

FNIRSI™

DWS-200

Profesionální digitální pájecí stanice s barevným displejem



UPOZORNĚNÍ

Aby nedošlo k poškození pájecí stanice a byla zajištěna bezpečnost v pracovním prostředí, je třeba dodržovat následující pokyny:

- Tento výrobek používá třívodičovou uzemněnou zástrčku, která musí být zasunuta do tříkolíkové uzemněné zásuvky. Zástrčku neupravujte ani nepoužívejte neuzemněný tříkolíkový adaptér. Pokud prodlužujete napájecí kabel, použijte uzemněný třívodičový napájecí kabel.
- Pájecí stanici neupravujte bez autorizace.
- Při výměně dílů používejte originální komponenty z výroby.
- Pájecí stanici nenamáchejte. Nepoužívejte pájecí stanici mokřýma rukama a netahejte za napájecí kabel.
- Při pájení se může uvolňovat kouř, proto zajistěte dobré větrání pracovního prostoru.
- Při používání pájecí stanice neprovádějte žádné činnosti, které by mohly výrobek poškodit.
- Pokud výrobek delší dobu nepoužíváte, uložte jej do suchého prostředí.

Bezpečnostní opatření při používání hlavy

Po zapnutí napájení je teplota hrotu páječky vysoká, což může způsobit popáleniny nebo požár v důsledku zneužití. Dbejte prosím na následující pokyny:

- Vyvarujte se nesprávného používání této pájecí stanice a používejte výrobek v souladu s návodem k obsluze.
- Při výměně pájecího hrotu se ho přímo nedotýkejte, aby nedošlo k popálení.
- Nikdy nepoužívejte hrot páječky v blízkosti hořlavých předmětů.
- Upozorněte ostatní, že hrot páječky může způsobit popáleniny a může vést k nebezpečným nehodám. Při přestávce nebo po ukončení práce vypněte napájení.
- Při odstraňování zbytků pájky neklepejte páječkou o pracovní stůl, protože by mohlo dojít k jejímu vážnému poškození.

- Nepoužívejte hrot páječky k jiným úkolům než k pájení.
- Uchovávejte mimo dosah dětí, aby nedošlo k popálení.



UPOZORNĚNÍ

Tento výrobek má antistatická opatření, při používání se ujistěte, že je uzemněn.

UPOZORNĚNÍ PRO UŽIVATELE

- Tento návod obsahuje podrobné pokyny k používání výrobku a důležitá bezpečnostní opatření. Pečlivě si přečtěte tuto příručku a dodržujte pokyny, abyste zajistili optimální výkon výrobku.
- Nepoužívejte přístroj v hořlavém nebo výbušném prostředí.
- S vyřazenými bateriemi a zastaralými přístroji by se nemělo zacházet jako s domovním odpadem; pro správnou likvidaci dodržujte příslušné národní nebo místní zákony.
- Pokud se u přístroje vyskytnou jakékoli problémy s kvalitou nebo pokud máte jakékoli dotazy týkající se jeho používání, neprodleně nás kontaktujte a my vaše obavy včas vyřešíme.

1. PŘEDSTAVENÍ PRODUKTU

DWS-200 je vysoce výkonná přesná pájecí stanice představená společností FNIRSI, která je běžně používaným ručním nástrojem při pájení elektroniky. Tento výrobek je vybaven vestavěným vysoce výkonným transformátorem z čisté mědi, vhodným pro vstupní napětí 110-250 V, podporujícím maximální výkon 200 W, nastavitelným teplotním rozsahem 100-450 °C, podporou přednastavení 3 teplotních skupin a možností připojení ke stojanu páječky pro indukční hibernaci.

2.VLASTNOSTI VÝROBKŮ

- Barevná obrazovka s rozlišením HD, inteligentní ovládání
- Adaptivní široký napěťový vstup (110-250 V)
- Maximální výkon 200 W, rychlé vytápění
- Více přednastavených skupin, pohodlné a rychlé
- Podporuje rukojeti typu F245, F210, silná kompatibilita
- Režim hibernace v reálném čase pro prodloužení životnosti pájecího hrotu
- Monitorování stavu napájení a teploty v reálném čase ve více režimech

3.ÚVOD STRUKTURY A ZAPOJENÍ DIAGRAMU

3.1 Představení hostitele



Rozhraní pro
aktualizaci
firmwaru typu C

Vypínač napájení

Připojovací otvor
držáku
hibernace

Rozhraní napájení

Vstupní pojistka

Rozhraní rukojeti
pájecí stanice



3.2 Úvod do hibernačního sedadla

Drátěná spona rukojeti

Oblast umístění
pájecího hrotu

Rukojet' usazení
Hibernator

Zásuvka s
hrotem páječky

Oblast čištění
ocelového
drátu

Připojovací otvor
držáku
hibernace

3.3 Schéma zapojení

Napájecí kabeláž hostitele

Po připojení napájecího kabelu, pokud potřebujete odpojit napájení, můžete tak učinit přepnutím vypínače napájení do provozu.



Zapojení rukojeti páječky

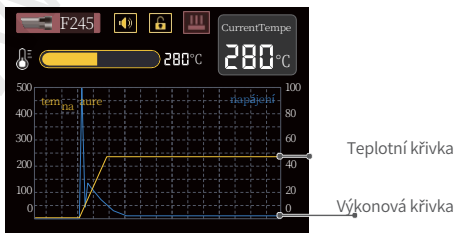
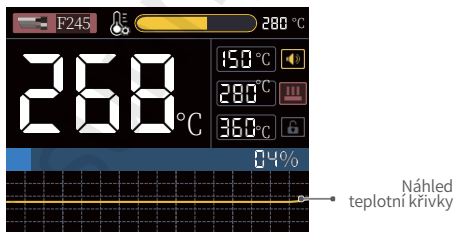
Po zasunutí rukojeti do rozhraní se ujistěte, že ji pomocí knoflíku opět zajistíte, aby nedošlo ke špatnému kontaktu nebo uvolnění rukojeti během používání.



Připojovací kabel hibernačního sedátka hlavní jednotky Hlavní jednotka a sekundární jednotka musí být propojeny propojovacím kabelem a rukojeť je umístěna na hibernačním sedátku, aby bylo možné detekovat hibernaci.



4. PANEL ÚVOD



5. POPIS PRACOVNÍHO PROCESU



Stránka zapnutí



Hibernace



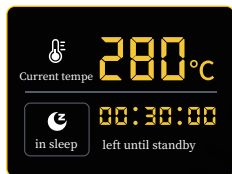
Stránka
pohotovostního režimu



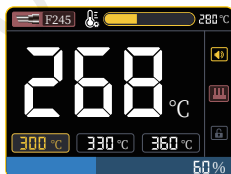
Hlavní rozhraní

Připojte zařízení podle schématu zapojení, zapněte vypínač na zadní straně hlavní jednotky a krátkým stisknutím tlačítka napájení zařízení zapněte. Po zapnutí se zobrazí logo a po jeho zmizení zařízení přejde do režimu hibernace. Režim hibernace lze ukončit dvěma způsoby.

Scénář ① : Zvedněte páječku během procesu hibernace, abyste opustili stránku hibernace a vstoupili do hlavního rozhraní.

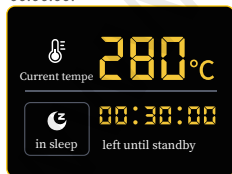


Hibernace

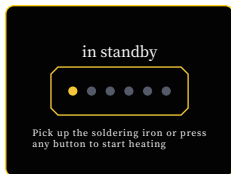


Hlavní rozhraní

Scénář ② : Pokud není páječka během procesu hibernace zvednuta, zařízení přejde do pohotovostního režimu, když odpočítávání dosáhne 00:00:00.



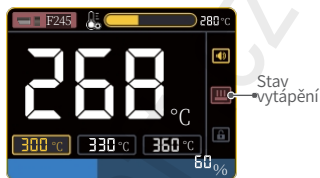
Stránka hibernace



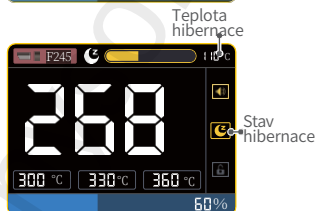
Pohotovostní režim

Při vstupu do hlavního rozhraní je páječka v normálním pracovním stavu, rozděleném do následujících čtyř stavů:

Stav vytápění: V tomto stavu se druhá ikona na pravé straně stavového řádku změnila na topení. ikona. Páječka se buď zahřívá, nebo byl proces zahřívání ukončen, přičemž aktuální teplota dosáhla nastavené teploty.



Stav hibernace: Páječka byla vložena do stojanu páječky. Druhá ikona na pravé straně stavového řádku se změnila na ikonu hibernace. Když je aktivována funkce hibernace a teplota v reálném čase. je stejná nebo nižší než teplota



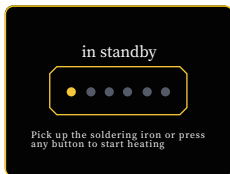
hibernace, zařízení přejde do režimu hibernace.

stránku hibernace a přejděte do režimu hibernace. Probudit jej lze z v e d n u t í m páječky.

Pohotovostní režim: Poté, co páječka přejde do režimu hibernace a skončí odpočítávání časovače, přejde do pohotovostního režimu. Pohotovostní režim deaktivujete stisknutím libovolného tlačítka nebo zvednutím páječky.



Stránka Hibernace



Pohotovostní režim

Stav vypnutí/zapnutí: Krátce stiskněte tlačítko napájení pro vypnutí/zapnutí.

FNIRSI

DWS-200

深圳市菲尼思科技有限公司

<http://www.fnirsi.cn>

UPOZORNĚNÍ

Nedotýkejte se horkých částí, když je páječka ve stavu zahřívání nebo zahřátá a připravená k použití.

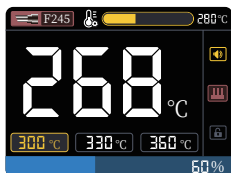
6. PROVOZNÍ INSTRUKCE

6.1 Úvod k hostiteli

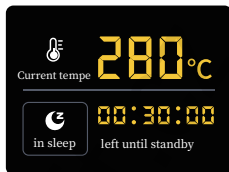
Zapnutí : Na obrazovce se zobrazí ikona spouštění a poté se automaticky přejde na stránku hibernace nebo hlavní stránku (pokud je během spouštění zvednut hrot páječky, automaticky se přejde na hlavní stránku, jinak na stránku hibernace). Pokud se zobrazí výzva k vložení pájecího hrotu, po vložení pájecího hrotu rozhraní automaticky přejde na stránku připravenosti pájecího hrotu.



Zapnutí



Hlavní
rozhraní

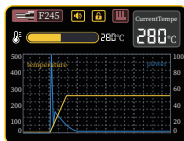
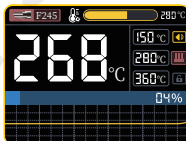
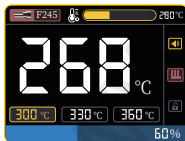


Hibernace



Výzva k vložení
pájecího hrotu

Přepínač **domovské** stránky : Na hlavním rozhraní jsou tři stránky, mezi stránkami se přepíná krátkým stisknutím tlačítka MODE.

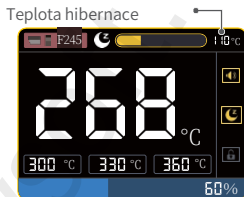


Nastavení cílové teploty : Cílovou teplotu můžete nastavit na všech třech hlavních stránkách dvěma způsoby.

① Krátkým stisknutím nebo podržením tlačítka lze nastavit cílovou teplotu. V režimu vytápění se stisknutím tlačítka ◀ ▶ nastaví cílová teplota a v režimu hibernace se stisknutím tlačítka nastaví teplota hibernace.

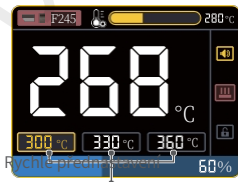


Režim vytápění



hibernace

② Krátkým stisknutím tlačítka  vyberte rychlý teplotní kanál pro rychlé nastavení cílové teploty. Stisknutí tlačítka  v režimu hibernace se neprojeví okamžitě, ale až po ukončení režimu hibernace.



UPOZORNĚNÍ

Po aktivaci teplotního zámku nelze cílovou teplotu nastavit.

6.2 Základní operace v menu

Přístup na stránku nastavení první úrovně : Krátkým **stisknutím** tlačítka  vstoupíte na stránku nastavení teploty.



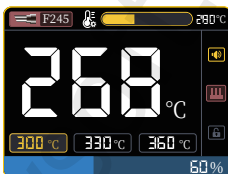
Přístup do menu druhé úrovně nastavení : Krátkým **stisknutím** tlačítka  vstoupíte do menu druhé úrovně, strana nastavení.



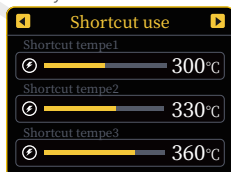
Návrat do předchozí nabídky : krátkým stisknutím tlačítka  se vrátíte do předchozí nabídky.



Návrat na hlavní stránku : Pokud se nacházíte na stránce nastavení první úrovně, krátce stisknete tlačítko  pro návrat na hlavní stránku.



Přepínání nabídek : Když se nacházíte na stránce nastavení první úrovně, stisknete tlačítko   krátce přepnete na další stránky nastavení.



Přepínání možností nastavení : Krátkým **stisknutím** tlačítka   přepnete na jiné možnosti nastavení.



6.3 Nastavení teploty

Zvýšení **teploty** : Stiskněte tlačítko  krátce vyberte, poté se zobrazí symbol trojúhelníku. Krátkým stisknutím tlačítka   nebo dlouhým stisknutím nastavte hodnotu přírůstku. Opětovným stisknutím klávesy  nastavení uložíte.

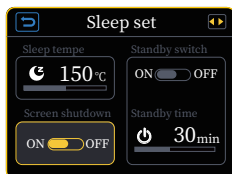
Zámek teploty : Stisknutím tlačítka  přepnete přepínač zámku. Upozorňujeme, že po zapnutí teplotního zámku nelze na hlavní stránce měnit cílovou teplotu.



6.4 Nastavení hibernace

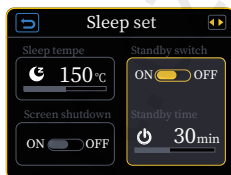
Teplota hibernace : Zvolte teplotu hibernace a krátkým stisknutím tlačítka  nastavte teplotu hibernace. Po nastavení na požadovanou hodnotu opětovným stisknutím klávesy  potvrďte a uložte. Alternativně můžete teplotu hibernace rychle upravit krátkým nebo dlouhým stisknutím klávesy   v režimu hibernace a před vstupem na stránku hibernace.

Vypnutí pohotovostní obrazovky : Po výběru vypnutí pohotovostní obrazovky ji jednoduše krátkým stisknutím tlačítka  zapnete nebo vypnete. Když je pohotovostní obrazovka vypnuta, při vstupu na stránku vypnutí pohotovostní obrazovky se obrazovka nezobrazí.



Přepínač pohotovostního režimu : Po

zvolení přepínače pohotovostního režimu stačí krátce stisknout tlačítko **MODE OK** pro zapnutí nebo vypnutí. Když je přepínač pohotovostního režimu aktivován, zobrazí se při vstupu na stránku vypnutí pohotovostního režimu obrazovka pohotovostního režimu. Zobrazení pohotovostní obrazovky vyžaduje zapnutí pohotovostního přepínače, zatímco vypnutí pohotovostní obrazovky je třeba vypnout.



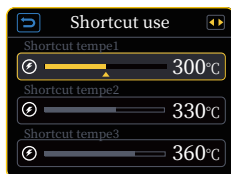
Pohotovostní doba : Po

výběru pohotovostní doby se krátkým stisknutím tlačítka **MODE OK** zobrazí symbol trojúhelníku, který naznačuje, že můžete krátkým nebo dlouhým stisknutím levého a pravého tlačítka nastavit pohotovostní dobu. Doba pohotovostního režimu slouží především ke spuštění odpočítávání pro vstup na pohotovostní obrazovku po vstupu na stránku Hibernace.



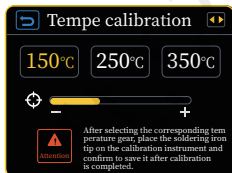
6.5 Rychlý přístup

Rychlá teplota 1/2/3 : Po výběru rychlé teploty 1/2/3 stisknete tlačítko **MODE OK** a zobrazí se symbol  . Poté můžete stisknout nebo podržet klávesu pro nastavení hodnoty a nakonec znovu stisknout klávesu **MODE OK** pro potvrzení a uložení hodnoty.



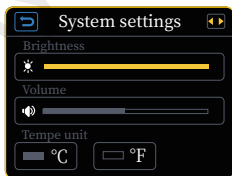
6.6 Kalibrace teploty

Kalibrace teploty 150/250/350 : Po výběru teploty, kterou je třeba kalibrovat, stiskněte tlačítko **MODE OK** pro vstup do kalibračního režimu. Umístěte hrot páječky na kalibrační zařízení, a jakmile se teplota ustálí, stiskněte nebo podržte klávesu **◀ ▶** pro nastavení hodnoty teploty. Po dokončení kalibrace uložte nastavení stisknutím klávesy **MODE OK**.

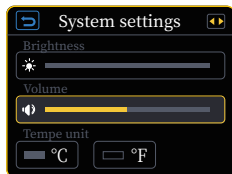


6.7 Nastavení systému

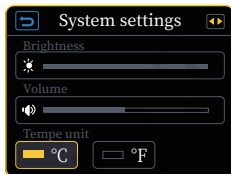
Jas obrazovky: Po výběru jasu obrazovky krátce stiskněte tlačítko **MODE OK** a poté stiskněte nebo podržte tlačítko **◀ ▶** pro nastavení jasu obrazovky. Jas obrazovky se během nastavování aktualizuje v reálném čase. Po dokončení nastavení krátce stiskněte klávesu **MODE OK**, abyste nastavení uložili.



Zvuk upozornění: Po výběru zvuku upozornění krátce stiskněte klávesu **MODE OK** a poté stiskněte **◀ ▶** klávesu nebo podržte klávesu **◀ ▶** pro nastavení zvuku upozornění. Zvuk výstrahy se během nastavování aktualizuje v reálném čase. Po dokončení nastavení krátce stiskněte **MODE OK** tlačítko pro uložení nastavení.



Jednotka teploty °C/°F : Po výběru jednotky teploty krátce stiskněte tlačítko **MODE** **OK** pro přepnutí mezi °C a °F.



6.8 Systémový jazyk

Přepínání jazyka: stisknutím tlačítka

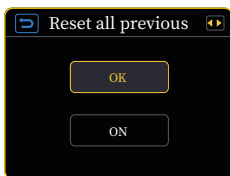
◀ ▶ a poté stiskněte tlačítko **MODE** **OK** pro potvrzení a přepnutí.



6.9 Obnovení továrního

Obnovení továrního nastavení: Po krátkém stisknutí tlačítka **MODE** **OK** budete znovu vyzváni k výběru mezi možnostmi "Ano" a "Ne". Krátkým stisknutím **◀ ▶** lze v tomto okamžiku přepnout volbu. Výběrem možnosti "Yes" (Ano) a opětovným krátkým stisknutím klávesy **MODE** **OK**

se obnoví všechna nastavení a obnoví se výchozí tovární nastavení; pokud zvolíte možnost "No" (Ne) a opětovně krátce stisknete klávesu **MODE** **OK**, obnovení továrního nastavení se zruší a vrátíte se na stránku předchozí úrovně.



7.FIRMwARE UPgRADE

Vypněte zařízení, stiskněte a podržte tlačítko **MODE**, poté pomocí kabelu USB typu C připojte zařízení k počítači, zapněte jej a vstupte do rozhraní Bootloader, počkejte, až se objeví jednotka USB flash, a zkopírujte soubor firmwaru na jednotku USB flash.

请把固件拖到U盘

Please drag the firmware
file to USBFlash disk!

8.PARAMETRY VÝROBKU

Číslo modelu	DWS-200
Výkon	200W (MAX)
Teplotní rozsah	100-450°C
Velikost hostitele	D 156 x Š 96 x V 103 (v mm)
Vstupní napětí	110-250V
Vstupní pojistka	3A
Podporované pájení Typ železa	F210、F245
Čistá hmotnost	475 g (jeden hostitel)

9. Výměna a čištění pájecích železných hrotů

9.1 Výměna pájecího hrotu

1. Pomocí zásuvného držáku oddělte pájecí pero od pájecího hrotu.
2. Pro vložení nového pájecího hrotu použijte zásuvný držák nebo holé ruce. Vložte nový pájecí hrot do rukojeti.
3. Po výměně pájecího hrotu je třeba postupovat podle pokynů na obrazovce. Chcete-li zahájit práci, dejte rukojeť do hibernačního místa nebo stiskněte libovolné tlačítko pro zahájení práce.



UPOZORNĚNÍ

Při první montáži se ujistěte, že teplota hrotu páječky není příliš vysoká, aby nedošlo k popálení. Přidaná ochrana proti popálení je určena pouze k tomu, aby zabránila okamžitému zahřátí pájecího hrotu po instalaci, což uživatelům umožňuje zmírnit dobu reakce.

9.2 Čištění pájecích hrotů

Pomocí jemného měděného drátěného kartáče s vysokou hustotou lze účinně vyčistit hrot pájky a zároveň zajistit ochranu hrotu.



10. POUŽÍVÁNÍ A ÚDRŽBA PÁJECÍCH ŽELEZNÝCH TIPŮ

- ① Po ustálení teploty očistěte pájecí hrot čistou houbou a zkontrolujte stav žehličky.
- ② Pokud pocínování pájecího hrotu obsahuje černý oxid, lze jej doplnit novým cínem a poté otřít čistou houbou. Tento proces čištění opakujte, dokud nebudou všechny oxidy zcela odstraněny, a poté je znovu doplňte novým cínem.
- ③ Pokud se hrot pájky deformuje nebo zreziví, je třeba je vyměnit za nový.

UPOZORNĚNÍ

K odstranění oxidů z pájecího spoje nepoužívejte pilník.

10.1 Použití hrotů páječky

Teplotní sedlo hlavy páječky	Nadměrná teplota oslabuje funkčnost pájecího hrotu, proto se doporučuje používat nejnížší možné nastavení teploty. Tento pájecí hrot má vynikající teplotní rekuperaci, což umožňuje šetrné pájení při nižších teplotách a chrání tak teplotně citlivé součástky.
Čištění	Pravidelně čistěte hrot páječky pomocí čistících houbičky. Zbytky tavidla a oxidů vznikající po pájení mohou poškodit hrot páječky, což vede k chybám při pájení nebo ke snížené účinnosti vedení tepla.
	Při dlouhodobém a nepřetržitém používání páječky se doporučuje jednou týdně demontovat hrot páječky, aby se odstranily oxidy a zabránilo se poškození, které může mít za následek snížení teploty.
Když se nepoužívá	Neponechávejte hrot páječky při vysokých teplotách po delší dobu, pokud ji nepoužíváte, protože to může způsobit přeměnu zbytků tavidla na oxidy, což výrazně snižuje účinnost vedení tepla.
Po použití	Po použití vyčistěte hrot páječky a natřete jej čerstvou pájkou, abyste zabránili oxidaci.

10.2 Možné příčiny "necínování" pájecích hrotů

- Pokud se páječka nepoužívá, není hrot pájky pokryt čerstvou pájkou.
- Pájecí hrot je ve stavu vysoké vlhkosti.
- Pájecí hrot se při pájení dostatečně neroztaví.
- Drhnutí pájecího hrotu o suchou nebo nečistou houbu nebo hadřík. [Čistá, vlhká průmyslová houbička bez obsahu síry]
- Pájka nebo pokovení železem je nečisté nebo pájecí povrch není čistý.

Distributor

Sunnysoft s.r.o.

Kovanecká 2390/1a

190 00 Praha 9

Česká republika

www.sunnysoft.cz

FNIRSI™

DWS-200

PRECISION INTELLIGENT SOLDERING STATION INSTRUCTION MANUAL



PRECAUTIONS

Soldering Station Usage Precautions

To avoid damage to the soldering station and ensure safety in the work environment, the following should be observed:

- This product uses a three-wire grounded plug, which must be inserted into a three-prong grounded outlet. Do not modify the plug or use an ungrounded three-prong adapter. If extending the power cord, please use a grounded three-wire power cord.
- Do not modify the soldering station without authorization.
- When replacing parts, use original factory components.
- Do not wet the soldering station. Do not use the soldering station with wet hands or pull on the power cord.
- Smoke may be emitted during soldering, so ensure good ventilation in the work area.
- Do not engage in any actions that may harm the product while using the soldering station.
- If the product is not used for a long time, please put it in a dry environment.

Precautions for using head of soldering iron

When the power is turned on, the temperature of the soldering iron tip is at a high temperature, which may cause burns or fire due to abuse. Please strictly observe the following:

- Please avoid misuse of this soldering station and use the product according to the operating instructions.
- Do not touch the soldering iron tip directly when replacing it to prevent burns.
- Never use the soldering iron tip near flammable objects.
- Notify others that the soldering iron tip can cause burns and may lead to dangerous accidents. Turn off the power when taking a break or after finishing work.
- Do not tap the soldering iron on the workbench to remove solder residue, as this may cause severe damage to the soldering iron.

- Do not use the soldering iron tip for tasks other than soldering.
- Keep out of reach of children to prevent burns.



NOTICE

This product has anti-static measures, please make sure to ground it when using.

NOTICE TO USERS

- This manual provides detailed instructions on how to use the product and important precautions. Please read this manual carefully and follow the instructions to ensure optimal performance of the product.
- Do not use the instrument in flammable or explosive environments.
- Disposed batteries and obsolete instruments should not be treated as household waste; please follow the relevant national or local laws for proper disposal.
- If there are any quality issues with the instrument or if you have any questions regarding its use, please contact us promptly, and we will address your concerns in a timely manner.

1.PRODUCT INTRODUCTION

The DWS-200 is a high-power precision soldering station introduced by FNIRSI, which is a commonly used manual tool in electronic soldering processes. This product features a built-in high-power pure copper transformer, suitable for voltage inputs of 110-250V, supporting a maximum power of 200W, adjustable temperature range of 100-450°C, support for pre-setting 3 temperature groups, and the ability to connect to a soldering iron stand for induction hibernation.

2.PRODUCT FEATURES

- HD color screen, intelligent control
- Adaptive wide voltage (110-250V) input
- Maximum power of 200W, rapid heating
- Multiple preset groups, convenient and fast
- Supports F245, F210 type handles, strong compatibility
- Real-time hibernation mode to extend soldering iron tip life
- Multiple mode real-time monitoring of power and temperature status

3.STRUCTURE INTRODUCTION AND WIRING DIAGRAM

3.1 Host introduction





3.2 Introduction to hibernation seat



3.3 Wiring diagram

Host power wiring

After the power cord is connected, if you need to disconnect the power you can do so by toggle the power switch to operate.



Host soldering iron handle wiring

After inserting the handle into the interface, make sure to use the knob to lock it again to prevent the handle from having poor contact or becoming loose during use.

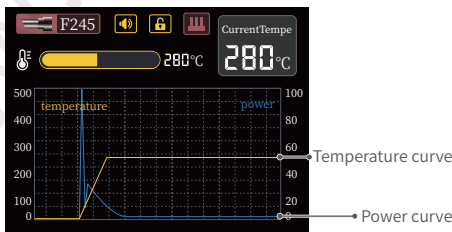
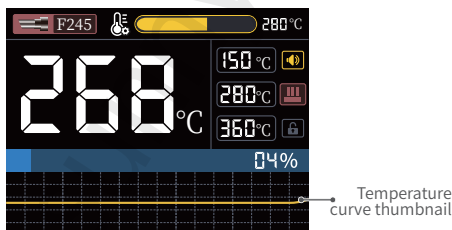
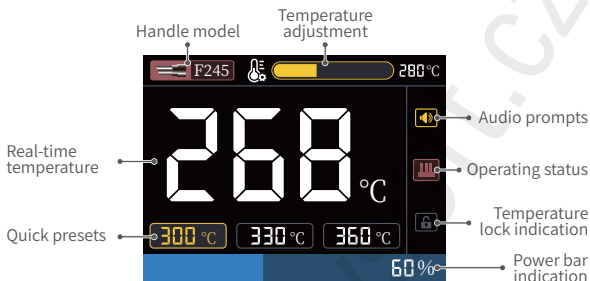


Main Unit Hibernation Seat Connection Cable

The main unit and the secondary unit need to be connected through the connecting cable, and the handle is placed on the hibernation seat in order to sense hibernation.



4.PANEL INTRODUCTION



5. WORK PROCESS DESCRIPTION



Power-on page



Hibernate page



Standby page



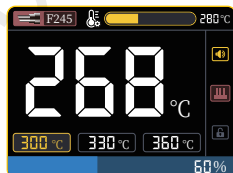
Main interface

Connect the devices according to the wiring diagram, turn on the power switch on the back of the main unit, and press the power button briefly to turn on the device. After powering on, the logo will be displayed, and after the logo disappears, the device will enter hibernation mode. There are two ways to exit hibernation mode.

Scenario ①: Pick up the soldering iron during the hibernation process to exit the hibernation page and enter the main interface.



Hibernation page

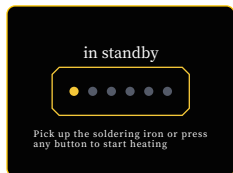


Main interface

Scenario ②: If the soldering iron is not picked up during the hibernation process, the device will enter the standby page when the countdown reaches 00:00:00.



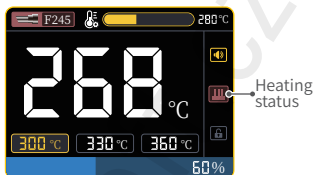
Hibernation page



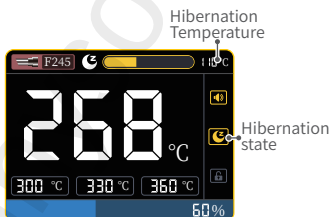
Standby

Entering the main interface, the soldering iron is in normal working condition, divided into the following four states:

Heating status: In this state, the second icon on the right side of the status bar will change to a heating icon. The soldering iron is either heating up or the heating process has been completed, with the actual temperature reaching the set temperature.



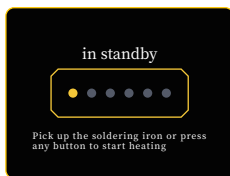
Hibernation state: The soldering iron has been inserted into the soldering iron stand. The second icon on the right side of the status bar will change to a hibernation icon. When the hibernation function is activated and the real-time temperature is equal to or lower than the hibernation temperature, the device will enter the hibernation page and go into hibernation mode. It can be awoken by picking up the soldering iron.



Standby mode: After the soldering iron enters hibernation mode and the countdown timer ends, it will enter the standby page. Press any button or pick up the soldering iron to deactivate the standby mode.



Hibernate page



Standby

Shutdown/Power on state: Press the power button briefly to shut down/power on.

FNIRSI

DWS-200

深圳市菲尼瑞斯科技有限公司

<http://www.fnirsi.cn>

NOTICE

Do not touch the hot parts when the soldering iron is in the heating or heated and ready to use state.

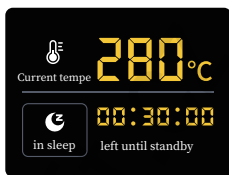
6. OPERATING INSTRUCTIONS

6.1 Host introduction

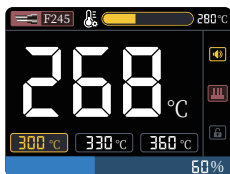
Power on: The screen displays the boot icon, then automatically transitions to the hibernation page or main page (if the soldering iron tip is picked up during the boot process, it will automatically transition to the main page, otherwise the hibernation page). If there is a prompt to insert the soldering iron tip, after inserting the soldering iron tip, the interface will automatically transition to the soldering iron tip ready page.



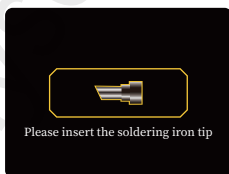
Power on page



Hibernate page

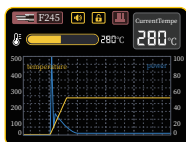
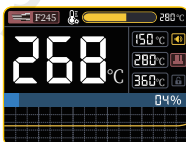
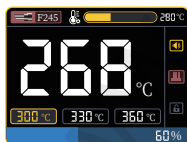


Main interface



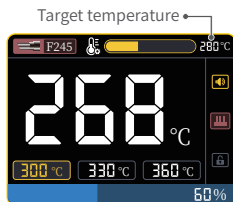
Prompt to insert
soldering iron tip

Homepage switch: There are three pages on the main interface, press the MODE button briefly to switch between pages.

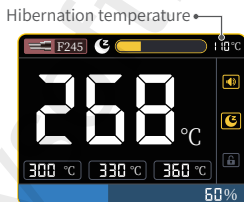


Target temperature setting: You can set the target temperature on all three main pages in two ways.

① Pressing briefly or holding down the button can both set the target temperature. When in heating mode, pressing the ◀ ▶ button sets the target temperature, and when in hibernation mode, pressing the button sets the hibernation temperature.

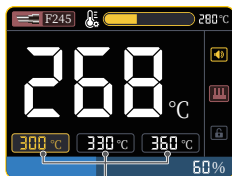


Heating mode



Hibernation mode

② Short press the CH S button to select the quick temperature channel to quickly set the target temperature. Pressing the CH S button in hibernation mode will not take effect immediately, it will only take effect after exiting hibernation mode.



Quick preset

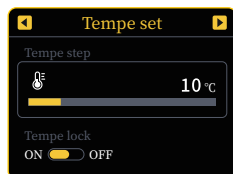
! NOTICE

After the temperature lock is activated, the target temperature cannot be adjusted.

6.2 Basic menu operations

Accessing the first-level settings

page: press the  key briefly to enter the temperature settings page.



Accessing the second-level settings menu: press the  key briefly to enter the second-level menu. settings page.

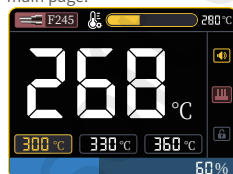


Return to the previous menu:

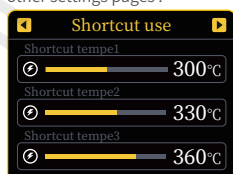
press the  key briefly to return to the previous menu.



Return to the main page: When on the first-level settings page, press the  key briefly to return to the main page.



Switching menus: When on the first-level settings page, press the   key briefly to switch to other settings pages.



Switching setting options: Press the   key briefly to switch to other setting options.



6.3 Temperature Setting

Temperature increment: Press the  key briefly to select, after which a triangle symbol will appear. Press the   key briefly or long press to adjust the increment value. Press the  key again to save the setting.

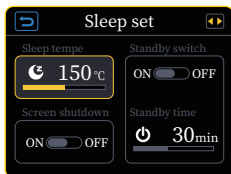
Temperature lock: Press the  key to toggle the lock switch. Please note that after enabling temperature lock, the target temperature cannot be changed on the main page.



6.4 Hibernation settings

Hibernate temperature: Select the hibernate temperature, short press the  key to adjust the hibernate temperature. After adjusting to the desired value, press the  key again to confirm and save. Alternatively, you can quickly adjust the hibernate temperature by short or long pressing the   key while in hibernate mode and before entering the hibernate page.

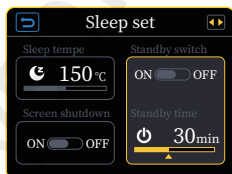
Standby screen off: After selecting the standby screen off, simply short press the  key to turn it on or off. When the standby screen off is activated, the screen will not display the standby screen when entering the standby screen off page.



Standby switch: After selecting the standby switch, simply short press the **MODE OK** key to turn it on or off. When the standby switch is activated, the screen will display the standby screen when entering the standby screen off page. Displaying the standby screen requires the standby switch to be turned on while the standby screen off needs to be turned off.

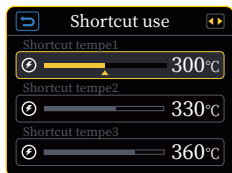


Standby time: After selecting the standby time, short press the **MODE OK** key will display a triangle symbol indicating that you can short press or long press the left and right keys to adjust the standby time. The standby time is mainly used to start a countdown to enter the standby screen after entering the Hibernation page.



6.5 Quick access

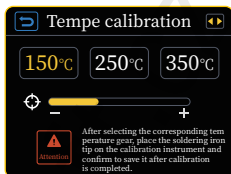
Quick temperature 1/2/3: After selecting quick temperature 1/2/3, press the **MODE OK** key to display a triangle symbol. You can then press or hold the **◀ ▶** key to adjust the value, and finally press the **MODE OK** key again to confirm and save the value.



6.6 Temperature calibration

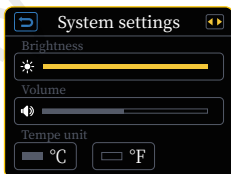
Temperature calibration 150/250/350:

After selecting the temperature that needs to be calibrated, press the **MODE OK** key to enter calibration mode. Place the soldering iron tip on the calibration device, and once the temperature stabilizes, press or hold the **◀ ▶** key to adjust the temperature value. After calibration is complete, press the **MODE OK** key to save the settings.

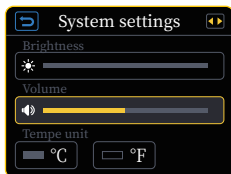


6.7 System settings

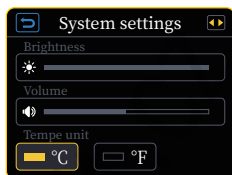
Screen brightness: After selecting the screen brightness, press the **MODE OK** key briefly, and then press or hold the **◀ ▶** key to adjust the screen brightness. The screen brightness will be updated in real time during the adjustment process. Once the adjustment is complete, press the **MODE OK** key briefly to save the settings.



Alert sound: After selecting the alert sound, press the **MODE OK** key briefly, and then press or hold the **◀ ▶** key to adjust the alert sound. The alert sound will be updated in real time during the adjustment process. Once the adjustment is complete, press the **MODE OK** key briefly to save the settings.



Temperature unit °C/°F: After selecting the temperature unit, press the **MODE OK** key briefly to switch between °C and °F.



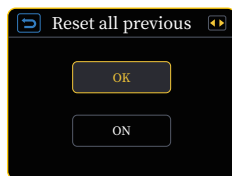
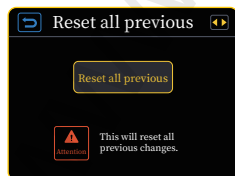
6.8 System language

Switch language: by pressing the **◀ ▶** key, then press **MODE OK** to confirm and switch.



6.9 Restore factory settings

Restore factory settings: After short-pressing the **MODE OK** key, you will be prompted again to choose between "Yes" and "No". Short-pressing the **◀ ▶** key at this time can toggle the selection. Choosing "Yes" and short-pressing the **MODE OK** key again will reset all settings and restore to the default factory settings; if you choose "No" and short-press the **MODE OK** key again, the restoration of factory settings will be canceled and you will return to the previous level page.



7.FIRMWARE UPGRADE

Power off the device, press and hold the **MODE** button, then use the USB Type-c cable to connect to the computer to power on the device and enter the Bootloader interface, wait for the USB flash drive to pop up and copy the firmware file to the USB flash drive.

请把固件拖到U盘
Please drag the firmware
file to USBflash disk!

8.PRODUCT PARAMETERS

Model Number	DWS-200
Power	200W (MAX)
Temperature Range	100—450°C
Host Size	L 156 x W 96 x H 103 (in mm)
Input Voltage	110-250V
Input Fuse	3A
Supported Soldering Iron Type	F210、F245
Host Net Weight	475g (single host)

9.SOLDERING IRON TIP REPLACEMENT AND CLEANING

9.1 Replace the soldering iron tip

1. Use the plug-in holder to separate the soldering pen from the soldering iron tip.
2. Use the plug-in holder or bare hands to insert the new soldering iron tip. Insert the new soldering iron tip into the handle.
3. After replacing the soldering iron tip, you need to follow the instructions on the screen. Put the handle into the hibernation seat or press any key to start working to start working.



NOTICE

For the initial assembly, make sure the soldering iron tip temperature is not too high to prevent burns. The added burn protection is only designed to prevent immediate heating of the soldering iron tip after installation, allowing users a cushioned response time.

9.2 Cleaning of soldering iron tips

Using a high-density fine copper wire brush can effectively clean the soldering iron tip while also providing protection for the tip.



10. SOLDERING IRON TIP USE AND MAINTENANCE

- ① After the temperature stabilizes, use a clean sponge to clean the soldering tip and check the iron's condition.
- ② If the tin plating on the soldering iron tip contains black oxide, it can be replated with new tin, then wiped clean with a clean sponge. Repeat this cleaning process until all oxides are completely removed, then replate with new tin.
- ③ If the soldering iron tip deforms or develops rust, it must be replaced with a new tip.



NOTICE

Do not use a file to remove oxides from the soldering joint

10.1 Use of soldering iron tips

Soldering iron head temperature seat	Excessive temperature will weaken the functionality of the soldering iron tip, so it is recommended to use the lowest possible temperature setting. This soldering iron tip has excellent temperature recovery, allowing for sufficient soldering at lower temperatures to protect temperature-sensitive components.
Cleaning	Regularly clean the soldering iron tip using a cleaning sponge. Residues of flux and oxides generated after soldering can damage the soldering iron tip, leading to soldering errors or reduced heat conduction efficiency.
	For prolonged and continuous use of the soldering iron, it is recommended to disassemble the soldering iron tip once a week to remove oxides and prevent damage that may result in reduced temperature.
When Not in Use	Do not leave the soldering iron tip at high temperatures for extended periods when not in use, as it can cause flux residues to turn into oxides, significantly reducing heat conduction efficiency.
After Use	After use, clean the soldering iron tip, coat it with fresh solder to prevent oxidation.

10.2 Possible causes of "non-tinning" soldering iron tips

- The soldering iron tip is not covered with fresh solder when the iron is not in use.
- The soldering iron tip is in a high humidity condition.
- The soldering iron tip is not sufficiently melted during soldering work.
- Scrubbing the soldering iron tip on a dry or unclean sponge or cloth. [A clean, moist industrial grade sulfur-free sponge]
- The solder or iron plating is impure, or the soldering surface is not clean.

11. PRODUCTION INFORMATION

Any FNIRSI users with any questions who comes to contact us will have our promise to get a satisfactory solution + an Extra 6-Month Warranty to thanks for your support!

By the way, we have created an interesting community, welcome to contact FNIRSI staff to join our community.

Shenzhen FNIRSI Technology Co.,LTD.

Add.: West of Building C, Weida Industrial Park, Dalang Street, Longhua District, Shenzhen, Guangdong

E-mail: fnirsiofficial@gmail.com (Business)/ fnirsiofficialcs@gmail.com (Equipment service)

Tel: 0755-28020752 / +8613536884686

FNIRSI™

DWS-200

Professionelle digitale Lötstation mit Farbdisplay



BEACHTEN

Um Schäden an der Lötstation zu vermeiden und die Sicherheit am Arbeitsplatz zu gewährleisten, sind folgende Hinweise zu beachten:

Hinweise zu beachten:

- Dieses Produkt verwendet einen dreipoligen geerdeten Stecker, der in eine dreipolige geerdete Steckdose eingesteckt werden muss. Verändern Sie den Stecker nicht und verwenden Sie keinen nicht geerdeten dreipoligen Adapter. Wenn Sie das Netzkabel verlängern, verwenden Sie ein geerdetes dreidrahtiges Netzkabel.
- Nehmen Sie keine eigenmächtigen Veränderungen an der Lötstation vor.
- Verwenden Sie beim Austausch von Teilen Originalteile.
- Die Lötstation nicht einweichen. Benutzen Sie die Lötstation nicht mit nassen Händen und Nicht am Netzkabel ziehen.
- Beim Löten kann Rauch entstehen. Sorgen Sie daher für eine gute Belüftung des Arbeitsbereichs. Raum.
- Führen Sie beim Verwenden der Lötstation keine Aktionen aus, die das Produkt beschädigen könnten.
- Wenn Sie das Produkt längere Zeit nicht verwenden, lagern Sie es in einer trockenen Umgebung.

Sicherheitsvorkehrungen beim Umgang mit dem

Nach dem Einschalten ist die Temperatur der Lötkolbenspitze hoch, was bei unsachgemäßer Verwendung zu Verbrennungen oder Bränden führen kann. Bitte beachten Sie die folgenden Hinweise:

- Vermeiden Sie unsachgemäßen Gebrauch dieser Lötstation und verwenden Sie das Produkt in gemäß Bedienungsanleitung.
- Berühren Sie die Lötspitze beim Auswechseln nicht direkt, um Verbrennungen zu vermeiden.
- Verwenden Sie die Lötkolbenspitze niemals in der Nähe von brennbaren Gegenständen.
- Warnen Sie andere, dass die Lötkolbenspitze Verbrennungen verursachen und zu gefährlichen Unfällen führen kann. Schalten Sie bei Pausen oder nach Arbeitsende den Strom aus.
- Klopfen Sie beim Entfernen von Lötückständen nicht mit dem Lötkolben auf die Werkbank, da dies hätte ernsthaft beschädigt werden können.

- Verwenden Sie die LötKolbenspitze ausschließlich zum Löten.
- Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren, um Verbrennungen zu vermeiden.



WARNUNG

Dieses Produkt verfügt über antistatische Maßnahmen. Achten Sie bei der Verwendung bitte darauf, dass es geerdet ist.

BENUTZERHINWEIS

- Dieses Handbuch enthält detaillierte Anweisungen zur Verwendung des Produkts und wichtige Sicherheitsvorkehrungen. Bitte lesen Sie dieses Handbuch sorgfältig durch und befolgen Sie die Anweisungen, um eine optimale Produktleistung sicherzustellen.
- Verwenden Sie das Gerät nicht in einer brennbaren oder explosiven Umgebung.
- Altbatterien und veraltete Geräte dürfen nicht als Hausmüll entsorgt werden; Befolgen Sie zur ordnungsgemäßen Entsorgung die geltenden nationalen oder lokalen Gesetze.
- Sollte es Qualitätsprobleme mit dem Gerät geben oder Sie Fragen zu dessen Nutzung haben, kontaktieren Sie uns bitte umgehend und wir werden Ihr Anliegen zeitnah lösen.

1.PRODUKTEINFÜHRUNG

DWS-200 ist eine Hochleistungs-Präzisionslötstation von FNIRSI, ein häufig verwendetes Handwerkzeug zum Löten von Elektronikteilen.

Dieses Produkt ist mit einem integrierten Hochleistungstransformator aus reinem Kupfer ausgestattet, der für eine Eingangsspannung von 110–250 V geeignet ist, eine maximale Leistung von 200 W unterstützt, einen einstellbaren Temperaturbereich von 100–450 °C bietet, 3 voreingestellte Temperaturgruppen unterstützt und an einen LötKolbenständer für den Induktionswinterschlaf angeschlossen werden kann.

2.PRODUKTMERKMALE

- HD-Farbbildschirm, intelligente Steuerung
- Adaptiver Weitspannungseingang (110-250V)
- Maximale Leistung 200 W, schnelles Aufheizen
- Mehrere voreingestellte Gruppen, bequem und schnell
- Unterstützt Griffe vom Typ F245, F210, starke Kompatibilität
- Echtzeit-Ruhezustand zur Verlängerung der Lebensdauer der Lötspitze
- Echtzeitüberwachung des Stromstatus und der Temperatur in mehreren Modi

3.EINFÜHRUNG IN STRUKTUR UND VERBINDUNGSDIAGRAMM

3.1 Vorstellung des Gastgebers



Schnittstelle
für Firmware-
Updates vom Typ C

Netzschalter

Anschlussloch für

Ruhezustandshalterung

Stromschnittstelle

Eingangssicherung

Lötstationsgriffschnittstelle



3.2 Einführung in den Ruhezitz

Drahtgriffclip

Lötspitzenplatzierungsbereich

Sitzgriff
Winterschlaf

Buchse
mit Lötspitze

Stahldraht-

Reinigungsbereich

Anschlussloch für

Ruhezustandshalterung



3.3 Schaltplan

Host-Stromverkabelung

Wenn Sie nach dem Anschließen des Netzkabels die Stromversorgung trennen müssen, können Sie dies tun, indem Sie den Netzschalter auf Betrieb.



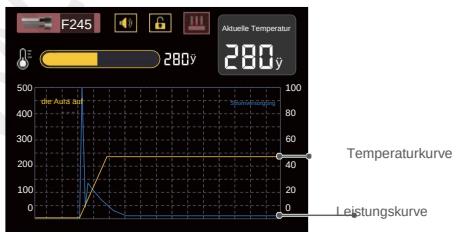
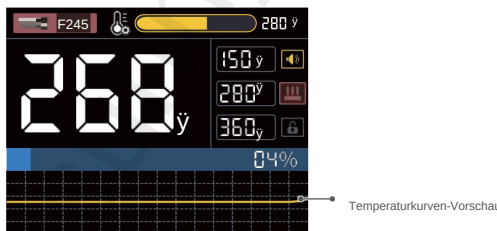
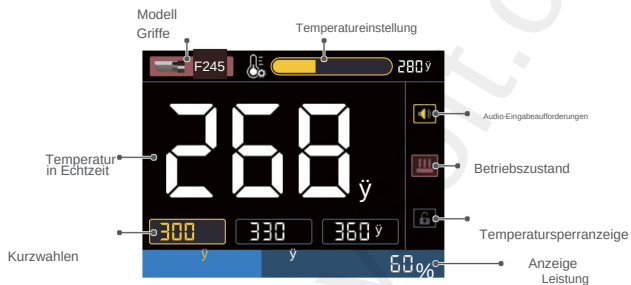
Lötkolbengriffanschluss

Nachdem Sie den Griff in die Schnittstelle eingesteckt haben, achten Sie darauf, ihn wieder mit dem Knopf zu verriegeln, um einen schlechten Kontakt oder ein Lösen des Griffs während des Gebrauchs zu verhindern.



Verbindungskabel für Ruhezustandssitz der Haupteinheit Die Haupteinheit und die Sekundäreinheit müssen durch ein Verbindungskabel verbunden sein und der Griff wird auf den Ruhezustandssitz gelegt, um den Ruhezustand zu erkennen.





5. BESCHREIBUNG DES ARBEITSPROZESSES



Seite zum Aktivieren des Ruhezustands



-Seite



Standby



Hauptschnittstelle

Schließen Sie das

Gerät gemäß dem Schaltplan an, schalten Sie den Netzschalter auf der Rückseite des Hauptgeräts ein und

Drücken Sie kurz die Einschalttaste, um das Gerät einzuschalten. Nach dem Einschalten erscheint

Logo und nachdem es verschwindet, wechselt das Gerät in den Ruhemodus. Ruhezustand

kann auf zwei Arten beendet werden.

Szenario ȳ: Heben Sie den LötKolben während des Ruhezustands an, um ihn zu beenden

Ruhezustandsseite und gelangte zur Hauptschnittstelle.



Winterschlaf



Hauptschnittstelle

Szenario ȳ: Wenn der LötKolben während des Ruhezustands nicht angehoben wird,

wechselt das Gerät in den Standby-Modus, wenn der Countdown erreicht ist

00:00:00.



Seite „Ruhezustand“

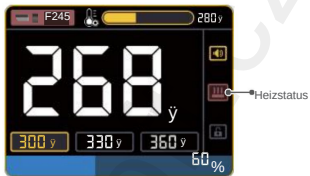


Standby-Modus

Beim Aufrufen der Hauptschnittstelle befindet sich der Lötcolben im normalen Betriebszustand, der in die folgenden vier Zustände unterteilt ist:

Heizstatus : In diesem Status ändert sich das zweite Symbol auf der rechten Seite der Statusleiste auf Heizen.

Symbol. Der Lötcolben befindet sich entweder in der Aufheizphase oder der Aufheizvorgang ist beendet und die aktuelle Temperatur hat die eingestellte Temperatur erreicht.

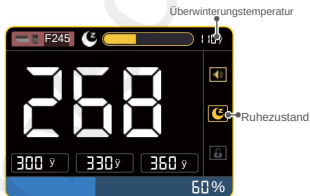


Ruhezustand: Der Lötcolben ist in der Lötcolbenablage eingesteckt. Das zweite Symbol auf der rechten Seite der Statusleiste ändert sich in das Ruhezustandssymbol.

Wenn die Ruhezustandsfunktion aktiviert ist, wird die Temperatur in Echtzeit angezeigt, gleich oder niedriger als die Temperatur

den Ruhezustand, die Steuerung geht in RÖStlich befinde mich im Winterschlaf.

Ruhezustandsseite und wechseln Sie in den Ruhezustand. Es kann aufgeweckt werden durch Anheben des Lötcolbens.



Standby -Modus: Nachdem der Lötcolben in den Ruhemodus wechselt und der Countdown des Timers abgelaufen ist, wechselt er in den Standby-Modus. Um den Standby-Modus zu deaktivieren, drücken Sie eine beliebige Taste oder heben Sie den Lötcolben an.



Seite „Ruhezustand“



Standby-Modus

Ein-/Ausschaltstatus : Zum Ein-/Ausschalten drücken Sie kurz die Einschalttaste.



BEACHTEN

Berühren Sie keine heißen Teile, wenn sich der LötKolben im Aufheizzustand befindet oder aufgeheizt und betriebsbereit ist.

6. BEDIENUNGSANLEITUNG

6.1 Einführung in den Host

Einschalten: Das Startsymbol wird auf dem Bildschirm angezeigt und anschließend wird automatisch die Ruhezustandsseite oder die Hauptseite aufgerufen (wenn die LötKolbenspitze während des Startvorgangs angehoben wird, wird automatisch die Hauptseite aufgerufen, andernfalls die Ruhezustandsseite). Wenn Sie aufgefordert werden, eine Lötspitze einzusetzen, wechselt die Schnittstelle nach dem Einsetzen der Lötspitze automatisch zur Seite „Lötspitzenbereitschaft“.

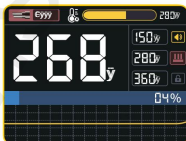


Schnittstelle



Einsetzen der Lötspitze

Wechseln der **Startseite** : Die Hauptoberfläche enthält drei Seiten. Um zwischen den Seiten zu wechseln, drücken Sie kurz die **MODE**-Taste.



Einstellen der Zieltemperatur : Auf allen drei Hauptseiten können Sie die Zieltemperatur auf zwei Arten einstellen.

Drücken oder halten Sie die Taste kurz, um die Zieltemperatur einzustellen. Drücken Sie im Heizmodus durch Drücken die Taste, um die Zieltemperatur einzustellen. Temperatur und Heizzustand wird der Taste die Ruhetemperatur eingestellt.



Heizbetrieb



Winterschlaf

Drücken Sie kurz die Taste zur Auswahl schneller Temperaturkanal für schnelle Einstellungen Zieltemperaturen. Das Drücken der Ruhezustandstaste wird nicht sofort wirksam, aber erst nach dem Verlassen des Ruhezustands.



BEACHTEN

Sobald die Temperatursperre aktiviert ist, ist es nicht mehr möglich, Stellen Sie die Zieltemperatur ein.

6.2 Grundlegende Menübedienung

Rufen Sie zuerst die Einstellungsseite auf

Ebenen: **Drücken Sie** kurz die Taste, um die Seite  Temperatureinstellung aufzurufen.



Zugriff auf das Menü der zweiten Ebene

Einstellungen: **Drücken Sie** kurz die Taste, um  Menü der zweiten Ebene aufzurufen. Einstellungsseite.



Zurück zum vorherigen Menü: Drücken Sie kurz die Taste, um zum  mit vorherigen Menü zurückzukehren.



Zurück zur Hauptseite : Wenn Sie sich auf der Einstellungsseite der ersten Ebene befinden, drücken Sie kurz die Taste, um zur Hauptseite zurückzukehren.



Menüwechsel : Wenn Sie auf der Einstellungsseite der ersten Ebene sind, drücken Sie die Taste.

  kurz zur nächsten Einstellungsseite wechseln.



Einstellmöglichkeiten **umschalten :**

Durch kurzes **Drücken** der Taste   zu anderen Einstellungsmöglichkeiten wechseln.



6.3 Temperatureinstellung

Temperatur erhöhen : Drücken Sie die Taste  kurz anwählen, dann erscheint ein Dreiecksymbol.

Durch kurzes Drücken der Taste



oder lange drücken, um den

Inkrementwert einzustellen. Durch erneutes Drücken der Taste wird die Einstellung gespeichert.

Temperatursperre : Drücken Sie die Taste, um den Sperrschalter umzuschalten. Bitte beachten Sie, dass nach Aktivierung der Temperatursperre die Zieltemperatur auf der Hauptseite nicht mehr geändert werden kann.



6.4 Ruhezustand -Einstellungen

Ruhezustandstemperatur: Wählen Sie die Ruhezustandstemperatur und drücken Sie kurz die Taste, um die  Satz

Ruhezustandstemperatur einzustellen. Nach der

Einstellung des gewünschten Wertes erfolgt die Bestätigung

Speicherung durch erneutes Drücken der Taste.

Alternativ können Sie durch kurzes bzw. langes Drücken

der Taste eine schnelle Anpassung der Ruhetemperatur vornehmen.



im Ruhezustand und vor dem

Aufrufen der Ruhezustandsseite.

Standby-Bildschirm ausschalten : Nachdem Sie

die Option zum Ausschalten des Standby-Bildschirms

ausgewählt haben, drücken Sie einfach kurz die



Taste, um ihn ein- oder auszuschalten. Wenn der Standby-Bildschirm ausgeschaltet ist, wird der Bildschirm nicht angezeigt, wenn Sie die Seite zum Ausschalten des Standby-Bildschirms aufrufen.



Standby-Schalter: Nach Auswahl des Standby-Schalters genügt es, kurz die Ein- bzw. Aus-Taste zu drücken. Wenn der Schalter  für

Der Standby-Modus ist aktiviert. Der Standby-Modus-Bildschirm wird angezeigt, wenn Sie die Standby-Modus-Aus-Seite aufrufen. Zum Anzeigen des Standby-Bildschirms ist das Einschalten des Standby-Schalters erforderlich, zum Ausschalten des Standby-Bildschirms ist hingegen das Ausschalten erforderlich.



Standby -Zeit: Nach Auswahl der Standby-Zeit erscheint bei kurzem Tastendruck ein Dreieck  das anzeigt, dass Sie durch kurzes bzw. langes Drücken der linken und rechten Taste die Standby-Zeit einstellen können. Die Standby-Zeit wird hauptsächlich dazu verwendet, den Countdown zum Aufrufen des Standby-Bildschirms nach dem Aufrufen der Ruhezustandsseite zu starten.



6.5 Schnellzugriff

Schnelltemperatur 1/2/3: Nach Auswahl der Schnelltemperatur 1/2/3 drücken Sie die Taste  und es erscheint ein Dreieck   anschließend können Sie durch Drücken bzw. Gedrückthalten der Taste den Wert einstellen und abschließend durch erneutes Drücken  Taste den Wert bestätigen und speichern.



6.6 Temperaturkalibrierung

Temperaturkalibrierung 150/250/350: Nachdem

Sie die zu kalibrierende Temperatur ausgewählt haben, drücken Sie die Taste, um den

Kalibrierungsmodus zu gelangen. Platzieren Sie die

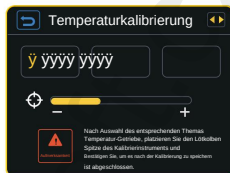
Lötlampe auf dem Kalibriergerät und drücken oder halten

Sie die Taste, sobald sich die Temperatur stabilisiert hat

um den Temperaturwert einzustellen.

Nach Abschluss der Kalibrierung speichern Sie die

Einstellungen durch Drücken der Taste.



6.7 Systemeinstellungen

Bildschirmhelligkeit: Nach Auswahl der

Bildschirmhelligkeit drücken Sie kurz die Taste

und drücken oder halten Sie dann die Taste.

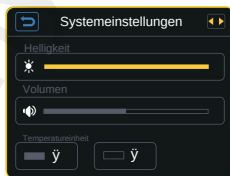
um die Bildschirmhelligkeit anzupassen. Die

Bildschirmhelligkeit wird während der Anpassung in

Echtzeit aktualisiert. Nach Abschluss der Einstellungen

drücken Sie kurz die Taste um die Einstellungen zu

zu speichern.



Benachrichtigungston: Nachdem Sie einen

Benachrichtigungston ausgewählt haben, drücken Sie kurz die Taste

und dann die Taste

drücken oder gedrückt halten

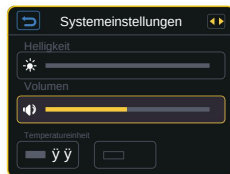
um den Benachrichtigungston

einzustellen. Der Warnton wird während der

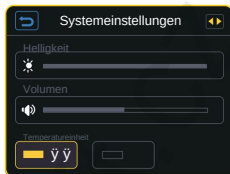
Einrichtung in Echtzeit aktualisiert.

Nach Abschluss der Einstellungen drücken Sie kurz die

Taste, um die Einstellungen zu speichern.



Temperatureinheit $\ddot{y}/\ddot{y}$: Nach Auswahl der Temperatureinheit drücken Sie kurz die Taste **MODE** **OK** um zwischen $\ddot{y}$ und $\ddot{y}$ zu wechseln.



6.8 Systemsprache

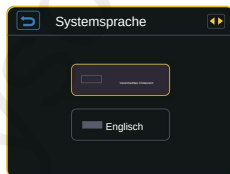
Sprachumschaltung : per Knopfdruck



und drücken Sie dann die Taste



zum Bestätigen und Umschalten.



6.9 Werksreset

Werksreset : Nach kurzem Drücken der Taste werden Sie aufgefordert



du wirst wieder

zwischen „Ja“ und „Nein“ zu wählen. Durch kurzes Drücken kann an dieser Stelle die



Auswahl umgeschaltet werden. Durch Auswahl von „Ja“ und

durch erneutes kurzes Drücken der Taste

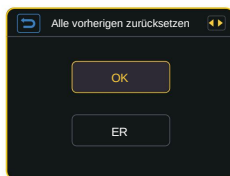
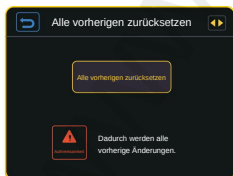


Alle Einstellungen werden zurückgesetzt und die Werkseinstellungen wiederhergestellt. Wenn Sie

„Nein“ auswählen und die Taste erneut kurz drücken, wird die Zurücksetzung



Werkseinstellungen abgebrochen und Sie gelangen zurück auf die Seite der vorherigen Ebene.



7.FIRMWARE-UPGRADE

Schalten Sie das Gerät aus, halten Sie die **MODE-Taste gedrückt**, verbinden Sie das Gerät dann über das USB-Typ-C-Kabel mit dem Computer, schalten Sie es ein und rufen Sie die Bootloader-Oberfläche auf, warten Sie, bis der USB-Speicherstick angezeigt wird, und kopieren Sie die Firmware-Datei auf den USB-Speicherstick.

Bitte ziehen Sie die Firmware auf den USB-Stick.

**Bitte ziehen Sie die Firmware
Datei auf USB-Stick!**

8.PRODUKTPARAMETER

Modellnummer	DWS-200
Leistung	200 W (MAX.)
Temperaturbereich	100-450°C
Hostgröße	L 156 x B 96 x H 103 (in mm)
Eingangsspannung	110 – 250 V
Eingangssicherung	3A
Löten unterstützt Bügeleisentyp	F210, F245
Nettogewicht	475 g (eine Hostie)

9. Lötspitzen austauschen und reinigen

9.1 Lötspitze wechseln

1. Trennen Sie mit dem Steckhalter
LötKolben von der Lötspitze.
2. Eine neue Lötspitze einsetzen
Verwenden Sie einen Steckhalter oder bloße
Hände. Stecken Sie eine neue Lötspitze in den Griff.
3. Nach dem Auswechseln der Lötspitze
müssen Sie den Anweisungen auf
dem Bildschirm folgen. Um mit der Arbeit zu
beginnen, bringen Sie den Griff in die
Ruheposition oder drücken Sie eine
beliebige Taste, um mit der Arbeit zu beginnen.



BEACHTEN

Achten Sie beim Erstaufbau darauf, dass die Temperatur der LötKolbenspitze nicht zu hoch ist, um Verbrennungen zu vermeiden. Der zusätzliche Verbrennungsschutz soll lediglich verhindern, dass sich die Lötspitze unmittelbar nach der Installation erhitzt, sodass der Benutzer die Reaktionszeit verkürzen kann.

9.2 Lötspitzen reinigen

Durch die Verwendung einer feinen Kupferdrahtbürste mit hoher Dichte kann die Lötspitze wirksam gereinigt werden, während gleichzeitig der Schutz der Spitze gewährleistet wird.



10. VERWENDUNG UND WARTUNG DES LÖTKOLBENS

TIPPS

• Nachdem sich die Temperatur stabilisiert hat, reinigen Sie die Lötspitze mit einem sauberen Schwamm und überprüfen Sie den Zustand Bügeleisen.

• Wenn die Verzinneung der Lötspitze schwarzes Oxid enthält, kann sie mit neuem Zinn aufgefüllt und anschließend mit einem sauberen Schwamm abgewischt werden. Wiederholen Sie diesen Reinigungsvorgang, bis alle Oxide vollständig entfernt sind, und füllen Sie dann neues Zinn auf.

• Wenn die Lötspitze verformt oder rostet, muss sie durch eine neue ersetzt werden.



BEACHTEN

Verwenden Sie keine Feile, um Oxide von der Lötstelle zu entfernen.

Lötkolbenkopf- Temperatursitz	Zu hohe Temperaturen schwächen die Funktionalität der Lötspitze, daher empfiehlt es sich, die niedrigstmögliche Temperatureinstellung zu verwenden. Diese Lötspitze verfügt über eine hervorragende Temperaturrückgewinnung, die schonendes Löten bei niedrigeren Temperaturen ermöglicht und somit temperaturempfindliche Bauteile schützt.
Reinigung	Reinigen Sie die Lötkolbenspitze regelmäßig mit einem Reinigungsschwamm. Nach dem Löten verbleibende Flussmittel- und Oxidrückstände können die Lötkolbenspitze beschädigen und so zu Lötfehlern oder einer verringerten Wärmeleitungseffizienz führen.
	Bei längerem und kontinuierlichem Gebrauch des Lötkolbens wird empfohlen, die Lötspitze einmal pro Woche zu demontieren, um Oxide zu entfernen und Schäden vorzubeugen, die durch einen Temperaturabfall entstehen können.
Bei Nichtgebrauch	Lassen Sie die Lötspitze nicht über längere Zeiträume hohen Temperaturen ausgesetzt, wenn sie nicht verwendet wird, da sich dadurch Flussmittelmückstände in Oxide verwandeln können, die reduziert die Effizienz der Wärmeleitung erheblich.
Nach dem Gebrauch	Reinigen Sie die Lötkolbenspitze nach dem Gebrauch und beschichten Sie sie mit frischem Lötzinn, um eine Oxidation zu verhindern.

10.2 Mögliche Ursachen für das „Nichtverzinnen“ von Lötspitzen

- Wenn der LötKolben nicht verwendet wird, wird die Lötspitze nicht mit frischem Lot bedeckt.
- Die Lötspitze ist hoher Feuchtigkeit ausgesetzt.
- Die Lötspitze schmilzt beim Löten nicht ausreichend ab.
- Reiben der Lötspitze an einem trockenen oder schmutzigen Schwamm oder Tuch. [Saubere, [schwefelfreier nasser Industrieschwamm]]
- Das Lot bzw. die Eisenbeschichtung ist verschmutzt oder die Lötfläche ist nicht sauber.

Vertriebspartner

Sunnysoft sro
Kovanecká 2390/1a
19000 Prag 9
Tschechische Republik
www.sunnysoft.cz

FNIRSI™

DWS-200

Professzionális digitális forrasztóállomás színes kijelzővel



ÉRTESÍTÉS

A forrasztóállomás károsodásának elkerülése és a munkakörnyezet biztonságának biztosítása érdekében a következő utasításokat kell betartani:

- Ez a termék háromvezetékes földelt csatlakozót használ, amelyet egy háromágú földelt aljzatba kell bedugni. Ne módosítsa a dugót, és ne használjon nem földelt háromágú adaptert. Ha meghosszabbítja a tápkábelt, használjon földelt háromeres tápkábelt.
- Ne módosítsa a forrasztóállomást engedély nélkül.
- Az alkatrészek cseréjekor eredeti gyári alkatrészeket használjon.
- Ne áztassa be a forrasztóállomást. Ne használja a forrasztóállomást nedves kézzel és ne húzza a tápkábelt.
- A forrasztás füstöt okozhat, ezért gondoskodjon a munkaterület megfelelő szellőztetéséről.
- A forrasztóállomás használatakor ne végezzen olyan műveleteket, amelyek károsíthatják a terméket.
- Ha hosszabb ideig nem használja a terméket, tárolja száraz helyen.

Biztonsági óvintézkedések a forrasztópákafej

A tápfeszültség bekapcsolása után a forrasztópáka hegyének hőmérséklete magas, ami égési sérüléseket vagy tüzet okozhat a helytelen használat miatt.

- Kerülje el a forrasztóállomás nem megfelelő használatát, és használja a terméket a használati utasításnak megfelelően.
- A forrasztóhegy cseréjekor ne érintse meg közvetlenül az égési sérülések elkerülése érdekében.
- Soha ne használja a forrasztópáka hegyét gyúlékony tárgyak közelében.
- Figyelmeztessen másokat, hogy a forrasztópáka hegye égési sérüléseket és veszélyes baleseteket okozhat. Szüneteltetéskor vagy a munka befejezése után kapcsolja ki a készüléket.
- A forrasztómaradványok eltávolításakor ne üldöztesse a forrasztópákát a munkapadon, mert ez súlyosan megsérülhet.

- Ne használja a forrasztópáka hegyét a forrasztáson kívüli más feladatra.
- Az égési sérült lécek elkerült lése érdekében tartsa távol a gyermekektől.



FIGYELMEZTETÉS

Ez a termék antistatikus tulajdonságokkal rendelkezik, használat közben győződjön meg arról, hogy földelve van.

FELHASZNÁLÓMEGJEGYZÉS

- Ez a kézikönyv részletes utasításokat tartalmaz a termék használatához és fontos biztonsági óvintézkedéseket. Kérjük, figyelmesen olvassa el ezt a kézikönyvet, és kövesse az utasításokat a termék optimális teljesítményének biztosítása érdekében.
- Ne használja a készüléket gyúlékony vagy robbanásveszélyes környezetben.
- A kicsejtezett elemeket és az elavult készülékeket nem szabad háztartási hulladékként kezelni; A megfelelő ártalmatlanítás érdekében kövesse a vonatkozó nemzeti vagy helyi törvényeket.
- Ha bármilyen minőségi probléma adódik a készülékkel, vagy kérdése van a használatával kapcsolatban, azonnal forduljon hozzánk, és mi időben megoldjuk aggályait.

1. A TERMÉK BEVEZETÉSE

A DWS-200 az FNIRSI által bevezetett nagy teljesítményű precíziós forrasztóállomás, amely egy általánosan használt kéziszerszám az elektronikai forrasztásban.

Ez a termék beépített nagy teljesítményű tisztaréz transzformátorral van felszerelve, amely 110-250 V bemeneti feszültségre alkalmas, 200 W maximális teljesítményt támogat, 100-450 °C között állítható hőmérséklet-tartományt, 3 előre beállított hőmérsékleti csoportot támogat, és forrasztópáka állványhoz csatlakoztatható indukciós hibernáláshoz.

2. A TERMÉK JELLEMZŐI

- HD színes képernyő, intelligens vezérlés
- Adaptív széles feszültség bemenet (110-250V)
- Maximális teljesítmény 200W, gyors fűtés
- Több előre beállított csoport, kényelmes és gyors
- Támogatja az F245, F210 típusú fogantyúkat, erős kompatibilitás
- Valós idejű hibernált mód a forrasztóhegy élettartamának meghosszabbításához
- Az energiaállapot és a hőmérséklet valós idejű monitorozása több módban

3. A SZERKEZETI ÉS CSATLAKOZÁSI ÁBRÁM BEVEZETÉSE

3.1 A házigazda bemutatása



C típusú
firmware-
frissítési felület

Fő kapcsoló

Hibernációs konzol

csatlakozói láca

Teljesítmény interfész

Bemeneti biztosíték

Forrasztóállomás
fogantyú interfész



3.2 A hibernált ü lés bemutatása

Drótfogantyú klip

Forrasztócsú cs
elhelyezési terü let

Ü lésfogantyú
Hibernátor

Aljzat
forrasztópáka hegyével

Acélhuzal
tisztí tási
terü let

Hibernációs konzol

csatlakozónyi lása



3.3 Bekötési rajz

Gazda tápkábelezése

Ha a tápkábel csatlakoztatása után le kell választania a tápfeszültséget, akkor ezt úgy teheti meg, hogy a tápkapcsolót

művelet.



Forrasztópáka fogantyú csatlakozása

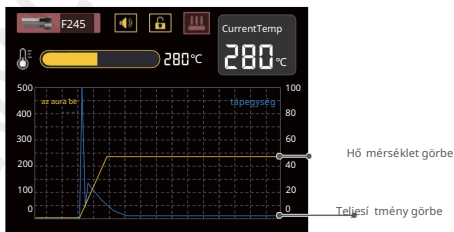
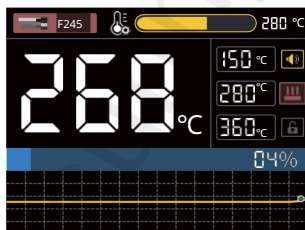
Miután behelyezte a fogantyút az interfészbe, győződjön meg arról, hogy újra reteszelte a gombbal, hogy megakadályozza a fogantyú rossz érintkezését vagy meglazulását használat közben.



A fő egység hibernált állásának csatlakozókábele A fő egységet és a másodlagos egységet egy csatlakozókábellel kell összekötni, és a fogantyút a hibernált állásra kell helyezni a hibernálás észleléséhez.



4.PANEL BEVEZETÉS



5. A MUNKAFOLYAMAT LEÍRÁSA



Hibernálás engedélyezése oldal



oldal



Készletléti



Fő interfész

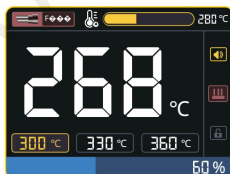
Csatlakoztassa a

készüléket a kapcsolási rajznak megfelelően, kapcsolja be a főegység hátoldalán található tápkapcsolót és nyomja meg röviden a bekapcsológombot a készülék bekapcsolásához. Bekapcsolás után megjelenik a kijelzőn a logó, és miután eltűnik, a készülék hibernált módba lép. Hibernált módkétféleképpen szüntethető meg.

fordítókönyv: A kijelzős emelje fel a forrasztópákát a hibernálási folyamat alatt hibernált oldalra, és belépett a főfelületre.



Hibernálás

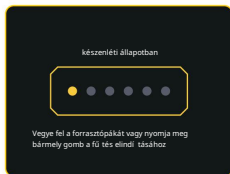


Fő interfész

fordítókönyv: Ha a forrasztópákát nincs felemelve a hibernálási folyamat során, az eszköz készletléti üzemmódba lép, amikor a visszaszámlálás eléri 00:00:00.



Hibernálás oldal

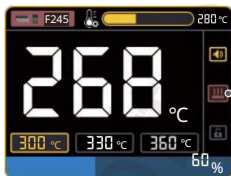


Készletléti mód

Amikor belép a fő interfészbe, a forrasztópáka normál üzemelési állapotban van, a következő négy állapotra osztva:

Fűtési állapot: Ebben az állapotban az állapotsor jobb oldalán lévő második ikon fűtési állapotra vált.

Amikor a forrasztópáka felmelegszik, vagy a fűtési folyamat befejeződik, és az aktuális hőmérséklet elérte a beállított hőmérsékletet.



Hibernált állapot: A forrasztópáka be van helyezve a forrasztópáka állványba. Az állapotsor jobb oldalán lévő második ikon hibernált állapot ikonra változik.

Amikor a hibernált funkció be van kapcsolva, és a valószínű hőmérséklet.

azonos vagy alacsonyabb a hőmérséklettel

állapotba kerül, a vezérlés hibernált

állapotban van.

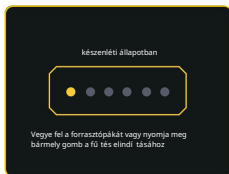


hibernált oldalra, és lépjen hibernált módba. Fel lehet ébreszteni a forrasztópáka felemelésével.

Készletléti mód: Miután a forrasztópáka hibernált üzemi módba lép, és az időzítő visszazámlálása véget ért, készletléti üzemi módba lép. A készletléti üzemi mód kikapcsolásához nyomja meg bármelyik gombot, vagy emelje fel a forrasztópákát.



Hibernálás oldal



Készletléti mód

Be-/kikapcsolás állapota : Nyomja meg röviden a bekapcsológombot a be-/kikapcsoláshoz.



ÉRTESÍTÉS

Ne érintse meg a forró alkatrészeket, ha a forrasztópáka felmelegedett vagy fel van melegítve és használatra kész.

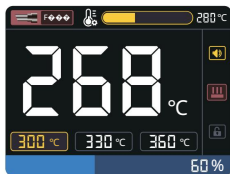
6. HASZNÁLATI UTASÍTÁS

6.1 A házigazda bemutatása

Bekapcsolás: A képernyőn megjelenik az indítás ikonja, majd automatikusan a hibernálási oldalra, illetve a fő oldalra kerül (ha indításkor felemeli a forrasztópáka hegyét, automatikusan a fő oldalra, ellenkező esetben a hibernált oldalra kerül). Ha a rendszer felszólítja a forrasztóhegy behelyezésére, az interfész automatikusan a forrasztócsúcs készenléti oldalára lép a forrasztócsúcs behelyezése után.



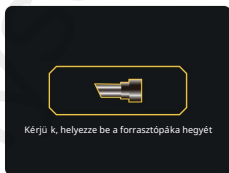
Kapcsolja be



Fő
felü let

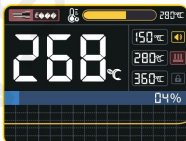


Hibernálás



Kéri a
forrasztóhegy behelyezését

Kezdő lap váltás : A fő felü leten három oldal található, röviden nyomja meg a MODE gombot az oldalak közötti váltáshoz.



Célhő mérséklet beállítási tás : A célhő mérsékletet kétféleképpen állíthatja be mindhárom fő oldalon.

Nyomja meg röviden vagy tartsa lenyomva a gombot a célhő mérséklet beállítási tásához Fű tés és hibernált ü zemmódban nyomja meg a gombot a célhő mérséklet beállítási tásához. hő mérséklet ü zemmódban a gomb megnyomásával beállíthatja a hibernált hő mérsékletet.

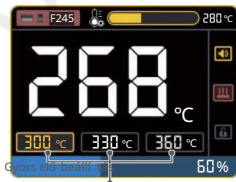


Fű tési mód



hibernálás

Nyomja meg röviden a gombot a kívánt CH módban a gyors hő mérséklet-csatorna a gyors beállítási tásokhoz célhő mérsékleteket. A hibernálás gomb megnyomása nem lép azonnal érvénybe, de csak a hibernált módból való kilépés után.



ÉRTESEÍ TÉS

A hő mérsékletzár aktiválása után nem lehetséges állíthatja be a célhő mérsékletet.

6.2 Alapvető menü műveletek

Első ször nyissa meg a beállítási oldalt

Szintek: Nyomja meg röviden a

gombot,  belépjen a hő mérséklet beállítási oldalára.



Hozzáférés a második szintű menü hoz

Beállítási táskák: Nyomja meg röviden a

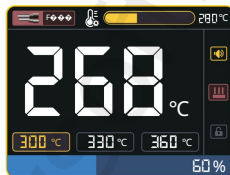
gombot,  belépjen a második szintű menü beállítási táskák oldalára.



Visszatérés az előző menübe: A gomb rövid megnyomásával visszatérhet -vel az előző menübe.



Visszatérés a fő oldalra: Ha az első szintű beállítási táskák oldalán van, nyomja meg röviden a gombot, hogy visszatérjen a fő oldalra .



Menü váltás: Amikor az első

szintű beállítási táskák oldalán van, nyomja meg a gombot.

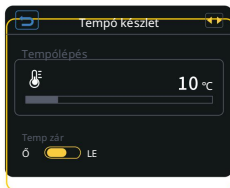
  röviden váltson át a következő beállítási táskák oldalára.



Beállítási táskák lehetséges váltása:

A gomb rövid megnyomásával

  váltson más beállítási táskák lehetségeségekre.



6.3 Hő mérséklet beállítási tábla

Hő mérséklet növelése : Nyomja meg a gombot  röviden válassza ki, majd megjelenik egy háromszög szimbólum. A gomb rövid megnyomásával  vagy hosszan nyomja meg a növekmény értékének beállítási táblához. Nyomja meg ismét a gombot a beállítási tábla mentéséhez.

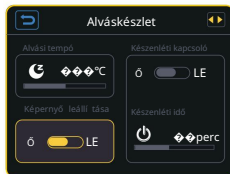
Hő mérsékletzár : Nyomja meg a gombot a  zárcapcsoló átkapcsolásához. Kérjük, vegye figyelembe, hogy a hő mérsékletzár engedélyezése után a célhő mérséklet nem módosítható a fő oldalon.



6.4 Hibernálási beállítási táblák

Hibernálási hő mérséklet: Válassza ki a hibernált hő mérsékletet, és röviden nyomja meg a  készlet gombot a hibernálási hő mérséklet beállítási táblához. A kívánt érték beállítási tábla után nyomja meg ismét a gombot a megerősítéshez és a mentéshez. Alternatív megoldásként gyorsan beállíthatja a hibernált hő mérsékletet a gomb rövid vagy hosszú  hibernált módban és a hibernált oldalra való belépés előtt.

A készenléti képernyő kikapcsolása : Miután kiválasztotta a készenléti képernyő kikapcsolását, egyszerűen nyomja meg röviden a gombot a be-  vagy kikapcsoláshoz. Ha a készenléti képernyő ki van kapcsolva, a képernyő nem jelenik meg, amikor a készenléti képernyő nívóire lép.



Készenléti kapcsoló: A készenléti kapcsoló kiválasztása után nyomja meg röviden a be- vagy kikapcsoló gombot. Amikor a kapcsoló



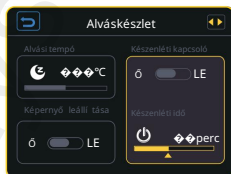
van

Ha a készenléti mód aktív, a készenléti mód képernyője megjelenik, amikor a készenléti módba lép. A készenléti képernyő megjelenítéséhez be kell kapcsolni a készenléti kapcsolót, míg a készenléti képernyő kikapcsolásához ki kell kapcsolni.



Készenléti idő: A készenléti idő

kiválasztása után egy háromszög szimbólum jelenik meg, ami minden megnyomja a gombot, jelezve, hogy a bal és jobb gomb rövid vagy hosszan megnyomásával beállíthatja a készenléti időt. A készenléti idő első sorban a visszaszámlálás elindítására szolgál a készenléti képernyőre való belépéshez, miután belépett a hibernált oldalra.



6.5 Gyors hozzáférés

Gyors hőmérséklet 1/2/3: A gyors hőmérséklet



1/2/3 kiválasztása után nyomja meg a gombot, és megjelenik egy háromszög szimbólum.

Ezután nyomja meg vagy tartsa lenyomva a gombot az érték beállításához, végül nyomja meg ismét a gombot a módok megerősítéséhez és mentéséhez.



6.6 Hő mérséklet kalibrálása

Hő mérséklet kalibrálása 150/250/350: Miután kiválasztotta a kalibrálandó hő mérsékletet, nyomja meg a gombot a kalibrálási  lépéshez.

Helyezze a forrasztópáka hegyét a kalibráló eszközre, és amint a hő mérséklet stabilizálódik, nyomja meg vagy tartsa lenyomva a gombot

  a hő mérséklet értékének beállításához.

A kalibrálás befejezése után mentse el a beállításokat

a gomb megnyomásával. 



6.7 Rendszerbeállítások

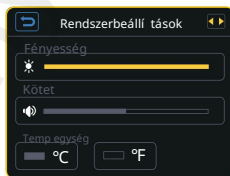
Képernyő fényereje: A képernyő fényerejének kiválasztása után nyomja meg röviden a gombot

 majd nyomja meg vagy tartsa lenyomva a gombot.

  a képernyő fényerejének beállításához. A

képernyő fényereje a beállítás során valós időben

frissül. A beállítási művelet elvégzése után röviden nyomja meg a gombot a beállítási mentéséhez. 



Értesítési hang: Az értesítési hang kiválasztása után nyomja meg röviden a gombot 

majd nyomja meg  

vagy tartsa lenyomva a gombot

az értesítési hang

beállításához. A figyelmeztető hang valós időben frissül a beállítási művelet során.

A beállítási művelet elvégzése után röviden nyomja meg a

 gombot a beállítási mentéséhez.



Hő mérséklet mértékegysége °C/°F: A hő mérséklet

mértékegységének kiválasztása után nyomja meg röviden a gombot

 °C és °F közötti váltáshoz.

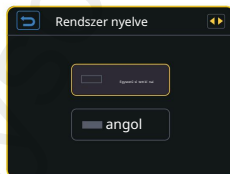


6.8 A rendszer nyelve

Nyelvváltás : egy gomb megnyomásával

  majd nyomja meg a gombot a 

megelőző és a váltáshoz.



6.9 Gyári beállít. tásk visszaállít. tásk

Gyári beállít. tásk visszaállít. tásk : A gomb rövid megnyomása után  újra fogsz

a rendszer kéri, hogy válasszon az "Igen" és a "Nem" között. Ezen a ponton   rövid megnyomással válthat a kiválasztás között. Az "Igen" kiválasztásával és

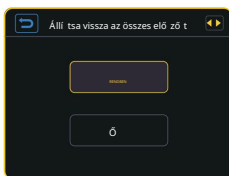
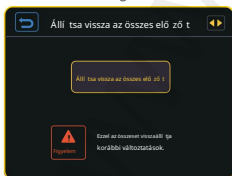
a gomb ismételt rövid megnyomásával



minden beállít. tásk visszaáll, és visszaállnak a gyári alapbeállít. tásk; Ha a „Nem”

lehető séget választja, és röviden ismét megnyomja a gombot, a gyári  beállít. tásk

visszaállít. tásk megszakad, és visszatér az előző szint oldalára.



7. FIRMWARE FRISSÍTÉS

Kapcsolja ki az eszközt, nyomja meg és tartsa lenyomva a MODE gombot, majd az USB Type-C kábel segítségével csatlakoztassa az eszközt a számítógéphez, kapcsolja be és lépjen be a Bootloader felületre, várja meg, amíg az USB flash meghajtó megjelenik, és másolja a firmware fájlt az USB flash meghajtóra.

Kérjük, húzza át a firmware-t az USB flash meghajtóra.
Kérjük, húzza át a firmware-t
fájl USB flash meghajtóra!

8. TERMÉK PARAMÉTEREI

Modellszám	DWS-200
Teljesítmény	200 W (MAX)
Hőmérséklet tartomány	100-450 °C
Gazdaméret	hossz 156 x szélesség 96 x mag 103 (mm-ben)
Bemeneti feszültség	110-250V
Bemeneti biztosíték	3A
Forrasztás támogatott Vasfúvó	F210, F245
Nettó tömeg	475 g (egy gazda)

9. A forrasztópáka hegyeinek cseréje és tisztítása

9.1 A forrasztóhegy cseréje

1. A dugós tartó segítségével válassza le a forrasztópáka a forrasztócsúsból.
2. Új forrasztóhegy behelyezéséhez használjon dugaszolható tartót vagy puszta kézzel. Helyezzen be egy új forrasztócsúst a fogantyúba.
3. A forrasztóhegy cseréje után kövesse a képernyőn megjelenő utasításokat. A munka megkezdéséhez tegye a fogantyút hibernált helyzetbe, vagy nyomja meg bármelyik gombot a munka megkezdéséhez.



ÉRTEŚÍTÉS

Az első összeszereléskor ügyeljen arra, hogy a forrasztópáka hegyének hőmérséklete ne legyen túl magas, hogy elkerülje az égési sérüléseket. A hozzáadott égésvédelem csak arra szolgál, hogy megakadályozza a forrasztócsúcs felmelegedését közvetlenül a telepítés után, így a felhasználók csökkenthetik a reakcióidőt.

9.2 A forrasztóhegyek tisztítása

Finom, nagy súrűségű réz drótkefe használatával hatékonyan megtisztíthatja a forrasztóhegyet, miközben biztosítja a hegy védelmét.



10. A FORRASZTÓÁKA HASZNÁLATA ÉS KARBANTARTÁSA

TIPPEK

A hőmérséklet stabilizálódása után tisztítsa meg a forrasztócsúcsot egy tiszta szivaccsal, és ellenőrizze az állapotot vasalók.

Ha a forrasztóhegy ózított része fekete-oxidot tartalmaz, akkor azt újjá kell állítani, majd tiszta szivaccsal áttörölni. Ismételje meg ezt a tisztítási folyamatot, amíg az összes oxidot teljesen eltávolítja, majd töltsse fel újjá.

Ha a forrasztócsúcs deformálódik vagy berozsdásodik, ki kell cserélni egy újra.



ÉRTESTÉS

Ne használjon reszelőt az oxidok eltávolítására a forrasztási kötésből.

Forrasztópáka fej hő mérsékletű ülés	A túlzott hő mérséklet gyengíti a forrasztócsú csőműködő képességét, ezért javasolt a lehető legalacsonyabb hő mérséklet-beállítás alkalmazása. Ez a forrasztóhegy kiváló hő mérséklet-visszanyeréssel rendelkezik, amely lehetővé teszi a kiemelt forrasztást alacsonyabb hő mérsékleten, és így védi a hő mérsékletre érzékeny alkatrészeket.
Tisztítás	Rendszeresen tisztítsa meg a forrasztópáka hegyét tisztító szivaccsal. A forrasztás után visszamaradt folyasztószer- és oxidmaradványok károsíthatják a forrasztópáka hegyét, ami forrasztási hibákhoz vagy a hővezetési hatékonyság csökkenéséhez vezethet.
	A forrasztópáka hosszán tartó és folyamatos használata esetén ajánlatos hetente egyszer szétszerelni a forrasztópáka hegyét, hogy eltávolítsuk az oxidokat és megelőzzük a hő mérséklet-csökkenéssel adódó károsodásokat.
Amikor nincs használatban	Ne hagyja a forrasztópáka hegyét hosszú ideig magas hő mérsékleten, ha nincs használatban, mert ez a folyasztószer maradvány oxidokká alakulását okozhatja. Jelentősen csökkenti a hővezetési hatékonyságát.
Használat után	Használat után tisztítsa meg a forrasztópáka hegyét, és kenje be friss forrasztanyaggal, hogy megakadályozza az oxidációt.

10.2 A forrasztóhegyek "nem ónosodásának" lehetséges okai

- Ha a forrasztópáka nincs használatban, a forrasztócsú csot nem fedi be friss

forrasztóanyag. • A forrasztóhegy magas

páratartalmú állapotban van. • A forrasztóhegy nem olvad

meg kellő képpen forrasztás közben. • Dörzsölje a forrasztóhegyet egy száraz vagy piszkos szivacshoz vagy ruhához

[kénmentes nedves ipari szivacs]

- A forrasztó- vagy vaslemez szennyezett, vagy a forrasztási felü let nem tiszta.

Forgalmazó

Sunnysoft sro

Kovanecká 2390/1a

190 00 Prága 9

Csehország

www.sunnysoft.cz

FNIRSI™

DWS-200

Професионална цифрова станция за запояване с цветен дисплей



ЗАБЕЛЕЖКА

За да избегнете повреда на станция за запояване и да осигурите безопасност в работната среда, трябва да се спазват следните инструкции:

- Този продукт използва трижилен заземен щепсел, който трябва да се постави в заземен контакт с трищифта. Не модифицирайте щепсела и не използвайте независим адаптер с трищифта. Ако удължавате захранващ кабел, използвайте заземен трижилен захранващ кабел.
- Не модифицирайте станция за запояване без разрешение.
- Когато сменяте части, използвайте оригинални фабрични компоненти.
- Не нахисвайте станция за запояване. Не използвайте станция за запояване с мокри ръце и не дърпайте захранващ кабел.
- Запояването може да произведе дим, затова се уверете, че работната зона е добре проветрена.
- Когато използвате станция за запояване, не извършвайте никакви действия, които могат да повредят продукта.
- Ако не използвате продукта дълго време, съхранявайте го на сухо място.

Мерки за безопасност при използване на галватана

След включване на захранването температурата на накрайника на поялника е висока, което може да причини изгаряния или пожар поради неправилна употреба. Моля, обърнете внимание на следните инструкции:

- Избягвайте неправилното използване на тази станция за запояване и използвайте продукта в съответствие с инструкциите за експлоатация.
- Когато сменяте накрайника за запояване, не докосвайте директно, за да избегнете изгаряния.
- Никога не използвайте накрайника на поялника близо до запалими предмети.
- Предупреждавайте другите, че върхът на поялника може да причини изгаряния и да доведе до опасни инциденти. Изключвайте захранването, когато си правите почивка или след приключване на работа.
- Когато отстранявате отпадъците от припой, не удряйте поялника по работната маса, тъй като това може да бъде сериозно повреден.

- Не използвайте накрайника на поялника за друг и задни освен за запояване.
- Пазете от деца, за да избегнете изгаряния.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Този продукт има антистатични мерки, моля, уверете се, че е заменен, когато го използвате.

СЪОБЩЕНИЕ ЗА ПОТРЕБИТЕЛЯ

- Това ръководство съдържа подробни инструкции за използване на продукта и важни предпазни мерки за безопасност. Моля, прочетете внимателно това ръководство и следвайте инструкциите, за да осигурите оптимална работа на продукта.
- Не използвайте устройството в запалима или експлозивна среда.
- Изхвърлените батерии и отхарелите устройства трябва да се третират като битови отпадъци; За правилно изхвърляне следвайте приложените национални или местни закони.
- Ако имате какви проблеми с качеството на устройството или ако имате въпроси относно използването му, моля, свържете се с нас незабавно и ние ще разрешим притесненията ви навреме.

1. ПРЕДСТАВЯНЕ НА ПРОДУКТА

DWS-200 е високоефективна станция за прецизно запояване, представена от FNIRSI, която е често използван ръчен инструмент при запояване на електроника.

Този продукт е оборудван с въглероден високоскоростен трансформатор от чиста мед, поддържаща едно напрежение 110-250 V, поддържащ максимална мощност от 200 W, регулируем температурен диапазон от 100-450 °C, поддържащ предварително зададени температурни групи и може да бъде свързан към таймър за поялник за индукционен хибриднация.

2. ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ПРОДУКТА

- HD цветен екран, интелигентно управление
- Адаптивен вход с широко напрежение (110-250V)
- Максимална мощност 200W, бързо нагряване
- Множествено предварително зададени групи, удобно и бързо
- Поддържа дръжките тип F245, F210, силна съвместимост
- Режим на хibernация в реално време за удължаване на живота на пилата
- Мониторинг в реално време на състоянието на зареждането и температурата в множествено режим

3. ВЪВЕДЕНИЕ НА СТРУКТУРА И СХЕМА НА ВРЪЗВАНЕ

3.1 Представяне на домакина



Интерфейс за
актуализация
на фирмуера Туре-С

Ключ за захранване

Отвор за вграждане на
с кобата
за хибридна

Интерфейс за захранване

Входен предпазител

Интерфейс на джигатана
станция таза за ване



3.2 Въведение в мясото за хибризация

Скоба за телна дръжка

Зона за поставяне на
накрайника за запояване

Дръжка за седалка
Хибригатор

Гнездо с
накрайник за пояленник

Зона за почистване
на стоманената
тел

Отвор за свързване на
с кобата
за хибризация



3.3 Сх ема на с вѣзване

Зах ранващ кабеля ване нах оста

След като с вѣржете зах ранващия кабел, ако
тря бва да изключите зах ранването, можете
да г онаправите, като превключите
превключателя на зах ранването на
операц ия .



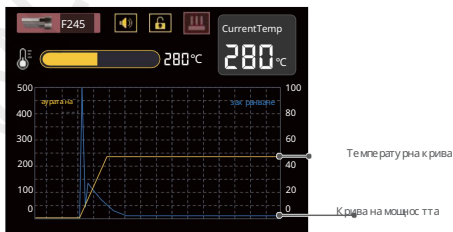
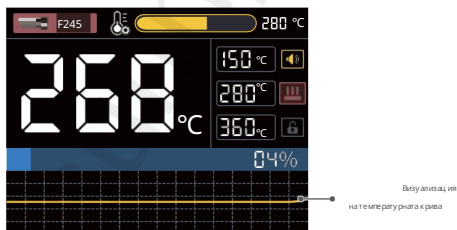
С вѣзване на дръжката на поя лника

След като пос тавите дръжката в интерфей са,
не забравя йте да я заклю чите отново с
копчето, за да предотвратите лош контакт или
разх лабване на дръжката по време на употреба.



Кабел за с вѣзване на с едалката за х ибернац ия на основното уст ройс тво Ос новното уст ройс тво и
второстепенното уст ройс тво т р я бва да бъдат с вѣзвани чрез с вѣзващ кабел и дръжката с е пос тавя
върх у с едалката за х ибернац ия , за да с е открие х ибернац ия .





5. ОПИСАНИЕ НА РАБОТНИЯ ПРОЦЕС



Страница за активиране на хibernация



Страница
в режим на г отовност



Основен интерфейс

Свържете устройството

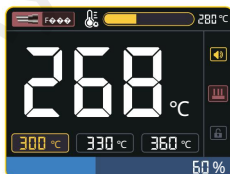
с поред електрическата си ед, включете превключвателя на захранването на дъска на новото устройство

Нагиснете кратко бутон за захранване, за да включите устройството. След включване ще се покаже и след като изчезне, устройството ще влезе в режим на хibernация. Режим на хibernация може да се прекрати по два начина.

Сценарий 1: Вдигнете пликата по време на процеса на хibernация, за да излезете от страницата на хibernация и влезете в основния интерфейс.



Хibernация

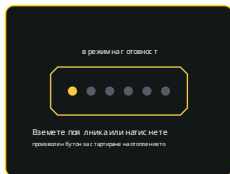


Основен интерфейс

Сценарий 2: Ако пликата не се повдигне по време на процеса на хibernация, устройството ще влезе в режим на г отовност, когато обратното броене достигне 00:00:00.



Страница за хibernация

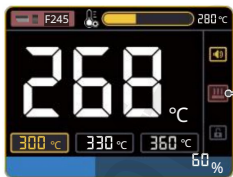


Режим на г отовност

При влизане в основния интерфейс пояликът е в нормално работно състояние, разделено на следните четири състояния:

Състояние на отопление: В това състояние втората икона от дясната страна на лентата на състоянието се променя на отопление.

Икона. Пояликът или се загрява, или процесът на нагряване е приключил и текущата температура е достигнала зададената температура.



Състояние на хibernация: Пояликът е поставен в състояние на покой. Втората икона от дясната страна на лентата на състоянието ще се промени на икона за хibernация.

Когато функцията за хibernация е активирана и температурата в реално време.

е същата или по-ниска от температурата

преминава в хibernация. Извеждането ще бъде: Аз съм в хibernация.

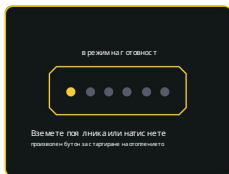


страница за хibernация и влезте в режим на хibernация. Може да се събуди като повдигнете поялика.

Режим на готовност: След като пояликът влезе в режим на хibernация и отброяването на тази мера приключи, той ще влезе в режим на готовност. За да деактивирате режима на готовност, натиснете произволен бутон или вдигнете поялика.



Страница за хibernация



Режим на готовност

Статус на включване/изключване : Натиснете кратко бутон
за захранване, за да включите/изключите захранването.

FNIRSI

DWS-200 深圳市菲尼爾斯科技有限公司
<http://www.fnirsi.cn>



ЗАБЕЛЕЖКА

Не докосвайте грешни части, когато поялникът е в състояние на нагряване или нагряти готов за употреба.

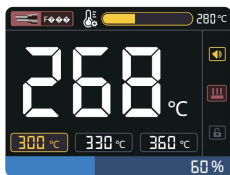
6. ИНСТРУКЦИИ ЗА ЕКСПЛУАТАЦИЯ

6.1 Запознаване с домакина

Включване: Иконата за стартиране ще се появи на екрана и след това автоматично ще отиде на страницата за избор на език или главната страница (ако на крайникът на поялника се повдигне по време на стартиране, той автоматично ще отиде на главната страница, в противен случай ще отиде на страницата за избор на език). Ако бъдете подканени да поставите на крайник за захранване, интерфейсът автоматично ще отиде на страницата за готовност на крайника за захранване след поставяне на крайника за захранване.



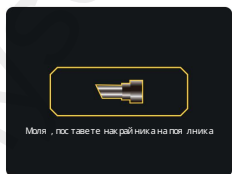
Включване



Основен
интерфейс



Хибридна



Подкана за поставяне на
накрайника за запалване

Превключване на началната страница: Иматри страници в основния интерфейс, натиснете кратко бутона MODE, за да превключвате между страниците.



Задаване на целевата температура. Можете да зададете целевата температура по два начина и на трите основни страници.

Нагиснете за кратко или задръжте бутона, за да зададете целевата температура. В режим на отопление нагиснете бутона, за да зададете целевата температура. Температури и икони за избор на режим на отопление, бутона задава температурата на хибридна.

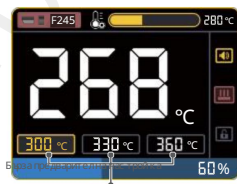


Режим на отопление



хибридна

Нагиснете за кратко бутона, за да изберете бърза температурен канал за бързи настройки на целеви температури. Нагиснете бутона за хибридна не влиза в сила веднага, но с амортисизиране от режим на хибридна.

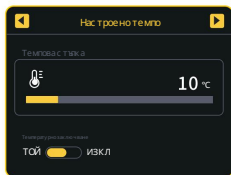


ЗАБЕЛЕЖКА

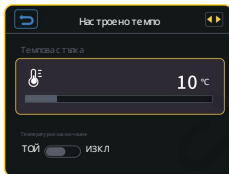
След като заключаването на температурата е активирано, не е възможно да зададете целевата температура.

6.2 Ос новни операц ии в меню то

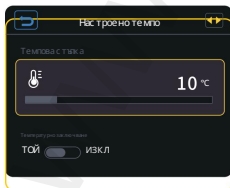
Прво отворете страниц ата с настр ойки
Нива: Натис нете кратко бутона, за да
влезете  ниц ата за настр ойка на
температура та.



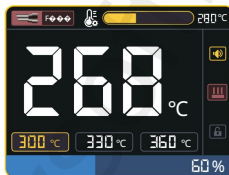
Дот тядо меню то от второ ниво
Настр ойки: Натис нете кратко бутона,
за да влезете  меню то от второ ниво.
с страниц а с настр ойки.



Врщане към предишното меню :
Натис нете кратко бутона, за да
се в рнете към предишното меню . 



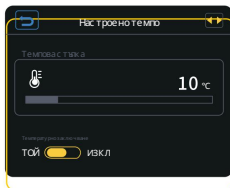
Врщане към главната страниц а: Ако сте на
с страниц ата с настр ойки на първо ниво,
натис нете кратко бутона, за да се
в рнете  главната страниц а.



Превключване на меню то Ког ато
сте в страниц ата за настр ойка на
първо ниво, натис нете бутона
  превключете за кратко на
следващ а страниц а с настр ойки.



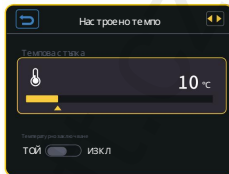
Превключване на опц иите за настр ойка
Чрез кратко натис кане на бутона
  превключете към
друг и опц ии за настр ойка.



6.3 Настройка на температура

Увеличаване на температура: Натиснете бутона изберете за кратко, след което се появява символ на триъгълник. Чрез кратко натискане на бутона   или продължително натискане, за да зададете стойността на нарастване. Натиснете бутона  отново, за да запазите настройките.

Заклучване на температура: Натиснете бутона, за да превключите превключвателя за заключване. Моля, обърнете внимание, че след като заключването на температурата е активирано, целевата температура не може да се променя на главната страница.



6.4 Настройки за хibernация

Температура на хibernация: Изберете температурата на хibernация и натиснете кратко  комплект бутона, за да зададете температурата на хibernация. След като зададете желаната стойност, натиснете отново бутона, за да потвърдите и запазите. Като алтернатива можете бързо да регулирате температурата на хibernация чрез кратко или продължително натискане на клавиша   в режим на хibernация и преди да влезете в страницата за хibernация.

Изключване на екрана в режим на отговорност: След като изберете да изключите екрана в режим на отговорност, просто натиснете бутона за кратко, за да го включите или  изключите. Когато екранът в режим на отговорност е изключен, екранът няма да се показва, когато влезете в страницата за изключване на екрана в режим на отговорност.



Превключател за режим на готовност: След като изберете превключателя за режим на готовност, просто натиснете кратко бутона за **MODE OK** за включване или изключване. Когато превключателят е активиран режим на готовност, екранът за режим на готовност ще се покаже, когато влезете в страницата за изключване на режим на готовност. Показването на екрана в режим на готовност изисква включване на превключателя за режим на готовност, докато изключването на екрана в режим на готовност изисква изключване.

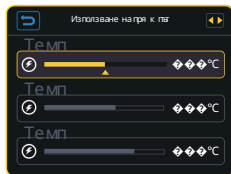


Време в режим на готовност: След като изберете времето в режим на готовност, при кратко натискане на **MODE OK** бутон ще се появи символ с триъгълник, което показва, че можете да натиснете кратко или продължително левия и десния бутон, за да зададете времето в режим на готовност. Времето в режим на готовност се използва основно за започване на обратното броене за влизане в екрана в режим на готовност след влизане в страницата за хibernация.



6.5 Бърз достъп

Бърза температура 1/2/3: След като изберете температура 1/2/3, натиснете бутон и ще се появи символ с триъгълник **MODE OK** и можете да натиснете или задържите клавиша, за да зададете стойността и накрая да натиснете отново клавиша, за да **MODE OK** и започнете с стойността.

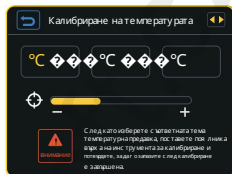


6.6 Калибриране на температурата

Калибриране на температурата 150/250/350: След като изберете температурата за калибриране, натиснете бутона, за да влезете в **MODE OK** за калибриране.

Пославете на крайника на поялника върху устройството за калибриране и след като температурата се стабилизира, натиснете или задръжте клавиша

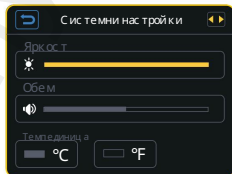
◀ ▶ за да заддате с тойността на температурата. След като калибрирането приключи, запазете настройките, като натиснете бутона. **MODE OK**



6.7 Системни настройки

Яркост на екрана: След като изберете яркостта на екрана, натиснете за кратко бутона **MODE OK** и след това натиснете или задръжте бутона.

◀ ▶ за регулиране на яркостта на екрана. Яркостта на екрана се актуализира в реално време по време на настройката. След като завършите настройките, натиснете за кратко бутона, за да запазите настройките. **MODE OK**

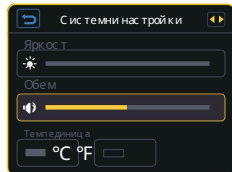


Звук за известяване: След като изберете звук за известяване, натиснете кратко клавиша **MODE OK**

и след това натиснете **◀ ▶** или задръжте клавиша

за да настроите звука за известяване. Предупредителният звук се актуализира в реално време по време на настройката.

След като завършите настройките, натиснете за кратко **MODE OK** бутона, за да запазите настройките.

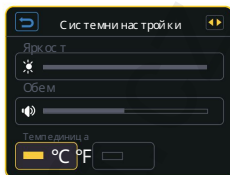


Температурна единица °C/°F След като изберете температурната

единица, натиснете бутона за кратко



за превключване между °C и °F.



6.8 Системен език

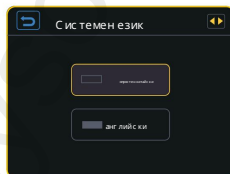
Превключване на езика: чрез натискане на бутон



и след това натиснете бутона за



да потвърдите и превключите.



6.9 Фабрично нулиране

Възстановяване на фабричните настройки: След кратко натискане на бутона ще

бъдете подканени да изберете между „Да“ и „Не“. Кратко натискане може да се използва за

превключване на избора в този момент. Като изберете „Да“ и

чрез повторно натискане на кратко бутона



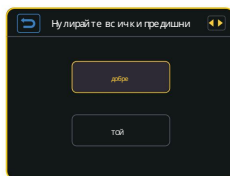
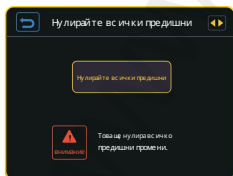
всички настройки ще бъдат нулирани и фабричните настройки по подразбиране ще бъдат възстановени; Ако

изберете „Не“ и натиснете бутона отново за кратко, възстановяването на фабричните



настройки ще бъде

отменено и ще се върнете към страницата на предишното ниво.



7. НАДЗОР НА ФЪРМУЕРА

Изключете устройството, натиснете и задръжте бутона MODE, след това използвайте USB Type-C кабела, за да свържете устройството към компютъра, включете го и влезте в интерфейса на Bootloader, изчакайте да се появи USB флаш устройството и копирайте файла на фирмуера на USB флаш устройството.

Моля, гледанете фирмуера
файл на USB флашка

8. ПАРАМЕТРИ НА ПРОДУКТА

Номер на модела	DWS-200
Изпълнение	200 W МАКС
Температурен диапазон	100-450 °C
Размер на хоста	Д 156 x Ш96 x В 103 (в mm)
Вх. едно напрежение	110-250V
Вх. оден предпазител	3A
Поддържа се запояване Тип ютия	F210, F245
Нетното тегло	475 g (един хост)

9. Смяна и почистване на поялници

9.1 Смяна на поялника

1. С помощта на дръжката за щипс ел отделете поялник от поялника.
2. Запоставяне на нов крайник за запояване използвайте дръжката за щипс ел или гoli pцe. Поставете нов крайник за запояване в дръжката.
3. След като смените крайника за запояване, трябва да следвате инструкциите на екрана. За да започнете работа, поставете дръжката в положение за хibernaция или натиснете произволен бутон, за да започнете работа.



ЗАБЕЛЖКА

Когато сменяте за първи път, уверете се, че температурата на върха на поялника не е твърде висока, за да избегнете изгаряния. Добавената защита срещу изгаряне е предназначена само за предотвратяване на нагряването на поялника веднага след инсталацията, което позволява на потребителите да намалят времето за реакция.

9.2 Почистване на поялниците

Използването на фина четка от медна тел с висoka плътност може ефективно да почисти накрайника за запояване, като сщевременно гарантира защита на накрайника.



10. ИЗПОЛЗВАНЕ И ПОДДРЪЖКА НА ПОЯЛНИКА

СЪВЕТИ

След като температурата се стабилизира, почистете накрайника за запояване с четка и проверете състоянието му.

Ако калайдисването на накрайника за запояване съдържа черен оксид, може да се допълни с нов калай и след това да се избърше с четка. Повторете този процес на почистване, докато всички оксиди бъдат напълно отстранени, след което напълнете отново с нов калай.

Ако накрайникът за запояване се деформира или рязко се стъпва, трябва да се смени с нов.



ЗАБЕЛЕЖКА

Не използвайте пила за отстраняване на оксиди от пайката.

Температура на гравата на плата	Прекомерната температура отслабва функционалността на крайника за заплата, затова се препоръчва да използвате възможно най-ниската температура. Този крайник за заплата има отлично властеноване на температурата, което позволява нежно заплата при пониски температури и по този начин предлага чувствителните към температура компоненти.
Почистване	Почиствайте редовно крайника на плата с почистваща гъба. Осатъците от флюси и оксид, осатъци на лед заплата, могат да повредят върха на плата, което води до грешки при заплата или намалена ефективност на топлопроводимостта.
	При продължителна и продължителна употреба на плата с се препоръчва веднъж едмично да се демотира крайника на плата, за да се отстранят оксидите и да се предотвратят повреди, които могат да възникнат от понижаване на температурата.
Когато не се използва	Не осатъчавате върха на плата при високи температури за продължителни периоди от време, когато не се използва, тъй като това може да доведе до превръщането на осатъците от флюси в оксиди, които значително намаляват ефективността на топлопроводимостта.
След употреба	След употреба почистете върха на плата и го намажете с прясна смазка, за да предотвратите окисляване.

- Когато поялникът не се използва, поялникът не е покрит с прясна спойка. • Поялникът е в условия на висока влажност. • Поялникът не се топли достатъчно по време на запояване. • Търкане на поялника върху суха или мръсна гъба или кърпа. [Чистото, [мърсено или замърсено или повърхността за запояване не е чиста.
- Спойката или желатинното покритие е замърсено или повърхността за запояване не е чиста.

Дистрибутор

Sunnysoft sro
Kovanecká 2390/1a

19000 Прага 9

Чехия

www.sunnysoft.cz

FNIRSI™

DWS-200

Statie profesionala de lipit digitala cu afisaj color



Măsurile de siguranță atunci când utilizați o stație de lipit

OBSERVA

Pentru a evita deteriorarea stației de lipit și pentru a asigura siguranța în mediul de lucru, trebuie respectate următoarele instrucțiuni:

- Acest produs folosește un ștecher cu trei fire cu împământare care trebuie introdus într-o priză cu trei fire cu împământare. Nu modificați ștecherul și nu utilizați un adaptor cu trei fire fără împământare. Dacă extindeți cablul de alimentare, utilizați un cablu de alimentare cu trei fire împământat.
- Nu modificați stația de lipit fără autorizație.
- La înlocuirea pieselor, utilizați componente originale din fabrică.
- Nu înmuiiați stația de lipit. Nu utilizați stația de lipit cu mâinile ude și
Nu trageți de cablul de alimentare.
- Lipirea poate produce fum, deci asigurați-vă că zona de lucru este bine ventilată.
spațiu.
- Când utilizați stația de lipit, nu efectuați nicio acțiune care ar putea deteriora produsul.
- Dacă nu utilizați produsul o perioadă lungă de timp, depozitați-l într-un mediu uscat.

Măsurile de siguranță la utilizarea capului fierului

După ce alimentarea este pornită, temperatura vârfului fierului de lipit este ridicată, ceea ce poate provoca arsuri sau incendii din cauza utilizării greșite.

- Evitați utilizarea necorespunzătoare a acestei stații de lipit și utilizați produsul în conformitate cu instrucțiunile de utilizare.
- Când înlocuiți vârful de lipit, nu îl atingeți direct pentru a evita arsurile.
- Nu folosiți niciodată vârful fierului de lipit lângă obiecte inflamabile.
- Avertizați-i pe ceilalți că vârful fierului de lipit poate provoca arsuri și poate duce la accidente periculoase. Opriți alimentarea atunci când faceți o pauză sau după terminarea lucrului.
- Când îndepărtați reziduurile de lipit, nu loviți fierul de lipit pe masa de lucru, deoarece acest lucru poate
ar fi putut fi grav deteriorat.

- Nu folosiți vârful fierului de lipit pentru alte sarcini decât lipirea.
- A nu se lăsa la îndemâna copiilor pentru a evita arsurile.



AVERTISMENT

Acest produs are măsuri antistatice, vă rugăm să vă asigurați că este împământat atunci când îl utilizați.

NOTIFICARE UTILIZATORULUI

- Acest manual conține instrucțiuni detaliate pentru utilizarea produsului și măsuri importante de siguranță. Vă rugăm să citiți cu atenție acest manual și să urmați instrucțiunile pentru a asigura performanța optimă a produsului.
- Nu utilizați dispozitivul într-un mediu inflamabil sau exploziv.
- Bateriile aruncate și dispozitivele învechite nu trebuie tratate ca deșeuri menajere; Pentru eliminarea corectă, respectați legile naționale sau locale aplicabile.
- Dacă există probleme de calitate cu dispozitivul sau dacă aveți întrebări despre utilizarea acestuia, vă rugăm să ne contactați imediat și vă vom rezolva preocupările în timp util.

1. INTRODUCEREA PRODUSULUI

DWS-200 este o stație de lipit de precizie de înaltă performanță introdusă de FNIRSI, care este o unealtă de mână folosită în mod obișnuit în lipirea electronică.

Acest produs este echipat cu un transformator de cupru pur de mare putere încorporat, potrivit pentru tensiunea de intrare 110-250V, care acceptă o putere maximă de 200W, un interval de temperatură reglabil de 100-450°C, care acceptă 3 presetări de grup de temperatură și poate fi conectat la un suport de fier de lipit pentru hibernare prin inducție.

2.CARACTERISTICILE PRODUSULUI

- Ecran color HD, control inteligent
- Intrare de tensiune adaptivă largă (110-250V)
- Putere maxima 200W, incalzire rapida
- Grupuri presetate multiple, convenabile și rapide
- Suporta manere de tip F245, F210, compatibilitate puternica
- Modul de hibernare în timp real pentru a prelungi durata de viață a vârfului de lipit
- Monitorizare în timp real a stării puterii și a temperaturii în mai multe moduri

3.INTRODUCEREA STRUCTURII SI SCHEMA DE CONEXIUNE

3.1 Prezentarea gazdei



Interfață de
actualizare a
firmware-ului de tip C

Comutator de alimentare

Orificiul de conectare al
suportului
de hibernare

Interfață de alimentare

Siguranță de intrare

Interfața mânerului
stației de lipit



3.2 Introducere în scaunul de hibernare

Clemă pentru mâner de sârmă

Zona de plasare a
vârfului de lipit

Mânerul scaunului
Hibernator

Priză cu vârf
de fier de lipit

Zona de curățare
a sârmei de
oțel

Orificiul de conectare al
suportului
de hibernare



3.3 Schema electrică

Cablare de alimentare gazdă

După conectarea cablului de alimentare, dacă trebuie să deconectați alimentarea, puteți face acest lucru prin comutarea comutatorului de alimentare la operare.



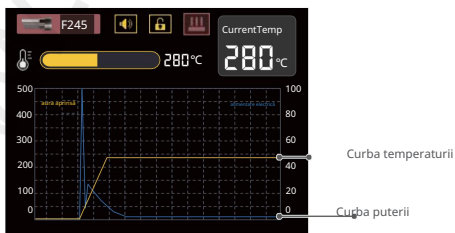
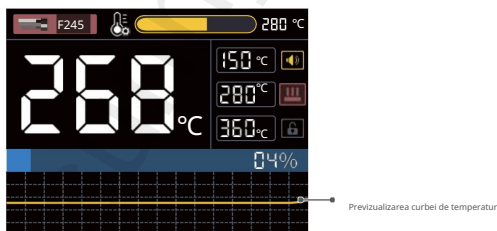
Conexiune mâner fier de lipit

După ce ați introdus mânerul în interfață, asigurați-vă că îl blocați din nou cu butonul pentru a preveni contactul slab sau slăbirea mânerului în timpul utilizării.



Cablul de conectare al scaunului de hibernare al unității principale Unitatea principală și unitatea secundară trebuie conectate printr-un cablu de conectare, iar mânerul este plasat pe scaunul de hibernare pentru a detecta hibernarea.





5.DESCRIEREA PROCESULUI DE LUCRU



Pagina de activare a hibernării



Pagina
de așteptare



Interfața principală

Conectați dispozitivul

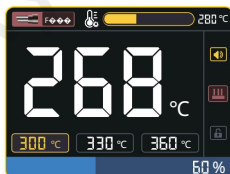
conform schemei de cablare, porniți întrerupătorul de alimentare din spatele unității principale și

Apăsați scurt butonul de pornire pentru a porni dispozitivul. După pornire, acesta va fi afișat logo și după ce dispăre, dispozitivul va intra în modul de hibernare. Modul de hibernare poate fi terminat în două moduri.

Scenariul 1 : Ridicați fierul de lipit în timpul procesului de hibernare pentru a ieși pagina de hibernare și a intra în interfața principală.



Hibernare



Interfața principală

Scenariul 2 Dacă fierul de lipit nu este ridicat în timpul procesului de hibernare, dispozitivul va intra în modul standby când numărătoarea inversă ajunge 00:00:00.



Pagina de hibernare

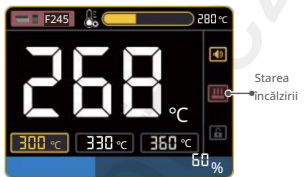


Modul standby

La intrarea în interfața principală, fierul de lipit este în starea normală de funcționare, împărțit în următoarele patru stări:

Stare încălzire : În această stare, a doua pictogramă din partea dreaptă a barei de stare se schimbă în încălzire.

pictograma. Fierul de lipit fie se încălzește, fie procesul de încălzire s-a încheiat și temperatura actuală a atins temperatura setată.

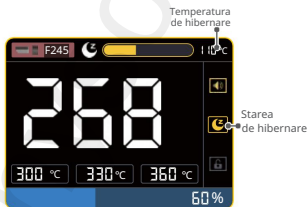


Starea de hibernare: Fierul de lipit a fost introdus în suportul fierului de lipit. A doua pictogramă din partea dreaptă a barei de stare se va schimba în pictograma de hibernare.

Când funcția de hibernare este activată și temperatura în timp real.

este la fel sau mai mică decât temperatura

hibernare, controlul va intra în ruginiSunt în hibernare.



pagina de hibernare și intrați în modul de hibernare. Poate fi trezit prin ridicarea fierului de lipit.

Mod standby : După ce fierul de lipit intră în modul de hibernare și se încheie numărătoarea inversă a temporizatorului, va intra în modul standby. Pentru a dezactiva modul standby, apăsați orice buton sau ridicați fierul de lipit.



Pagina de hibernare



Modul standby

Stare de pornire/oprire : Apăsați scurt
butonul de pornire pentru a porni/opri.



OBSERVA

Nu atingeți părțile fierbinți când fierul de lipit este în
stare de încălzire sau încălzit și gata de utilizare.

6. INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

6.1 Introducere în gazdă

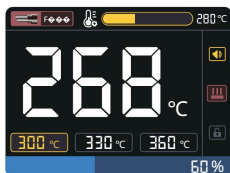
Pornire: Pe ecran va apărea pictograma de pornire, iar apoi va merge automat la pagina de hibernare sau la pagina principală (dacă vârful fierului de lipit este ridicat în timpul pornirii, va merge automat la pagina principală, altfel va merge la pagina de hibernare). Dacă vi se solicită să introduceți un vârful de lipit, interfața va merge automat la pagina de pregătire a vârfului de lipit după introducerea vârfului de lipit.



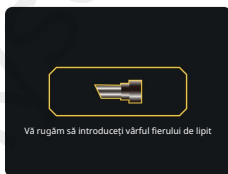
Porniți



Hibernare



Principal
interfața



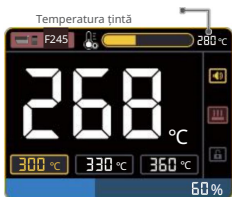
Solicitați
introducerea vârfului de lipit

Comutare pagină de pornire : Există trei pagini pe interfața principală, apăsați scurt butonul MOD pentru a comuta între pagini.



Setarea temperaturii țintă : Puteți seta temperatura țintă în două moduri pe toate cele trei pagini principale.

Apăsați scurt sau țineți apăsat butonul pentru a seta temperatura țintă în modul de încălzire, apăsați
apăsarea butonul pentru a seta temperatura țintă. temperatura în modul de hibernare,
butonului setează temperatura de hibernare.

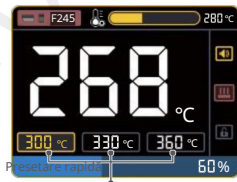


Modul de încălzire



hibernare

Apăsați scurt butonul pentru a selecta  canal de temperatură rapid pentru setări rapide
temperaturile țintă. Apăsarea butonului de  în
hibernare nu are efect imediat,
dar numai după ieșirea din modul hibernare.



OBSERVA

Odată ce blocarea temperaturii este activată, nu este posibil
setați temperatura țintă.

6.2 Operațiuni de bază din meniu

Accesați mai întâi pagina de setări
Niveluri: Apăsați scurt butonul
pentru a intra în pagina de setare a
temperaturii.



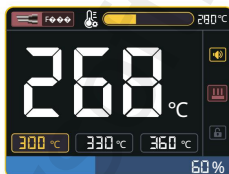
Acces la meniul de al doilea nivel
Setări: apăsați scurt butonul pentru
a intra în meniul de al doilea nivel.
pagina de setări.



Revenirea la meniul anterior: Apăsați
scurt butonul pentru a reveni
la meniul anterior.

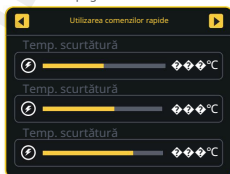


Reveniți la pagina principală : Dacă vă
aflați pe pagina de setări de la primul
nivel, apăsați scurt butonul pentru
a reveni la pagina principală.



Schimbarea meniului : Când vă
aflați în prima pagină de setări de
nivel, apăsați butonul .

treceți pentru scurt timp la
următoarea pagină de setări.



Schimbarea opțiunilor de setare:
Prin apăsarea scurtă a butonului
comutați la alte
opțiuni de setare.

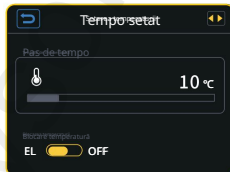


6.3 Setarea temperaturii

Creșteți temperatura: apăsați butonul selectați scurt, apoi apare un simbol triunghi. Prin apăsarea scurtă a butonului  sau apăsați lung pentru a seta valoarea de increment. Apăsați din nou tasta pentru a salva .



Blocare temperatură : apăsați butonul pentru a comuta comutatorul de blocare. Vă rugăm să rețineți că, odată ce blocarea temperaturii este activată, temperatura țintă nu poate fi modificată pe pagina principală.



6.4 Setări de hibernare

Temperatura de hibernare: Selectați temperatura de hibernare și apăsați scurt  set butonul pentru a seta temperatura de hibernare. După setarea la valoarea dorită, apăsați din nou tasta pentru a confirma și salva. Alternativ, puteți regla rapid temperatura de hibernare prin apăsarea scurtă sau lungă a tastei.   în modul de hibernare și înainte de a intra în pagina de hibernare.

Opriti ecranul de așteptare: după ce ați selectat să opriți ecranul de așteptare, pur și simplu apăsați scurt butonul pentru a-l  porni sau dezactiva. Când ecranul de așteptare este oprit, ecranul nu va fi afișat când intrați în pagina de dezactivare a ecranului de așteptare.



Comutator de așteptare: După ce ați selectat comutatorul de așteptare, apăsați scurt butonul de pornire sau oprire. Când  pentru

comutatorul este modul de așteptare este activat, ecranul modului de așteptare va fi afișat când intrați în pagina de dezactivare a modului de așteptare. Afișarea ecranului de așteptare necesită pornirea comutatorului de așteptare, în timp ce oprirea ecranului de așteptare necesită oprirea acestuia.

Temp de așteptare : După selectarea timpului de așteptare, va apărea un simbol triunghi  apăsați scurt butonul, indicând că puteți apăsa scurt sau apăsați lung butoanele stânga și dreapta pentru a seta timpul de așteptare. Timpul de așteptare este folosit în primul rând pentru a începe numărătoarea inversă pentru a intra în ecranul de așteptare după intrarea în pagina Hibernare.



6.5 Acces rapid

Temperatura rapidă 1/2/3: După ce ați selectat temperatura rapidă 1/2/3, apăsați butonul și va apărea un simbol  și puteți apăsa sau țineți apăsată tasta pentru a seta valoarea și, în final, apăsați din nou tasta pentru a confirma și  valoarea.



6.6 Calibrarea temperaturii

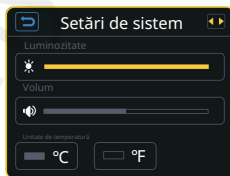
Calibrare temperatură 150/250/350: După selectarea temperaturii de calibrat, apăsați butonul pentru a intra în modul de calibrare. Așezați vârful fierului de lipit pe dispozitivul de calibrare și odată ce temperatura se stabilizează, apăsați sau țineți apăsată tasta  pentru a seta valoarea temperaturii. După finalizarea calibrării, salvați setările apăsând tasta .



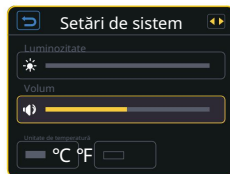
6.7 Setări de sistem

Luminozitatea ecranului: După selectarea luminozității ecranului, apăsați scurt butonul  apoi apăsați sau țineți apăsat butonul.

  pentru a regla luminozitatea ecranului. Luminozitatea ecranului este actualizată în timp real în timpul ajustării. După finalizarea setărilor, apăsați scurt tasta pentru a salva setările. 



Sunet de notificare: După selectarea unui sunet de notificare, apăsați scurt tasta  apoi apăsați sau   mențineți apăsată tasta pentru a seta sunetul de notificare. Sunetul de alertă se actualizează în timp real în timpul configurării. După finalizarea setărilor, apăsați scurt butonul  pentru a salva setările.



Unitate de temperatură °C/°F: După ce ai selectat unitatea de temperatură, apăsăți scurt butonul  pentru a comuta între °C și °F.



6.8 Limba sistemului

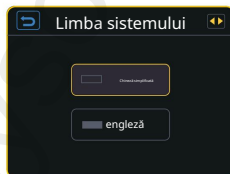
Schimbarea limbii : prin apăsarea unui buton



apoi apăsăți butonul pentru



a confirma și comuta.



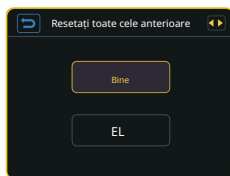
6.9 Resetarea din fabrică

Resetarea din fabrică : După ce apăsăți scurt butonul, vi se va solicita să  vei face din nou alegeri între „Da” și „Nu”. O apăsare scurtă poate fi folosită pentru a comuta selecția în  acest moment. Selectând „Da” și

prin apăsarea scurtă a tastei din nou



toate setările vor fi resetate și setările implicite din fabrică vor fi restaurate; Dacă selectați „Nu” și apăsăți din nou tasta la scurt timp, resetarea din fabrică va fi anulată și veți rămâne pe pagina de nivel anterior.



7. ACTUALIZARE FIRMWARE

Opriti dispozitivul, apăsați și mențineți apăsat butonul MOD, apoi utilizați cablul USB Type-C pentru a conecta dispozitivul la computer, porniți-l și intrați în interfața Bootloader, așteptați să apară unitatea flash USB și copiați fișierul firmware pe unitatea flash USB.

Trageți firmware-ul pe unitatea flash USB.

Vă rugăm să trageți firmware-ul
fișier pe unitatea flash USB!

8.PARAMETRI PRODUS

Numărul modelului	DWS-200
Performanță	200W (MAX)
Interval de temperatură	100-450°C
Dimensiunea gazdei	L 156 x l 96 x H 103 (în mm)
Tensiune de intrare	110-250V
Siguranță de intrare	3A
Lipire suportată Tip fier	F210, F245
Greutate netă	475 g (o gazdă)

9.Înlocuirea și curățarea vârfulor fierului de lipit

9.1 Înlocuirea vârfului de lipit

1. Folosind suportul pentru plug-in, separați fier de lipit de la vârful de lipit.
2. Pentru a introduce un vârf de lipit nou utilizați un suport de priză sau cu mâinile goale. Introduceți un vârf de lipit nou în mâner.
3. După înlocuirea vârfului de lipit, trebuie să urmați instrucțiunile de pe ecran.
Pentru a începe lucrul, puneți mânerul în poziția de hibernare sau apăsați orice buton pentru a începe lucrul.



OBSERVA

La prima asamblare, asigurați-vă că temperatura vârfului fierului de lipit nu este prea mare pentru a evita arsurile. Protecția suplimentară împotriva arsurilor este destinată doar să prevină încălzirea vârfului de lipit imediat după instalare, permițând utilizatorilor să reducă timpul de reacție.

9.2 Cură area vârfului de lipit

Folosirea unei perii de sârmă de cupru fină, de înaltă densitate, poate curăța eficient vârful de lipit, asigurând în același timp protecția vârfului.



10. UTILIZAREA ȘI ÎNTREȚINEREA FIORULUI DE LIMAT

SFATURI

După ce temperatura s-a stabilizat, curățați vârful de lipit cu un burete curat și verificați starea fiare de călcat.

Dacă cositorirea vârfului de lipit conține oxid negru, acesta poate fi completat cu tablă nouă și apoi șters cu un burete curat. Repetați acest proces de curățare până când toți oxizii sunt complet îndepărtați, apoi umpleți din nou cu cutie nouă.

Dacă vârful de lipit se deformează sau ruginește, acesta trebuie înlocuit cu unul nou.



OBSERVA

Nu folosiți o pilă pentru a îndepărta oxizii din îmbinarea de lipit.

Scaun temperatura capului fierului de lipit	Temperatura excesivă slăbește funcționalitatea vârfului de lipit, de aceea este recomandat să folosiți cea mai scăzută setare de temperatură posibilă. Acest vârf de lipit are o recuperare excelentă a temperaturii, ceea ce permite lipirea blândă la temperaturi mai scăzute și astfel protejează componentele sensibile la temperatură.
Curătenie	Curățați în mod regulat vârful fierului de lipit cu un burete de curățare. Fluxul și reziduurile de oxid rămase după lipire pot deteriora vârful fierului de lipit, ducând la erori de lipit sau la reducerea eficienței conducției căldurii.
	Când folosiți fierul de lipit pentru o perioadă lungă de timp și în mod continuu, este recomandat să demontați vârful fierului de lipit o dată pe săptămână pentru a îndepărta oxizii și a preveni deteriorarea care poate rezulta din scăderea temperaturii.
Când nu este utilizat	Nu lăsați vârful fierului de lipit la temperaturi ridicate pentru perioade lungi de timp când nu este utilizat, deoarece acest lucru poate face ca reziduurile de flux să se transforme în oxizi, care reduce semnificativ eficiența conducerii căldurii.
După utilizare	După utilizare, curățați vârful fierului de lipit și acoperiți-l cu lipit proaspăt pentru a preveni oxidarea.

10.2 Cauze posibile ale „ne-cositoririi” vârfurilor de lipit

- Când fierul de lipit nu este utilizat, vârful de lipit nu este acoperit cu lipit proaspăt.
- Vârful de lipit este într-o stare de umiditate ridicată.
- Varful de lipit nu se topește suficient în timpul lipirii.
- Frecarea vârfului de lipit pe un burete sau o cârpă uscată sau murdară. [Curățați buretele industrial umed fără sulf]
- Lipirea sau placarea cu fier este murdară sau suprafața de lipit nu este curată.

Distribuitor

Sunnysoft sro

Kovanecká 2390/1a

190 00 Praga 9

Republica Cehă

www.sunnysoft.cz

FNIRSI™

DWS-200

Profesjonalna cyfrowa stacja lutownicza z kolorowym wyświetlaczem



UWAGA

Aby zapobiec uszkodzeniu stacji lutowniczej i zapewnić bezpieczeństwo w miejscu pracy, należy przestrzegać następujących wskazówek:

- Produkt ten jest wyposażony w trzyżyłową wtyczkę z uziemieniem, którą należy podłączyć do trzybolcowego gniazdka z uziemieniem. Nie wolno modyfikować wtyczki ani używać nieuziemionego adaptera trzybolcowego. W przypadku przedłużania kabla zasilającego należy użyć trzyżyłowego kabla zasilającego z uziemieniem.
- Nie należy modyfikować stacji lutowniczej bez upoważnienia.
- Podczas wymiany części należy stosować oryginalne komponenty fabryczne.
- Nie zanurzaj stacji lutowniczej w wodzie. Nie używaj stacji lutowniczej mokrymi rękami i nie ciągnij za przewód zasilający.
- Podczas lutowania może wydzielać się dym, dlatego należy zapewnić dobrą wentylację miejsca pracy.
- Podczas korzystania ze stacji lutowniczej nie należy wykonywać żadnych czynności, które mogłyby spowodować uszkodzenie produktu.
- Jeśli produkt nie jest używany przez dłuższy czas, należy go przechowywać w suchym miejscu.

Środki bezpieczeństwa dotyczące użytkowania głowicy

Po włączeniu zasilania temperatura grotu lutownicy jest wysoka, co w przypadku niewłaściwego użytkowania może spowodować oparzenia lub pożar. Prosimy o przestrzeganie poniższych wskazówek:

- Należy unikać nieprawidłowego użytkowania tej stacji lutowniczej i korzystać z produktu zgodnie z instrukcją obsługi.
- Podczas wymiany grotu lutowniczego nie dotykaj go bezpośrednio, aby uniknąć poparzeń.
- Nigdy nie używaj grotu lutownicy w pobliżu łatwopalnych przedmiotów.
- Należy ostrzec inne osoby, że grot lutownicy może spowodować oparzenia i doprowadzić do niebezpiecznych wypadków. Podczas przerwy lub po zakończeniu pracy należy wyłączyć zasilanie.
- Podczas usuwania resztek lutu nie uderzaj lutownicą o stół roboczy, ponieważ może to spowodować jej poważne uszkodzenie.

- Nie używaj grotu lutownicy do innych zadań niż lutowanie.
- Przechowuj poza zasięgiem dzieci, aby uniknąć poparzeń.



Ten produkt jest wyposażony w zabezpieczenia antystatyczne; podczas użytkowania należy upewnić się, że jest uziemiony.

INFORMACJE DLA UŻYTKOWNIKÓW

- Niniejsza instrukcja zawiera szczegółowe wskazówki dotyczące użytkowania produktu oraz ważne środki bezpieczeństwa. Należy uważnie przeczytać niniejszą instrukcję i przestrzegać zawartych w niej wskazówek, aby zapewnić optymalną wydajność produktu.
- Nie należy używać urządzenia w środowisku łatwopalnym lub wybuchowym.
- Zużytych baterii i wycofanych z eksploatacji urządzeń nie należy traktować jako odpadów komunalnych; w celu prawidłowej utylizacji należy przestrzegać odpowiednich przepisów krajowych lub lokalnych.
- Jeśli w urządzeniu wystąpią jakiegokolwiek problemy z jakością lub jeśli mają Państwo jakiegokolwiek pytania dotyczące jego użytkowania, prosimy o niezwłoczny kontakt z nami, a my w odpowiednim czasie rozwiążemy Państwa wątpliwości.

1. PREZENTACJA PRODUKTU

DWS-200 to wysokowydajna, precyzyjna stacja lutownicza wprowadzona na rynek przez firmę FNIRSI, która jest powszechnie stosowanym narzędziem ręcznym do lutowania elementów elektronicznych. Produkt ten jest wyposażony we wbudowany, wysokowydajny transformator z czystej miedzi, przystosowany do napięcia wejściowego 110–250 V, zapewniający maksymalną moc 200 W, z regulowanym zakresem temperatur 100–450 °C, z możliwością zaprogramowania 3 grup temperatur oraz podłączenia do podstawki lutownicy umożliwiającej przechowywanie indukcyjne.

2. CECHY PRODUKTÓW

- Kolorowy ekran o rozdzielczości HD, inteligentne sterowanie
- Adaptacyjny, szeroki zakres napięcia wejściowego (110–250 V)
- Maksymalna moc 200 W, szybkie ogrzewanie
- Wiele zaprogramowanych trybów pracy, wygodne i szybkie
- Obsługuje uchwyty typu F245, F210, wysoka kompatybilność
- Tryb hibernacji w czasie rzeczywistym w celu przedłużenia żywotności grótu lutowniczego
- Monitorowanie stanu zasilania i temperatury w czasie rzeczywistym w wielu trybach

3. WPROWADZENIE DO BUDOWY I SCHEMATU POŁĄCZEŃ

3.1 Przedstawienie urządzenia



Interfejs do
aktualizacji
oprogramowania
sprzętowego typu
C

Wyłącznik zasilania

Otwór montażowy
uchwyty
hibernacyjnego
Interfejs zasilania

Bezpiecznik wejściowy

Interfejs uchwytu stacji
lutowiczej



3.2 Wprowadzenie do funkcji hibernacji

Druciana klamra uchwytu

Miejsce
umieszczenia
grotu
lutowicznego

Uchwyt do
mocowania
urządzenia
Hibernator

Gniazdo z grotem
lutownicy

Obszar
czyszczenia drutu
stalowego

Otwór mocujący
uchwyt
u
hibernacyjn
ego



3.3 Schemat połączeń

Okablowanie zasilające urządzenia głównego

Po podłączeniu kabla zasilającego, jeśli chcesz odłączyć zasilanie, można to zrobić, przełączając wyłącznik zasilania w pozycję „wyłączone”.



Podłączanie uchwyty lutownicy

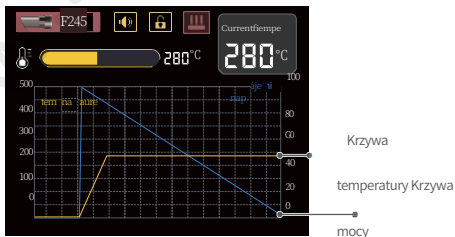
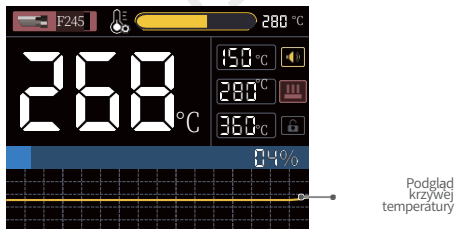
Po włożeniu uchwyty do gniazda upewnij się, że ponownie go zablokujesz za pomocą pokrętła, aby zapobiec słabemu kontaktowi lub poluzowaniu się uchwyty podczas użytkowania.



Kabel łączący z podstawką hibernacyjną jednostki głównej Jednostka główna i jednostka pomocnicza muszą być połączone kablem łączącym, a uchwyt umieszczony na podstawie hibernacyjnej, aby możliwe było wykrycie trybu hibernacji.



4. PANEL WPROWADZAJĄCY



5. OPIS PROCESU PRACY



Strona włączenia Tryb hibernacji



Strona

trybu czuwania



Główny interfejs

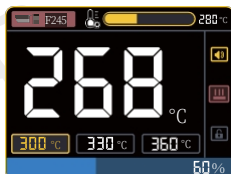
Podłącz urządzenie

zgodnie ze schematem podłączenia, włącz przełącznik z tyłu jednostki głównej i włącz urządzenie, krótko naciskając przycisk zasilania. Po włączeniu pojawi się logo, a po jego zniknięciu urządzenie przejdzie w tryb hibernacji. Tryb hibernacji można zakończyć na dwa sposoby.

Scenariusz ①: Podnieś lutownicę podczas hibernacji, aby wyjść ze stanu hibernacji i przejść do interfejsu głównego.



Hibernacja



Ekran główny

Scenariusz ②: Jeśli lutownica nie zostanie podniesiona podczas procesu hibernacji, urządzenie przejdzie w tryb czuwania, gdy odliczenie osiągnie 00:00:00.



Strona hibernacji



Tryb gotowości

Po wejściu do interfejsu głównego lutownica znajduje się w normalnym stanie pracy, podzielonym na następujące cztery stany:

Stan nagrzewania: W tym stanie druga ikona po prawej stronie paska stanu zmienia się na symbol grzałki.

Ikona. Lutownica albo się nagrzewa, albo proces nagrzewania został zakończony, a aktualna temperatura osiągnęła ustawioną wartość.

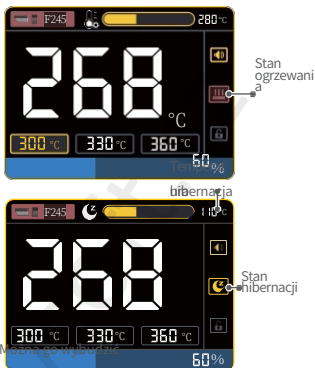
Stan hibernacji: Lutownica została umieszczona w stojaku. Druga ikona po prawej stronie paska stanu zmienia się na ikonę hibernacji. Gdy funkcja hibernacji jest aktywna, a temperatura w czasie rzeczywistym

jest równa lub niższa od temperatury

hibernacji – urządzenie przechodzi w tryb hibernacji.

stronę hibernacji i przejdź do trybu hibernacji. Można go wybudzić

podnosząc lutownicę.



Tryb czuwania: Po przejściu lutownicy w tryb hibernacji i zakończeniu odliczania timera urządzenie przechodzi w tryb czuwania. Tryb czuwania można wyłączyć, naciskając dowolny przycisk lub podnosząc lutownicę.



Strona „Hibernacja”



Tryb czuwania

Stan wyłączenia/włączenia: Naciśnij krótko przycisk zasilania, aby wyłączyć/włączyć urządzenie.



UWAGA

Nie dotykaj gorących elementów, gdy lutownica się nagrzewa lub jest już rozgrzana i gotowa do użycia.

6. INSTRUKCJA OBSŁUGI

6.1 Wprowadzenie do hosta

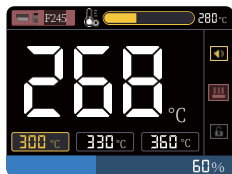
Włączanie: Na ekranie pojawi się ikona uruchamiania, a następnie urządzenie automatycznie przejdzie do strony hibernacji lub strony głównej (jeśli podczas uruchamiania grot lutownicy zostanie podniesiony, urządzenie automatycznie przejdzie do strony głównej, w przeciwnym razie do strony hibernacji). Jeśli pojawi się monit o włożenie grotu lutowniczego, po jego włożeniu interfejs automatycznie przejdzie do strony gotowości grotu lutowniczego.



Włączenie



Hibernacja

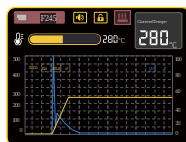
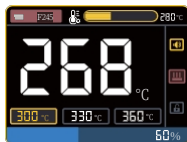


Ekran
główny



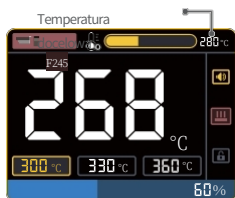
Monit o włożeniu
grotu lutownicy

Przełącznik strony **głównej**: Na głównym interfejsie znajdują się trzy strony, między którymi można przełączać się poprzez krótkie naciśnięcie przycisku MODE.

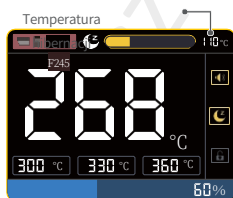


Ustawianie temperatury docelowej: Temperaturę docelową można ustawić na wszystkich trzech głównych stronach na dwa sposoby.

① Krótkie naciśnięcie lub przytrzymanie przycisku pozwala ustawić temperaturę docelową. W trybie ogrzewania naciśnięcie przycisku   powoduje ustawienie temperatury docelowej, a w trybie hibernacji naciśnięcie przycisku powoduje ustawienie temperatury hibernacji.



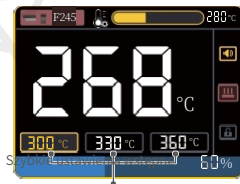
Tryb ogrzewania



hibernacji

② Krótkie naciśnięcie przycisku  wybierz kanał szybkiej regulacji temperatury, aby błyskawicznie ustawić temperaturę docelową. Naciśnięcie przycisku 

w trybie hibernacji nie spowoduje natychmiastowej reakcji, ale dopiero po zakończeniu trybu hibernacji.



UWAGA

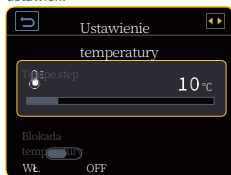
Po włączeniu blokady temperatury nie można ustawić temperatury docelowej.

6.2 Podstawowe operacje w menu

Dostęp do strony ustawień pierwszego poziomu: Krótkie **naciśnięcie** przycisku  powoduje przejście do strony ustawień temperatury.



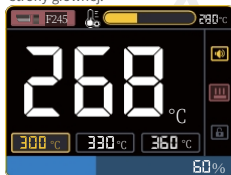
Dostęp do menu drugiego poziomu ustawień: Krótkie **naciśnięcie** przycisku  powoduje przejście do menu drugiego poziomu. Strona ustawień.



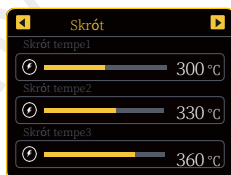
Powrót do poprzedniego menu: krótkie naciśnięcie przycisku  spowoduje powrót do poprzedniego menu.



Powrót do strony głównej: Jeśli znajdujesz się na stronie ustawień pierwszego poziomu, naciśnij krótko przycisk , aby powrócić do strony głównej.



Przełączanie między stronami menu: Będąc na stronie ustawień pierwszego poziomu, naciśnij przycisk   krótko, aby przejść do kolejnych stron ustawień.



Przełączanie opcji ustawień:

Krótkie **naciśnięcie** przycisku   przełączysz się na inne opcje ustawień.



6.3 Ustawianie temperatury

Zwiększenie **temperatury**: **Naciśnij** przycisk



Naciśnij krótko, po czym pojawi się symbol trójkąta. Krótkim naciśnięciem przycisku „ ” lub długim naciśnięciem ustaw wartość przrostu. Ponownym naciśnięciem przycisku „” zapiszesz ustawienia.

Blokada temperatury: Naciśnięcie przycisku



powoduje przełączenie przełącznika blokady. Należy pamiętać, że po włączeniu blokady temperatury nie można zmieniać temperatury docelowej na stronie głównej.



6.4 Ustawienia hibernacji

Temperatura hibernacji: Wybierz temperaturę hibernacji i krótko naciśnij przycisk „”, aby ją ustawić. Po ustawieniu żądanej wartości naciśnij ponownie przycisk, aby potwierdzić i zapisać ustawienia. Alternatywnie możesz szybko dostosować temperaturę hibernacji, krótko lub długo naciskając przycisk „ ” w trybie hibernacji oraz przed przejściem do strony hibernacji.



Wyłączanie ekranu czuwania: Po wybraniu opcji wyłączenia ekranu czuwania wystarczy krótko nacisnąć przycisk, aby go włączyć lub wyłączyć. Gdy ekran czuwania jest wyłączony, po wejściu na  wyłączenia ekranu czuwania ekran nie zostanie wyświetlony.



Przełącznik trybu czuwania: Po wybraniu przełącznika trybu czuwania wystarczy krótko nacisnąć przycisk „**MODE** **OK**”, aby włączyć lub wyłączyć ten tryb. Gdy przełącznik trybu czuwania jest włączony, po wejściu na stronę wyłączania trybu czuwania wyświetla się ekran trybu czuwania. Wyświetlenie ekranu trybu czuwania wymaga włączenia przełącznika trybu czuwania, natomiast wyłączenie ekranu trybu czuwania wymaga jego wyłączenia.

Czas czuwania: Po wybraniu czasu czuwania krótkie naciśnięcie przycisku „**MODE** **OK**” spowoduje wyświetlenie symbolu trójkąta, co oznacza, że można ustawić czas czuwania poprzez krótkie lub długie naciśnięcie lewego i prawego przycisku. Czas czuwania służy przede wszystkim do uruchomienia odliczania przed przejściem do ekranu czuwania po wejściu na stronę „Hibernacja”.

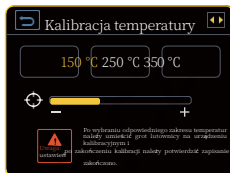
6.5 Szybki dostęp

Szybka temperatura 1/2/3: Po wybraniu szybkiej temperatury 1/2/3 naciśnij przycisk „**MODE** **OK**”, a na wyświetlaczu pojawi się symbol trójkąta. Następnie można nacisnąć lub przytrzymać klawisz, aby ustawić wartość, a na koniec ponownie nacisnąć klawisz „**MODE** **OK**”, aby potwierdzić i zapisać wartość.



6.6 Kalibracja temperatury

Kalibracja temperatury 150/250/350: Po wybraniu temperatury, którą należy skalibrować, naciśnij przycisk „**MODE** **OK**”, aby przejść do trybu kalibracji. Umieść grot lutownicy na urządzeniu kalibracyjnym, a gdy temperatura się ustabilizuje, naciśnij lub przytrzymaj przycisk „**◀ ▶**”, aby ustawić wartość temperatury. Po zakończeniu kalibracji zapisz ustawienia, naciskając przycisk „**MODE** **OK**”.



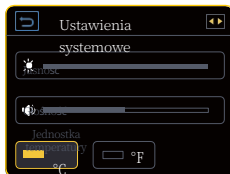
6.7 Ustawienia systemu

Jasność ekranu: Po wybraniu opcji jasności ekranu naciśnij krótko przycisk „**MODE** **OK**”, a następnie naciśnij lub przytrzymaj przycisk „**◀ ▶**” w celu regulacji jasności ekranu. Jasność ekranu jest aktualizowana w czasie rzeczywistym podczas regulacji. Po zakończeniu regulacji naciśnij krótko przycisk „**MODE** **OK**”, aby zapisać ustawienia.

Dźwięk powiadomień: Po wybraniu dźwięku powiadomień naciśnij krótko przycisk „**MODE** **OK**”, a następnie naciśnij „**◀ ▶**” naciśnij klawisz lub przytrzymaj klawisz, aby ustawić dźwięk sygnału ostrzegawczego. Dźwięk sygnału ostrzegawczego jest aktualizowany w czasie rzeczywistym podczas regulacji. Po zakończeniu ustawiania naciśnij krótko przycisk „**MODE** **OK**”, aby zapisać ustawienia.



Jednostka temperatury °C/°F: Po wybraniu jednostki temperatury naciśnij krótko przycisk „**MODE OK**”, aby przełączać się między °C a °F.

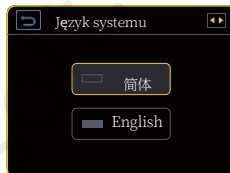


6.8 Język systemu

Zmiana języka: naciśnij przycisk



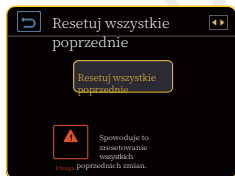
, a następnie naciśnij przycisk **MODE OK**, aby potwierdzić i zmienić język.



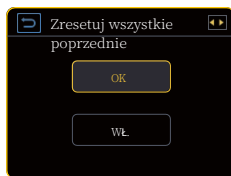
6.9 Przywrócenie ustawień fabrycznych

Przywracanie ustawień fabrycznych: Po krótkim naciśnięciu przycisku „**MODE OK**” pojawi się ponownie monit o wybór między opcjami „Tak” i „Nie”. Krótkim naciśnięciem przycisku „**MODE OK**” można w tym momencie zmienić wybór. Wybierając opcję „Yes” (Tak) i ponownego krótkiego naciśnięcia klawisza **MODE OK**

przywrócone zostaną wszystkie ustawienia oraz przywrócone zostaną domyślne ustawienia fabryczne; jeśli wybierzesz opcję „No” (Nie) i ponownie krótko naciśniesz przycisk **MODE OK**, przywrócenie ustawień fabrycznych zostanie anulowane i powrócisz do strony poprzedniego



poziomu.



7. AKTUALIZACJA OPROGRAMOWANIA

Wyłącz urządzenie, naciśnij i przytrzymaj przycisk **MODE**, a następnie podłącz urządzenie do komputera za pomocą kabla USB typu C, włącz je i przejdź do interfejsu Bootloader, poczekaj, aż pojawi się pamięć USB, i skopiuj plik oprogramowania na pamięć USB.

Przeciągnij plik
oprogramowania na pamięć
USB!

8. PARAMETRY PRODUKTU

Numer modelu	DWS-200
Moc	200 W (maks.)
Zakres temperatur	100–450 °C
Wymiary obudowy	D 156 x S 96 x W 103 (w mm)
Napięcie wejściowe	110–250 V
Bezpiecznik wejściowy	3 A
Obsługiwane metody lutowania Typ lutownicy	F210, F245
Masa netto	475 g (jedna stacja)

9. Wymiana i czyszczenie grotów lutowniczych

9.1 Wymiana grotu lutowniczego

1. Za pomocą uchwytu wsuwanego odłącz lutownicę od grotu lutowniczego.
2. Aby włożyć nową końcówkę lutowniczą, użyj uchwytu wsuwanego lub gołych rąk. Włóż nową końcówkę lutowniczą do uchwytu.
3. Po wymianie grotu lutowniczego należy postępować zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie. Aby rozpocząć pracę, umieść uchwyt w miejscu spoczynku lub naciśnij dowolny przycisk, aby rozpocząć pracę.



UWAGA

Podczas pierwszego montażu upewnij się, że temperatura grotu lutownicy nie jest zbyt wysoka, aby uniknąć poparzeń. Dodatkowa ochrona przed poparzeniami ma na celu wyłącznie zapobieganie natychmiastowemu nagrzanu grotu lutownicy po zamontowaniu, co pozwala użytkownikom na skrócenie czasu reakcji.

9.2 Czyszczenie grotów lutowniczych

Za pomocą delikatnej szczotki z drutu miedzianego o dużej gęstości można skutecznie wyczyścić grot lutownicy, zapewniając jednocześnie jego ochronę.



10. UŻYTKOWANIE I KONSERWACJA KOŃCÓWEK LUTOWNICZYCH

- ① Po ustabilizowaniu się temperatury należy wyczyścić grot lutownicy czystą gąbką i sprawdzić stan lutownicy.
- ② Jeśli powłoka cynowa grotu lutowniczego zawiera czarny tlenek, można ją uzupełnić nowym cyną, a następnie przetrzeć czystą gąbką. Proces czyszczenia należy powtarzać, aż wszystkie tlenki zostaną całkowicie usunięte, a następnie ponownie uzupełnić je nowym cyną.
- ③ Jeśli grot lutownicy ulegnie odkształceniu lub zardzewieje, należy go wymienić na nowy.



UWAGA

Nie należy używać pilnika do usuwania tlenków z połączenia lutowanego.

10.1 Stosowanie grotów lutowniczy

Przedział temperaturowy głowicy lutowniczy	Nadmierna temperatura osłabia działanie grotu lutowniczego, dlatego zaleca się stosowanie najniższego możliwego ustawienia temperatury. Ten grot lutowniczy charakteryzuje się doskonałą regeneracją temperatury, co pozwala na delikatne lutowanie w niższych temperaturach, chroniąc w ten sposób elementy wrażliwe na temperaturę.
Czyszczenie	Należy regularnie czyścić grot lutowniczy za pomocą gąbki czyszczącej. Resztki topnika i tlenków powstające po lutowaniu mogą uszkodzić grot lutowniczy, co prowadzi do błędów podczas lutowania lub obniżenia wydajności przewodzenia ciepła.
	W przypadku długotrwałego i ciągłego użytkowania lutownicy zaleca się raz w tygodniu zdemontować grot lutowniczy w celu usunięcia tlenków i zapobieżenia uszkodzeniom, które mogą skutkować obniżeniem temperatury.
Gdy lutownica nie jest używana	Nie należy pozostawiać grotu lutownicy w wysokiej temperaturze przez dłuższy czas, gdy nie jest ona używana, ponieważ może to spowodować przekształcenie resztek topnika w tlenki, co znacznie obniża wydajność przewodzenia ciepła.
Po użyciu	Po użyciu należy wyczyścić grot lutownicy i posmarować go świeżym lutem, aby zapobiec utlenianiu.

10.2 Możliwe przyczyny „braku pokrycia cyną” grotów lutowniczych

- Jeśli lutownica nie jest używana, grot nie jest pokryty świeżym lutem.
- Końcówka lutownicy znajduje się w środowisku o wysokiej wilgotności.
- Końcówka lutownicy nie topi się wystarczająco podczas lutowania.
- Przecieranie grotu lutowniczego suchą lub zabrudzoną gąbką lub szmatką. [Czysta, wilgotna gąbka przemysłowa bez zawartości siarki]
- Lut lub powłoka żelazna są zanieczyszczone lub powierzchnia lutowania nie jest czysta.

Dystrybutor

Sunnysoft s.r.o.

Kovanecká 2390/1a

190 00 Praga 9

Republika Czeska

www.sunnysoft.cz

FNIRSI™

DWS-200

Profesionalna digitalna spajkalna postaja z barvnim zaslonom



OPOZORILO

Da ne bi prišlo do poškodbe spajkalne postaje in da bi zagotovili varnost v delovnem okolju, je treba upoštevati naslednja navodila:

- Ta izdelek uporablja tržilni ozemljeni vtič, ki ga je treba vtakniti v trikolensko ozemljeno vtičnico. Vtiča ne spreminjajte in ne uporabljajte neozemljenega trikolenskega adapterja. Če podaljšujete napajalni kabel, uporabite ozemljen tržilni napajalni kabel.
- Spajkalne postaje ne spreminjajte brez pooblastila.
- Pri zamenjavi delov uporabljajte originalne tovarniške komponente.
- Spajkalne postaje ne namakajte. Spajkalne postaje ne uporabljajte z mokrimi rokami in ne vlecite za napajalni kabel.
- Med spajkanjem se lahko sprošča dim, zato poskrbite za dobro prezračevanje delovnega prostora.
- Med uporabo spajkalne postaje ne izvajajte nobenih dejavnosti, ki bi lahko poškodovale izdelek.
- Če izdelka dalj časa ne uporabljate, ga shranite v suhem prostoru.

Varnostni ukrepi **pri uporabi glave**

Po vklopu napajanja je temperatura konice spajkalnika visoka, kar lahko pri nepravilni uporabi povzroči opekline ali požar. Upoštevajte naslednja navodila:

- Izogibajte se nepravilni uporabi te spajkalne postaje in izdelek uporabljajte v skladu z navodili za uporabo.
- Pri zamenjavi spajkalne konice se je ne dotikajte neposredno, da ne pride do opeklin.
- Nikoli ne uporabljajte konice spajkalnika v bližini vnetljivih predmetov.
- Opozorite druge, da lahko konica spajkalnika povzroči opekline in vodi do nevarnih nesreč. Med odmorom ali po končanem delu izklopite napajanje.
- Pri odstranjevanju ostankov spajka ne udarjajte s spajkalnikom po delovni mizi, saj bi lahko prišlo do resne poškodbe spajkalnika.

- Konice spajkalnika ne uporabljajte za druge namene razen za spajkanje.
- Hranite izven dosega otrok, da ne pride do opeklin.



Ta izdelek je opremljen z antistatičnimi ukrepi; med uporabo se prepričajte, da je ozemljen.

OPOZORILO ZA UPORABNIKE

- Ta navodila vsebujejo podrobna navodila za uporabo izdelka in pomembna varnostna opozorila. Pozorno preberite ta priročnik in upoštevajte navodila, da zagotovite optimalno delovanje izdelka.
- Naprave ne uporabljajte v vnetljivem ali eksplozivnem okolju.
- Izrabljene baterije in zastarele naprave se ne smejo obravnavati kot gospodinjski odpad; za pravilno odstranitev upoštevajte ustrezne nacionalne ali lokalne zakone.
- Če pri napravi opazite kakršne koli težave s kakovostjo ali imate kakršna koli vprašanja glede njene uporabe, se nemudoma obrnite na nas in vaše pomisleke bomo pravočasno odpravili.

1. PREDSTAVITEV IZDELKA

DWS-200 je visoko zmogljiva natančna spajkalna postaja, ki jo je predstavilo podjetje FNIRSI in se običajno uporablja kot ročno orodje pri spajkanju elektronike. Ta izdelek je opremljen z vgrajenim visokozmogljivim transformatorjem iz čistega bakra, primernim za vhodno napetost 110–250 V, ki podpira največjo moč 200 W, nastavljiv temperaturni razpon 100–450 °C, podporo za prednastavitev 3 temperaturnih skupin ter možnostjo priključitve na stojalo za spajkalnik za indukcijsko ohranjanje toplote.

2. ZNAČILNOSTI IZDELKOV

- Barvni zaslon z ločljivostjo HD, pametno upravljanje
- Prilagodljiv širok napetostni vhod (110–250 V)
- Največja moč 200 W, hitro ogrevanje
- Več vnaprej nastavljenih programov, udobno in hitro
- Podpira ročaje tipa F245, F210, visoka združljivost
- Način mirovanja v realnem času za podaljšanje življenjske dobe spajkalne konice
- Spremljanje stanja napajanja in temperature v realnem času v več načinih

3. UVOD V STRUKTURO IN SCHEMO PRIKLJUČITVE

3.1 Predstavitev gostitelja



Vmesnik za
posodobitev
firmware tipa C

Stikalo za vklop/izklop

Priključna odprtina
nosilca za hibernacijo
Vmesnik za napajanje

Vhodna varovalka

Vmesnik za ročaj
spajkalne postaje



3.2 Uvod v hibernacijski sedež

Žična sponka ročaja

Območje
namestitve
spajkalne konice

Ročaj za
namestitev
Hibernatorja

Vtičnica s konico
spajkalnika

Področje čiščenja
jeklne žice

Priljučna odprtina
nosilca
za zimsko
shranjevanje



3.3 Shema priključitve

Napajalni kabel gostitelja

Po priključitvi napajalnega kabla, če potrebujete prekiniti napajanje, to storite tako, da stikalo za napajanje prekopate v položaj za vklop.



Priključitev ročaja spajkalnika

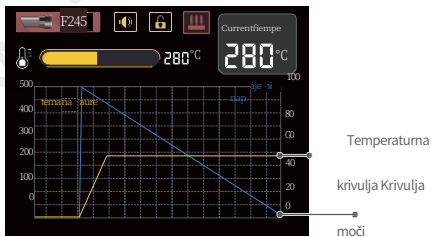
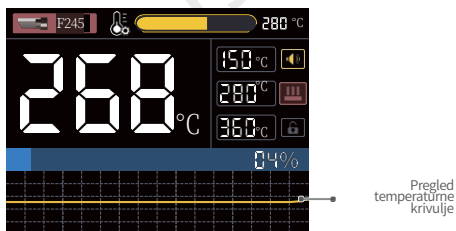
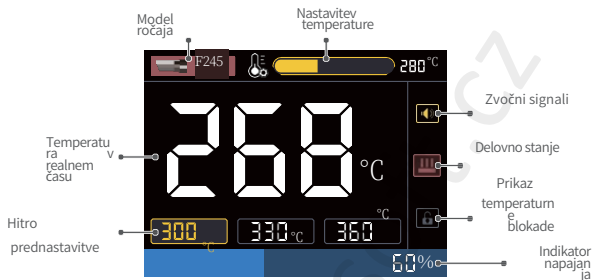
Po vstavitvi ročaja v vtičnico se prepričajte, da ga s pomočjo gumba ponovno zavarujete, da ne pride do slabega stika ali sprostitve ročaja med uporabo.



Priključni kabel za sedež za mirovanje glavne enote Glavna enota in sekundarna enota morata biti povezani s povezovalnim kablom, ročaj pa mora biti nameščen na sedežu za mirovanje, da se lahko zazna mirovanje.



4. PANEL UVOD



5. OPIS DELOVNEGA PROCESA



Stran za vklop Hibernacija



Stran
stanja pripravljenosti



Glavni vmesnik

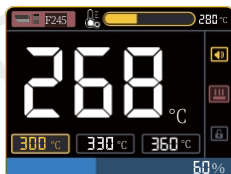
Priključite napravo

v skladu s shemo priključitve, vklopite stikalo na zadnji strani glavne enote in z kratkim pritiskom na gumb za vklop naprave napravo vklopite. Po vklopu se prikaže logotip, ko pa izgine, naprava preide v hibernacijski način. Hibernacijski način lahko prekinete na dva načina.

Scenarij ①: Med mirovanjem dvignite spajkalnik, da zapustite stran mirovanja in vstopite v glavni vmesnik.



Hibernacija

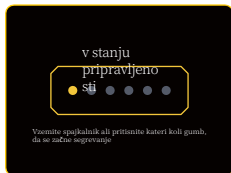


Glavni vmesnik

Scenarij ②: Če se spajkalnik med hibernacijo ne dvigne, naprava preide v stanje pripravljenosti, ko odštevanje doseže 00:00:00.



Stran mirovanja



Načini pripravljenosti

Ob vstopu v glavni vmesnik je spajkalnik v normalnem delovnem stanju, ki je razdeljeno na naslednja štiri stanja:

Stanje segrevanja: V tem stanju se druga ikona na desni strani vrstice stanja spremeni v simbol za segrevanje.

ikona. Spajkalnik se bodisi segreva bodisi je bil proces segrevanja zaključen, pri čemer je trenutna temperatura dosegla nastavljeno temperaturo.

Stanje mirovanja: Spajkalnik je bil vstavljen v stojalo za spajkalnik. Druga ikona na desni strani vrstice stanja se spremeni v ikono mirovanja. Ko je funkcija mirovanja aktivirana in je temperatura v realnem času

enaka ali nižja od temperature

hibernacija, naprava preide v način hibernacije.

stran za hibernacijo in preklopite v način hibernacije. Prebudite ga lahko

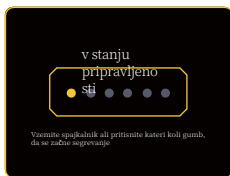
z dvigom spajkalnika.



Načini pripravljenosti: Ko spajkalnik preide v hibernacijski način in se odštevanje časovnika konča, preide v način pripravljenosti. Način pripravljenosti deaktivirate s pritiskom na kateri koli gumb ali z dvigom spajkalnika.



Stran Hibernacija



Načini pripravljenosti

Stanje vklop/izklop: Kratko pritisnite gumb za vklop/izklop.



OPOZORILO

Ne dotikajte se vročih delov, ko se spajkalnik segreva ali je že segret in pripravljen za uporabo.

6. NAVODILA ZA UPORABO

6.1 Uvod v gostitelja

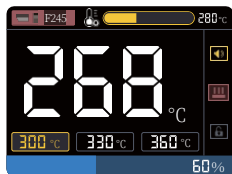
Vklop: Na zaslonu se prikaže ikona zagona, nato pa se samodejno preklopi na stran mirovanja ali glavno stran (če je med zagonom konica spajkalnika dvignjena, se samodejno preklopi na glavno stran, sicer pa na stran mirovanja). Če se prikaže poziv za vstavitve konice spajkalnika, se vmesnik po vstavitvi konice samodejno preklopi na stran pripravljenosti konice spajkalnika.



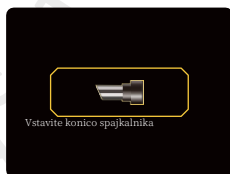
Vklop



Hibernacija

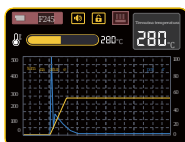
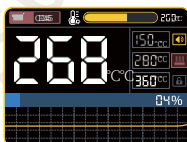
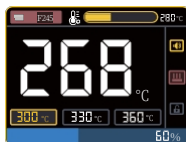


Glavni
vmesnik



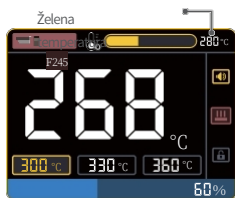
Poziv k vstavitvi
konice
spajkalnika

Preklop med stranmi na **začetnem** zaslonu: Na glavnem zaslonu so tri strani, med katerimi lahko preklapljate s kratkim pritiskom na gumb MODE.

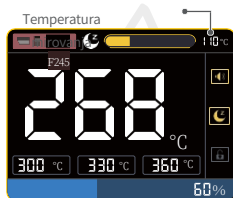


Nastavitev zelene temperature: Želena temperaturo lahko nastavite na vseh treh glavnih straneh na dva načina.

① Ciljno temperaturo lahko nastavite s kratkim pritiskom ali z daljšim pritiskom na gumb. V načinu ogrevanja s pritiskom na gumb »◀▶« nastavite ciljno temperaturo, v načinu mirovanja pa s pritiskom na gumb nastavite temperaturo mirovanja.

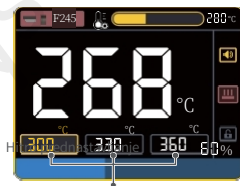


Način ogrevanja



hibernacija

② S kratkim pritiskom na gumb  izberite hitri temperaturni kanal za hitro nastavitev zelene temperature. Pritisek na gumb  v načinu mirovanja ne bo imel takojšnjega učinka, ampak šele po izklopu načina mirovanja.



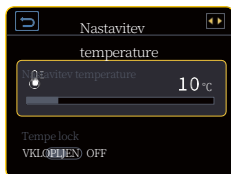
temperaturo ni mogoče nastaviti.

6.2 Osnovne operacije v meniju

Dostop do strani nastavitve prvega nivoja: S kratkim **pritisikom** na gumb  vstopite na stran nastavitve temperature.



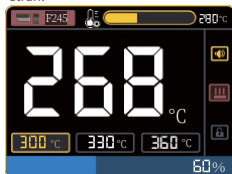
Dostop do menija druge ravni nastavitve: S kratkim **pritisikom** na gumb  vstopite v meni druge ravni. Stran nastavitvev.



Vrnitev v prejšnji meni: s kratkim pritiskom na gumb  » se vrnete v prejšnji meni.



Vrnitev na glavno stran: Če ste na strani nastavitve prve ravni, kratko pritisnite gumb  »«, da se vrnete na glavno stran.



Preklapljanje med meniji: Ko ste na strani nastavitve prve ravni, pritisnite tipko  .

se boste na kratko preklopili na naslednji nastavitveni nastavitvev.



Preklapljanje med nastavitvami:

S kratkim **pritisikom** na gumb  

preklopite na druge možnosti nastavitvev.



6.3 Nastavitev temperature

Povečanje **temperature**: Pritisnite gumb



Kratko pritisnite, nato se prikaže simbol trikotnika. S kratkim pritiskom na tipko » « ali z dolгим pritiskom nastavite vrednost povečanja. Z ponovnim pritiskom na tipko »« shranite nastavev.

Zaklepanje temperature: S pritiskom na gumb preklopite stikalo za zaklepanje. Upoštevajte, da po vklopu zaklepanja temperature na glavni strani ni mogoče spreminjati ciljne temperature.



6.4 Nastavitve hibernacije

Temperatura hibernacije: Izberite temperaturo hibernacije in jo nastavite s kratkim pritiskom na tipko . Ko nastavite želeno vrednost, jo potrdite in shranite s ponovnim pritiskom na tipko. Alternativno lahko temperaturo hibernacije hitro prilagodite s kratkim ali dolгим pritiskom na tipko na načinu hibernacije in pred vstopom na stran hibernacije.

Izklop zaslona v stanju pripravljenosti: Ko izberete izklop zaslona v stanju pripravljenosti, ga lahko preprosto vklopite ali izklopite s kratkim pritiskom na gumb. Ko je zaslon v stanju pripravljenosti izklop , se ob vstopu na stran za izklop zaslona v stanju pripravljenosti ta ne prikaže.

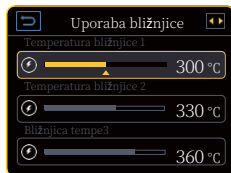


Stikalo za stanje pripravljenosti: Po izbiri stikala za stanje pripravljenosti je dovolj, da kratko pritisnete gumb »«, da ga vklopite ali izklopite. Ko je stikalo za stanje pripravljenosti aktivirano, se ob vstopu na stran za izklop stanja pripravljenosti prikaže zaslona stanja pripravljenosti. Za prikaz zaslona stanja pripravljenosti je treba vklopiti stikalo za stanje pripravljenosti, za izklop zaslona stanja pripravljenosti pa ga je treba izklopiti.

Čas mirovanja: Po izbiri časa mirovanja se s kratkim pritiskom na gumb »« prikaže simbol trikotnika, ki pomeni, da lahko s kratkim ali dolgim pritiskom na levi in desni gumb nastavite čas mirovanja. Čas mirovanja služi predvsem za zagon odštevanja do prehoda na zaslona mirovanja po vstopu na stran »Hibernacija«.

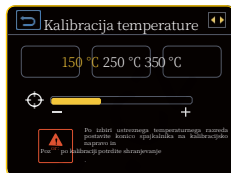
6.5 Hitri dostop

Hitra temperatura 1/2/3: Po izbiri hitre temperature 1/2/3 pritisnete gumb in se bo prikazal simbol trikotnika. Nato lahko pritisnete ali pridržite tipko za nastavev vrednosti in na koncu ponovno pritisnete tipko  za potrditev in shranitev vrednosti.



6.6 Kalibracija temperature

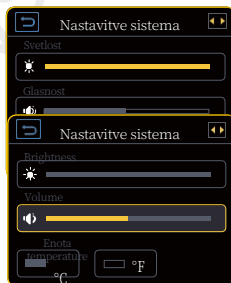
Kalibracija temperature 150/250/350: Po izbiri temperature, ki jo je treba kalibrirati, pritisnite tipko »**MODE** OK« , da vstopite v kalibracijski način. Konico spajkalnika položite na kalibracijsko napravo in takoj, ko se temperatura ustalijo, pritisnite ali pridržite tipko »**◀ ▶**«, da nastavite vrednost temperature. Po končani kalibraciji shranite nastavitve s pritiskom na tipko **MODE OK**.



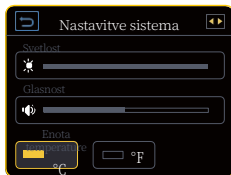
6.7 Nastavitve sistema

Svetlost zaslona: Po izbiri svetlosti zaslona kratko pritisnite tipko **MODE**, nato pa pritisnite ali pridržite tipko **◀ ▶** za nastavitve svetlosti zaslona. Svetlost zaslona se med nastavitvijo posodablja v realnem času. Po končani nastavitvi kratko pritisnite tipko **MODE OK**, da shranite nastavitve.

Zvok opozorila: Po izbiri zvoka opozorila kratko pritisnite tipko **MODE** in nato pritisnite **◀ ▶** tipko ali pa tipko pridržite za nastavitve zvoka opozorila. Zvok opozorila se med nastavljanjem posodablja v realnem času. Po končanem nastavljanju kratko pritisnite gumb **MODE OK** za shranitev nastavitve.



Enota temperature °C/°F : Po izbiri enote temperature kratko pritisnite gumb **MODE** **OK** za preklop med °C in °F.

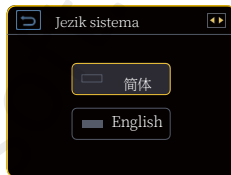


6.8 Jezik sistema

Preklop jezika: pritisnite gumb



in nato pritisnite gumb za potrditev in preklop.

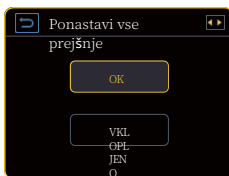
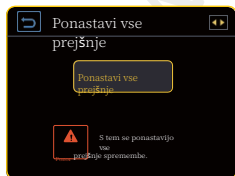


6.9 Ponastavitev na tovarniške

Ponastavitev tovarniških nastavitev: Po kratkem pritisku na tipko **MODE** **OK** boste ponovno pozvani, da izberete med možnostma »Da« in »Ne«. S kratkim pritiskom na tipko lahko v tem trenutku spremenite izbiro. Z izbiro možnosti »Yes« (Da) in

ponovnim kratkim pritiskom tipke **MODE** **OK**

se obnovijo vse nastavitve in se ponastavijo tovarniške nastavitve; če izberete možnost »No« (Ne) in ponovno kratko pritisnete tipko **MODE** **OK**, se ponastavitev tovarniških nastavitev prekliče in se vrnete na stran prejšnje ravni.



7. POSODOBITEV FIRMWARE-JA

Izklopite napravo, pritisnite in pridržite gumb **MODE**, nato napravo s kablom USB tipa C priključite na računalnik, jo vklopite in vstopite v vmesnik Bootloader, počakajte, da se prikaže USB-ključ, in kopirajte datoteko s programsko opremo na USB-ključ.

Prosimo, povlecite datoteko s programsko opremo na USB-ključ!

8. PARAMETRI IZDELKA

Številka modela	DWS-200
Moč	200 W (MAX)
Temperaturno območje	100–450 °C
Velikost gostitelja	D 156 x Š 96 x V 103 (v mm)
Vhodna napetost	110–250V
Vhodna varovalka	3 A
Podprto spajkanje Tip spajkalnika	F210, F245
Neto teža	475 g (en nosilec)

9. Zamenjava in čiščenje konic spajkalnikov

9.1 Zamenjava konice spajkalnika

1. Z vstavljivim držalom ločite spajkalnik od konice spajkalnika.
2. Za vstavev nove konice spajkalnika uporabite vstavni nosilec ali gole roke. Vstavite novo konico spajkalnika v ročaj.
3. Po zamenjavi konice spajkalnika je treba slediti navodilom na zaslonu. Če želite začeti delati, postavite ročaj v mirovanje ali pritisnite kateri koli gumb za začetek dela.



OPOZORILO

Pri prvi namestitvi se prepričajte, da temperatura konice spajkalnika ni previsoka, da ne pride do opeklin. Dodatna zaščita pred opeklinami je namenjena le temu, da prepreči takojšnje segrevanje konice spajkalnika po namestitvi, kar uporabnikom omogoča, da skrajšajo odzivni čas.

9.2 Čiščenje konic spajkalnika

Z nežno bakreno žično krtačo z visoko gostoto lahko učinkovito očistite konico spajkalnika in hkrati zagotovite njeno zaščito.



10. UPORABA IN VZDRŽEVANJE KONIC SPAJKALNIKOV

- ① Ko se temperatura ustalijo, očistite konico spajkalnika s čisto gobico in preverite stanje spajkalnika.
- ② Če je na kositrni oblogi konice spajkalnika črn oksid, jo lahko dopolnite z novim kositrom in nato obrišete s čisto gobico. Ta postopek čiščenja ponavljajte, dokler niso vsi oksidi popolnoma odstranjeni, nato pa jo ponovno dopolnite z novim kositrom.
- ③ Če se konica spajkalnika deformira ali zarjavi, jo je treba zamenjati z novo.



OPOZORILO

Za odstranjevanje oksidov s spajkalne povezave ne uporabljajte pilice.

10.1 Uporaba konic spajkalnika

Temperaturno sedlo glave spajkalnika	Previsoka temperatura zmanjša učinkovitost spajkalne konice, zato priporočamo uporabo najnižje možne nastavitve temperature. Ta spajkalna konica ima odlično toplotno rekuperacijo, kar omogoča nežno spajkanje pri nižjih temperaturah in tako ščiti temperaturno občutljive komponente.
Čiščenje	Konico spajkalnika redno čistite s pomočjo čistilne gobice. Ostanki talila in oksidov, ki nastanejo po spajkanju, lahko poškodujejo konico spajkalnika, kar vodi do napak pri spajkanju ali zmanjšane učinkovitosti prenosa toplote.
	Pri dolgotrajni in neprekinjeni uporabi spajkalnika priporočamo, da enkrat na teden snamete konico spajkalnika, da odstranite okside in preprečite poškodbe, ki lahko povzročijo znižanje temperature.
Ko se ne uporablja	Konice spajkalnika ne puščajte dalj časa pri visokih temperaturah, če ga ne uporabljate, saj lahko to povzroči pretvorbo ostankov talila v okside, kar znatno zmanjša učinkovitost prenosa toplote.
Po uporabi	Po uporabi očistite konico spajkalnika in jo namažite s svežim spajkalnim materialom, da preprečite oksidacijo.

10.2 Možni vzroki za »neprekrivanje« konic spajkalnika

- Če spajkalnik ni v uporabi, konica spajkalnika ni prekrita s svežim spajkalnim kovinskim prahom.
- Spajkalna konica je izpostavljena visoki vlagi.
- Spajkalna konica se med spajkanjem ne stopi dovolj.
- Drgnjenje konice spajkalnika s suho ali umazano gobico ali krpo. [Čista, vlažna industrijska gobica brez vsebnosti žvepla]
- Spajkalna pasta ali železna prevleka je nečista ali pa spajkalna površina ni čista.

Distributer

Sunnysoft s.r.o.
Kovanecká 2390/1a
190 00 Praga 9
Češka republika
www.sunnysoft.cz

FNIRSI™

DWS-200

Profesionalna digitalna stanica za lemljenje s bojnim zaslonom



UPOZORENJE

Kako biste spriječili oštećenje lemne postaje i osigurali sigurnost na radnom mjestu, molimo vas da se pridržavate sljedećih uputa:

- Ovaj proizvod koristi tropinac utikač sa zaštitnim kontaktom koji se mora uključiti u odgovarajuću utičnicu sa zaštitnim kontaktom. Ne mijenjajte utikač niti koristite tropinac adapter bez zaštitnog kontakta. Ako produžujete napojni kabel, koristite produžni kabel sa zaštitnim kontaktom.
- Ne preinakujte lemnu stanicu bez odobrenja.
- Prilikom zamjene dijelova koristite originalne komponente proizvođača.
- Ne uranjajte stanicu za lemljenje u vodu. Ne koristite stanicu za lemljenje mokrim rukama i ne povlačite kabel za napajanje.
- Tijekom lemljenja mogu se oslobađati isparenja, stoga osigurajte dobro prozračivanje radnog prostora.
- Pri korištenju lemilice ne obavljajte aktivnosti koje bi mogle oštetiti proizvod.
- Ako proizvod ne koristite dulje vrijeme, pohranite ga na suhom mjestu.

Sigurnosne mjere **pri upotrebi** glave

Kad se napajanje uključí, vrh lemilice postaje vrlo vruć, što može uzrokovati opekline ili požar ako se nepravilno koristi. Molimo slijedite sljedeće upute:

- Izbjegavajte nepravilnu upotrebu ove stanice za lemljenje i koristite proizvod u skladu s uputama za uporabu.
- Prilikom zamjene vrha lemilice nemojte ga dodirivati izravno kako biste izbjegli opekline.
- Nikada ne koristite vrh lemilice u blizini zapaljivih predmeta.
- Upozorite druge da vrh lemilice može uzrokovati opekline i dovesti do opasnih nesreća. Isključite napajanje tijekom pauza ili kada završite s radom.
- Prilikom uklanjanja ostataka kalaja ne lupajte lemnicu o radnu klupu jer biste joj mogli nanijeti ozbiljnu štetu.

- Ne koristite vrh lemilice u druge svrhe osim lemljenja.
- Čuvajte izvan dohvata djece kako biste spriječili opekline.



Ovaj proizvod uključuje antistatičke mjere; osigurajte da je uzetljen tijekom uporabe.

OBAVIJEST ZA KORISNIKE

- Ovaj priručnik sadrži detaljne upute o korištenju proizvoda i važne sigurnosne mjere. Molimo pročitajte ovaj priručnik pažljivo i slijedite upute kako biste osigurali da proizvod radi s punim kapacitetom.
- Ne koristite uređaj u zapaljivim ili eksplozivnim okruženjima.
- Istrošene baterije i uređaji s isteklim rokom trajanja ne smiju se tretirati kao kućni otpad; molimo vas da se pridržavate važećih nacionalnih ili lokalnih zakona za njihovo pravilno zbrinjavanje.
- Ako nađete na bilo kakve probleme s kvalitetom uređaja ili imate pitanja u vezi s njegovom upotrebom, molimo vas da nas odmah kontaktirate i mi ćemo brzo riješiti vaš problem.

1. UVOD U PROIZVOD

DWS-200 je precizna stanica za lemljenje visokih performansi koju je predstavila tvrtka FNIRSI, a koja je često korištena ručni alat za lemljenje elektronike. Ovaj proizvod je opremljen ugrađenim visokoučinkovitim transformatorom od čistog bakra, prikladnim za ulazni napon od 110–250 V, koji podržava maksimalnu snagu od 200 W, s podesivim temperaturnim rasponom od 100–450 °C, podršku za 3 unaprijed postavljene skupine temperatura i mogućnost priključivanja na stalak za lemilicu za indukcijsko hlađenje.

2. ZNAČAJKE PROIZVODA

- HD zaslon u boji, inteligentna kontrola
- Prilagodljivi široki raspon ulaznog napona (110–250 V)
- Maksimalna snaga 200 W, brzo zagrijavanje
- Više unaprijed postavljenih načina rada, praktično i brzo
- Podržava ručke tipa F245 i F210, visoka kompatibilnost
- Režim hibernacije u stvarnom vremenu za produljenje vijeka trajanja lemilice
- Praćenje statusa napajanja i temperature u stvarnom vremenu u više načina rada

3. UVOD U STRUKTURU I SHEMU POVEZANJA

3.1 Uvod u strukturu hosta



Interfejs za
ažuriranje firmvera
tipa C

Prekidač napajanje

Rupa za montažu
nosača za hibernaciju
Spoj za napajanje

Ulazni osigurač

Interfejs ručke lemne
postaje



3.2 Uvod u dok za hibernaciju

Stezaljka za žicu za ručku

Područje za
montažu lemne
čeljusti

Montaža ručke
hibernatora

Utikač sa
lemilicom

Područje čišćenja
čeličnom žicom

Rupa za spoj
držača
za
hibernaciju



3.3 Shema ožičenja

Napajni kabel hosta

Nakon priključivanja napajnog kabela, ako trebate isključiti napajanje, to možete učiniti prebacivanjem prekidača napajanja u položaj 'On'.



Povezivanje ručke lemilice

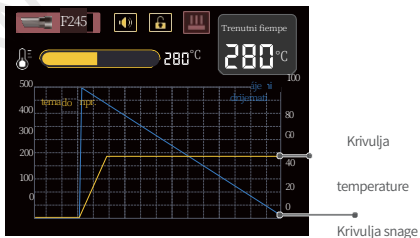
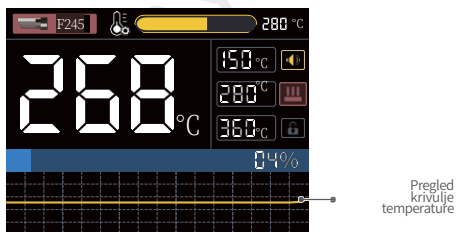
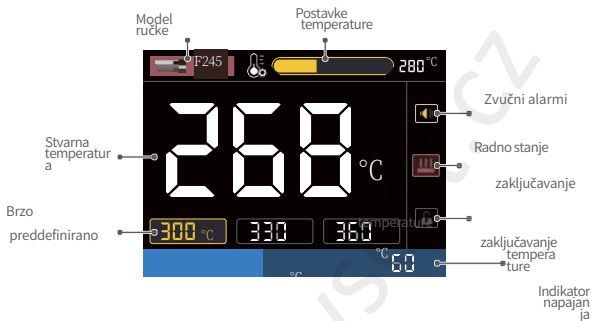
Nakon umetanja ručke u utičnicu, osigurajte je ponovno okretanjem kotačića kako biste spriječili loš kontakt ili otpuštanje ručke tijekom upotrebe.



Kabel za povezivanje s dokom za hibernaciju glavne jedinice. Glavna i sekundarna jedinica moraju biti povezane putem međukabela, a ručka mora biti postavljena na dok za hibernaciju kako bi se omogućilo otkrivanje hibernacije.



4. UVODNI PANEL



5. OPIS PROCESA RADA



Opcije napajanja Hibernacija



Stranica



Glavni sučelje

Pripravni način rada

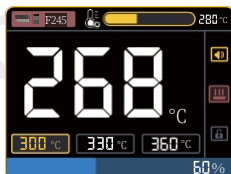
Povežite uređaj

Prema shemi ožičenja, uključite prekidač za napajanje na stražnjoj strani glavne jedinice i kratko pritisnite tipku za napajanje uređaja kako biste ga uključili. Nakon uključivanja pojavit će se logo; kada nestane, uređaj će prijeći u stanje hibernacije. Postoje dva načina za izlazak iz stanja hibernacije.

Scenarij ①: Podignite lemicu dok je u hibernacijskom načinu rada kako biste izašli iz hibernacije i vratili se na glavni sučelje.



Hibernacija



Glavni sučelje

Scenarij ②: Ako se lemica ne podigne tijekom procesa hibernacije, uređaj će prijeći u stanje mirovanja kada odbrojavanje dosegne 00:00:00.



Stranica hibernacije



Pripravni način rada

Kada uđete u glavni sučelje, lemilica je u normalnom radnom stanju, koje je podijeljeno na sljedeća četiri stanja:

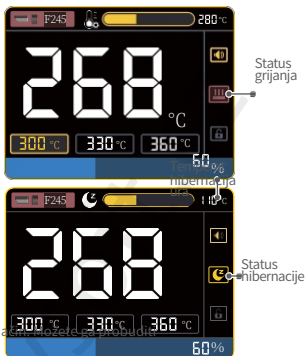
Stanje grijanja: U ovom stanju druga ikona s desne strane statusne trake mijenja se u simbol grijanja.

ikona. Lemište se ili zagrijava ili je proces zagrijavanja dovršen, a trenutna temperatura je dosegla zadanu temperaturu.

Status hibernacije: Lemište je postavljeno u stalak za lemište. Druga ikona s desne strane statusne trake mijenja se u ikonu hibernacije. Kada je funkcija hibernacije aktivirana i stvarna temperatura jednak je ili niža od temperature

hibernacija; uređaj ulazi u hibernacijski način rada.

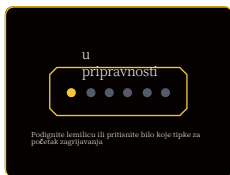
stranicu hibernacije i prijedite u hibernacijski način rada. Možete ga probuditi podizanjem lemilice.



Mod mirovanja: Kad je lemilica ušla u hibernacijski način rada i tajmer završi odbrojavanje, prebacić će se u mod mirovanja. Mod mirovanja možete deaktivirati pritiskom bilo kojeg gumba ili podizanjem lemilice.



Stranica hibernacije



Pripradni način rada

Stanje Uključi/Isključi: Kratko pritisnite tipku za napajanje da biste uključili ili isključili uređaj.



UPOZORENJE

Ne dodirujte vruće dijelove dok se lemilica zagrijava ili je vruća i spremna za upotrebu.

6. UPUTE ZA UPOTREBU

6.1 Uvod u domaćina

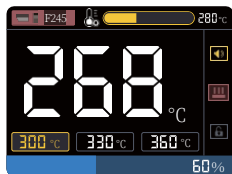
Pokretanje: Na zaslonu se pojavljuje ikona pokretanja, nakon čega se uređaj automatski prebacuje na stranicu hibernacije ili početnu stranicu (ako se vrh lemilice podigne tijekom pokretanja, uređaj se automatski prebacuje na početnu stranicu; inače se prebacuje na stranicu hibernacije). Ako se zatraži umetanje vrha lemilice, nakon što se vrh umetne, sučelje će se automatski prebaciti na stranicu spremnosti vrha lemilice.



Uključi



Hibernacija

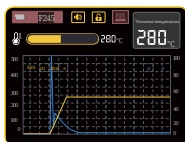
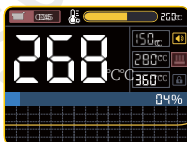
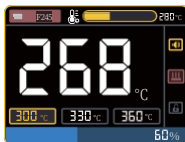


Glavni
sučelje



Uputa za
umetanje vrha
lemilice

Prekidač za početnu stranicu: Na glavnom sučelju postoje tri stranice; za prebacivanje između njih, nakratko pritisnite gumb MODE.

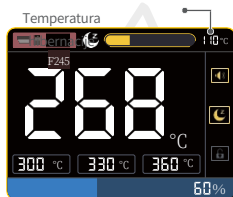


Postavljanje ciljne temperature: Ciljnu temperaturu možete postaviti na sve tri glavne stranice na dva načina.

① Ciljnu temperaturu možete postaviti kratkim pritiskom ili duljim držanjem gumba. U načinu grijanja pritiskom na gumb postavljate ciljnu temperaturu ( ), a u načinu hibernacije pritiskom na gumb postavljate temperaturu hibernacije.

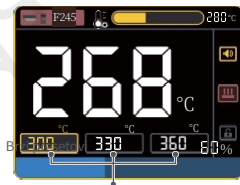


Način grijanja



hibernacija

② Kratko pritisnite gumb  da odaberete brzi temperaturni kanal za brzo podešavanje ciljne temperature. Pritiskom na gumb  u načinu hibernacije neće stupiti na snagu odmah, već tek nakon završetka načina hibernacije.

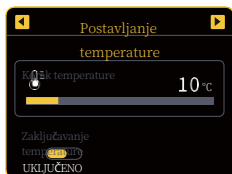


ciljana temperatura se ne može postaviti.

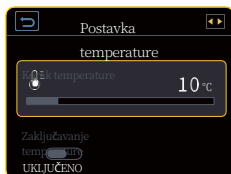
6.2 Osnovne operacije izbornika

Pristup stranici s postavkama prve razine:

Kratko **pritisnite** gumb  'da biste ušli na stranicu s postavkama temperature.

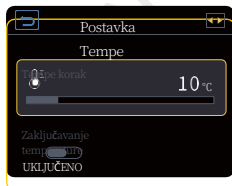


Pristup izborniku postavki drugog razine: Kratko **pritisnite** tipku **OK** da biste ušli u izbornik postavki drugog razine.

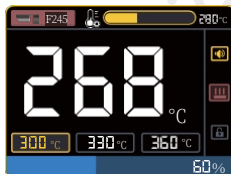


Povratak na prethodni izbornik:

Kratko pritisnite gumb  'da biste se vratili na prethodni izbornik.



Povratak na početni zaslon: Ako ste na stranici postavki prve razine, nakratko pritisnite gumb  'da biste se vratili na početni zaslon.



Prebacivanje između izbornika: Kada ste na stranici postavki prve razine, pritisnite gumb.

  za kratki prelazak na sljedeću stranicu s postavkama.



Prebacivanje između postavki:

Kratko **pritisnite** tipku

  za prebacivanje na druge postavke.



6.3 Postavke temperature

Za povećanje **temperature**: Pritisnite gumb



Kratko pritisnite, zatim će se pojaviti simbol trokuta. Postavite vrijednost inkrementa kratkim pritiskom ili dugim držanjem tipke . Ponovno pritisnite tipku da biste spremili postavku.

Zaključavanje temperature: Pritisnite gumb uključivanje/isključivanje zaključavanja. Imajte na umu da, nakon što je zaključavanje temperature aktivirano, ne možete mijenjati ciljanu temperaturu na glavnom zaslonu.



6.4 Postavke hibernacije

Temperatura hibernacije: Odaberite temperaturu hibernacije i kratko pritisnite gumb za potvrdu. Nakon što je postavljena na željenu vrijednost, ponovno pritisnite gumb za potvrdu i spremanje. Alternativno, temperaturu hibernacije možete brzo prilagoditi kratkim pritiskom na gumb ili dugim pritiskom na njega dok ste u načinu hibernacije i prije ulaska na zaslon hibernacije.

Isključivanje zaslona u mirovanju: Nakon što odaberete opciju za isključivanje zaslona u mirovanju, možete jednostavno kratko pritisnuti tipku da ga uključite ili isključite. Kada je zaslon u mirovanju isključen on se neće prikazati kada pristupite stranici s postavkama zaslona u mirovanju.

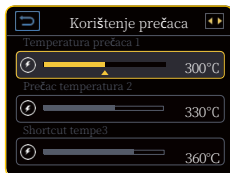


Prekidač načina mirovanja: Nakon što je prekidač načina mirovanja odabran, jednostavno kratko pritisnite gumb "OK" da biste ga uključili ili isključili. Kada se prekidač načina mirovanja aktivira, zaslon mirovanja će se pojaviti kada pristupite stranici za deaktivaciju načina mirovanja. Da biste prikazali zaslon mirovanja, prekidač načina mirovanja mora biti uključen; da biste isključili zaslon mirovanja, prekidač mora biti isključen.

Vrijeme mirovanja: Nakon što ste odabrali vrijeme mirovanja, kratko pritisnite gumb "OK" kako biste prikazali simbol trokuta, što označava da možete postaviti vrijeme mirovanja kratkim ili dugim pritiskom na lijevi i desni gumb. Vrijeme mirovanja prvenstveno se koristi za pokretanje odbrojanja do zaslona mirovanja nakon ulaska na stranicu hibernacije.

6.5 Brzi pristup

Brza temperatura 1/2/3: Nakon odabira brze temperature 1/2/3, pritisnite gumb "OK" i pojavit će se simbol trokuta. Zatim možete pritisnuti ili držati tipku za postavljanje vrijednosti i na kraju ponovno pritisnuti tipku "OK" za potvrdu i spremanje vrijednosti.



6.6 Kalibracija temperature

Kalibracija temperature 150/250/350: Nakon odabira temperature za kalibraciju, pritisnite gumb **MODE OK** da biste ušli u način kalibracije. Postavite vrh lemilice na kalibracijski uređaj i, kada se temperatura stabilizira, pritisnite ili držite gumb **◀ ▶** da biste postavili vrijednost temperature. Nakon završetka kalibracije spremite postavke pritiskom na tipku **MODE OK**.



6.7 Postavke sustava

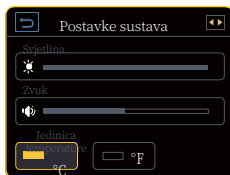
Svjetlina zaslona: Nakon odabira svjetline zaslona, nakratko pritisnite gumb **MODE OK**, a zatim pritisnite ili držite gumb **◀ ▶** da biste podesili svjetlinu zaslona. Svjetlina zaslona ažurira se u stvarnom vremenu dok je podešavate. Kada završite s podešavanjem, nakratko pritisnite tipku **MODE OK** kako biste spremili postavku.

Zvuk alarma: Nakon odabira zvuka alarma, nakratko pritisnite tipku **MODE OK**, a zatim pritisnite **◀ ▶**. Pritisnite tipku ili je držite pritisnutom za podešavanje upozorenje. Zvuk upozorenja ažurira se u stvarnom vremenu dok ga podešavate. Kada završite s podešavanjem postavki, nakratko pritisnite gumb za spremanje.

MODE OK



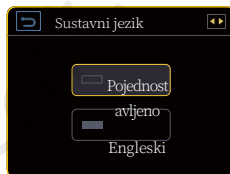
Jedinica temperature °C/°F: Nakon odabira jedinice temperature, kratko pritisnite gumb **MODE OK**, za prebacivanje između °C i °F.



6.8 Jezik sustava

Za promjenu jezika: pritisnite gumb **◀ ▶** i zatim pritisnite gumb za potvrdu i prebacivanje.

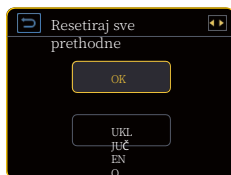
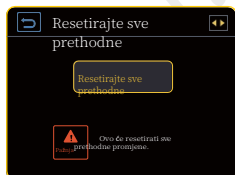
MODE OK



6.9 Vraćanje na tvoričke postavke

Obnavljanje tvoričkih postavki: Nakon kratkog pritiska na gumb **MODE OK**, ponovno ćete biti upitani da odaberete između 'Da' i 'Ne'. Svoj odabir u tom trenutku možete promijeniti kratkim pritiskom na **◀ ▶**. Odabirom 'Da' i još jednom kratko pritisnete tipku **MODE OK**.

resetirat će sve postavke i vratiti tvoričke postavke; ako odaberete "Ne" i ponovno nakratko pritisnete tipku **MODE OK**, resetiranje će biti otkazano i vratit ćete se na prethodnu razinu.



7. AŽURIRANJE FIRMWARA

Isključite uređaj, pritisnite i držite gumb **MODE**, zatim povežite uređaj s računalom pomoću USB Type-C kabela, uključite ga i uđite u Bootloader sučelje, pričekajte da se pojavi USB flash pogon i kopirajte datoteku firmvera na USB flash pogon.

Molimo povucite datoteku
firmwara na USB flash
pogon!

8. SPECIFIKACIJE PROIZVODA

Broj modela	DWS-200
Napajanje	200 W (MAX)
Raspon temperatura	100–450 °C
Veličina posude	D 156 x Š 96 x V 103 (u mm)
Ulazni napon	110–250 V
Ulazna osigurač	3 A
Podržano lemljenje Tip željeza	F210, F245
Neto težina	475 g (jedna jedinica)

9. Zamjena i čišćenje vrhova lemilice

9.1 Zamjena lemilice

1. Koristite klizni držač za odvajanje lemilice od nastavka za lemljenje.
2. Za umetanje novog nastavka za lemljenje upotrijebite držač za klizno umetanje ili vlastite ruke. Umetnite novi nastavak za lemljenje u dršku.
3. Nakon zamjene vrha lemilice, slijedite upute na zaslonu. Za početak rada postavite dršku u dok za hibernaciju ili pritisnite bilo koje tipke za početak.



UPOZORENJE

Prilikom prvog postavljanja nastavka, provjerite je li vrh lemilice pregrijan kako biste izbjegli opekline. Dodatna zaštita od opekline dizajnirana je isključivo da spriječi trenutačno zagrijavanje nastavka nakon postavljanja, što korisnicima omogućuje prilagodbu vremena reakcije.

9.2 Čišćenje vrhova lemilice

Za učinkovito čišćenje nastavka za lemljenje i istovremenu zaštitu nastavka može se koristiti fina, gusto upletena bakrena žičana četka.



10. UPOTREBA I ODRŽAVANJE VRHOVA PECA ZA LEMLJENJE

- ① Kad se temperatura stabilizira, očistite vrh lemilice čistom spužvom i provjerite stanje soldering iron.
- ② Ako premaz kalajem na vrhu lemilice sadrži crni oksid, može se nadopuniti svježim kalajem i zatim obrisati čistom spužvom. Ponavljajte ovaj postupak čišćenja dok svi oksidi nisu potpuno uklonjeni, a zatim ponovno nadopunite svježim kalajem.
- ③ Ako se vrh lemilice deformira ili zahrđa, mora se zamijeniti novim.



UPOZORENJE

Ne koristite turpiju za uklanjanje oksida iz lemnog spoja.

10.1 Korištenje vrhova lemilica

Temperatura nastavka lemilice	Prekomjerna toplina narušava rad vrha lemilice; stoga se preporučuje korištenje najniže moguće postavke temperature. Ovaj vrh lemilice ima izvrsnu toplinsku oporavku, što omogućuje nježno lemljenje pri nižim temperaturama, čime se štite komponente osjetljive na toplinu.
Čišćenje	Redovito čistite vrh lemilice koristeći spužvu za čišćenje. Ostalci fluxa i oksida nakon lemljenja mogu oštetiti vrh lemilice, što dovodi do pogrešaka pri lemljenju ili smanjene učinkovitosti prijenosa topline.
	Tijekom produljene i neprekidne upotrebe lemilice preporučuje se uklanjanje nastavka jednom tjedno radi uklanjanja oksida i sprječavanja oštećenja koje bi moglo dovesti do smanjenja prijenosa topline.
Kada se ne koristi	Ne ostavljajte vrh lemilice na visokim temperaturama duže vrijeme kada se ne koristi, jer to može uzrokovati oksidaciju ostataka fluxa i značajno smanjiti učinkovitost prijenosa topline.
Nakon upotrebe	Nakon upotrebe očistite vrh lemilice i premažite ga svježim kalajem kako biste spriječili oksidaciju.

10.2 Mogući uzroci zbog kojih vrhovi lemilica ne prihvataju kalaj

- Ako lemilica nije u upotrebi, vrh nije premazan svježim kalajem.
- Špicajka je u stanju visoke vlažnosti.
- Špicica lemilice se tijekom lemljenja ne tali dovoljno.
- Trljanje vrha lemilice o suhi ili prljavi spužvasti ili krpu. [Čisti, vlažni, bez sumpora industrijski spužva]
- Kalaj ili prevlaka lemilice su kontaminirani ili površina za lemljenje nije čista.

Distributer

Sunnysoft s.r.o.

Kovanecká

2390/1a 190 00

Prag 9

Češka Republika

www.sunnysoft.cz