nelze prolomit maximální tloušťku svaru.

6. Popis tlačítek

Tlačítko	Krátké stisknutí	Dlouhé stisknutí
	Přepínání funkce svařování/nabíjení	On / off
	Volba sčítání / odčítání / nahoru / dolů	-
	Přepínání možností parametrů svařovacího rozhraní, potvrzení/ukončení	Vstup/výstup na stránku nastavení

7. Popis světelných indikátorů

LED světlo 1:

Svítlí vždy, když je baterie plná, a bliká, když je baterie vybitá.

LED světlo 2:

Když jsou obě pájecí pera umístěna na svařovaném předmětu, svítí, a když jsou pryč, zhasne.



LED světlo 3: Když se powerbanka nabíjí, bliká, a když je plně nabitá, vždy svítí.

8. Parametry

Kapacita	5000 mAh
Napájení	5V/2,1A
Vybíjení	5V/2,1A
Materiály svařování	Niklový plech, železný plech, plech z nerezové oceli
Tloušťka svařování	0,1 - 0,25 mm
Max. svařovací proud	1200 A
Stupně	4 nastavení kombinované

9. Údržba

- Nerozebírejte součásti zařízení a neupravujte zařízení bez oprávnění. Neodborná demontáž způsobí poškození zařízení. Pokud je zařízení poškozeno, obraťte se na místního prodejce.
- Nelikvidujte tento výrobek společně s domácím odpadem a vyřazené zařízení nebo součásti likvidujte v přísném souladu s místními předpisy.



<http://www.fnirsi.cn/>

Distributor
Sunnysoft s.r.o.
Kovanecká 2390/1a
190 00 Praha 9
Česká republika
www.sunnysoft.cz

FNIRSI™

SWM-10

Tragbare intelligente Punktschweißmaschine mit Farbbildschirm



Hinweis für Benutzer

- Dieses Handbuch stellt die Verwendungsmethode, Vorsichtsmaßnahmen und verwandte Themen des Produkts ausführlich vor. Bevor Sie das Produkt verwenden, lesen Sie bitte die Bedienungsanleitung sorgfältig durch, um die optimale Leistung des Produkts zu gewährleisten.
- Verwenden Sie das Gerät nicht in einer brennbaren oder explosiven Umgebung.
- Die verbrauchte Batterie zum Austausch des Geräts und das verschrottete Gerät dürfen nicht zusammen mit dem Hausmüll entsorgt werden. Bitte entsorgen Sie sie gemäß den einschlägigen nationalen oder lokalen Gesetzen und Vorschriften.
- Wenn es ein Qualitätsproblem mit dem Gerät gibt oder Sie Fragen zur Verwendung haben, können Sie sich an den Online-Kundendienst oder Hersteller von FNIRSI wenden. Wir werden das Problem umgehend für Sie lösen.

1. Vorsichtsmaßnahmen

- Lesen Sie unbedingt dieses Handbuch und die zugehörigen Sicherheitsinformationen, bevor Sie das Produkt verwenden. Benutzer sollten die relevanten Anweisungen vollständig verstehen und entsprechend handeln.
- Verwenden Sie dieses Produkt nicht in einer brennbaren oder explosiven Umgebung, die Funken erzeugen, Staub oder Rauch entzünden kann.
- Beim Punktschweißen kann es zu Funkenbildung an der Stiftspitze kommen. Bitte achten Sie auf den Schutz.

Besonderer Hinweis: Das Unternehmen übernimmt keine rechtliche Verantwortung für jegliche abgeleiteten Ergebnisse der Verwendung dieses Produkts.

2. Vorsichtsmaßnahmen

- Drücken Sie zum Schweißen nicht zu stark auf den Nickelstreifen, da dies sonst zu Fehlschweißungen führt und die Lötverbindungen nicht fest sind. Der richtige Weg besteht darin, leicht auf den Nickelstreifen zu drücken, um eine optimale Anpassung an die Oberfläche der Batterie zu gewährleisten.
- Wenn die Batteriespannung zu niedrig ist, kann dies zu schlechten oder sogar schlechten Schweißergebnissen führen. Versagen. Bitte laden Sie den Akku vor dem Schweißen vollständig auf.
- Löten während des Ladevorgangs wird nicht empfohlen, da es leicht beschädigt werden kann Ladechip.

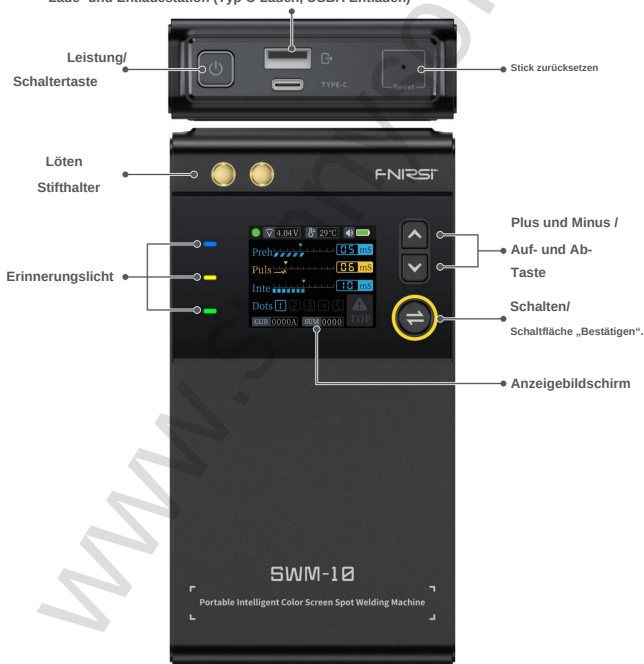
•Der Lötstift erzeugt nach mehrmaligem Gebrauch leicht eine schwarze Oxidschicht.

Bitte verwenden Sie es nach dem Polieren mit Schleifpapier.

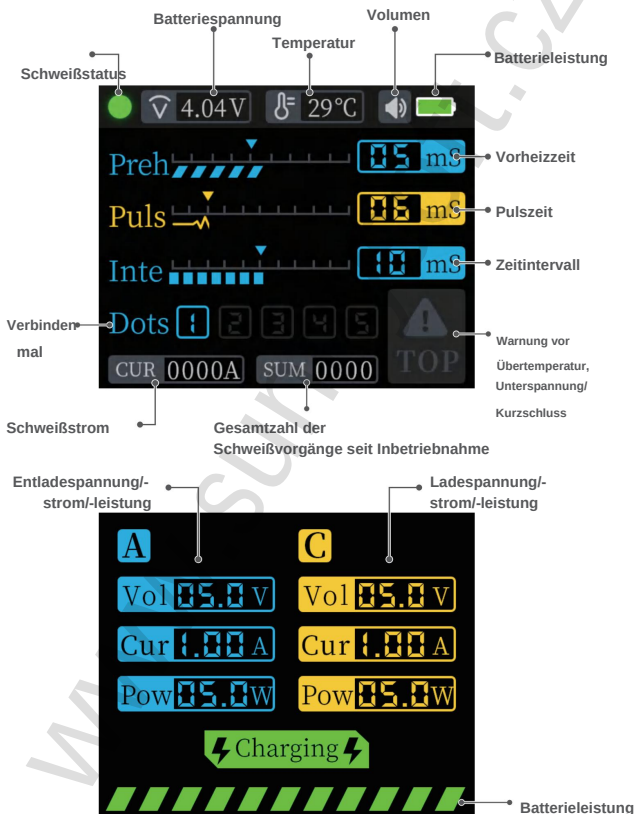
3. Produkteinführung

Das tragbare Handpunktschweißgerät ist ein effizientes, praktisches und leicht zu transportierendes Punktschweißgerät. Um das Schweißen stabiler und fester zu machen, wird die Doppelimpuls-Punktschweißtechnologie eingesetzt und sie hat auch die Funktion einer Powerbank.

Lade- und Entladestation (Typ-C-Laden, USB-A-Entladen)



4. Einführung in die Schnittstelle



5. Bedienungsanleitung

Vorheizimpuls: Erhitzt die Elektrode vor dem Punktschweißen kurzzeitig auf eine vorgegebene Temperatur. (2 ms ist standardmäßig die beste.)

Hauptimpuls: Während des Punktschweißvorgangs gibt das Gerät einen kurzen, energiereichen Impuls ab, um ausreichend Schweißwärme zu erzeugen und gleichzeitig eine Überhitzung der Elektrode und einen übermäßigen Strom zu vermeiden, der zum Durchbrennen oder Schmelzen des Materials führen könnte. (Passen Sie die Hauptimpulsgröße entsprechend der tatsächlichen Situation an. Wenn sie zu groß ist, wird sie direkt durchgeschweißt, und wenn sie zu klein ist, wird sie nicht fest geschweißt.)

Intervallzeit: Um einen zu langen thermischen Prozess, eine Überhitzung der Elektrode und ein vorzeitiges Lösen der Verbindung zu vermeiden, ist es notwendig, das Zeitintervall zwischen den Punktschweißimpulsen einzustellen, um den Schweißserfolg und die Schweißqualität sicherzustellen. (Auf einer unebenen Oberfläche kann es nach dem Erweichen des Materials durch den Vorheizimpuls zu einer unzureichenden Intervallzeit kommen, was dazu führt, dass der Nickelstreifen nicht an der Batterieoberfläche haftet.)

Anzahl der Verbindungspunkte: Zur Verstärkung der Lötstellen. Nachdem der Lötstift berührt wurde, schweißt er N-mal kontinuierlich. Der Standardwert ist 1. Beim Schweißen dicker Nickelbleche kann die Anzahl der Verbindungspunkte entsprechend geändert werden, um eine Verstärkung der Lötstellen zu erreichen, die maximale Schweißdicke kann jedoch nicht durchbrochen werden.

6. Tastenbeschreibung

Taste	Kurz drücken	Lange drücken
	Schweißen/Laden Schatzfunktionumschaltung	An und aus
 	Addition Subtraktion/ Auswahl nach oben/unten	Null
	Parameter der Schweißschnittstelle Optionsumschaltung, Einstellung Schnittstellenbestätigung/Beenden.	Einstellungsseite aufrufen/verlassen

7. Beschreibung der Anzeigeleuchte

LED-Licht 1:

Der Ladeschatz entlädt, leuchtet immer, wenn der Akku voll ist, und blinkt, wenn der Akku fast leer ist.

LED-Licht 2:

Wenn die beiden Lötstifte auf dem Schweißobjekt platziert werden, ist es eingeschaltet und ausgeschaltet, wenn sie nicht da sind.

LED-Licht 3:

Wenn die Powerbank aufgeladen wird, blinkt sie und ist immer eingeschaltet es ist voll aufgeladen.



8.Parameter

Kapazität	5000 mAh
Aufladung	5V/2,1A
Entladung	5V/2,1A
Schweißmaterialien	Nickelblech, Eisenblech, Edelstahl Blatt
Schweißdicke	0,1–0,25 mm
Maximaler Schweißstrom	1200A
Gang	4-Kombi-Gangverstellung

9. Wartungsanweisungen

- Zerlegen Sie die Geräteteile nicht und modifizieren Sie das Gerät nicht ohne Genehmigung. Eine unsachgemäße Demontage führt zu Schäden am Gerät. Wenn das Gerät beschädigt ist, wenden Sie sich bitte an Ihren Händler vor Ort.
- Entsorgen Sie dieses Produkt nicht zusammen mit dem Hausmüll und entsorgen Sie ausgediente Geräte oder Komponenten unter strikter Einhaltung der örtlichen Vorschriften.

10. Kontaktieren Sie uns

Alle FNIRSI-Benutzer, die sich mit Fragen an uns wenden, erhalten unser Versprechen, eine zufriedenstellende Lösung zu erhalten + eine zusätzliche 6-monatige Garantie als Dankeschön für Ihre Unterstützung!

Übrigens haben wir eine interessante Community geschaffen. Sie können sich gerne an die Mitarbeiter von FNIRSI wenden, um unserer Community beizutreten.

Shenzhen FNIRSI Technology Co., LTD.

Add.: Westlich von Gebäude C, Weida Industrial Park, Dalang Street,

Bezirk Longhua, Shenzhen, Guangdong

E-Mail: fnirsiofficial@gmail.com (Geschäftlich)

fnirsiofficialcs@gmail.com (Ausrüstungsservice)

Tel: 0755-28020752 / +8613536884686 Web:

www.fnirsi.cn



<http://www.fnirsi.cn/>

Vertriebspartner

Sunnysoft s.r.o.

Kovanecká 2390/1a

190 00 Prag 9

Tschechische Republik

www.sunnysoft.cz

FNIRSI™

SWM-10

PORTABLE INTELLIGENT COLOR SCREEN SPOT WELDING MACHINE



NOTICE TO USERS

- This manual introduces the usage method, precautions and related matters of the product in detail. Before using the product, please read the manual carefully so as to give full play to the best performance of the product.
- Do not use the device in a flammable or explosive environment.
- The used battery for replacement of the device and the scrapped device cannot be disposed of together with domestic waste, please dispose according to relevant national or local laws and regulations.
- When there is any quality problem with the device or you have questions about the use of the it, you can contact FNIRSI online customer service or manufacturer, we will solve it for you in the first time.

1.PRECAUTIONS

- Be sure to read this manual and related safety information before using the product. Users should fully understand and operate in accordance with the relevant instructions.
 - Do not use this product in a flammable or explosive environment, which may cause sparks, ignite dust or smoke.
 - There may be sparks from the tip of the pen during spot welding, please pay attention to protection.
- ※ **Special statement: The company does not assume legal responsibility for any derivative results of using this product.**

2.PRECAUTIONS

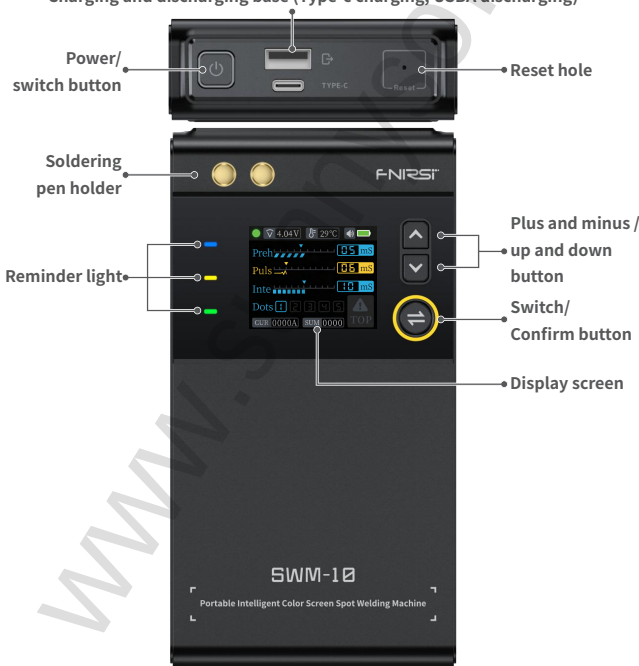
- Do not press the nickel strip hard for welding, otherwise it will cause false welding and the solder joints will not be firm. The correct way is to lightly press the nickel strip to ensure the best fit to the surface of the battery.
- If the battery voltage is too low, it may lead to poor welding or even welding failure. Please fully charge the battery before welding.
- Soldering while charging is not recommended, as it is easy to damage the charging chip.

- The soldering pen is easy to produce black oxide after using for many times, please use it after polishing with sandpaper.

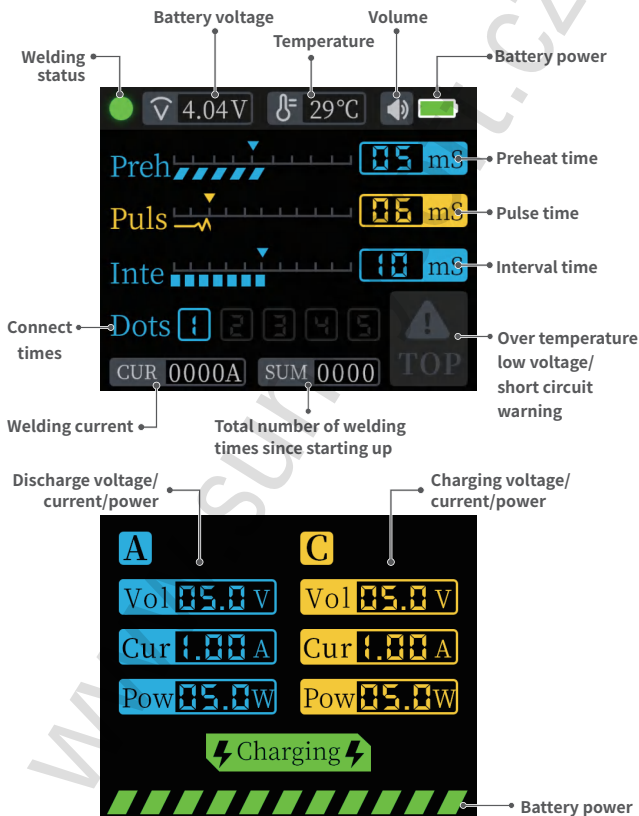
3.PRODUCT INTRODUCTION

The portable handheld spot welding machine is an efficient, convenient and easy-to-carry spot welding tool. Double pulse spot welding technology is adopted to make the welding more stable and firm, and it also has the function of power bank.

Charging and discharging base (Type-c charging, USBA discharging)



4.INTERFACE INTRODUCTION



5. OPERATION INSTRUCTIONS

Preheat Pulse: Briefly heats the electrode to a predetermined temperature before spot welding. (2ms is the best by default.)

Main pulse: During the spot welding process, the equipment will output a short high-energy pulse to generate enough welding heat, and at the same time avoid overheating of the electrode and excessive current to cause the material to burn through or melt. (According to the actual situation, adjust the main pulse size, if it is too large, it will be directly welded through, and if it is too small, it will not weld firmly).

Interval time: In order to avoid too long thermal process, overheating of the electrode and premature withdrawal of the joint, it is necessary to set the time interval between spot welding pulses to ensure the welding success rate and welding quality. (On the uneven surface, after the preheating pulse softens the material, there may be insufficient interval time, resulting in the nickel strip not sticking to the battery surface)

Number of connection points: To strengthen the solder joints. After the soldering pen touches, it will weld N times continuously. The default is 1. When welding thick nickel sheets, the number of connection points can be changed appropriately to achieve around the reinforcement of solder joints, but it cannot break through the maximum welding thickness.

6. KEYS DESCRIPTION

Button	Short press	Long press
	Welding/charging treasure function switching	On and off
	Addition/subtraction/ up/down selection	Null
	Welding interface parameters option switching, setting interface confirmation/exit.	Enter/exit settings page

7.INDICATOR LIGHT DESCRIPTION

LED light 1:

The charging treasure discharges, it is always on when the battery is full, and flashes when the battery is low.

LED light 2:

When the two soldering pens are placed on the welding object, it will be on, and it will be off when they are away.

LED light 3:

When the power bank is charging, it flashes, and it is always on when it is fully charged.



8.PARAMETERS

Capacity	5000mAh
Charge	5V/2.1A
Discharge	5V/2.1A
Welding materials	Nickel sheet, iron sheet, stainless steel sheet
Welding thickness	0.1-0.25mm
Maximum welding current	1200A
Gear	4 combination gear adjustment

9.MAINTENANCE INSTRUCTIONS

- Do not disassemble the device parts or modify the device without authorization. Unprofessional disassembly will damage the device.If the device is damaged, please contact your local dealer.
- Do not dispose of this product together with domestic waste, and dispose of discarded devices or components in strict accordance with local regulations.

10.CONTACT US

Any FNIRSI' users with any questions who comes to contact us will have our promise to get a satisfactory solution + an Extra 6-Month warranty to thanks for your support!

By the way, We have created an interesting community, welcome to contact FNIRSI staff to join our community.

Shenzhen FNIRSI Technology Co.,LTD.

Add.:West of Building C,Weida Industrial Park,Dalang Street,
Longhua District,Shenzhen,Guangdong

E-mail:fnirsiofficial@gmail.com(Business)

fnirsiofficialcs@gmail.com(Equipment service)

Tel:0755-28020752 / +8613536884686

Web:www.fnirsi.cn



<http://www.fnirsi.cn/>

FNIRSI™

SWM-10

Hordozható intelligens színes képernyős ponthegesztőgép



Figyelmeztetés a felhasználóknak

- Ez a kézikönyv részletesen bemutatja a termék használati módját, óvintézkedéseit és a kapcsolódó kérdéseket. A termék használata előtt kérjük, figyelmesen olvassa el a kézikönyvet, hogy a termék legjobb teljesítményét biztosítsa.
- Ne használja a készüléket gyúlékony vagy robbanásveszélyes környezetben.
- A készülék cseréjéhez használt akkumulátort és a kicserélt készüléket nem szabad a háztartási hulladékkal együtt kidobni. Kérjük, ártalmatlanítsa a vonatkozó nemzeti vagy helyi törvények és előírások szerint.
- Ha bármilyen minőségi probléma adódik a készülékkel, vagy kérdése van a használatával kapcsolatban, forduljon az FNIRSI online ügyfélszolgálatához vagy a gyártóhoz, mi az első alkalommal megoldjuk Önnek.

1. Óvintézkedések

- A termék használata előtt feltétlenül olvassa el ezt a kézikönyvet és a kapcsolódó biztonsági tudnivalókat. A felhasználóknak teljes mértékben meg kell érteniük a vonatkozó utasításokat, és azokkal összhangban kell működniük.
- Ne használja ezt a terméket gyúlékony vagy robbanásveszélyes környezetben, mert ez szikrát, por vagy füst meggyulladását okozhatja.
- Ponthegesztés közben szikra keletkezhet a toll hegyéből, ügyeljen a védelemre.

※ Különleges nyilatkozat: A vállalat nem vállal jogi felelősséget a termék használatának bármilyen származéka.

2. Óvintézkedések

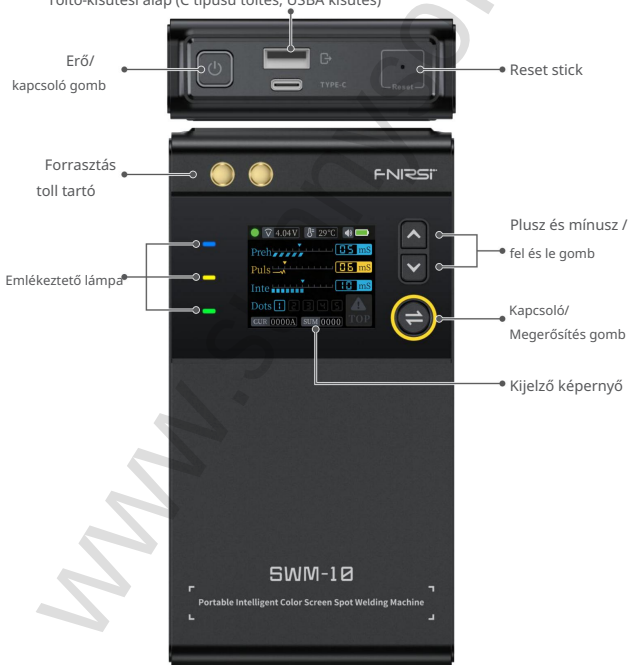
- Ne nyomja meg erősen a nikkelcsíkot hegesztéshez, különben hamis hegesztést okoz, és a forrasztási kötések nem lesznek szilárdak. A helyes módszer az, hogy enyhén megnyomja a nikkelcsíkot, hogy biztosítsa a legjobb illeszkedést az akkumulátor felületéhez.
- Ha az akkumulátor feszültsége túl alacsony, az rossz hegesztéshez vagy akár hegesztéshez vezethet kudarc. Kérjük, hegesztés előtt teljesen töltsse fel az akkumulátort.
- A forrasztás töltés közben nem javasolt, mert könnyen megsérülhet töltő chip.

- A forrasztótollból könnyű fekete-oxid képződni sok használat után, csiszolópapírral való polírozás után használja.

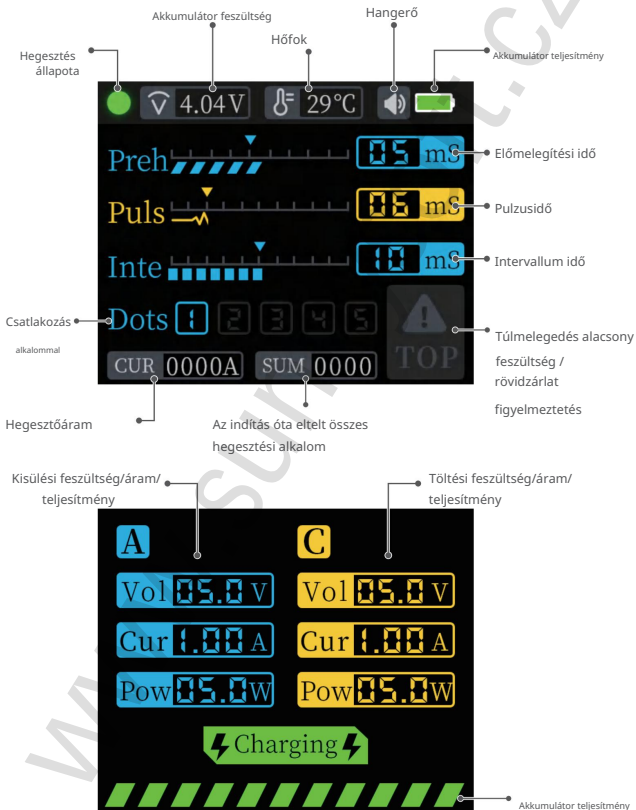
3. Termék bemutatása

A hordozható kézi ponthegesztőgép hatékony, kényelmes és könnyen hordozható ponthegesztő eszköz. A kettős impulzusos ponthegesztési technológiát a hegesztés stabilabbá és szilárdabbá tétele érdekében alkalmazzák, és teljesítménybankként is funkcionál.

Töltő-kisütési alap (C típusú töltés, USB-A kisütés)



4. Interfész bemutatása



5. Használati utasítás

Előmelegítő impulzus: A ponthegeztés előtt röviden felmelegíti az elektródát egy előre meghatározott hőmérsékletre. (A 2 ms alapértelmezés szerint a legjobb.)

Fő impulzus: A ponthegeztési folyamat során a berendezés rövid, nagy energiájú impulzust bocsát ki, hogy elegendő hegesztési hőt hozzon létre, ugyanakkor elkerülje az elektróda túlmelegedését és a túlzott áramerősséget, amely az anyag átégését vagy megolvadását okozhatja. (A tényleges helyzetnek megfelelően állítsa be a fő impulzus méretet, ha túl nagy, akkor közvetlenül áthegeszti, ha túl kicsi, akkor nem hegeszt szilárdan).

Intervallumidő: A túl hosszú hőfolyamat, az elektróda túlmelegedésének és a kötés idő előtti kihúzásának elkerülése érdekében be kell állítani a ponthegeztési impulzusok közötti időintervallumot a hegesztés sikerességének és a hegesztési minőségnek a biztosítása érdekében. (Az egyenetlen felületen, miután az előmelegítő impulzus meglágyítja az anyagot, előfordulhat, hogy nem lesz elegendő idő, ami azt eredményezi, hogy a nikkelsík nem tapad az akkumulátor felületéhez)

Csatlakozási pontok száma: A forrasztási kötések megerősítésére. A forrasztótoll érintése után N-szer fog folyamatosan hegeszteni. Az alapértelmezett érték 1. Vastag nikkellemezek hegesztésekor a csatlakozási pontok száma megfelelően változtatható a forrasztási kötések megerősítése körül, de nem tudja áttörni a maximális hegesztési vastagságot.

6. Gombok leírása

Gomb	Rövid megnyomás	Hosszan nyomja meg
	Hegesztés/töltés kincs funkcióváltás	Be-és kikapcsolása
	Összeadás/kivonás/ fel/le választás	Nulla
	A hegesztési interfész paraméterei opció váltás, beállítás interfész megerősítése/kilépése.	Belépés/kilépés a beállítások oldaláról

7. Jelzőlámpa leírása

LED lámpa 1:

A töltési kincs lemerül, mindig világít, ha az akkumulátor megtelt, és villog, ha az akkumulátor lemerült.

LED lámpa 2:

Amikor a két forrasztótollat a hegesztőtárgyra helyezi, az bekapcsol, és kikapcsol, ha távol vannak.

LED lámpa 3:

Amikor a power bank töltődik, villog, és mindig világít, amikor teljesen fel van töltve.



8. Paraméterek

Kapacitás	5000 mAh
Díj	5V/2.1A
Kisülés	5V/2.1A
Hegesztési anyagok	Nikkellemez, vaslemez, rozsdamentes acél lap
Hegesztési vastagság	0,1-0,25 mm
Maximális hegesztőáram	1200A
Felszerelés	4 kombinált fokozat beállítás

9. Karbantartási utasítások

- Ne szerelje szét a készülék alkatrészeit, és ne módosítsa a készüléket engedély nélkül.
A szakszerűtlen szétszerelés károsíthatja a készüléket. Ha a készülék megsérül, forduljon a helyi forgalmazóhoz.
- Ne dobja ki ezt a terméket a háztartási hulladékkal együtt, a kiselejtezett készülékeket vagy alkatrészeket pedig szigorúan a helyi előírásoknak megfelelően dobja ki.

10. Vegye fel velünk a kapcsolatot

Bármely FNIRSI-felhasználónak, akinek kérdése van, és kapcsolatba lép velünk, megígérjük, hogy kielégítő megoldást kapunk, valamint további 6 hónapos garanciát kapunk, köszönjük támogatását!

Mellesleg, egy érdekes közösséget hoztunk létre, üdvözljük az FNIRSI munkatársaival, hogy csatlakozzanak közösségünkhöz.

Shenzhen FNIRSI Technology Co., LTD.

Add.: C épülettől nyugatra, Weida Industrial Park, Dalang Street,
Longhua kerület, Shenzhen, Guangdong

E-mail: fnirsiofficial@gmail.com (Üzleti)

fnirsiofficialcs@gmail.com (Felszerelés-szolgáltatás)

Tel: 0755-28020752 / +8613536884686

Web: www.fnirsi.cn



<http://www.fnirsi.cn/>

Forgalmazó

Sunnysoft s.r.o.
Kovanecká 2390/1a
190 00 Prága 9
Cseh Köztársaság
www.sunnysoft.cz

FNIRSI™

SWM-10

PORTABLE INTELLIGENT COLOR SCREEN SPOT WELDING MACHINE



NOTICE TO USERS

- This manual introduces the usage method, precautions and related matters of the product in detail. Before using the product, please read the manual carefully so as to give full play to the best performance of the product.
- Do not use the device in a flammable or explosive environment.
- The used battery for replacement of the device and the scrapped device cannot be disposed of together with domestic waste, please dispose according to relevant national or local laws and regulations.
- When there is any quality problem with the device or you have questions about the use of the it, you can contact FNIRSI online customer service or manufacturer, we will solve it for you in the first time.

1.PRECAUTIONS

- Be sure to read this manual and related safety information before using the product. Users should fully understand and operate in accordance with the relevant instructions.
 - Do not use this product in a flammable or explosive environment, which may cause sparks, ignite dust or smoke.
 - There may be sparks from the tip of the pen during spot welding, please pay attention to protection.
- ※ **Special statement: The company does not assume legal responsibility for any derivative results of using this product.**

2.PRECAUTIONS

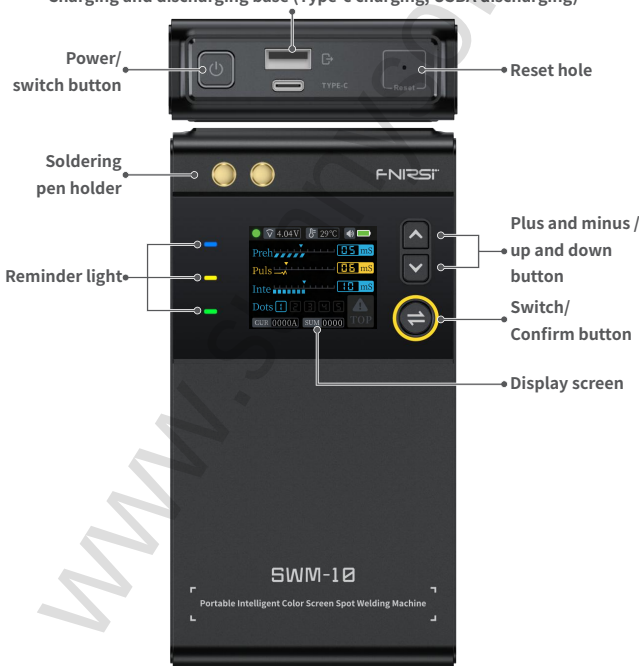
- Do not press the nickel strip hard for welding, otherwise it will cause false welding and the solder joints will not be firm. The correct way is to lightly press the nickel strip to ensure the best fit to the surface of the battery.
- If the battery voltage is too low, it may lead to poor welding or even welding failure. Please fully charge the battery before welding.
- Soldering while charging is not recommended, as it is easy to damage the charging chip.

- The soldering pen is easy to produce black oxide after using for many times, please use it after polishing with sandpaper.

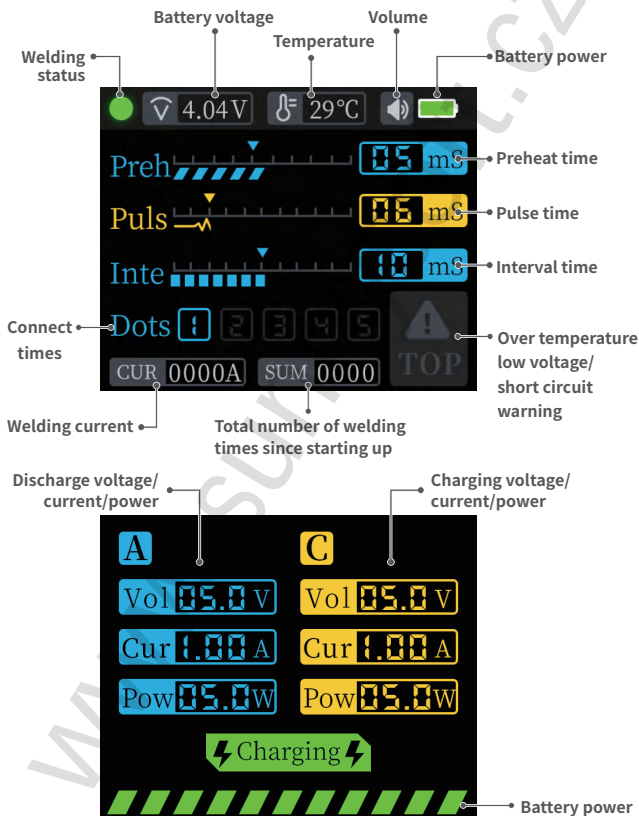
3.PRODUCT INTRODUCTION

The portable handheld spot welding machine is an efficient, convenient and easy-to-carry spot welding tool. Double pulse spot welding technology is adopted to make the welding more stable and firm, and it also has the function of power bank.

Charging and discharging base (Type-c charging, USBA discharging)



4.INTERFACE INTRODUCTION



5. OPERATION INSTRUCTIONS

Preheat Pulse: Briefly heats the electrode to a predetermined temperature before spot welding. (2ms is the best by default.)

Main pulse: During the spot welding process, the equipment will output a short high-energy pulse to generate enough welding heat, and at the same time avoid overheating of the electrode and excessive current to cause the material to burn through or melt. (According to the actual situation, adjust the main pulse size, if it is too large, it will be directly welded through, and if it is too small, it will not weld firmly).

Interval time: In order to avoid too long thermal process, overheating of the electrode and premature withdrawal of the joint, it is necessary to set the time interval between spot welding pulses to ensure the welding success rate and welding quality. (On the uneven surface, after the preheating pulse softens the material, there may be insufficient interval time, resulting in the nickel strip not sticking to the battery surface)

Number of connection points: To strengthen the solder joints. After the soldering pen touches, it will weld N times continuously. The default is 1. When welding thick nickel sheets, the number of connection points can be changed appropriately to achieve around the reinforcement of solder joints, but it cannot break through the maximum welding thickness.

6. KEYS DESCRIPTION

Button	Short press	Long press
	Welding/charging treasure function switching	On and off
	Addition/subtraction/ up/down selection	Null
	Welding interface parameters option switching, setting interface confirmation/exit.	Enter/exit settings page

7.INDICATOR LIGHT DESCRIPTION

LED light 1:

The charging treasure discharges, it is always on when the battery is full, and flashes when the battery is low.

LED light 2:

When the two soldering pens are placed on the welding object, it will be on, and it will be off when they are away.

LED light 3:

When the power bank is charging, it flashes, and it is always on when it is fully charged.



8.PARAMETERS

Capacity	5000mAh
Charge	5V/2.1A
Discharge	5V/2.1A
Welding materials	Nickel sheet, iron sheet, stainless steel sheet
Welding thickness	0.1-0.25mm
Maximum welding current	1200A
Gear	4 combination gear adjustment

9.MAINTENANCE INSTRUCTIONS

- Do not disassemble the device parts or modify the device without authorization. Unprofessional disassembly will damage the device. If the device is damaged, please contact your local dealer.
- Do not dispose of this product together with domestic waste, and dispose of discarded devices or components in strict accordance with local regulations.

10.CONTACT US

Any FNIRSI' users with any questions who comes to contact us will have our promise to get a satisfactory solution + an Extra 6-Month warranty to thanks for your support!

By the way, We have created an interesting community, welcome to contact FNIRSI staff to join our community.

Shenzhen FNIRSI Technology Co.,LTD.

Add.: West of Building C, Weida Industrial Park, Dalang Street,
Longhua District, Shenzhen, Guangdong

E-mail: fnirsiofficial@gmail.com (Business)

fnirsiofficialcs@gmail.com (Equipment service)

Tel: 0755-28020752 / +8613536884686

Web: www.fnirsi.cn



<http://www.fnirsi.cn/>

FNIRSI™

SWM-10

Указания за употреба



Забележка за потребителя

- Това ръководство предоставя подробна информация за това как да използвате, предпазните мерки и свързаните с продукта въпроси. Моля, прочетете внимателно инструкциите, преди да използвате продукта, за да сте сигурни, че ще получите най-доброто представяне от продукта.
- Не използвайте устройството в запалима или експлозивна среда.
- Използваната батерия, предназначена за смяна на устройството, и изхвърленото устройство не могат да се изхвърлят с битовите отпадъци, изхвърляйте ги в съответствие с приложимите национални или местни закони и разпоредби.
- Ако има проблем с качеството на устройството или имате въпроси относно използването му, можете да се свържете с онлайн обслужването на клиенти на FNIRSI или с производителя.

1. Мерки за безопасност

- Не забравяйте да прочетете това ръководство и свързаната с него информация за безопасност, преди да използвате продукта. Потребителите трябва напълно да разбират съответните инструкции и да работят в съответствие с тях.
 - Не използвайте този продукт в експлозивна атмосфера или в експлозивна атмосфера, която може да причини искри, запалване на прах или дим.
 - При точково заваряване може да изхвърчат искри от върха на писалката, обърнете внимание на защитата.
- ※Специално изявление: Компанията не поема правна отговорност за произтичащи резултати от използването на този продукт.

2. Мерки за безопасност

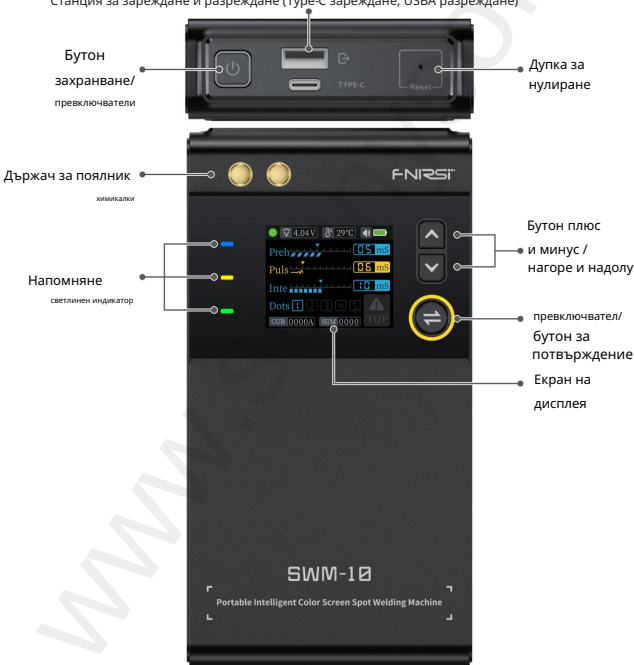
- Не натискайте силно никелова лента , когато заварявате , в противен случай ще се получи фалшиво заваряване и спойките няма да бъдат здрави. Правилният начин е леко да натиснете никелова лента, за да се уверите, че прилепва към повърхността на батерията възможно най-добре.
- Ако напрежението на батерията е твърде ниско, това може да доведе до лошо заваряване или дори до неуспешно заваряване . Заредете напълно батерията преди заваряване .
- Не се препоръчва запояване по време на зареждане , тъй като лесно може да повреди зареждащия чип.

• Писалката за запояване лесно образува черен оксид след многократни употреби , моля, използвайте я след полиране с шкурка.

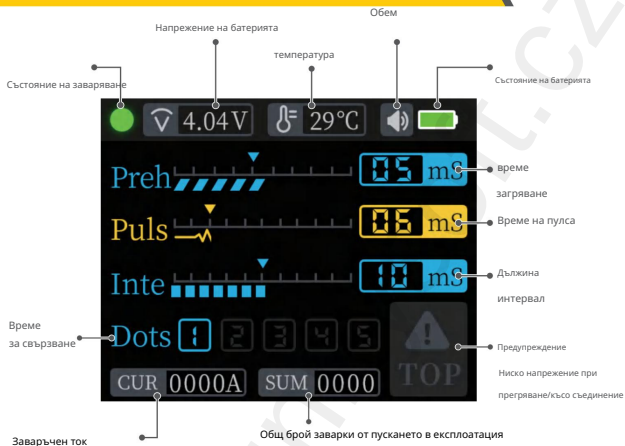
3. Представяне на продукта

Преносимият ръчен апарат за точково заваряване е ефективен, удобен и лесно преносим инструмент за точково заваряване. Технологията за точково заваряване с двоен импулс се използва за по-стабилно и стабилно заваряване и също така има функция за захранване.

Станция за зареждане и разреждане (Type-C зареждане, USB-A разреждане)

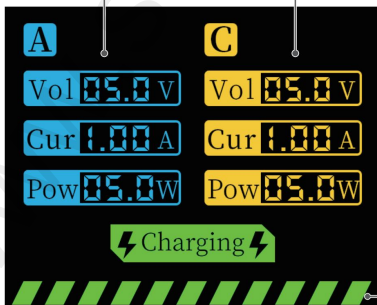


4. Въведение в интерфейса



Разрядно напрежение/
ток/мощност

Разрядно напрежение/
ток/мощност



5. Инструкции за експлоатация

Импулс за предварително загряване : Загрява за кратко електрода до предварително определена температура преди точково заваряване. (По подразбиране най-подходящото време е 2 ms.)

Основен импулс: По време на процеса на **точково заваряване** устройството излъчва кратък високоенергиен импулс, за да генерира достатъчно топлина за заваряване, като същевременно предотвратява прегряване на електрода и прекомерен ток , който би причинил изгаряне или стопяване на материала. (Според действителната ситуация коригирайте размера на основния импулс, ако е твърде голям, ще бъде директно сварен, а ако е твърде

малък, няма да заварява плътно).

Време на интервал : За да се предотврати прекалено дълъг термичен процес, прегряване на електрода и преждевременно свиване на фугата, е необходимо да се зададе интервал от време между импулсите на точково заваряване, за да се гарантира успехът и качеството на заваряването. (На неравна повърхност **интервалът след импулса за предварително нагриване** , който омекотява материала, може да е недостатъчен, което

може да доведе до неприлепване на никелова лента към повърхността на батерията).

Брой точки на свързване: Брой точки на свързване: За укрепване на споени съединения. След докосване на **писалката** за запояване , тя се заварява непрекъснато N пъти. Стойността по подразбиране е 1.

При заваряване на дебели никелови листове броят на точките на свързване може да се промени по подходящ начин, за постигане на укрепване на спойките в близост, но максималната дебелина на заварката не може да бъде нарушена.

6. Описание на бутона

Бутон	Кратко натискане	Продължително натискане
	Функция за превключване на заваряване/зареждане	Вход/изход
	Добавяне / изваждане / избор нагоре / надолу	-
	Превключване на опциите на параметрите интерфейс за заваряване, потвърждение/прекратяване	Вход/изход към страницата с настройки

7. Описание на светлинните индикатори

LED светлина 1:

Винаги е включен, когато батерията е пълна, и мига, когато батерията е изтощена.

LED светлина 2:

При поставяне на двата поялника върху обекта, който се заварява, той свети, а когато ги няма - изгасва.



LED светлина 3: Мига, когато захранващата банка се зарежда, и се изключва, когато е напълно заредена. зареден, винаги свети.

8. Параметри

Капацитет	5000mAh
Захранване	5V/2.1A
Зареждане (от адаптер)	5V/2.1A
Заваръчни материали	Никелова ламарина, желязна ламарина, неръждаема стоманена ламарина
Дебелина на заваряване	0,1 - 0,25 мм
Макс. заваръчен ток	1200 A
Степени	Комбинирани 4 настройки

9. Поддръжка

- Не разглобявайте компонентите **на устройството** и не модифицирайте устройството без разрешение . Ако устройството е повредено, свържете се с местния дилър.
- Не изхвърляйте този продукт с битовите отпадъци и **изхвърляйте** изхвърленото оборудване или части в строго съответствие с местните разпоредби.



<http://www.fnirsi.cn/>

Дистрибутор
Sunnysoft sro
Кованечка 2390/1a
190 00 Прага 9
Чехия
www.sunnysoft.cz

FNIRSI™

SWM-10

PORTABLE INTELLIGENT COLOR SCREEN SPOT WELDING MACHINE



NOTICE TO USERS

- This manual introduces the usage method, precautions and related matters of the product in detail. Before using the product, please read the manual carefully so as to give full play to the best performance of the product.
- Do not use the device in a flammable or explosive environment.
- The used battery for replacement of the device and the scrapped device cannot be disposed of together with domestic waste, please dispose according to relevant national or local laws and regulations.
- When there is any quality problem with the device or you have questions about the use of the it, you can contact FNIRSI online customer service or manufacturer, we will solve it for you in the first time.

1.PRECAUTIONS

- Be sure to read this manual and related safety information before using the product. Users should fully understand and operate in accordance with the relevant instructions.
- Do not use this product in a flammable or explosive environment, which may cause sparks, ignite dust or smoke.
- There may be sparks from the tip of the pen during spot welding, please pay attention to protection.

※ **Special statement: The company does not assume legal responsibility for any derivative results of using this product.**

2.PRECAUTIONS

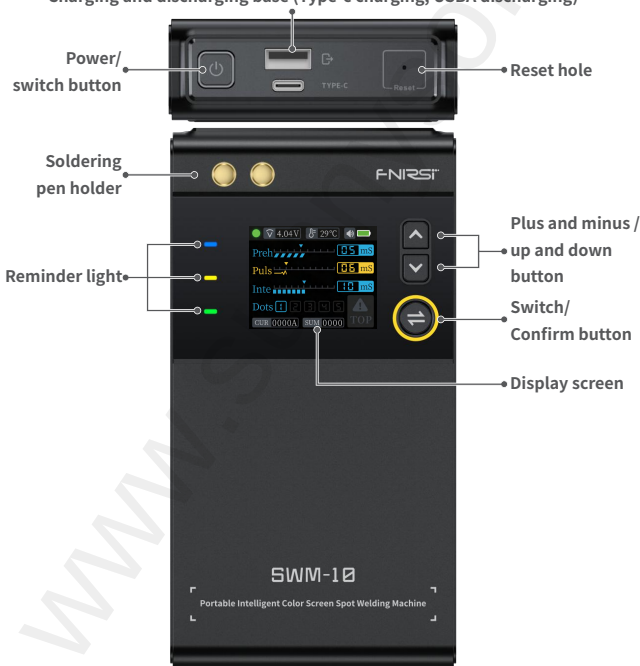
- Do not press the nickel strip hard for welding, otherwise it will cause false welding and the solder joints will not be firm. The correct way is to lightly press the nickel strip to ensure the best fit to the surface of the battery.
- If the battery voltage is too low, it may lead to poor welding or even welding failure. Please fully charge the battery before welding.
- Soldering while charging is not recommended, as it is easy to damage the charging chip.

- The soldering pen is easy to produce black oxide after using for many times, please use it after polishing with sandpaper.

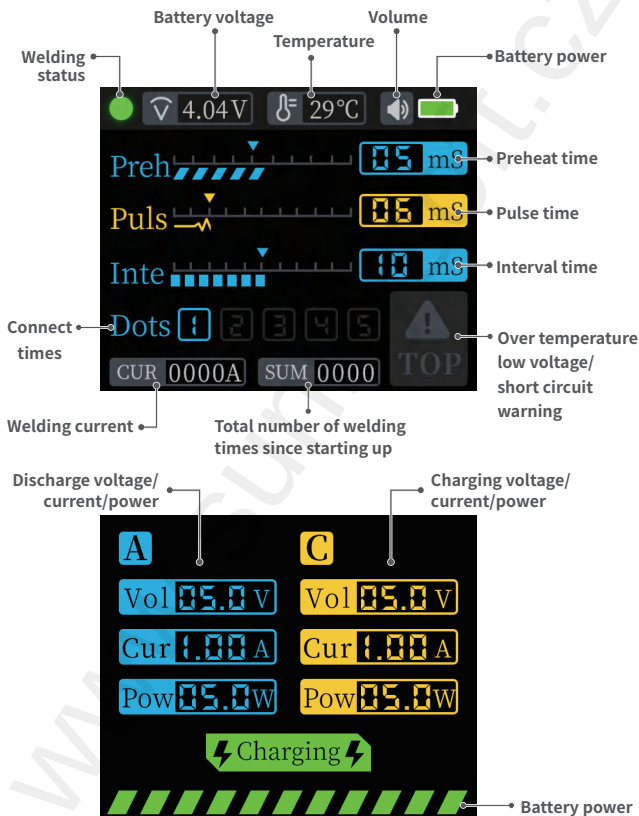
3.PRODUCT INTRODUCTION

The portable handheld spot welding machine is an efficient, convenient and easy-to-carry spot welding tool. Double pulse spot welding technology is adopted to make the welding more stable and firm, and it also has the function of power bank.

Charging and discharging base (Type-c charging, USB-A discharging)



4.INTERFACE INTRODUCTION



5. OPERATION INSTRUCTIONS

Preheat Pulse: Briefly heats the electrode to a predetermined temperature before spot welding. (2ms is the best by default.)

Main pulse: During the spot welding process, the equipment will output a short high-energy pulse to generate enough welding heat, and at the same time avoid overheating of the electrode and excessive current to cause the material to burn through or melt. (According to the actual situation, adjust the main pulse size, if it is too large, it will be directly welded through, and if it is too small, it will not weld firmly).

Interval time: In order to avoid too long thermal process, overheating of the electrode and premature withdrawal of the joint, it is necessary to set the time interval between spot welding pulses to ensure the welding success rate and welding quality. (On the uneven surface, after the preheating pulse softens the material, there may be insufficient interval time, resulting in the nickel strip not sticking to the battery surface)

Number of connection points: To strengthen the solder joints. After the soldering pen touches, it will weld N times continuously. The default is 1. When welding thick nickel sheets, the number of connection points can be changed appropriately to achieve around the reinforcement of solder joints, but it cannot break through the maximum welding thickness.

6. KEYS DESCRIPTION

Button	Short press	Long press
	Welding/charging treasure function switching	On and off
	Addition/subtraction/ up/down selection	Null
	Welding interface parameters option switching, setting interface confirmation/exit.	Enter/exit settings page

7.INDICATOR LIGHT DESCRIPTION

LED light 1:

The charging treasure discharges, it is always on when the battery is full, and flashes when the battery is low.

LED light 2:

When the two soldering pens are placed on the welding object, it will be on, and it will be off when they are away.

LED light 3:

When the power bank is charging, it flashes, and it is always on when it is fully charged.



8.PARAMETERS

Capacity	5000mAh
Charge	5V/2.1A
Discharge	5V/2.1A
Welding materials	Nickel sheet, iron sheet, stainless steel sheet
Welding thickness	0.1-0.25mm
Maximum welding current	1200A
Gear	4 combination gear adjustment

9.MAINTENANCE INSTRUCTIONS

- Do not disassemble the device parts or modify the device without authorization. Unprofessional disassembly will damage the device. If the device is damaged, please contact your local dealer.
- Do not dispose of this product together with domestic waste, and dispose of discarded devices or components in strict accordance with local regulations.

10.CONTACT US

Any FNIRSI' users with any questions who comes to contact us will have our promise to get a satisfactory solution + an Extra 6-Month warranty to thanks for your support!

By the way, We have created an interesting community, welcome to contact FNIRSI staff to join our community.

Shenzhen FNIRSI Technology Co.,LTD.

Add.: West of Building C, Weida Industrial Park, Dalang Street,
Longhua District, Shenzhen, Guangdong

E-mail: fnirsiofficial@gmail.com (Business)

fnirsiofficialcs@gmail.com (Equipment service)

Tel: 0755-28020752 / +8613536884686

Web: www.fnirsi.cn



<http://www.fnirsi.cn/>

FNIRSI™

SWM-10

Instrucțiuni de utilizare



Avertismente pentru utilizatori

- Acest manual prezintă în detaliu modul de utilizare, măsurile de siguranță și aspectele conexe ale produsului. Înainte de a utiliza produsul, citiți cu atenție manualul pentru a putea beneficia pe deplin de performanțele optime ale acestuia.
- Nu utilizați dispozitivul în medii inflamabile sau explozive.
- Bateria uzată destinată înlocuirii și dispozitivul scos din uz nu pot fi aruncate împreună cu deșeurile menajere; eliminați-le în conformitate cu legile și reglementările naționale sau locale aplicabile.
- Dacă apare vreo problemă legată de calitatea aparatului sau dacă aveți întrebări privind utilizarea acestuia, vă puteți adresa serviciului de asistență clienți online FNIRSI sau producătorului.

1. Măsuri de siguranță

- Înainte de a utiliza produsul, asigurați-vă că ați citit acest manual și informațiile de siguranță aferente. Utilizatorii trebuie să înțeleagă pe deplin instrucțiunile relevante și să lucreze în conformitate cu acestea.
 - Nu utilizați acest produs în medii cu risc de explozie sau în medii în care pot apărea scântei, care pot provoca aprinderea prafului sau a fumului.
 - În timpul sudării prin puncte, pot apărea scântei care ies din vârful stiloului; acordați atenție măsurilor de protecție.
- ※Declarație specială: Compania nu își asumă răspunderea legală pentru eventualele consecințe ale utilizării acestui produs.

2. Măsuri de siguranță

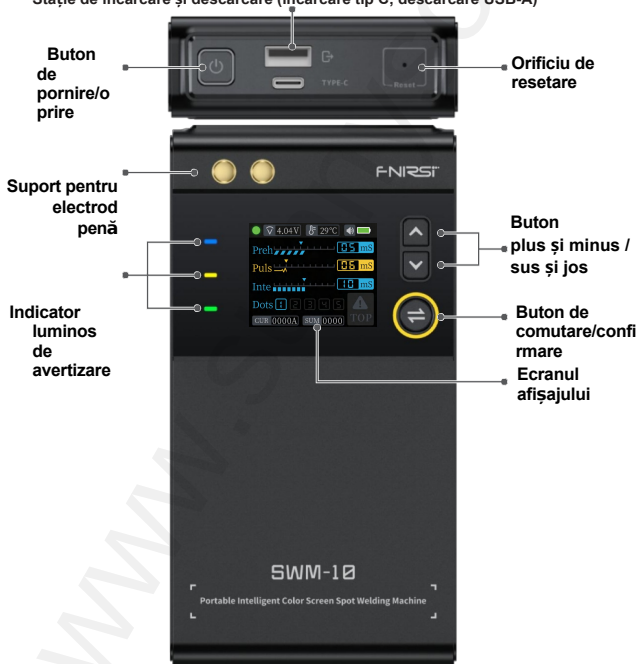
- În timpul sudării, nu apăsați puternic pe banda de nichel, altfel se va produce o sudură defectuoasă, iar îmbinările sudate nu vor fi solide. Metoda corectă este să apăsați ușor banda de nichel, astfel încât să adere cât mai bine la suprafața bateriei.
- Dacă tensiunea bateriei este prea scăzută, acest lucru poate duce la o sudare defectuoasă sau chiar la eșecul sudării. Înainte de sudare, încărcați complet bateria.
- Nu se recomandă sudarea în timpul încărcării, deoarece s-ar putea deteriora cu ușurință cipul de încărcare.

● După numeroase utilizări, stiloul de lipit formează cu ușurință oxid negru; utilizați-l după ce l-ați lustruit cu hârtie abrazivă.

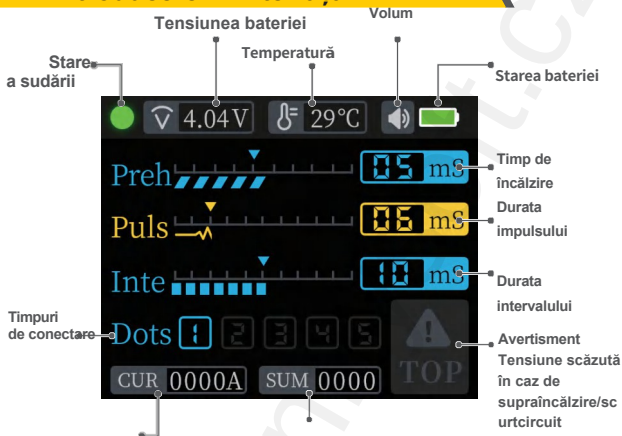
3. Prezentarea produsului

Aparatul portabil de sudură punctuală este un instrument eficient, confortabil și ușor de transportat pentru sudarea punctuală. Pentru o sudură mai stabilă și mai rezistentă, se utilizează tehnologia de sudură punctuală cu dublu impuls și dispune, de asemenea, de funcția de powerbank.

Stație de încărcare și descărcare (încărcare tip C, descărcare USB-A)



4. Introducere în interfață

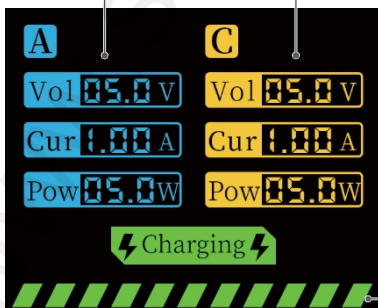


Svařcurent de sudare

Numărul total de suduri de la pornire

Tensiune de descărcare/
curent/putere

Tensiune de descărcare/
curent/putere



5. Instrucțiuni de utilizare

Impuls de preîncălzire: Încălzește scurt electrodul la o temperatură prestabilă înainte de sudarea prin puncte. (În mod standard, durata optimă este de 2 ms.)

Impuls principal: În timpul procesului de sudare prin puncte, dispozitivul emite un impuls scurt de înaltă energie pentru a genera căldura necesară sudării, evitând în același timp supraîncălzirea electrodului și curentul excesiv care ar putea provoca arderea sau topirea materialului. (În funcție de situația actuală, reglați intensitatea impulsului principal; dacă este prea mare, va penetra direct materialul, iar dacă este prea mic, nu va asigura o sudură solidă).

Interval de timp: Pentru a preveni un proces termic prea îndelungat, supraîncălzirea electrodului și desprinderea prematură a îmbinării, este necesar să se regleze intervalul de timp dintre impulsurile de sudare prin puncte, pentru a asigura succesul și calitatea sudurii. (Pe o suprafață neuniformă, după impulsul de preîncălzire, care înmoaie materialul, intervalul să fie insuficient, ceea ce poate duce la neaderarea benzii de nichel la suprafața bateriei).

Numărul de puncte de conectare: Pentru consolidarea îmbinărilor prin lipire îmbinări. La contactul cu stiloul de lipit, se realizează succesiv N îmbinări. Valoarea inițială este 1. La lipirea tablelor groase de nichel, numărul punctelor de îmbinare poate fi modificat corespunzător pentru a se obține o consolidare a îmbinărilor din zonă, dar nu se poate depăși grosimea maximă a îmbinării.

6. Descrierea butoanelor

Buton	Apăsare scurtă	Apăsare lungă
	Comutare între funcțiile de sudare/încărcare	Pornit / oprit
 	Selectare adunare/scădere/sus/jos	-
	Comutarea opțiunilor parametrilor interfeței de sudare, confirmare/încheiere	Intrare/ieșire către pagina de setări

7. Descrierea indicatorilor luminoși

LED-ul 1:

Se aprinde întotdeauna când bateria este încărcată și clipește când bateria este descărcată.

LED-ul 2:

Se aprinde atunci când ambele stilouri de lipit sunt așezate pe obiectul de sudat și se stinge atunci când sunt îndepărtate.



LED-ul 3: Când powerbank-ul se încarcă, clipește, iar când este complet încărcat, rămâne aprins permanent.

8. Parametri

Capacitate	5000 mAh
Alimentare	5 V/2,1 A
Descărcare	5 V/2,1 A
Materiale de sudură	Tablă de nichel, tablă de fier, tablă din oțel inoxidabil
Grosimea sudurii	0,1 - 0,25 mm
Curent maxim de sudare	1200 A
Niveluri	4 setări combinate

9. Întreținere

- Nu dezamblați componentele aparatului și nu modificați aparatul fără autorizație. Dezamblarea necorespunzătoare va duce la deteriorarea aparatului. Dacă aparatul este deteriorat, contactați distribuitorul local.
- Nu aruncați acest produs împreună cu deșeurile menajere și eliminați aparatul sau componentele scoase din uz respectând cu strictețe reglementările locale.



<http://www.fnirsi.cn/>

Distribuitor
Sunnysoft s.r.o.
Kovanecká 2390/1a
190 00 Praga 9
Republica Cehă
www.sunnysoft.cz

FNIRSi™

SWM-10

PORTABLE INTELLIGENT COLOR SCREEN SPOT WELDING MACHINE



NOTICE TO USERS

- This manual introduces the usage method, precautions and related matters of the product in detail. Before using the product, please read the manual carefully so as to give full play to the best performance of the product.
- Do not use the device in a flammable or explosive environment.
- The used battery for replacement of the device and the scrapped device cannot be disposed of together with domestic waste, please dispose according to relevant national or local laws and regulations.
- When there is any quality problem with the device or you have questions about the use of the it, you can contact FNIRSI online customer service or manufacturer, we will solve it for you in the first time.

1.PRECAUTIONS

- Be sure to read this manual and related safety information before using the product. Users should fully understand and operate in accordance with the relevant instructions.
 - Do not use this product in a flammable or explosive environment, which may cause sparks, ignite dust or smoke.
 - There may be sparks from the tip of the pen during spot welding, please pay attention to protection.
- ※ **Special statement: The company does not assume legal responsibility for any derivative results of using this product.**

2.PRECAUTIONS

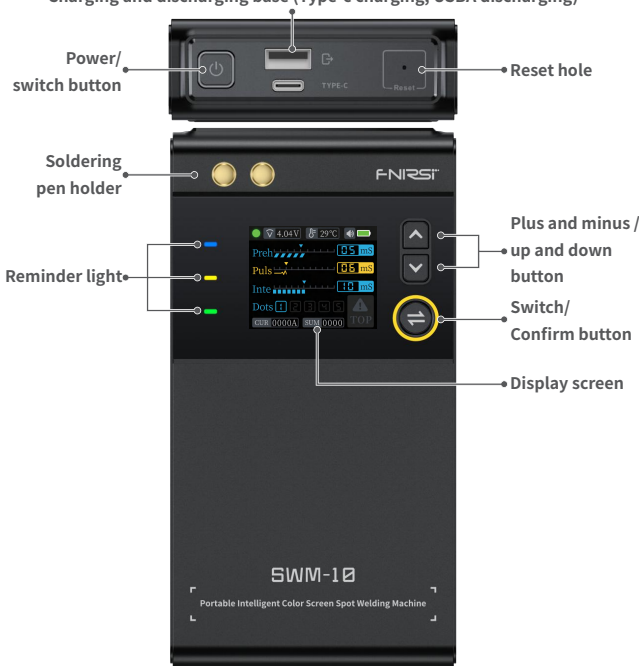
- Do not press the nickel strip hard for welding, otherwise it will cause false welding and the solder joints will not be firm. The correct way is to lightly press the nickel strip to ensure the best fit to the surface of the battery.
- If the battery voltage is too low, it may lead to poor welding or even welding failure. Please fully charge the battery before welding.
- Soldering while charging is not recommended, as it is easy to damage the charging chip.

- The soldering pen is easy to produce black oxide after using for many times, please use it after polishing with sandpaper.

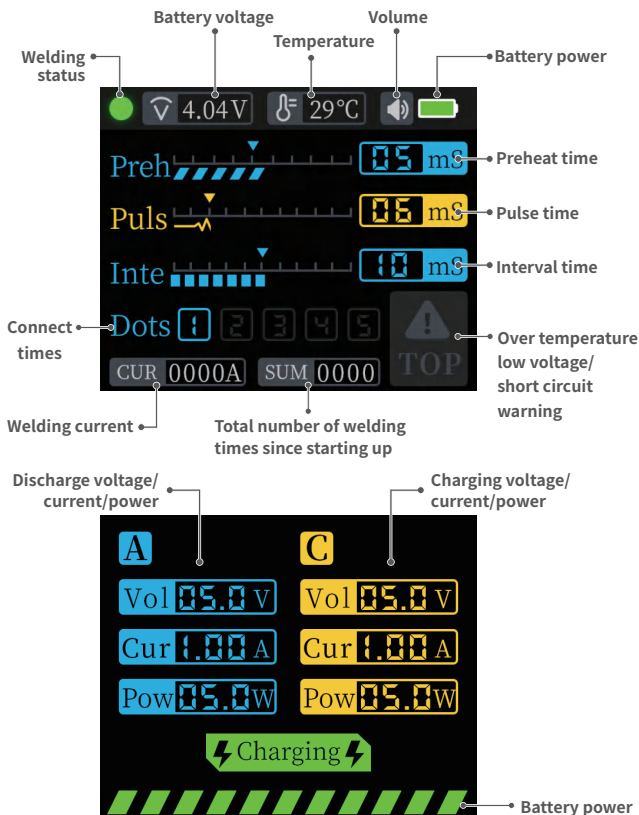
3.PRODUCT INTRODUCTION

The portable handheld spot welding machine is an efficient, convenient and easy-to-carry spot welding tool. Double pulse spot welding technology is adopted to make the welding more stable and firm, and it also has the function of power bank.

Charging and discharging base (Type-c charging, USB-A discharging)



4.INTERFACE INTRODUCTION



5. OPERATION INSTRUCTIONS

Preheat Pulse: Briefly heats the electrode to a predetermined temperature before spot welding. (2ms is the best by default.)

Main pulse: During the spot welding process, the equipment will output a short high-energy pulse to generate enough welding heat, and at the same time avoid overheating of the electrode and excessive current to cause the material to burn through or melt. (According to the actual situation, adjust the main pulse size, if it is too large, it will be directly welded through, and if it is too small, it will not weld firmly).

Interval time: In order to avoid too long thermal process, overheating of the electrode and premature withdrawal of the joint, it is necessary to set the time interval between spot welding pulses to ensure the welding success rate and welding quality. (On the uneven surface, after the preheating pulse softens the material, there may be insufficient interval time, resulting in the nickel strip not sticking to the battery surface)

Number of connection points: To strengthen the solder joints. After the soldering pen touches, it will weld N times continuously. The default is 1. When welding thick nickel sheets, the number of connection points can be changed appropriately to achieve around the reinforcement of solder joints, but it cannot break through the maximum welding thickness.

6. KEYS DESCRIPTION

Button	Short press	Long press
	Welding/charging treasure function switching	On and off
 	Addition/subtraction/ up/down selection	Null
	Welding interface parameters option switching, setting interface confirmation/exit.	Enter/exit settings page

7.INDICATOR LIGHT DESCRIPTION

LED light 1:

The charging treasure discharges, it is always on when the battery is full, and flashes when the battery is low.

LED light 2:

When the two soldering pens are placed on the welding object, it will be on, and it will be off when they are away.

LED light 3:

When the power bank is charging, it flashes, and it is always on when it is fully charged.



8.PARAMETERS

Capacity	5000mAh
Charge	5V/2.1A
Discharge	5V/2.1A
Welding materials	Nickel sheet, iron sheet, stainless steel sheet
Welding thickness	0.1-0.25mm
Maximum welding current	1200A
Gear	4 combination gear adjustment

9.MAINTENANCE INSTRUCTIONS

- Do not disassemble the device parts or modify the device without authorization. Unprofessional disassembly will damage the device. If the device is damaged, please contact your local dealer.
- Do not dispose of this product together with domestic waste, and dispose of discarded devices or components in strict accordance with local regulations.

10.CONTACT US

Any FNIRSI' users with any questions who comes to contact us will have our promise to get a satisfactory solution + an Extra 6-Month warranty to thanks for your support!

By the way, We have created an interesting community, welcome to contact FNIRSI staff to join our community.

Shenzhen FNIRSI Technology Co.,LTD.

Add.: West of Building C, Weida Industrial Park, Dalang Street,
Longhua District, Shenzhen, Guangdong

E-mail: fnirsiofficial@gmail.com (Business)

fnirsiofficialcs@gmail.com (Equipment service)

Tel: 0755-28020752 / +8613536884686

Web: www.fnirsi.cn



<http://www.fnirsi.cn/>

FNIRSI™

SWM-10

Instrukcja obsługi



Informacje dla użytkownika

- Niniejsza instrukcja zawiera szczegółowe informacje dotyczące sposobu użytkowania, środków bezpieczeństwa oraz innych kwestii związanych z produktem. Przed rozpoczęciem użytkowania produktu należy uważnie zapoznać się z instrukcją, aby w pełni wykorzystać jego możliwości.
- Nie należy używać urządzenia w środowisku łatwopalnym lub wybuchowym.
- Zużytej baterii przeznaczonej do wymiany oraz zużytego urządzenia nie wolno wyrzucać wraz z odpadami komunalnymi; należy je utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi lub lokalnymi.
- W przypadku jakichkolwiek problemów z jakością urządzenia lub pytań dotyczących jego użytkowania można skontaktować się z internetową obsługą klienta FNIRSI lub z producentem.

1. Środki bezpieczeństwa

- Przed użyciem produktu należy zapoznać się z niniejszą instrukcją oraz powiązanymi informacjami dotyczącymi bezpieczeństwa. Użytkownicy powinni w pełni zrozumieć odpowiednie wytyczne i postępować zgodnie z nimi.
 - Nie należy używać tego produktu w środowisku zagrożonym wybuchem ani w miejscach, gdzie może dojść do iskrzenia, zapłonu pyłu lub dymu.
 - Podczas spawania punktowego z końcówki pióra mogą wydostawać się iskry, należy zwrócić uwagę na środki ochronne.
- ※Specjalne oświadczenie: Firma nie ponosi odpowiedzialności prawnej za ewentualne skutki wynikające z użytkowania tego produktu.

2. Środki bezpieczeństwa

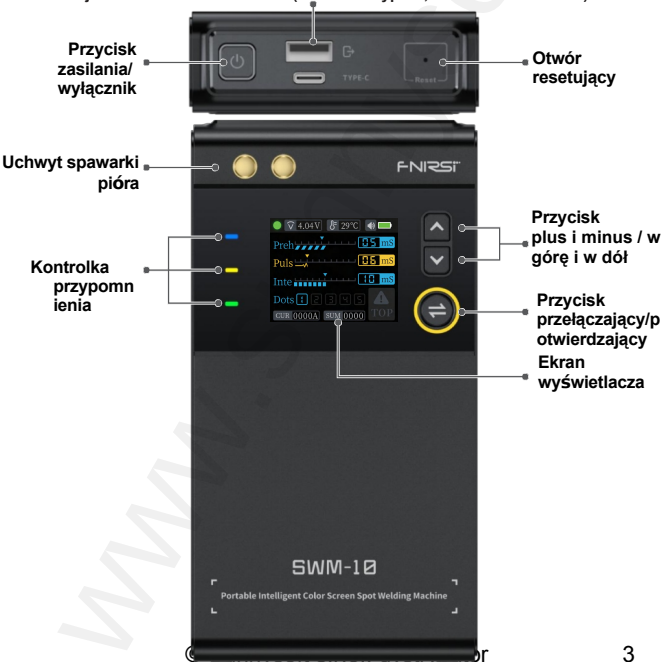
- Podczas lutowania nie należy mocno dociskać taśmy niklowej, ponieważ spowoduje to nieprawidłowe lutowanie, a połączenia lutowane nie będą trwałe. Prawidłowym sposobem jest delikatne dociskanie taśmy niklowej, aby jak najlepiej przylegała do powierzchni baterii.
- Jeśli napięcie akumulatora jest zbyt niskie, może to prowadzić do nieprawidłowego zgrzewania, a nawet do niepowodzenia zgrzewania. Przed zgrzewaniem należy w pełni naładować akumulator.
- Nie zaleca się lutowania podczas ładowania, ponieważ może to łatwo doprowadzić do uszkodzenia układu ładowania.

● Po wielu użyciach lutownica łatwo pokrywa się czarną warstwą tlenku; przed użyciem należy ją wypolerować papierem ściernym.

3. Prezentacja produktu

Przenośna ręczna zgrzewarka punktowa to wydajne, wygodne i łatwe w transporcie narzędzie do zgrzewania punktowego. Aby zapewnić bardziej stabilne i trwalsze zgrzewanie, zastosowano technologię podwójnego impulsowego zgrzewania punktowego, a urządzenie pełni również funkcję powerbanku.

Stacja ładowania i rozładowania (ładowanie typu C, rozładowanie USB-A)

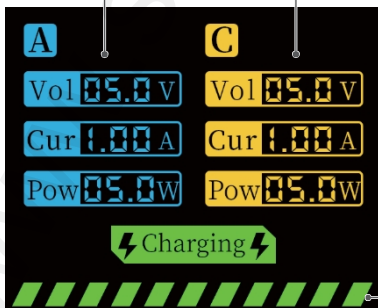


4. Wprowadzenie do interfejsu



Napięcie rozładowcze/
prąd/moc

Napięcie rozładowcze/
prąd/moc



5. Instrukcja obsługi

Impuls podgrzewający: Krótko podgrzewa elektrodę do z góry ustalonej temperatury przed spawaniem punktowym. (Standardowo najbardziej odpowiedni czas wynosi 2 ms.)

Main pulse: Impuls główny: Podczas procesu zgrzewania punkowego urządzenie wysyła krótki impuls o wysokiej energii, aby wytworzyć wystarczającą ilość ciepła zgrzewającego, a jednocześnie zapobiec przegrzaniu elektrody i nadmiernemu prądowi, który mógłby spowodować przepalenie lub stopienie materiału. (W zależności od aktualnej sytuacji należy dostosować wielkość impulsu głównego – jeśli jest zbyt duży, spowoduje bezpośrednie przepalenie, a jeśli zbyt mały, nie zapewni solidnego zgrzutu).

Czas przerwy: Aby zapobiec zbyt długiemu procesowi nagrzewania, przegrzaniu elektrody i przedwczesnemu rozłączeniu połączenia, konieczne jest ustawienie przerwy czasowej między impulsami zgrzewania punkowego, co zapewni powódzenie i jakość zgrzewania. (Na nierównej powierzchni po impulsie podgrzewającego, który zmiękcza materiał, interwał może okazać się niewystarczający, co może spowodować, że taśma niklowa nie przylgnie do powierzchni baterii).

Liczba punktów połączeń: W celu wzmocnienia połączeń lutowanych połączeń. Po dotknięciu lutownicy punkty są stopniowo zgrzewane N razy. Wartość domyślna wynosi 1. Podczas zgrzewania grubych blach niklowych można odpowiednio zmienić liczbę punktów połączeń, aby wzmocnić połączenia lutowane w okolicy, ale nie można przekroczyć maksymalnej grubości spoiny.

6. Opis przycisków

Przycisk	Krótkie naciśnięcie	Długie naciśnięcie
	Przełączanie funkcji spawania/lutowania	Włączanie / wyłączanie
	Wybór sumowania / odejmowania / w górę / w dół	-
	Przełączanie opcji parametrów interfejsu spawalniczego, potwierdzenie/zakończenie	Wejście/wyjście do strony ustawień

7. Opis wskaźników świetlnych

Dioda LED 1:
Świeci się zawsze,
gdy akumulator jest
w pełni naładowany,
a miga, gdy
akumulator jest
rozładowany.

Dioda LED 2:
Świeci się, gdy oba
pióra lutownicze
znajdują się na
lutowanym
przedmiocie, a gaśnie,
gdy są one usunięte.



Dioda LED 3: Miga, gdy powerbank się ładuje, a świeci się stale, gdy
jest w pełni naładowany.

8. Parametry

Pojemność	5000 mAh
Zasilanie	5 V/2,1 A
Rozładowanie	5 V/2,1 A
Materiały spawane	Blacha niklowa, blacha żelazna, blacha ze stali nierdzewnej
Grubość spawania	0,1–0,25 mm
Maks. prąd spawania	1200 A
Stopnie	4 ustawienia kombinowane

9. Konserwacja

- Nie należy demontować części urządzenia ani modyfikować go bez upoważnienia. Nieprawidłowy demontaż spowoduje uszkodzenie urządzenia. Jeśli urządzenie jest uszkodzone, należy skontaktować się z lokalnym sprzedawcą.
- Nie należy wyrzucać tego produktu wraz z odpadami komunalnymi, a zużyte urządzenie lub jego części należy utylizować ściśle zgodnie z lokalnymi przepisami.



<http://www.fnirsi.cn/>

Dystrybutor
Sunnysoft s.r.o.
Kovanecká 2390/1a
190 00 Praga 9
Republika Czeska
www.sunnysoft.cz

FNIRSI™

SWM-10

Navodila za uporabo



Opozorilo za uporabnike

- Ta priročnik podrobno opisuje način uporabe, varnostne ukrepe in z izdelkom povezane zadeve. Pred uporabo izdelka pozorno preberite navodila, da boste lahko v celoti izkoristili najboljšo zmogljivost izdelka.
- Naprave ne uporabljajte v vnetljivem ali eksplozivnem okolju.
- Izrabljene baterije, namenjene zamenjavi v napravi, in izrabljene naprave ne smete odlagati skupaj z gospodinjskimi odpadki, temveč jih morate odstraniti v skladu z veljavnimi nacionalnimi ali lokalnimi zakoni in predpisi.
- Če se pojavi kakršna koli težava s kakovostjo naprave ali imate vprašanja glede njene uporabe, se lahko obrnete na spletno službo za stranke FNIRSI ali na proizvajalca.

1. Varnostni ukrepi

- Pred uporabo izdelka ne pozabite prebrati tega priročnika in s tem povezanih varnostnih informacij. Uporabniki morajo v celoti razumeti ustrezna navodila in delovati v skladu z njimi.
 - Tega izdelka ne uporabljajte v eksplozivnem okolju ali v okolju, kjer obstaja nevarnost eksplozije, ki bi lahko povzročila iskrenje, vžig prahu ali dima.
 - Pri točkovnem varjenju lahko iz konice peresa letijo iskre, zato bodite pozorni na zaščito.
- ※Posebna izjava: Družba ne prevzema pravne odgovornosti za morebitne posledice uporabe tega izdelka.

2. Varnostni ukrepi

- Med varjenjem ne pritiskajte premočno na nikljev trak, sicer bo prišlo do napačnega varjenja in spajkane povezave ne bodo trdne. Pravilen način je, da nikljev trak rahlo pritisnete, da se čim bolje prilega površini baterije.
- Če je napetost baterije premajhna, lahko to povzroči slabo spajkanje ali celo neuspešno spajkanje. Pred spajkanjem baterijo popolnoma napolnite.
- Spajkanje med polnjenjem ni priporočljivo, saj bi lahko zlahka prišlo do poškodb polnilnega čipa.

● Spajkalnik po večkratni uporabi zlahka tvori črni oksid, zato ga pred uporabo spolirajte s smirkovim papirjem.

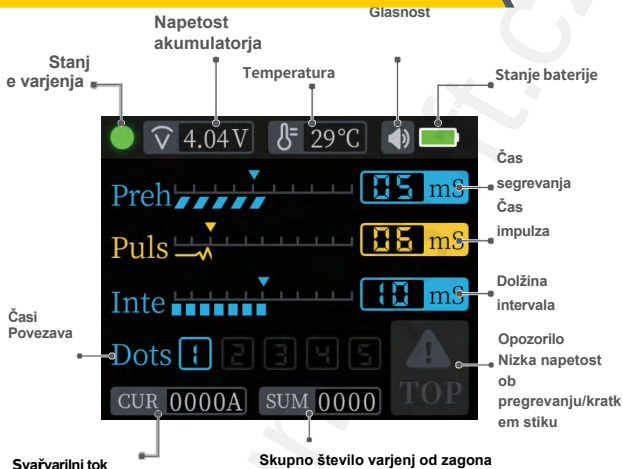
3. Predstavitev izdelka

Prenosni ročni točkovni varilnik je učinkovito, udobno in enostavno prenosno orodje za točkovno varjenje. Za stabilnejše in trdnjše varjenje uporablja tehnologijo dvojnega impulznega točkovnega varjenja, ima pa tudi funkcijo powerbanke.

Postaja za polnjenje in praznjenje (polnjenje tipa C, praznjenje prek USB-A)

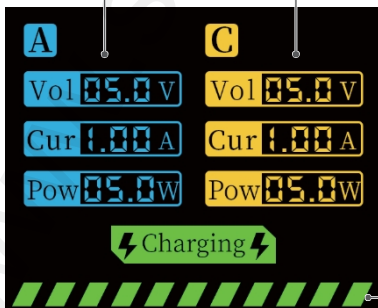


4. Uvod v vmesnik



Izpraznitvena napetost/
tok/moč

Izpraznitvena napetost/
tok/moč



5. Navodila za uporabo

Preheat Pulse: Impulz predgrevanja: Elektrodo pred točkovnim varjenjem na kratko segreje na vnaprej določeno temperaturo. (Standardno je najprimernejši čas 2 ms.)

Main pulse: Glavni impulz: Med postopkom točkovnega varjenja naprava oddaja kratek visokoenergetski impulz, da se ustvari zadostna toplota za varjenje, hkrati pa se prepreči pregrevanje elektrode in prekomeren tok, ki bi povzročil prežganje ali taljenje materiala. (Glede na trenutno situacijo prilagodite velikost glavnega impulza; če je prevelik, bo prišlo do prežganja, če pa je premajhen, varjenje ne bo dovolj trdno).

Interval time: Časovni interval: Da bi preprečili predolg toplotni proces, pregrevanje elektrode in prezgodnje ločitev spoja, je treba nastaviti časovni interval med impulzi točkovnega varjenja, da se zagotovi uspešnost in kakovost varjenja. (Na neravni površini je lahko po predgrevalnega impulza, ki zmehča material, premajhen, kar lahko povzroči, da se nikljev trak ne prilepi na površino baterije).

Število priključnih točk: Za utrditev spajkanih

spojev. Ob dotiku spajkalnika se N-krat zaporedoma spajka. Začetna vrednost je 1. Pri spajkanju debelih nikljevih pločevin je mogoče število spojnih točk ustrezno spremeniti, da se doseže okrepitev spajkalnih spojev v okolici, vendar ni mogoče preseči največje debeline spajka.

6. Opis gumbov

Gumb	Kratek pritisk	Dolgi pritisk
	Preklop med funkcijo varjenja in polnjenja	Vklop / izklop
	Izbiranje seštevanja / odštevanja / navzgor / navzdol	-
	Preklop med možnostmi parametrov varilnega vmesnika, potrditev/zaključek	Vstop/izstop na stran z nastavitvami

7. Opis svetlobnih indikatorjev

LED-lučka 1:

Sveti vedno, ko je baterija polna, in utripa, ko je baterija prazna.

LED-lučka 2:

Sveti, ko sta obe spajkalni pisali nameščeni na spajkanem predmetu, in ugasne, ko ju odstranite.



LED lučka 3: Ko se powerbanka polni, utripa, ko pa je popolnoma napolnjena, vedno sveti.

8. Tehnični podatki

Kapaciteta	5000 mAh
Napajanje	5 V/2,1 A
Praznjenje	5 V/2,1 A
Materiali za varjenje	nikljeva pločevina, železna pločevina, pločevina iz nerjavečega jekla
Debelina varjenja	0,1-0,25 mm
Največji varilni tok	1200 A
Stopnje	4 nastavitve kombinirane

9. Vzdrževanje

- Ne razstavljajte delov naprave in ne posegajte v napravo brez pooblastila. Nepravilno razstavljanje bo povzročilo poškodbo naprave. Če je naprava poškodovana, se obrnite na lokalnega prodajalca.
- Tega izdelka ne odlagajte skupaj z gospodinjskimi odpadki, izrabljeno napravo ali njene dele pa odstranite v skladu z lokalnimi predpisi.



<http://www.fnirsi.cn/>

Distributer
Sunnysoft s.r.o.
Kovanecká 2390/1a
190 00 Praga 9
Češka republika
www.sunnysoft.cz

FNIRSI™

SWM-10

Priručnik za korisnike



Važne informacije za korisnike

- Ovaj priručnik pruža detaljne informacije o načinu uporabe proizvoda, sigurnosnim mjerama i srodnim pitanjima. Molimo pročitajte priručnik pažljivo prije uporabe proizvoda kako biste u potpunosti iskoristili njegove najbolje performanse.
- Ne koristite uređaj u zapaljivim ili eksplozivnim okruženjima.
- Upotrijebljene baterije namijenjene zamjeni i oprema na kraju životnog vijeka ne smiju se odlagati s kućnim otpadom; odložite ih u skladu s relevantnim nacionalnim ili lokalnim zakonima i propisima.
- Ako nađete na bilo kakve probleme s kvalitetom uređaja ili imate pitanja u vezi s njegovom upotrebom, obratite se internetskoj korisničkoj službi tvrtke FNIRSI ili proizvođaču.

1. Sigurnosne mjere

- Molimo vas da pročitate ovaj priručnik i relevantne sigurnosne informacije prije upotrebe proizvoda. Korisnici bi trebali u potpunosti razumjeti relevantne upute i rukovati proizvodom u skladu s njima.
 - Ne koristite ovaj proizvod u potencijalno eksplozivnim atmosferama ili u okruženjima gdje bi moglo doći do iskri, zapaljenja prašine ili dima.
 - Tijekom točkovnog zavarivanja moguće je letenje iskri iz vrha olovke; zaštitite se.
- ※Posebna napomena: Tvrtka ne prihvaća nikakvu pravnu odgovornost za posljedice koje proizlaze iz upotrebe ovog proizvoda.

2. Sigurnosne mjere

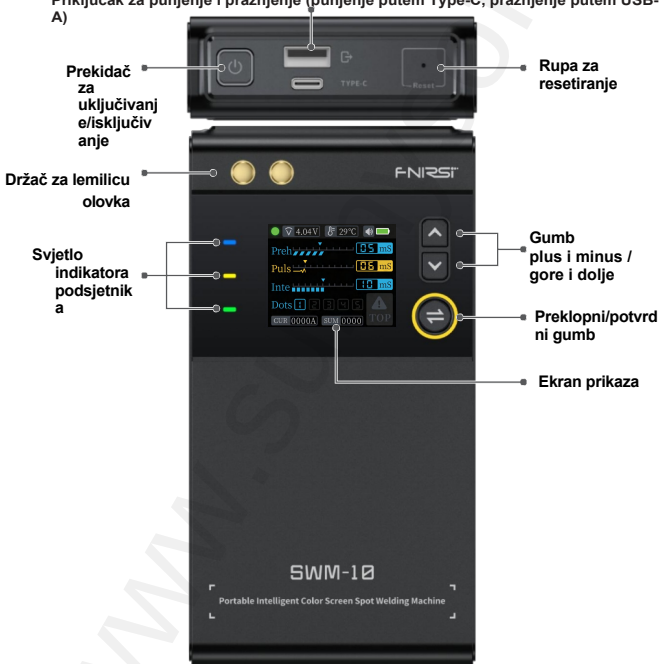
- Prilikom lemljenja nemojte prejakom pritiskivati nikl traku, inače će doći do neispravnog lemljenja i spojevi neće biti čvrsti. Ispravna metoda je nježno pritisnuti nikl traku tako da se što bolje prijanja uz površinu baterije.
- Ako je napon baterije prenizak, to može dovesti do lošeg lemljenja ili čak do neuspjeha lemljenja. Potpuno napunite bateriju prije lemljenja.
- Ne preporučuje se lemiti e , dok se baterija puni, jer bi to moglo lako oštetiti čip za punjenje.

● Pisalo za lemljenje može lako dobiti crni oksidni sloj nakon višekratne upotrebe; prije upotrebe ga izbrusite brusnim papirom.

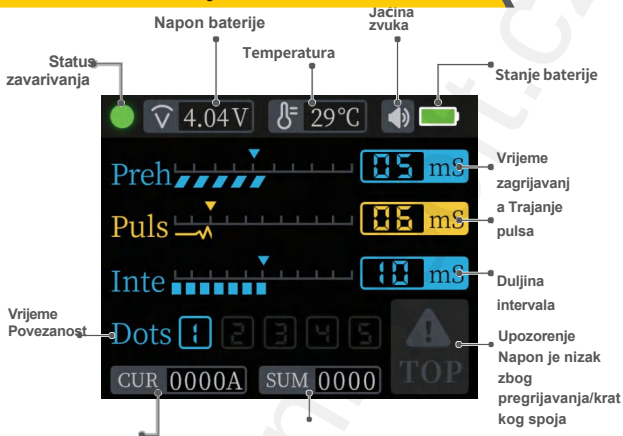
3. Predstavljanje proizvoda

Prijenosni ručni spot-zavarivač je učinkovit, praktičan i lako prenosiv alat za točkasto zavarivanje. Koristi tehnologiju dvostrukog pulsa za stabilnije i jače zavare, a također ima i funkciju power bank.

Priklučak za punjenje i pražnjenje (punjenje putem Type-C, pražnjenje putem USB-A)



4. Uvod u sučelje

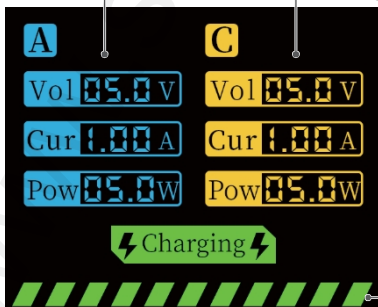


Svaštruga zavarivanja

Ukupni broj zavara od puštanja u rad

Napon pražnjenja/
struja/snaga

napon pražnjenja/
struja/snaga



5. Upute za uporabu

Preliminarno zagrijavanje impulsom: Kratko zagrijava elektrodu na unaprijed određenu temperaturu prije točkavnog zavarivanja. (Trajanje od 2 ms je općenito optimalno.)

Glavni impuls: Tijekom procesa točkavnog zavarivanja uređaj emitira kratki impuls visoke energije kako bi stvorio dovoljno toplinu za zavarivanje, istovremeno sprječavajući pregrijavanje elektrode i izbjegavajući prekomjernu struju koja bi uzrokovala prožgaranje ili otapanje materijala. (Prilagodite trajanje glavnog impulsa prema trenutnoj situaciji; ako je predugo, materijal će se spaliti, a ako je prekratko, spoj neće biti čvrsto zavaren).

Vremenski interval: Kako bi se spriječilo da proces zagrijavanja traje predugo, da se elektroda pregrije i da se spoj prerano odvoji, potrebno je postaviti vremenski interval između impulsa točkavnog zavarivanja kako bi se osigurao uspjeh i kvaliteta zavara. (Na neravnoj površini, nakon prethodnog zagrijavanja, koje omekšava materijal, interval može biti nedovoljan, što može rezultirati neuspjehom prijanjanja nikl trake na površinu baterije).

Broj točaka spajanja: Za ojačanje zavarenih spojeva zglobovi. Kad lemilica uspostavi kontakt, N spojeva se zavaruje uzastopno. Zadana vrijednost je 1. Prilikom zavarivanja debelih niklnih ploča broj spojnih točaka može se po potrebi prilagoditi radi ojačanja zavarenih spojeva u okolnom području, ali ne smije se premašiti maksimalna debljina zavara.

6. Opis tipki

Tipka	Kratki pritisak	Dugo pritiskanje
	Prebacivanje između načina zavarivanja i punjenja	Uključi / isključi
	Odaberite zbrajanje / oduzimanje / gore / dolje	-
	Prebacivanje opcija parametara sučelja za zavarivanje, potvrdi/izlazi	Udi/Izadi na stranicu s postavkama

7. Opis indikatorskih svjetala

LED 1:

Svijetli kada je baterija potpuno napunjena i treperi kada je baterija prazna.

LED svjetlo 2:

Upali se kada su oba lemla postavljena na predmet koji se lemlilo, i ugasi se kada se uklone.

LED svjetlo 3: Treperi dok se potpuno napunjen.



8. Specifikacije

Kapacitet	5000 mAh
Snaga	5V/2.1A
Ispuštanje	5V/2.1A
Materijali za zavarivanje	nikl pločica, željezna pločica, nehrđajući čelik
Debljina zavarivanja	0,1-0,25 mm
Maks. zavarivački tok	1200 A
Razine	4 kombinirane postavke

9. Održavanje

- Ne rastavljajte nijedan dio uređaja niti ga preinakujte bez odobrenja. Nepravilno rastavljanje može oštetiti uređaj. Ako je uređaj oštećen, obratite se svom lokalnom prodavaču.
- Ne odlažite ovaj proizvod s kućnim otpadom; odlažite opremu ili komponente pri kraju životnog vijeka u strogoj sukladnosti s lokalnim propisima.



<http://www.fnirsi.cn/>

Distributer:
Sunnysoft s.r.o.
Kovanecká 2390/1a
190 00 Prag 9
Češka Republika
www.sunnysoft.cz